



**Gminny Zakład Gospodarki Komunalnej Legnickie Pole Sp. z o.o.**  
ul. Zofii Kossak – Szczuckiej 7, 59-241 Legnickie Pole  
sekretariat tel. 76 85 82 200  
e-mail: [sekretariat.gzgk@legnickiepole.pl](mailto:sekretariat.gzgk@legnickiepole.pl), [www.gzgk.legnickiepole.pl](http://www.gzgk.legnickiepole.pl)

Legnickie Pole, dnia 13.10.2023 r.

**Wnioskodawca**

SLENDER Daniel Janikowski  
ul. Abramowskiego 42,  
51-663 Wrocław

**Inwestor**

Gmina Legnickie Pole  
ul. K.I.Dientzenhofera 1,  
59-241 Legnickie Pole

**Dotyczy: warunków technicznych na budowę kanalizacji deszczowej**

W odpowiedzi na wniosek z dnia 18.08.2023 r. odnośnie wydania warunków technicznych na budowę kanalizacji deszczowej w ramach zadania inwestycyjnego „Przebudowa ulicy Krasińskiego w miejscowości Legnickie Pole” informujemy, że:

1. Należy uporządkować kanalizację deszczową w obrębie opracowania. Istniejące wpusty deszczowe pozostające bez zmian należy przeanalizować pod kątem wymiany (studnia + krata żeliwna).
2. Włączenia należy dokonać zgodnie z załączonym do wniosku PZT, tj. do:
  - a) istniejącej kanalizacji deszczowej DN250 zlokalizowanej w ulicy Sienkiewicza,
  - b) istniejącej kanalizacji deszczowej DN250 zlokalizowanej w ulicy Norwida.
3. Dane wysokościowe istniejącej kanalizacji należy uzyskać bezpośrednio z terenu.
4. Przeanalizować wydajność przepompowni wód opadowych, dokumentacja obiektu w załączeniu. W przypadku małej wydajności pomp, dobrać odpowiednie, celem ich wymiany.
5. Należy dokładnie zinventaryzować istniejącą sieć kanalizacji deszczowej na terenie objętym opracowaniem.
6. Usytuowanie wpustów deszczowych skoordynować z projektem branży drogowej.
7. Włączenie wpustu wykonać przykanalikiem o średnicy DN200, bezpośrednio do studni za pomocą przejścia szczelnego. Zastosować wpusty ściekowe wyposażone w kosze do wyłapywania zanieczyszczeń wraz z kratą z żeliwa szarego typu uchylnego zatrzaskowego, z zabezpieczeniem przed kradzieżą.
8. Włączenie do istniejącego kolektora głównego należy wykonać poprzez nawiercanie za pomocą specjalistycznego sprzętu lub poprzez wpięcie w istniejącą kinetę studni poprzez wpięcie szczelne.
9. Projektowaną kanalizację wykonać z rur PCV o sztywności SN8. Rury kanalizacji grawitacyjnej z PVC-u muszą spełniać wymagania PN-EN 1401,1:2009. Zastosowane rury, kształtki muszą być ze sobą kompatybilne, a więc stanowić jeden system i wytwarzane przez jednego producenta (ze względu na różnice w tolerancji wykonania), rury muszą posiadać trwałe oznaczenie od wewnątrz, umożliwiające identyfikację podczas inspekcji telewizyjnej. Rury muszą posiadać potwierdzoną aprobatę ITB.
10. Na wszystkich studniach kanalizacji deszczowej zastosować włazy kanalizacyjne klasy D400. W terenie zielonym wykonać opaskę wokół włazu z kostki kamiennej.
11. Uwzględnić w zakresie zadania przebudowę lub remont istniejących studni (naprawa kinety, usunięcie nieszczelności, izolacja studni).
12. Do regulacji studni i wpustów deszczowych zastosować pierścienie wyrównawcze.

13. Na kanalizację deszczową opracować dokumentację i przedłożyć w 2 egz.
14. W przypadku wystąpienia kolizji z urządzeniami obcymi znajdującymi się w pasie drogowym lokalizację tych urządzeń należy ustalić z ich użytkownikami.
15. W przypadku, gdy po dokonaniu rozkopu, stwierdzone zostaną nieprawidłowości w istniejącej konstrukcji, wykonawca w uzgodnieniu z inwestorem robót zobowiązany jest do dokonania naprawy w ramach robót odtworzeniowych.
16. Odbiory robót zanikowych i końcowych wybudowanej kanalizacji deszczowej powinny odbywać się przy udziale przedstawicieli GZGK LP.
17. Przed zasypaniem nowo wybudowanej kanalizacji deszczowej zlecić pomiar geodezyjny-powykonawczy uprawnionej jednostce geodezyjnej. Po zakończeniu robót i wykonaniu nawierzchni dokonać sprawdzenia kamerą telewizyjną szczelności kanału oraz sposobu wykonania. Do odbioru końcowego przedstawić wyniki inspekcji telewizyjnej wykonanej kanalizacji deszczowej.

PREZES ZARZĄDU  
  
Paweł Pulnar

Otrzymują:

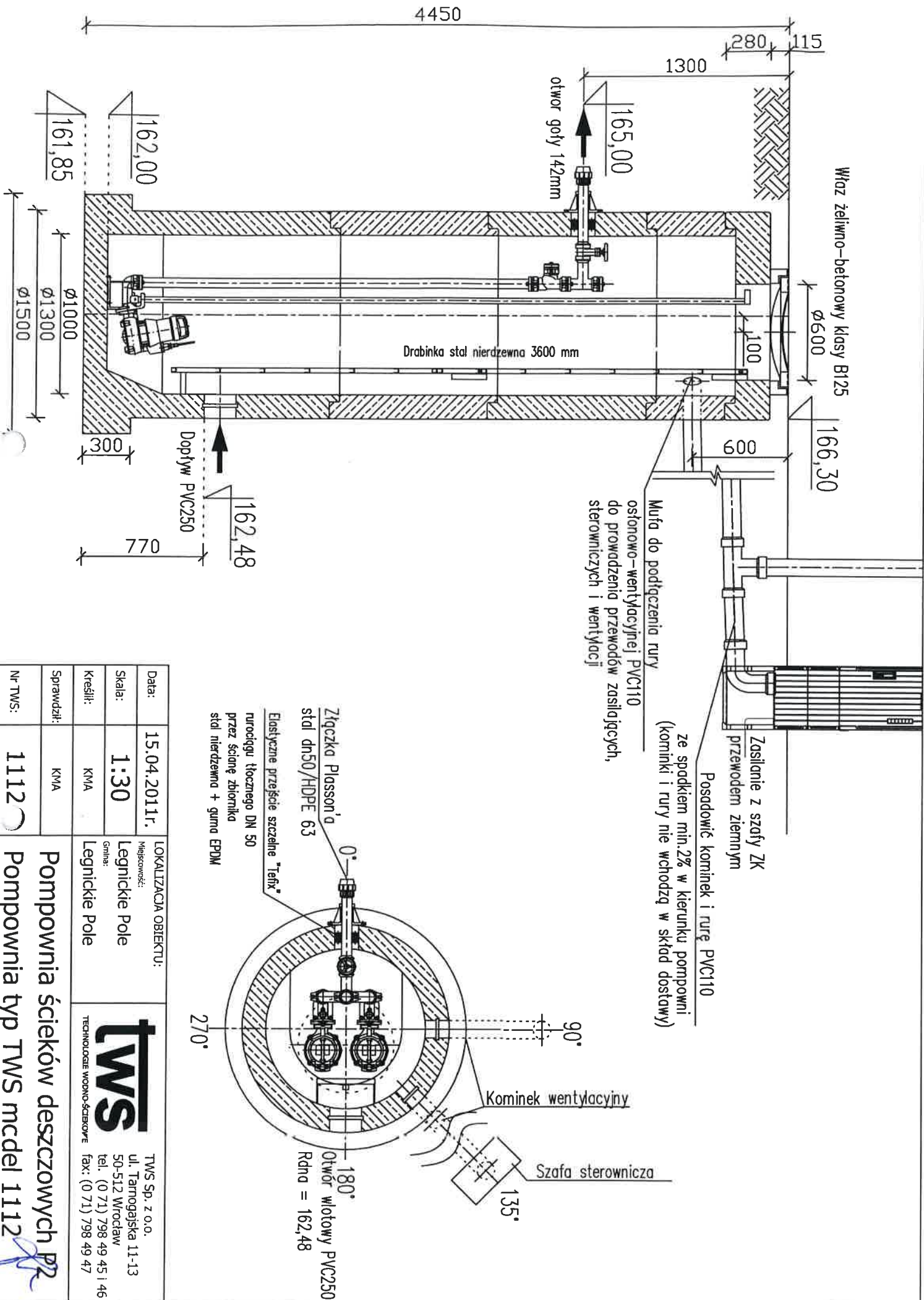
1. Adresat

2. a/a

# Specyfikacja elementów pompowni ścieków deszczowych P-2 m. Legnickie Pole, gmina Legnickie Pole

Ilość	Wyszczególnienie
<b>Zbiornik</b>	
1	<p>Zbiornik B10, żelbetowy z betonu B45 wraz ze skosami technologicznymi wewnątrz zbiornika i stopą przeciwwyporową, abizolowany zewnętrzną powłoką bitumiczną.</p> <p>Zestawienie danych:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Wysokość całkowita zbiornika – 4810 mm</li> <li>– Wysokość części monolitycznej – 1545 mm</li> <li>– Średnica wewnętrzna zbiornika - 1000 mm</li> <li>– Grubość ścian zbiornika - 150 mm</li> <li>– Grubość dna – 150 mm</li> <li>– Grubość górnej pokrywy – 220 mm</li> <li>– Zabezpieczenie powłoką bitumiczną</li> </ul>
1	Właz żeliwny fi 600 mm klasy B125, nieprzejazdowy
2	Otwór dopływowy dla przewodu PVC 250, wyposażony w uszczelkę gumową
2	Otwór dla podłączenia rury PCV 110, wyposażony w uszczelkę gumową, do prowadzenia przewodów zasilających, sterowniczych oraz wentylacji
1	Drabinka o długości 3600 mm, stal nierdzewna, stopnie antypoślizgowe
1	Uchwyt drabinki /pomocnik zejścia i wyjścia z pompowni/ ze stali nierdzewnej, chowany w zbiorniku i podwieszany na drabince przez specjalny zaczep.
<b>Armatura</b>	
1	<p>Kompletna armatura tłoczna i odcinająca DN50 dla dwóch pomp zamontowana w zbiorniku</p> <p>Uwaga:</p> <p>Celem zapewnienia długiej żywotności armatury pompowni wszystkie elementy wykonane są z żeliwa i stali nierdzewnej. Połączenia elementów wykonano jako kołnierzowe skręcane śrubami ze stali nierdzewnej.</p> <p>Zestawienie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– uniwersalne żeliwne stopy sprzęgające zakończone kołnierzem DN 50</li> <li>– sprzęgła DN 50 łączące instalacje tłoczną z króćcem wylotowym pompy</li> <li>– dla każdej stopy jeden pion tłoczny 60.3x2,0 mm ze stali nierdzewnej</li> <li>– dla każdej pompy jedna rura prowadząca 33,7x2,0 mm ze stali nierdzewnej</li> <li>– żeliwne łączniki rura – kołnierz DN 50</li> <li>– żeliwne zawory zwrotne kulowe DN 50, certyfikowane do ciśnienia 1,6MPa</li> <li>– kolektor zbiorczy „portki” DN 50 żeliwny</li> <li>– możliwość przyłączenia zaworu napowietrzająco-odpowietrzającego 2", złączki do płukania 52 lub instalacji do pomiaru ciśnienia</li> <li>– nierdzewny zacisk do podłączenia przewodu uziemiającego</li> <li>– wylot zakończony złączem kołnierzowym DN 50</li> <li>– sztucer wylotowy 60.3x2,0 mm wykonany ze stali nierdzewnej</li> <li>– żeliwne usztywnienie zewnętrzne zabezpieczające sztucer wylotowy przed siłami ścinającymi</li> <li>– szekle nierdzewne do każdej pompy</li> <li>– przejście armatury przez ścianę zbiornika pompowni wykonane w postaci uszczelnienia TeFix ze stali nierdzewnej i gumy NBR odpornej na agresywne działanie substancji zawartych w ściekach</li> <li>– żeliwne uchwyty górne prowadnic</li> <li>– kotwy do mocowania stóp sprzęgających oraz usztywnienia zewnętrznego wykonane ze stali nierdzewnej</li> </ul>
<b>Pompy</b>	
2	KSB typ Amarex NS32-160/012YLG-160, moc P=1,9kW
10	1 mb łańcucha fi 6 mm do wciągania i opuszczania pomp o wytrzymałości do 250kg wykonany ze stali nierdzewnej
<b>Szafa sterownicza</b>	
1	<p>Zestawienie:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– sterownik hydrostatyczny NV-3 m2/5 sterujący pracą dwóch pomp o mocy do 5,0 kW, rozruch pośredni</li> <li>– obudowie o stopniu izolacyjności IP54 z zamkiem pojedynczym</li> <li>– wyświetlacz ciekłokrystaliczny z klawiaturą do wprowadzania danych, menu polskie,</li> <li>– sonda hydrostatyczna do ciągłego pomiaru ścieków - dzwonek</li> <li>– wyłącznik główny,</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zabezpieczenie zwarciovie dla kaźdej pompy,</li> <li>- zabezpieczenie przeciążeniowe dla kaźdej pompy,</li> <li>- układ rozruchu: bezpośredni,</li> <li>- przełączniki trybu pracy: ręczna z kontrolą suchobiegu - 0 - automatyczna (H-O-A) na panelu (folia)</li> <li>- zabezpieczenie termiczne silników kaźdej z pomp,</li> <li>- liczniki czasu pracy pomp,</li> <li>- liczniki liczby załączeń pomp,</li> <li>- gniazdo serwisowe 230V,</li> <li>- gniazdo agregat/sieć 16A</li> <li>- sygnalizacja awarii świetlna i dźwiękowa,</li> <li>- akumulator z zasilaczem do podtrzymywania funkcji sterownika podczas zaniku zasilania,</li> <li>- zapamiętywanie 20 ostatnich stanów awaryjnych wraz z datą i godziną ich wystąpienia,</li> <li>- grzałka i termostat</li> </ul>
--	--



Data:	15.04.2011r.	LOKALIZACJA OBIEKTU:	Miejscowość: Legnickie Pole	TWS Sp. z o.o. ul. Tarnogajska 11-13 50-512 Wrocław tel.: (0 71) 798 49 45 i 46 fax: (0 71) 798 49 47
Skala:	1:30	Gmina:	Legnickie Pole	
Kreślił:	KMA			
Sprawdził:	KMA			
Nr TWS:	1112			

Pompownia ścieków deszczowych P2  
Pompownia typ TWS mcdel 1112