

**Decyzja
o środowiskowych uwarunkowaniach
realizacji przedsięwzięcia**

Na podstawie art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 82 ust. 1 pkt 1 oraz art. 85 ust. 1 i 2 pkt 1 oraz ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 1112), a także § 2 ust. 1 pkt 47 i § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Euro Greenpower Sp. z o.o. ul. Czarnowska 14; 25-204 Kielce w której imieniu działa pełnomocnik P. Przemysław Kruk w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia polegającego na: „Budowie zakładu przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów litowo-jonowych” na działkach ewidencyjnych nr 164, 166, 168/1, 168/2 obręb 08 miasta Jędrzejowa, gmina Jędrzejów, powiat jędrzejowski, woj. świętokrzyskie.

o r z e k a m:

uzgodnić i określić środowiskowe warunki dla realizacji przedsięwzięcia pod nazwą: „Budowa zakładu przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów litowo - jonowych” planowanego do realizacji na działkach nr ewidencyjny gruntu 164, 166, 168/1, 168/2 obręb 08 miasto Jędrzejów przez Euro Greenpower Sp. z o. o., ul. Czarnowska 14, 25-204 Kielce

I. Zakres przedsięwzięcia:

Przedmiotem przedsięwzięcia są instalacje do przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów litowo - jonowych tj.:

- 1. Instalacja nr 1** do przetwarzania przemysłowych i samochodowych akumulatorów i baterii litowo-jonowych, tj. odpadów o kodach (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
4.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

W ramach instalacji demontowane będą przemysłowe i samochodowe akumulatory i baterie litowo-jonowe. Pierwszym etapem przetwarzania będzie pomiar poziomu naładowania akumulatorów i baterii litowo-jonowych. Następnie za pomocą specjalnego urządzenia akumulatory będą pozbawiane ładunku elektrycznego (będą rozładowywane). Po rozładowaniu akumulatory i baterie będą demontowane ręcznie do pojedynczych ogni. Każde ogniwo będzie następnie sprawdzane pod kątem pojemności. Ogniwa o pojemności powyżej 50% będą przekazywane do produkcji magazynów energii. Ogniwa będą ręcznie łączone i wkładane do prefabrykowanych obudów. Ogniwa nie nadające

się do produkcji magazynów energii będą przekazywane jako odpad do przetworzenia w instalacji nr 2 lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Zdolność przetwarzania instalacji nr 1 wyniesie maks. 1,5 Mg odpadów/h, co przy trójzmianowym systemie pracy pozwoli na przetworzenie maks. 36 Mg odpadów na dobę i maks. 13 140 Mg odpadów rocznie.

2. Instalacja nr 2 do przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych przekazanych z instalacji nr 1 i przyjmowanych od zewnętrznych dostawców, tj. odpadów o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
4.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

W ramach instalacji będzie prowadzony proces rozładunku, suszenia, rozdrabniania oraz rozdziálu materiałowego zużytych baterii i akumulatorów litowo-jonowych. W instalacji będą wydrebniane metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne oraz materiał elektrodowy zawierający grafit i cenne metale: lit, kobalt, nikiel i miedź, określane w raporcie jako „czarny proszek” (ang. black powder). Wyodrębniony w procesie materiał elektrodowy będzie przekazywany do przetworzenia w instalacji nr 3. Maksymalna wydajność instalacji wyniesie maks. 1,5 Mg baterii i akumulatorów na godzinę i maks. 36 Mg/dobę. Instalacja będzie pracowała przez 24 godziny na dobę. Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w ciągu roku wyniesie maks. 13 140 Mg. Instalacja składać się będzie z:

- Suszarni (piec/reaktor).
- Układu oczyszczania spalin: osadnik grawitacyjny, wieża natryskowa, skrubler wodny, skrubler zasadowy, skrzynki adsorpcyjne z węglem aktywnym, wentylator wyciągowy, komin.
- Podajników i przenośników taśmowych, ślimakowych oraz pneumatycznych.
- Rozdrabniacza (kruszarki) maks. 2 szt.
- Młynów maks. 4 szt.
- Separatorów wibracyjnych maks. 5 szt.
- Separatora magnetycznego.
- Układu odpylania wyposażonego w wentylator, komin.

3. Instalacja nr 3 do przetwarzania odpadów o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	19 12 03	Metale nieżelazne
2.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
3.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

W ramach instalacji będzie prowadzony proces hydrometalurgiczny polegający na odzysku poszczególnych metali lub ich soli z materiału elektrodowego akumulatorów litowo-jonowych.

Wyodrębnione metale i ich sole zostaną przekazane do produkcji nowych akumulatorów i baterii

litowo-jonowych. Do procesu przyjmowane będą materiały elektrodowe (proszek składający się z rozdrobnionych anod i katod akumulatorów i baterii litowo-jonowych) pochodzące z instalacji nr 2 lub z poza zakładu. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w instalacji wyniesie 49 Mg/dobę i 17 885 Mg/rok.

Na instalację nr 3 będą składały się:

- Zbiornik magazynowy kwasu siarkowego o pojemności 30 m³ wykonany z materiału kwasoodpornego (6 szt.);
- Zbiornik na czystą wodę o pojemności 20 m³ (2 szt.);
- Zbiornik na wodę do płukania urządzeń i wodę procesową o pojemności 20 m³ (4 szt.);
- Zbiornik dozujący o pojemności 10 m³ (10 szt.);
- Zbiornik dozujący o pojemności 6 m³ (2 szt.);
- Zbiornik dozujący o pojemności 3 m³ (2 szt.);
- Reaktor do ługowania o pojemności 6 m³ (4 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemności 20 m³ (6 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemności 15 m³ (4 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemności 10 m³ (4 szt.);
- Urządzenie do separacji ultradźwiękowej;
- Filtracyjna prasa membranowa (8 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemnościach 20 m³ (6 szt.), 15 m³ (4 szt.), 10 m³ (2 szt.);
- Zbiornik namaczania o pojemności 3 m³ (4 szt.);
- Reaktor do usuwania zanieczyszczeń o pojemności 6 m³ (6 szt.);
- Pompy i przepływomierze;
- Separator fazy organicznej P204 (68 szt.);
- Zbiornik ekstrakcji P204 (2 szt.);
- Separator fazy organicznej P507 (84 szt.);
- Zbiornik ekstrakcji P507 (2 szt.);
- Zbiorniki pomocnicze do procesu ekstrakcji (magazynowe) o pojemności 20 m³ (80 szt.);
- Separator ultradźwiękowy fazy organicznej (4 szt.);
- Zbiornik fazy organicznej o pojemności 10 m³ (4 szt.);
- Zbiornik magazynowy kwasu chlorowego o pojemności 30 m³ (4 szt.);
- Układ oczyszczania ścieków;
- Suszarka tarczowa (2 szt.).

Wszystkie ww. planowane instalacje zostaną zlokalizowane wewnątrz istniejących obiektów budowlanych – hal zlokalizowanych na działkach nr ewidencyjny gruntu 164, 166, 168/1, 168/2 obręb 0008 miasto Jędrzejów. Inwestycja będzie realizowana etapowo, w pierwszej kolejności powstanie instalacja nr 2. Każda z ww. instalacji będzie mogła pracować niezależnie od pozostałych.

Teren realizacji planowanego przedsięwzięcia oraz opis przeznaczenia poszczególnych obiektów został przedstawiony na załączniku nr 2 do niniejszej decyzji.

Na terenie planowanym pod przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowanych jest obecnie pięć hal przemysłowych oraz budynek mieszkalno-biurowo-usługowy. W ramach przedsięwzięcia trzy hale zostaną zmodernizowane, w tym jedna z nich zostanie rozbudowana tj. istniejąca hala o powierzchni

zabudowy ok. 2050 m² (oznaczona na załączniku nr 2); istniejąca hala o powierzchni zabudowy ok. 1400 m² (oznaczona na załączniku nr 5); oraz istniejąca planowana do przebudowy hala (oznaczona na załączniku nr 4), której powierzchnia zabudowy wyniesie ok. 7400 m².

Ponadto przewidziano zmianę sposobu użytkowania budynku mieszkalno-biurowo-usługowy na budynek socjalno-biurowy, w którym znajdować się będą również laboratoria badawcze. Dwie pozostałe hale pozostaną nieużytkowane. Na terenie przedsięwzięcia zostaną wykonane utwardzenia (place i drogi wewnętrzne) oraz parkingi dla aut osobowych pracowników. Zamierzenie wiąże się z koniecznością wycinki drzew i krzewów z powierzchni ok. 300 m². Działalność prowadzona będzie w porze dziennej i nocnej.

II. Na etapie realizacji, likwidacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

1. Na czas prowadzenia prac budowlanych zorganizować zaplecze budowy, miejsce przechowywania środków transportu, urządzeń i materiałów mogących spowodować zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego na terenie utwardzonym i szczelnym.
2. Przed rozpoczęciem prac teren skontrolować na obecność zwierząt. Stwierdzone osobniki odłowić i przenieść poza teren inwestycji na dogodne dla nich siedliska. Wykopy przed zasypaniem sprawdzić pod kątem obecności w nich zwierząt, w razie ich stwierdzenia odłowić i przenieść w bezpieczne miejsce, na tereny sąsiednie o podobnych warunkach siedliskowych niekolidujące z inwestycją.
3. Plac budowy oraz zaplecze budowy wyposażać w techniczne i chemiczne środki do usuwania zanieczyszczeń ropopochodnych (np. materiały sorbentowe). W przypadku wycieku substancji ropopochodnych należy je niezwłocznie usunąć.
4. Tankowanie, serwisowanie oraz parkowanie maszyn i urządzeń oraz pojazdów budowlanych należy prowadzić na terenie przygotowanych na ten cel placów w obrębie zaplecza budowy, tj. placów parkingowo – serwisowych.
5. Dopuszcza się tankowanie i serwisowanie stacjonarnych maszyn i urządzeń budowlanych poza placami parkingowo – serwisowymi, pod warunkiem zabezpieczenia gleby w miejscu ich posadowienia za pomocą materiałów technicznych umożliwiających ujęcie ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.
6. Materiały pędne oraz oleje i smary wykorzystywane na etapie realizacji przedsięwzięcia należy magazynować na terenie placów parkingowo – serwisowych. Powyższe substancje magazynować w zamykanych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych.
7. Prowadzić stałą kontrolę stanu technicznego środków transportu i urządzeń wykorzystywanych w trakcie budowy oraz na etapie eksploatacji, utrzymywać je w pełnej sprawności celem ograniczenia poziomu hałasu i emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw. Ewentualne zanieczyszczenia gruntu substancjami ropopochodnymi natychmiast zbierać sorbentami i zagospodarować jako odpad.
8. Teren inwestycji zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych.
9. Podczas przerw w wykonywaniu prac budowlanych zabrania się pozostawiania pojazdów i maszyn pracujących na biegu jałowym.

10. Przed zasypaniem wykopy sprawdzić pod kątem obecności w nich zwierząt, w razie ich stwierdzenia przenieść je w bezpieczne miejsce, na tereny sąsiednie o podobnych warunkach siedliskowych niekolidujące z inwestycją.
11. Niezanieczyszczone masy ziemne powstające w trakcie budowy zagospodarować na terenie działki inwestycyjnej, a ewentualny nadmiar przekazać uprawnionemu odbiorcy.
12. Prowadzone prace, w tym związane z zagospodarowaniem mas ziemnych i ewentualnym odwodnieniem wykopów nie mogą powodować zanieczyszczenia gleby i zmian stanu wody na gruncie ze szkodą dla gruntów sąsiednich.
13. Usuwanie drzew prowadzić w okresie od 15 października do końca lutego. Prowadzenie wycinki poza tym terminem możliwe jest wyłącznie pod nadzorem przyrodniczym, który zweryfikuje zakończenie lęgów ptaków występujących na tym terenie.
14. Odpady powstałe na etapie realizacji przedsięwzięcia magazynować na terenie przygotowanych na ten cel placów zlokalizowanych w obrębie zaplecza budowy.
15. Odpady niebezpieczne powstające na etapie realizacji magazynować w zamykanych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji.
16. Zarówno na etapie realizacji, eksploatacji jak i ewentualnej likwidacji przedsięwzięcia:
 - a) miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych zlokalizować na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed przypadkowym wydostaniem się odpadów oraz przed dostępem osób postronnych. Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażać w urządzenia lub środki umożliwiające zebranie odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników. Rodzaje i ilość tych urządzeń dostosować do rodzaju i ilości magazynowanych odpadów. W przypadku wydostania się odpadów z pojemników niezwłocznie je usunąć,
 - b) zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami, magazynować je selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń oraz zapewnić ich sprawny odbiór przez uprawnione podmioty,
 - c) odpady przyjęte do przetwarzania oraz wytworzone w procesie technologicznym magazynować w przystosowanych do tego celu pojemnikach/ big-bagach/ opakowaniach typu mauzer wewnątrz istniejących hal na szczelnej posadzce pokrytej warstwą chemoodporną,
 - d) miejsca magazynowania odpadów wyposażać w sprzęt gaśniczy oraz urządzenia lub środki umożliwiające zebranie odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników/ kontenerów/big-bagów.
17. Substancje chemiczne stosowane w instalacjach do przetwarzania odpadów magazynować w przystosowanych na ten cel zbiornikach/pojemnikach ustawionych w pomieszczeniach wyposażonych w szczelną posadzkę pokrytą warstwą chemoodporną tj. roztwory w szczelnych, zamykanych zbiornikach odpornych na działanie magazynowanych substancji, substancje w stałym stanie skupienia w workach big-bag odpornych na działanie

magazynowanych substancji/pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych substancji. Ewentualne wycieki zbierać sorbentami.

18. Sprzątanie posadzek w halach prowadzić z wykorzystaniem odkurzacza przemysłowego. Ewentualne wycieki zbierać sorbentami.
19. Ścieki bytowe na etapie realizacji i eksploatacji odprowadzać do miejskiej kanalizacji sanitarnej na warunkach zarządzającego siecią.
20. Ścieki przemysłowe powstające w instalacji nr 3 oczyszczać i zawracać do procesu produkcji trójskładnikowego prekursora (wodorotlenku niklowo-kobaltowo-manganowego).
21. Wody opadowe lub roztopowe z połaci dachowych oraz oczyszczone w separatorze substancji ropopochodnych wody opadowe lub roztopowe z nawierzchni utwardzonych odprowadzać do zbiornika odparowującego.
22. Wodę na cele bytowe i technologiczne pobierać z miejskiej sieci wodociągowej na warunkach zarządzającego siecią.
23. Wodę usuniętą podczas suszenia (spływającą na podłoże) zawracać do zbiorników.
24. Zapewnić czystość nawierzchni dróg w rejonie wyjazdu z terenu zakładu oraz utrzymywać teren w czystości.
25. Ograniczyć ruch pojazdów ciężarowych tylko do pory dziennej.
26. W ramach działania instalacji technologicznej nr 2 zanieczyszczoną wodę ze zbiorników należy odpompować i wywozić do oczyszczalni ścieków.
27. Drogi dojazdowe, place i parkingi muszą posiadać szczelną i utwardzoną nawierzchnię.

III. W projekcie budowlanym należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1. System ujmowania wód opadowych lub roztopowych z połaci dachowych oraz z nawierzchni utwardzonych z odprowadzeniem do szczelnego, bezodpływowego zbiornika odparowującego o pojemności min. 459 m³.
2. System oczyszczania wód opadowych lub roztopowych z nawierzchni utwardzonych, przed odprowadzeniem do bezodpływowego zbiornika odparowującego, wyposażony w separator substancji ropopochodnych.
3. System oczyszczania ścieków przemysłowych, powstających w instalacji nr 3 w procesie produkcji trójskładnikowego prekursora (wodorotlenku niklowo-kobaltowo-manganowego).
4. Szczelne, pokryte chemoodporną warstwą posadzki budynków hal, w których prowadzone będą procesy przetwarzania i magazynowania odpadów.
5. Izolacyjność akustyczna przegród budowlanych:
 - a) w istniejącej hali (2): ściany min. 25 dB, dach min. 39 dB,
 - b) w istniejącej hali (5): ściany min. 34 dB, a dach min. 39 dB,
 - c) w planowanej do przebudowy hali (4): ściany i dach min. 25 dB.
6. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz hali nr 2 - maks. 86,5 dB, natomiast wewnątrz każdej z pozostałych hal (tj. nr 4 i 5) - maks. 85 dB.
7. Kocioł gazowy o mocy maks. 2 MW – emitor komin o wysokości 10 m i średnicy 0,4 m.

8. W instalacji nr 2 - hermetycznie zamknięta suszarka (reaktor pirolityczny) ogrzewana palnikami zasilanymi gazem ziemnym o łącznej mocy maks. 300 kW.
9. Układ oczyszczania gazów powstających w suszarce (instalacja nr 2) składający się z następujących urządzeń: osadnik grawitacyjny, wieża natryskowa, skrubler z wodą, skrubler z roztworem zasadowym, skrzynka adsorpcyjna z węglem aktywnym, wentylator wyciągowy.
10. Oczyszczone gazy powstające w suszarce (instalacja nr 2) spalać wraz z gazem ziemnym w palnikach ogrzewających suszarkę - emitor – komin o wysokości 9 m i średnicy 625 mm.
11. Filtrat wtórny powstający w procesie ługowania kwasem w instalacji nr 3 zawracać na początek procesu i wykorzystywać do namaczania czarnego proszku.
12. Linia do rozdziału materiałowego (na instalacji nr 2) wyposażona w filtr workowy (pulsacyjny), gwarantujący stężenie pyłu na wylocie maksymalnie 20 mg/m³, emitor – komin o wysokości 9 m i średnicy 625 mm.
13. Zamknięty układ wentylacyjny kierujący gazy znad zwierciadła roztworu ługującego (instalacja nr 3) do skrubera gwarantującego stężenie kwasu siarkowego na wylocie maksymalnie 10 mg/m³ – emitor komin o wysokości 10 m i średnicy 1 m.

IV. Nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o pozwoleniu na budowę, decyzji o zatwierdzeniu projektu budowlanego, decyzji o pozwoleniu na wznowienie robót budowlanych - wydawanych na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane.

UZASADNIENIE

W dniu 15.09.2023r. zostało wszczęte postępowanie administracyjne w przedmiocie wniosku Euro Greenpower Sp. z o.o. ul. Czarnowska 14; 25-204 Kielce w której imieniu działa pełnomocnik P. Przemysław Kruk w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia polegającego na: „Budowie zakładu przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów litowo-jonowych” na działkach ewidencyjnych nr 164, 166, 168/1, 168/2 obręb 08 miasta Jędrzejowa, gmina Jędrzejów, powiat jędrzejowski, woj. świętokrzyskie.

Do wystąpienia, załączono zgodnie z art. 77 ww. ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko:

- 1) raport o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia, opracowany w sierpniu 2023 r., przez zespół: mgr Przemysław Kruk (kierownik zespołu), mgr Natalia Błaszczuk, mgr Katarzyna Grudzień, lic. Karolina Kruk,
- 2) poświadczoną za zgodność z oryginałem kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach,
- 3) poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obejmującej przewidywany obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,
- 4) mapę z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz z zaznaczonym obszarem, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,
- 5) pełnomocnictwo udzielone przez Inwestora Panu Przemysławowi Krukowi.

W ramach toczącego się postępowania Inwestor przedłożył do Burmistrza Miasta Jędrzejowa następujące pisma:

- uzupełnienie raportu złożone przez Inwestora pismem z dnia 18.10.2023r., i 17.11.2023r. (data wpływu 20.11.2023r.),
- uzupełnienie raportu sporządzone przez Inwestora na wezwanie Marszałka Województwa Świętokrzyskiego przedłożone pismem z dnia 15.12.2023r.(data wpływu 18.12.2023r.),
- uzupełnienie raportu sporządzone przez Inwestora na wezwanie Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie przedłożone pismem dnia 14.02.2024r. (data wpływu 16.02.2024r.), 27.03.2024r. (data wpływu 02.04.2024r.),
- wyjaśnienie do raportu złożone przez Inwestora na wniosek strony Stowarzyszenia „Lepsze Jutro” przedłożone pismem z dnia 11.08.2024r.

Wyżej przedstawione dokumenty były podstawą do analizy i oceny wpływu planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

Przedmiotowa inwestycja należy do kategorii przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko jest wymagane, tj. o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, wymienionych w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko w § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b. Dlatego zgodnie z treścią art. 71 ust. 1 pkt 4 ustawy o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112), wymaga uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Na podstawie art. 75 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko stwierdzono, że organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest Burmistrz Miasta Jędrzejowa.

W toku prowadzonego postępowania stwierdzono, że liczba stron postępowania w przedmiotowej sprawie przekracza 10 zatem zgodnie z art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko stosuje się przepis art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego przewidujący zawiadomienie stron o czynnościach postępowania przez obwieszczenie lub inny zwyczajowo przyjęty sposób publicznego ogłoszenia. Zapewniono stronom udział w postępowaniu na każdym jego etapie. O wszczęciu postępowania oraz wystąpieniu do organów opiniujących zgodnie z art. 61 § 1 i 4 Kpa zawiadomiono strony postępowania obwieszczeniem z dnia 15.09.2023r. Obwieszczenie umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie na stronie internetowej: www.jedrzejow.eobip.pl oraz na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie.

Zgodnie z art. 77 ust. 1 pkt 1, 2, 3 i 4 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, Burmistrz Miasta Jędrzejowa wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Jędrzejowie, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie oraz Marszałka Województwa Świętokrzyskiego o uzgodnienie warunków realizacji w/w przedsięwzięcia na środowisko. W powyższym piśmie skierowanym do Organów uzgadniających i opiniujących tutejszy Organ wskazał, że na terenie planowanego przedsięwzięcia nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Organy te wydały opinię lub postanowienia:

- Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem z dnia 23.01.2023r. znak: PK-.II.7220.17.2023 poinformował, że nie jest organem właściwym do wyrażania opinii w powyższej sprawie.
- Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach wydał postanowienie z dnia 02.04.2024r. znak: WOO-II.4220.38.2023.GO3 w których uzgodnił i określił środowiskowe warunki dla w/w przedsięwzięcia oraz pismem z dnia 09.05.2024r. i 10.11.2024r., podtrzymał stanowisko zawarte w uzgodnieniu z dnia 02.04.2024r. znak: WOO-II.4220.38.2023.GO3.
- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Jędrzejowie opinią sanitarną Nr NZ.9022.3.24.2023 z dnia 20.10.2023r. określił środowiskowe warunki dla w/w przedsięwzięcia oraz pismem z dnia 29.12.2023r., 23.04.2024r., 06.11.2024r. Nr NZ.9022.3.24.2023 podtrzymał stanowisko zawarte w opinii Nr NZ.9022.3.8.2023 z dnia 20.10.2023r.
- Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie postanowieniem znak: KR.RZŚ.4900.50.2023.AP z dnia 08.04.2023r., uzgodnił i określił środowiskowe warunki dla w/w przedsięwzięcia oraz pismem z dnia 29.04.2024r., 07.10.2024r., KR.RZŚ.4900.50.2023.AP podtrzymał stanowisko zawarte w uzgodnieniu z dnia 08.04.2024r. znak: KR.RZŚ.4900.50.2023.AP

W trakcie prowadzonego postępowania w dniu 19.09.2023r. do Burmistrza Miasta Jędrzejowa wpłynął wniosek Stowarzyszenia zwykłego p.n. „Lepsze Jutro” jako organizacji zajmującej się ochroną środowiska, w sprawie dopuszczenia jej do udziału w/w. postępowaniu administracyjnym dotyczącym wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Następnie Burmistrz Miasta Jędrzejowa wydał postanowienie RGG.6220.10.2023 z dnia 12.10.2023r. i dopuścił ww. Stowarzyszenie do udziału w postępowaniu administracyjnym w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie zakładu przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów litowo-jonowych” na działkach ewidencyjnych nr 164, 166, 168/1, 168/2 obręb 08 miasta Jędrzejowa, gmina Jędrzejów, powiat jędrzejowski, woj. świętokrzyskie na prawach strony.

O powyższym zawiadomiono strony postępowania obwieszczeniem z dnia 12.10.2023r. Obwieszczenie umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie na stronie internetowej: www.jędrzejow.eobip.pl oraz na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie.

Burmistrz Miasta Jędrzejowa zapewnił stronom udział w postępowaniu na każdym jego etapie zgodnie z art. 61 § 1 i 4 Kpa o wszystkich uzupełnieniach złożonych przez Inwestora wraz z informacją o przesłaniu przez Burmistrza Miasta Jędrzejowa w/w. uzupełnień do Organów opiniujących zawiadomiono strony postępowania obwieszczeniem z dnia 24.10.2023r., 19.12.2023r., 20.12.2023r., 26.02.2024r., 11.04.2024r., Obwieszczenia umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie na stronie internetowej: www.jędrzejow.eobip.pl oraz na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie.

Na podstawie art. 79 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, organ właściwy do jej wydania zapewnia możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, w ramach którego przeprowadza ocenę oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

W zawiązku z powyższym Burmistrz Miasta Jędrzejowa dwukrotnie przeprowadził procedurę udziału społeczeństwa o czym poinformował poprzez obwieszczenie z dnia 14.11.2023r i 17.05.2024r. o rozpoczęciu procedury udziału społeczeństwa w sprawie przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedsięwzięcia pod nazwą: „Budowa zakładu przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów litowo - jonowych” planowanego do realizacji na działkach nr ewidencyjny gruntu 164, 166, 168/1, 168/2 obręb 08 miasta Jędrzejowa, gmina Jędrzejów, powiat jędrzejowski, woj. świętokrzyskie. Obwieszczenia umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie na stronie internetowej: www.jędrzejow.eobip.pl oraz na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie.

Po ponownym rozpoczęciu procedury udziału społeczeństwa (obwieszczenie z dnia 17.05.2024r.) oraz możliwością zapoznania się z dokumentacją sprawy (w tym; wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia wraz z załącznikami oraz raportem o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, a także z uzgodnieniami i opinią organów współdziałających), składania uwag i wniosków do Burmistrza Miasta Jędrzejowa. Stowarzyszenie zwykle pn. „Lepsze Jutro” po zapoznaniu się z dokumentacją sprawy wniosło uwagi do raportu oddziaływania na środowisko przy piśmie z dnia 11.06.2024r. (data wpływu 14.06.2024r.).

W dniu 19.06.2024r. Burmistrz Miasta Jędrzejowa przekazał Inwestorowi pismo Stowarzyszenia „Lepsze Jutro” z prośbą o wyjaśnienie kwestii w nim wymienionych.

W dniu 11.08.2024r Inwestor przedłożył wyjaśnienia do uwag złożonych przez Stowarzyszenie „Lepsze Jutro”. Wyjaśnienia dotyczyły poniższych kwestii;

1. Na str. 13 raportu Inwestor podał, że „Od strony południowej i wschodniej teren inwestycji sąsiaduje z terenami upraw rolnych.”, a w rzeczywistości znajduje się wytwórnia mas bitumicznych. Inwestor wyjaśnił że, na stronie 13 raportu istotnie nie pojawiła się informacja o wytwórni mas bitumicznych. Informacja ta została dodana w uzupełnieniu nr 1 do raportu: „Bezpośrednie sąsiedztwo terenu planowanej inwestycji stanowią od strony północnej tereny usługowo magazynowe, za którymi przebiega droga ekspertowa S7. Od strony zachodniej przedmiotowa inwestycja sąsiaduje z drogą (ul. Bartosza Głowackiego), za którą znajdują się tereny rolnicze. Od strony południowej teren przedsięwzięcia sąsiaduje z biurem i bazą transportową oraz terenami rolniczymi. Od strony wschodniej teren przedsięwzięcia sąsiaduje z wytwórnią mas bitumicznych. Za wytwórnią mas bitumicznych znajdują się obszary upraw rolniczych. Za obszarami rolniczymi przebiega droga wojewódzka nr 768”.
- 2 Na str. 14 Inwestor podał informację: „Na terenie przedsięwzięcia znajdują się dwa ujęcia wodne, dla których wyznaczona będzie strefa ochrony bezpośredniej.” Natomiast na stronie 19, tylko o jednym ujęciu wodnym. Z wyjaśnienia inwestora wynika, że zapis w raporcie jest zgodny z informacjami przedstawionymi na portalu Państwowego Instytutu Geologicznego- Państwowego Instytutu Badawczego (<http://spd.pgi.gov.pl/PSHv8/Psh.html>) w obrębie terenu inwestycji znajduje się ujęcie wód podziemnych (nr obiektu: 8830090) o głębokości 65 m z 1985 r. (rzędna 256,5 m n.p.m.). Oznacza to, że dla tego ujęcia w okresie kiedy na terenie przedsięwzięcia budowany był zakład mleczarki, który ostatecznie nie został uruchomiony wykonano i udokumentowano jedno ujęcie wód, a dokumentacja lub informacje na temat tego ujęcia znajdują się w zasobach Państwowego Instytutu Geologicznego. Powyższe informacje nie są sprzeczne z informacją przedstawioną w raporcie na stronie 13 i 14, gdzie zaznaczono informację o dwóch ujęciach. Informacje o dwóch ujęciach autor raportu uzyskał od właściciela nieruchomości. Jedno z w/w ujęć jest niewątpliwie ujęciem widniejącym w rejestrach Państwowego Instytutu Geologicznego. Drugie ujęcie o głębokości ok. 25 m nie widnieje w w/w rejestrze. Jak wskazano w raporcie dla obu ujęć zostanie wyznaczona strefa ochrony bezpośredniej.
3. Na stronie 51 raportu inwestor informuje, że: „Woda usunięta podczas suszenia (spływająca na podłoże) będzie zwracana do zbiorników”. W jaki sposób pracownicy będą chronieni przed oparami substancji chemicznych, i jak powstające opary będą wpływać na wnętrza hali i jak będą odprowadzane na zewnątrz. Z wyjaśnień inwestora wynika, że Pracownicy nie będą pracowali w atmosferze oparów substancji chemicznych. Tak jak wskazano w raporcie rozładunek ładunku elektrycznego będzie prowadzony w zwykłej wodzie bez dodatku substancji chemicznych. Woda ociekająca z rozładowanych baterii nadal będzie wodą i nie będzie zanieczyszczona substancjami chemicznymi. Przetwarzanie dotyczy baterii litowo-jonowych, nie baterii alkalicznych czy kwasowych zawierających w sobie elektrolit który w wyniku uszkodzenia mógłby się rozlać i zanieczyścić wodę. Wewnątrz hali w miejscach w których będą pracownicy

nie będą powstawały opary. Proces termiczny (suszenie) będzie prowadzony w zamkniętym urządzeniu, w którym będą panowały warunki beztlenowe, stąd brak możliwości wymiany gazowej pomiędzy wnętrzem hali i wnętrzem urządzenia. Powstałe gazy podczas suszenia w suszarce będą kierowane szczelnym układem do układu oczyszczania a następnie będą spalane. Opis oczyszczania gazów i ich spalania przedstawiono w uzupełnieniu nr 1 do raportu. Nie będzie fizycznej możliwości by pracownik miał kontakt z gazami powstającymi w procesie. Na posadzkę w niewielkiej ilości może rozlać się woda ociekająca z obudów baterii (nie z ich wnętrza), przy czym pracownicy nie będą chodzić po tej posadce. Masa suszonych baterii będzie zbyt duża by proces ten prowadzić ręcznie. Woda spływająca z baterii będzie kierowana z powrotem do zbiorników.

4. Na str. 52 oraz 53 raportu inwestor informuje że: „Po wstępnym rozdrobnieniu wilgotne odpady trafią do hermetycznie zamkniętej suszarki (reaktora pirolitycznego), wewnątrz której w warunkach beztlenowych dojdzie do usunięcia wody oraz elektrolitu składającego się z roztworu soli LiPF_6 i rozpuszczalnika (węglan etylenu lub węglan dimetylu lub węglan metylo-etylowego lub węglan dietylu lub węglan propylu). Proces suszenia będzie prowadzony w zależności od potrzeb w temperaturze od 190 do 1400°C. Suszarka (reaktor pirolityczny) będzie ogrzewana 4 palnikami zasilanymi gazem ziemnym. Płomień palników nie będzie miał kontaktu z suszonymi bateriami i akumulatorami. Z uwagi na beztlenowe warunki panujące wewnątrz suszarki nie dojdzie do spalania odpadów a jedynie odparowania cieczy”. Jaki będzie skład oparów powstałych z odparowanej cieczy i jak będą chronieni pracownicy. Inwestor wyjaśnia, że w uzupełnieniu nr 1 do raportu wyjaśniono sposób usuwania i neutralizacji gazów powstających w procesie. Gazy powstałe z rozkładu elektrolitu (w procesie suszenia w reaktorze pirolitycznym) będą stanowiły mieszaninę węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz fluoru. Pracownicy nie będą mieli kontaktu z tymi gazami. Gazy te z reaktora szczelnymi połączeniami trafią do filtrów, następnie gazy po oczyszczeniu m.in. z fluoru zostaną spalane w palnikach. Emisja ze spalania gazu powstającego w procesie będzie taka jak przy spalaniu gazu ziemnego.
5. Na str. 53 inwestor informuje że; „Gazy powstające w trakcie suszenia zostaną skierowane do spalania w palnikach (temperatura na palnikach wynosi 1200-1400 °C) następnie spaliny będą kierowane do układu filtracyjnego, skąd po oczyszczeniu zostaną odprowadzone do atmosfery”. Jaki będzie skład chemiczny powstających w czasie suszenia gazów oraz czy powstające w czasie suszenia gazy są palne czy niepalne. Inwestor wyjaśnił, że podczas suszenia powstaną węglowodory alifatyczne i aromatyczne, które są palne. Powstanie również fluor, który nie będzie spalany, będzie on usuwany w układzie oczyszczającym gazy. Układ oczyszczania gazów i skład gazów został określony w uzupełnieniu nr 1 do raportu.
6. Na str. 54 inwestor podał, że, „Tlenek Węgla i woda (para wodna) będą usuwane kominem razem z oczyszczonymi gazami procesowymi i spalinami” w jaki sposób będą usuwane inne gazy opisane w załączniku nr 10 oraz w jaki sposób pracownicy wewnątrz zakładu będą chronieni przed benzo/a/pirenem. Inwestor poinformował, że w załączniku nr 10 do raportu w tabeli podpisanej „Parametry emitorów i emisja do atmosfery” przedstawiony jest sposób usuwania gazów i pyłów do atmosfery. Wszystkie wymienione w tabeli gazy i pyły będą usuwane w sposób zorganizowany, poza gazami i pyłami emitowanymi z pojazdów. W przypadku kotłowni będzie to komin o wysokości 10 m i średnicy 0,4 m. Będzie to komin pionowy otwarty ku górze. W przypadku suszarki (reaktora do pirolizy) gazy po oczyszczeniu, a następnie spalaniu będą usuwane do atmosfery (na zewnątrz budynku) poprzez komin o wysokości 9 m i średnicy 0,625 m, będzie to komin pionowy i otwarty ku górze. W przypadku układu odpylania instalacji nr 2 powietrze po odpyleniu zawierające ograniczone ilości pyłu będzie usuwane na zewnątrz budynku (do atmosfery) poprzez komin. Wylot komina będzie znajdował się na wysokości 9 m i będzie miał średnicę 0,625 m. Wylot ten nie będzie zaduszony i będzie skierowany ku górze. Skrubler instalacji nr 3 będzie odprowadzał gazy po oczyszczeniu

do atmosfery (na zewnątrz budynku) kominem, którego wylot będzie znajdował się na wysokości 10 m. Wylot ten będzie miał średnicę 1 m i będzie skierowany pionowo do góry, nie będzie zadaszony. Benzo/a/piren będzie powstawał w trakcie spalania gazu – będzie składnikiem spalin. Związek ten powstaje wyniku spalania różnego rodzaju paliw: gazu ziemnego, LNG, oleju opałowego, węgla, drewna i innej biomasy. Pracownicy nie będą mieli styczności z tą substancją, ponieważ będzie ona w całości emitowana na zewnątrz budynku. Pracownicy będą chronieni przed ekspozycją na benzo/a/piren tak jak mieszkańcy domów jednorodzinnych wyposażonych w kotły na gaz ziemny, czyli całość spalin zawierających tą substancję będzie wyrzucana na zewnątrz budynku. W raporcie wykonano obliczenia w zakresie emisji i rozprzestrzeniania się emitowanych gazów i pyłów w powietrzu. Przeprowadzone obliczenia wykazały brak przekroczenia dopuszczalnych poziomów benzo/a/piren w środowisku określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87). W załączniku nr 10 do raportu przedstawiono wyniki w/w obliczeń. Stężenie maksymalne benzo/a/pirenu emitowanego z kotłowni wyniesie $3,92 \times 10^{-7} \mu\text{g}/\text{m}^3$ czyli $0,000392 \text{ ng}/\text{m}^3$, natomiast stężenie maksymalne benzo/a/pirenu emitowanego z suszarki wyniesie $1,99 \times 10^{-8} \mu\text{g}/\text{m}^3$, czyli $0,0000199 \text{ ng}/\text{m}^3$. Dopuszczalny poziom stężenia w powietrzu zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87) wynosi $0,012 \mu\text{g}/\text{m}^3$ dla jednej godziny oraz uśredniony dla roku $0,001 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Biorąc pod uwagę powyższe wszystkie normy w zakresie środowiska i bezpieczeństwa pracowników zostaną dotzymane.

7. Wyjaśnienia wymagała kwestia obliczeń dotyczących skumulowanych emisji z przedmiotowego zakładu, a funkcjonującego zakładu mas bitumicznych. Inwestor poinformował, że w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko przeanalizowano możliwość kumulacji oddziaływania z innymi przedsięwzięciami zrealizowanymi w sąsiedztwie terenu przedsięwzięcia. Opis w tym zakresie znajduje się na stronie 43 raportu. Wytwórnia mas bitumicznych zlokalizowana jest w dużej odległości wynoszącej ok. 170 m od budynków w których będzie prowadzone przedmiotowe przedsięwzięcie, stąd do programu obliczeniowego nie wprowadzano emitatorów tej wytwórni. W obliczeniach uwzględniono kumulację z wszystkim zakładami znajdującymi się w okolicy przedmiotowego przedsięwzięcia poprzez uwzględnienie w obliczeniach aktualnego tła zanieczyszczeń powietrza w zakresie emitowanych przed przedsięwzięciem gazów. Tło to pozyskano z Regionalnego Wydziału Monitoringu Środowiska w Kielcach Departamentu Monitoringu Środowiska Głównego Inspektora Ochrony Środowiska. Tło to obrazuje stan zanieczyszczeń powietrza w rejonie przedmiotowego przedsięwzięcia. Ponadto wytwórnia mas bitumicznych oprócz gazów i pyłów zawartych w spalinach emituje głównie pył, fenol i naftalen. W przypadku pyłu i spalin zostały one uwzględnione w tle zanieczyszczeń powietrza, czyli obliczenia w zakresie rozprzestrzeniania się gazów i pyłów w powietrzu w tym zakresie zostały obliczone z uwzględnieniem kumulacji oddziaływań z wytwórnią mas bitumicznych. Z instalacji realizowanych w ramach przedsięwzięcia nie będą emitowane fenol i naftalen, stąd obliczeń w zakresie kumulacji dla tych gazów nie prowadzono.

Po ponownym przeanalizowaniu całości zebranego materiału w powyższej sprawie Burmistrz Miasta Jędrzejowa stosownie do przepisów art. 77 ust. 1 pkt 1, 2,3 i 4, ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko postanowił ponownie wystąpić do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Jędrzejowie, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie o ponowne uzgodnienie warunków realizacji w/w przedsięwzięcia na środowisko.

Przesyłając w załączeniu pismo Stowarzyszenia „Lepsze Jutro” oraz pismo wyjaśniające Inwestora. O przesłaniu do ponownego uzgodnienia warunków realizacji w/w przedsięwzięcia na

środowisko poinformowano strony niniejszego postępowania poprzez obwieszczenie z dnia 10.09.2024r. Obwieszczenie umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie na stronie internetowej: www.jedrzejow.eobip.pl oraz na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie.

Organy te wydały następujące pisma:

- Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem z dnia 10.11.2024r., podtrzymał stanowisko zawarte w postanowieniu uzgadniającym realizację i określającym środowiskowe warunki dla w.w. przedsięwzięcia z dnia 02.04.2024r. znak: WOO-II.4220.38.2023.GO3. informując, że podnoszone w przedmiotowym uzupełnieniu kwestie nie stanowią dowodów w sprawie, które wpłynęły na zmianę stanowiska wrazonego w.w. postanowieniu.
- Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Jędrzejowie pismem 06.11.2024r. Nr NZ.9022.3.24.2023 po przeanalizowaniu nowego materiału dowodowego zgromadzonego w.w. sprawie podtrzymał stanowisko wyrażone w opinii Nr NZ.9022.3.8.2023 z dnia 20.10.2023r.
- Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie pismem z dnia 07.10.2024r., KR.RZŚ.4900.50.2023.AP poinformował że, informacje zawarte w w.w. uzupełnieniu nie wpłynęły na zmianą stanowiska przedstawionego w postanowieniu z dnia 08.04.2024r. znak: KR.RZŚ.4900.50.2023.AP uzgadniającym realizację w.w. przedsięwzięcia.

Następnie Obwieszczeniem z dnia 14.11.2024r. zawiadomiono strony o zebranych dokumentach i materiałach przed wydaniem decyzji na podstawie art. 10 § 1 i art. 49 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego. Na niniejsze obwieszczenie o zebraniu materiału strony nie wniosły żadnych uwag i zastrzeżeń. Obwieszczenia umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie na stronie internetowej: www.jedrzejow.eobip.pl oraz na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie.

Wyżej przedstawione dokumenty były podstawą do analizy i oceny wpływu planowanego przedsięwzięcia na środowisko. W związku z powyższym w niniejszej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach uzgodniono i określono środowiskowe warunki dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa zakładu przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów litowo - jonowych” planowanego do realizacji na działkach nr ewidencyjny gruntu 164, 166, 168/1, 168/2 obręb 0008 miasto Jędrzejów przez Euro Greenpower Sp. z o. o., ul. Czarnowska 14, 25-204 Kielce.

Zamierzenie planowane jest na działkach nr ewid. 164, 166, 168/1, 168/2 obręb 08 miasto Jędrzejów. Dla terenu inwestycji, nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego. Według mapy ewidencyjnej ww. działki oznaczone są symbolem Ba –tereny przemysłowe.

W bezpośrednim sąsiedztwie działki inwestycyjnej znajdują się:

- od strony północnej - tereny usługowo-magazynowe, za którymi przebiega droga ekspresowa S7,
- od strony zachodniej - droga publiczna, a za nią tereny rolne,
- od strony wschodniej i południowej – tereny przemysłowe, grunty rolne.

Wjazd/wyjazd na teren inwestycji odbywał się będzie z drogi publicznej zlokalizowanej po zachodniej stronie działek inwestycyjnych.

Najbliższe tereny chronione akustycznie, stanowiące zabudowę mieszkaniową jednorodzinną, zlokalizowane są w kierunku północnym, w odległości ok. 270 m (za drogą ekspresową) i w kierunku południowym, w odległości ok. 275 m od granicy działek inwestycyjnych.

Zgodnie z raportem powierzchnia działek inwestycyjnych wynosi ok. 9,17 ha. Obecnie na terenie przedsięwzięcia zlokalizowanych jest 5 hal przemysłowych o charakterze produkcyjno-magazynowym oraz budynek mieszkalno-biurowo-usługowy. W ramach przedsięwzięcia 3 hale zostaną zmodernizowane, w tym jedna z nich zostanie rozbudowana tj. istniejąca hala o powierzchni zabudowy ok. 2050 m² (oznaczona na załączniku numerem 2); istniejąca hala o powierzchni zabudowy ok. 1400 m² (oznaczona na załączniku numerem 5); oraz istniejąca planowana do przebudowy hala oznaczona na załączniku numerem 4, której powierzchnia zabudowy wyniesie ok.

7400 m². Ponadto przewidziano zmianę sposobu użytkowania istniejącego budynku mieszkalno-biurowo-usługowego na budynek socjalno-biurowy, w którym znajdą się również laboratoria badawcze. Dwie pozostałe hale pozostaną nieużytkowane. Na terenie przedsięwzięcia zostaną wykonane utwardzenia (place i drogi wewnętrzne) oraz parkingi dla aut osobowych pracowników. Po realizacji zamierzenia bilans terenu będzie przedstawiał się następująco:

Obiekt	Powierzchnia [m ²]
Magazyn odpadów przyjętych do przetworzenia (1)	ok. 650
Hala przetwarzania odpadów (2)	ok.2050
Magazyn (3)	ok. 650
Hala przetwarzania odpadów (4)	ok.7400
Hala przetwarzania odpadów (5)	ok.1400
Budynek socjalno-biurowy z częścią laboratoryjną (6)	ok. 750
Portiernia (7)	ok. 30
Łącznik (8)	ok. 140
Parkingi (9)	ok. 4600
Droga wewnętrzna/plac manewrowy (10)	ok.4360
Zbiornik wód opadowych (11)	ok.1230
Istniejąca droga z płyt betonowych (12)	ok. 990
Budynek rozdzielni (13)	ok. 60
Hala nieużytkowania (14)	ok. 1830
Hala nieużytkowania (15)	ok. 740
Powierzchnia biologicznie czynna	ok. 64 810
Suma	91 690

Zgodnie z raportem na terenie inwestycji znajdują się dwie studnie głębinowe o głębokości 25 m i 65 m. Teren inwestycji porastają drzewa i krzewy, a także roślinność niska (głównie trawy). W związku z realizacją inwestycji konieczne będzie usunięcie krzewów oraz drzew z gatunku klon jesionolistny i robinia akacjowa z powierzchni ok. 300 m². Teren zamierzenia jest ogrodzony.

Przedmiotem planowanego przedsięwzięcia są instalacje do przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów litowo - jonowych tj.:

Instalacja nr 1 do przetwarzania przemysłowych i samochodowych akumulatorów i baterii litowojonowych, tj. odpadów o kodach (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
4.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

W ramach instalacji demontowane będą przemysłowe i samochodowe akumulatory i baterie litowojonowe. Pierwszym etapem przetwarzania będzie pomiar poziomu naładowania akumulatorów i baterii litowo-jonowych. Następnie za pomocą specjalnego urządzenia akumulatory będą

pozbawiane ładunku elektrycznego (będą rozładowywane). Po rozładowaniu akumulatory i baterie będą ręcznie demontowane do pojedynczych ogniwi. Każde ogniwo będzie następnie sprawdzane pod kątem pojemności. Ogniwa o pojemności powyżej 50% będą przekazywane do produkcji magazynów energii. Ogniwa będą ręcznie łączone i wkładane do prefabrykowanych obudów. Ogniwa nie nadające się do produkcji magazynów energii będą przekazywane jako odpad do przetworzenia w instalacji nr 2 lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Zdolność przetwarzania instalacji nr 1 wyniesie maks. 1,5 Mg odpadów/h, co przy trójzmianowym systemie pracy pozwoli na przetworzenie maks. 36 Mg odpadów na dobę i maks. 13 140 Mg odpadów rocznie. Instalacja zlokalizowana zostanie w hali (5).

Instalacja nr 2 do przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych przekazanych z instalacji nr 1 i przyjmowanych od zewnętrznych dostawców, tj. odpadów o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
4.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

Instalacja zlokalizowana zostanie w hali (2). Zestawienie urządzeń wchodzących w skład instalacji nr 2:

- Suszarnia (piec/reaktor).
- Układ oczyszczania spalin: osadnik grawitacyjny, wieża natryskowa, skrubler wodny, skrubler zasadowy, skrzynki adsorpcyjne z węglem aktywnym, wentylator wyciągowy, komin.
- Podajniki i przenośniki taśmowe, ślimakowe oraz pneumatyczne.
- Rozdrabniacze (kruszarki) maks. 2 szt.
- Młyn maks. 4 szt.
- Separator wibracyjny maks. 5 szt.
- Separator magnetyczny.
- Układ odpylania wyposażony w wentylator, komin.

Odpady do instalacji nr 2 od zewnętrznych dostawców będą transportowane w pojemnikach lub w bigbagach. Odpady będą umieszczone w specjalnym sypkim materiale o właściwościach niepalnych. Materiał ten będzie chronił akumulatory i baterie litowo-jonowe przed ocieraniem się o siebie oraz wstrząsami, które mogły by doprowadzić do ich uszkodzenia. Materiał ochronny będzie ponownie używany do transportu kolejnej partii baterii i akumulatorów.

Przyjęte do przetworzenia odpady będą magazynowane wewnątrz budynku magazynowego (1) oraz w wydzielonej części hali przetwarzania odpadów (2). Magazynowanie odpadów będzie prowadzone w pojemnikach lub big-bagach. Zużyte akumulatory i baterie po przyjęciu będą przepakowywane do specjalnie przygotowanych big-bagów, w których będą znajdowały się otwory. Zapakowane big-bagi będą następnie wkładane do zbiorników z tworzywa sztucznego wypełnionych wodą. Każdy zbiornik będzie miał pojemność 1 m³. W każdym zbiorniku znajdzie się ok. 1 Mg akumulatorów i baterii. Zbiorniki będą układane na regałach. Zużyte baterie i akumulatory będą przetrzymywane w wodzie przez okres 14 dni w celu pozbawienia ich ładunku elektrycznego (pełnego rozładowania). Po okresie 14 dni big-bag z odpadami będzie wyciągany ze zbiornika, a następnie przez krótki czas trzymany nad zbiornikiem w celu usunięcia pozostałości wody. Kolejnym etapem będzie przeniesienie big-bagów z odpadami na ok. 3 dni do wydzielonego sektora, w którym

w sposób grawitacyjny odpady będą dosuszane. Woda usunięta podczas suszenia (spływająca na podłoże) będzie zwracana do zbiorników. Podsadzka w części hali przeznaczonej do suszenia odpadów i rozładowania ładunku elektrycznego będzie pokryta szczelną warstwą chemoodporną (np. żywica). Ewentualne ubytki wody ze zbiorników będą uzupełniane wodą wodociagową. Zgodnie z informacją w Raporcie nie planuje się wymiany wody w zbiornikach, gdyż zużyte baterie i akumulatory są odpadami czystymi. Jednak w przypadku konieczności wymiany wody w zbiornikach będzie ona przepompowywana do zbiornika pojazdu asenizacyjnego, a następnie wywieziona na oczyszczalnię ścieków. W hali zostaną umieszczone maksymalnie 504 zbiorniki. Zbiorniki będą szczelne.

W przypadku przyjęcia akumulatorów litowo-jonowych z pojazdów elektrycznych nie będą one kierowane do rozładowania ładunku w kąpieli wodnej. Akumulatory te będą rozładowywane za pomocą specjalnego urządzenia w instalacji nr 1. Akumulator po rozładowaniu będzie demontowany (zdejmowana będzie obudowa i wyciągane będą z niej poszczególne ogniwa). Zdemontowane i rozładowane akumulatory będą przechowywane wewnątrz hali do czasu skierowania ich do przetworzenia w linii technologicznej. Demontaż akumulatorów będzie prowadzony przy użyciu narzędzi ręcznych i elektronarzędzi.

W przypadku odpadów o kodach 16 02 16 do przetwarzania będą przyjmowane jedynie baterie i akumulatory litowo-jonowe usunięte z urządzeń w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. W przypadku odpadów o kodzie 16 01 22 będą to wyłącznie akumulatory litowo-jonowe pochodzące z samochodów elektrycznych i hybrydowych. Do przetwarzania w ciągu roku będzie przyjmowane maks. 13 140 Mg odpadów.

Pierwszym etapem przetwarzania w instalacji nr 2 będzie separacja ręczna odpadów prowadzona przez pracowników stojących przy specjalnie do tego celu skonstruowanym przenośniku taśmowym. W trakcie separacji ze strumienia odpadów będą usuwane akumulatory i baterie inne niż litowo-jonowe, w szczególności alkaiczne, nikolowo-kadmowe, ołowiowe oraz zawierające rtęć. Do dalszego procesu przetwarzania będą przekazywane jedynie baterie i akumulatory litowo-jonowe. Odseparowane w tym procesie odpady baterii i akumulatorów innych niż litowo-jonowe, będą w sposób selektywny umieszczane w specjalnych pojemnikach. Odpady te będą przekazywane do dalszego zagospodarowania przez uprawnione w tym zakresie podmioty. Zużyte baterie i akumulatory litowo-jonowe będą przenoszone za pomocą przenośnika taśmowego do linii rozdziału materiałowego.

Proces przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych rozpocznie się od wstępnego ich rozdrobnienia, a następnie wysuszenia (z wilgoci oraz elektrolitu). Rozdrobnienie będzie prowadzone w rozdrabniaczu wstępnym, do którego odpady będą podawane za pomocą podajnika taśmowego. Po wstępnym rozdrobnieniu wilgotne odpady trafią do hermetycznie zamkniętej suszarki (reaktora pirolitycznego), wewnątrz której w warunkach beztlenowych dojdzie do usunięcia wody oraz elektrolitu składającego się z roztworu soli i rozpuszczalnika (węglan etylenu / węglan dimetylu / węglan metylo-etylowy / węglan dietylu / węglan propylu). Proces suszenia będzie prowadzony w zależności od potrzeb w temperaturze od 190°C do 1400°C. Suszarka będzie ogrzewana 4 palnikami zasilanymi gazem ziemnym. Płomień palników nie będzie miał kontaktu z suszonymi bateriami i akumulatorami. Z uwagi na beztlenowe warunki panujące wewnątrz suszarki nie dojdzie do spalania odpadów, a jedynie odparowania cieczy. Wysuszony odpad (pozbawiony wody i elektrolitu) trafi do przenośnika ślimakowego, którym zostanie przekierowany do linii rozdziału materiałowego. Gazy powstające w trakcie suszenia będą składały się z pary wodnej oraz gazów powstających z rozkładu elektrolitu będącego roztworem soli LiPF_6 i rozpuszczalnika (węglan etylenu/węglan dimetylu/węglan metylo-etylowy/węglan dietylu/węglan propylu). Gazy powstałe z rozkładu elektrolitu będą stanowiły mieszaninę węglowodorów aromatycznych, alifatycznych oraz fluoru. Gazy z suszarki (reaktora) będą kierowane do układu oczyszczania składającego się z następujących urządzeń: osadnik grawitacyjny, wieża natryskowa, skrubler z wodą, skrubler z roztworem zasadowym, skrzynka adsorpcyjna z węglem aktywnym, wentylator wyciągowy. W osadniku grawitacyjnym następować będzie usuwanie pyłu. Odpylony gaz resztkowy będzie przekierowany do wieży natryskowej

(sprayowej). Gazy będą równomiernie rozprowadzane w wieży przez urządzenie do dystrybucji gazu. W wieży będzie rozpylana mgła wodna. Bezpośredni kontakt mgły wodnej z gazami spowoduje gwałtowny spadek temperatur gazów z ok. 200 °C do poniżej 60 °C. W procesie oprócz chłodzenia dojdzie do usunięcia pyłów i substancji rozpuszczalnych w wodzie. Po schłodzeniu gazy będą kierowane do skrubera z wodą oraz skrubera z roztworem zasadowym (w skruberach będą usuwane kwaśne zanieczyszczenia zawierające chlorowce m.in. fluor oraz inne zanieczyszczenia rozpuszczalne w wodzie), a następnie do skrzynki adsorpcyjnej z węglem aktywnym w celu adsorpcji i oczyszczania (na węglu aktywnym usuwane będą LZO, w tym węglowodory aromatyczne). Tak oczyszczony gaz zostanie skierowany do spalania wraz z gazem ziemnym w palnikach ogrzewających suszarkę - emitor – komin o wysokości 9 m i średnicy 625 mm.

W trakcie oczyszczania gazów będzie używana woda na potrzeby skrubarów w ilości do 24 m³ oraz węgiel aktywny w ilości do 24 Mg.

W wyniku oczyszczania gazów powstających w suszarce wytworzone zostaną następujące rodzaje odpadów:

15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) - odpad będzie stanowił zużyty węgiel aktywny, który magazynowany będzie wewnątrz hali (2) w zamkniętych opakowaniach typu big-bag,

16 10 01*- uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne - magazynowane będą wewnątrz hali (2) w zbiornikach typu mauzer.

Ww. odpady zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym niezbędne zezwolenia w tym zakresie.

Proces rozdziału materiałowego będzie przebiegał w następujący sposób:

1. Zużyte baterie i akumulatory litowo-jonowe (pozbawione ładunku elektrycznego) oraz wstępnie rozkruszone i wysuszone w reaktorze pirolitycznym podawane będą do kruszarki.
2. Odpad wstępnie rozdrobniony kierowany będzie do przesiewacza bębnowego, gdzie zostanie wyodrębniona pierwsza partia „czarnego proszku” oraz tworzywa sztuczne. Tworzywa sztuczne kierowane będą do młyna tworzyw sztucznych.
3. Pozostała nierozdzielona w przesiewaczu masa odpadów kierowana będzie do separatora magnetycznego, gdzie usunięte zostaną metale żelazne.
4. Masa odpadów składająca się z mieszaniny miedzi, aluminium, tworzyw sztucznych i „czarnego proszku” skierowana zostanie dalej do młyna.
5. Z młyna masa odpadów trafi do kolejnego przesiewacza bębnowego. W przesiewaczu zostanie oddzielony odpad nazywany w raporcie „czarny proszek” i tworzywa sztuczne. „Czarny proszek” trafi do systemu zbierającego, a tworzywa sztuczne do młyna tworzyw sztucznych.
6. Nierozdzielona masa odpadów kierowana będzie do kolejnego młyna/rozdrabniacza, a następnie do kolejnego przesiewacza. W przesiewaczu oddzielony zostanie „czarny proszek”, miedź i aluminium oraz tworzywa sztuczne. Tworzywa sztuczne kierowane będą do młyna, a „czarny proszek” do systemu zbierającego ten odpad. Miedź i aluminium kierowane będą do separatora pneumatycznego.
7. Tworzywa sztuczne oddzielone we wcześniejszych urządzeniach instalacji zostaną zmielone w młynie, a po zmieleniu skierowane do przesiewacza, gdzie od tworzyw zostanie oddzielony „czarny proszek” oraz aluminium i miedź. Aluminium i miedź kierowane będą do separatora pneumatycznego. „Czarny proszek” skierowany zostanie do układu zbierającego ten odpad.

8. W separatorze pneumatycznym dojdzie do rozdziału aluminium i miedzi.

W wyniku przetwarzania powstanie „czarny proszek” stanowiący mieszaninę materiałów elektrodowych (grafitu i metali: miedzi, glinu, niklu, kobaltu, litu, manganu), który stanowić będzie odpad o kodzie 19 12 03 (metale nieżelazne) lub 19 10 04 (lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03) lub 19 10 06 (inne frakcje niż wymienione w 19 10 05) lub 19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Klasyfikacja odpadu do właściwego kodu nastąpi na podstawie jego składu tj. zawartości metali oraz grafitu, jak również na podstawie stopnia rozdrobnienia. Badanie składu odpadu będzie prowadzone za pomocą przenośnego urządzenia XRF. W przypadku, gdy zawartość grafitu w odpadzie będzie niższa niż 40% odpad ten może być kwalifikowany jako metale nieżelazne. „Czarny proszek” będzie zbierany i magazynowany w magazynie (3) w opakowaniach typu big-bag lub beczkach z tworzywa.

Powstałe w instalacji odpady metali żelaznych (odpady o kodzie 19 12 02 - metale żelazne), miedź i aluminium (odpady o kodzie 19 12 03 - metale nieżelazne) oraz tworzywa sztuczne (odpady o kodzie 19 12 04 - tworzywa sztuczne i guma) magazynowane będą selektywnie w magazynie (3) w opakowaniach typu big-bag.

Linia do rozdziału materiałowego objęta będzie systemem odpylania wyposażonym w filtr workowy (pulsacyjny). Oczyszczone powietrze będzie wyrzucane na zewnątrz hali za pośrednictwem emitora - komin o wysokości 9 m i średnicy 625 mm. Pył zatrzymany w filtrze workowym, nazywany w raporcie „czarnym proszkiem” stanowił będzie odpad o kodzie 19 12 03 - metale nieżelazne i kierowany będzie do instalacji nr 3, gdzie nastąpi jego dalsze przetworzenie.

Maksymalna wydajność instalacji wyniesie maks. 1,5 Mg baterii i akumulatorów na godzinę i maks. 36 Mg/dobę. Instalacja będzie pracowała przez 24 godziny na dobę. Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w ciągu roku wyniesie maks. 13 140 Mg.

Instalacja nr 3 do przetwarzania odpadów o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	19 12 03	Metale nieżelazne
2.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
3.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki
		odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

Na instalację nr 3 będą składały się m.in.:

- Zbiornik magazynowy kwasu siarkowego o pojemności 30 m³ wykonany z materiału kwasoodpornego (6 szt.);
- Zbiornik na czystą wodę o pojemności 20 m³ (2 szt.);
- Zbiornik na wodę do płukania urządzeń i wodę procesową o pojemności 20 m³ (4 szt.);
- Zbiornik dozujący o pojemności 10 m³ (10 szt.);
- Zbiornik dozujący o pojemności 6 m³ (2 szt.);
- Zbiornik dozujący o pojemności 3 m³ (2 szt.);
- Reaktor do ługowania o pojemności 6 m³ (4 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemności 20 m³ (6 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemności 15 m³ (4 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemności 10 m³ (4 szt.);

- Urządzenie do separacji ultradźwiękowej;
- Filtracyjna prasa membranowa (8 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemnościach 20 m³ (6 szt.), 15 m³ (4 szt.), 10 m³ (2 szt.);
- Zbiornik namaczania o pojemności 3 m³ (4 szt.);
- Reaktor do usuwania zanieczyszczeń o pojemności 6 m³ (6 szt.);
- Pompy i przepływomierze;
- Separator fazy organicznej P204 (68 szt.);
- Zbiornik ekstrakcji P204 (2 szt.);
- Separator fazy organicznej P507 (84 szt.);
- Zbiornik ekstrakcji P507 (2 szt.);
- Zbiorniki pomocnicze do procesu ekstrakcji (magazynowe) o pojemności 20 m³ (80 szt.);
- Separator ultradźwiękowy fazy organicznej (4 szt.);
- Zbiornik fazy organicznej o pojemności 10 m³ (4 szt.);
- Zbiornik magazynowy kwasu chlorowego o pojemności 30 m³ (4 szt.);
- Układ oczyszczania ścieków;
- Suszarka tarczowa (2 szt.).

W ramach instalacji będzie prowadzony proces hydrometalurgiczny polegający na odzysku poszczególnych metali lub ich soli z materiału elektrodowego akumulatorów litowo-jonowych. Wyodrębnione metale i ich sole zostaną przekazane do produkcji nowych akumulatorów i baterii litowo-jonowych. Do procesu przyjmowane będą materiały elektrodowe (proszek składający się z rozdrobnionych anod i katod akumulatorów i baterii litowo-jonowych) pochodzące z instalacji nr 2 lub z poza zakładu. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w instalacji wyniesie maks. 49 Mg/dobę i maks. 17 885 Mg/rok.

Całość procesu będzie prowadzona w szczelnym układzie z odprowadzeniem kwaśnych oparów do skrubera. Instalacja posadowiona będzie na szczelnej posadzce pokrytej warstwą chemoodporną. Proces w instalacji nr 3 prowadzony będzie w następujący sposób:

1. Ługowanie kwasem.

„Czarny proszek” (sproszkowany materiał elektrodowy) wprowadzany będzie do zbiornika dozującego, do którego doprowadzona zostanie woda oraz wtórny filtrat. Następnie namoczony czarny proszek (pulp) przepompowywany zostanie do reaktora, w którym prowadzone będzie kwaśne ługowanie. Do reaktora wprowadzany zostanie stężony kwas siarkowy oraz nadtlenek wodoru. Ługowanie będzie prowadzone w temperaturze ok. 85°C. Kwaśne opary z procesu ługowania odprowadzane będą do szczelnego układu wentylacyjnego. Gazy z procesu będą oczyszczane w skruberze. Materiał po ługowaniu zostanie skierowany do separatora ultradźwiękowego, a następnie do prasy filtracyjnej w celu oddzielenia ciała stałego od cieczy (zawierającej cenne metale). Ciecz (filtrat pierwotny) kierowana będzie do dalszego procesu. Ciało stałe (tzw. grafit) będzie płukane wodą i powtórnie prasowane. W wyniku płukania prasy powstanie filtrat wtórny, który będzie zwracany na początek procesu i wykorzystywany do namaczania czarnego proszku. Grafit (ciało stałe) będzie kierowany do zbiornika magazynowego ustawionego w hali (4).

2. Neutralizacja i usuwanie żelaza i glinu.

Filtrat pierwotny kierowany będzie do zbiornika neutralizacji, gdzie zostanie podgrzewany do temperatury ok. 95°C. Następnie dozowane będą odpowiednio wymierzone porcje wodorotlenku

sodu oraz chloranu sodu, w celu stopniowego podnoszenia pH roztworu. W miarę wzrostu pH z roztworu wytrącone zostaną jony żelaza oraz glinu w postaci wodorotlenków nierozpuszczalnych w wodzie - ciała stałe. Następnie zawartość zbiornika podawana będzie na prasę filtracyjną (membranową). Filtrat przenoszony będzie do zbiornika, a następnie kierowany do sekcji ekstrakcji. Ciało stałe zawierające wodorotlenek żelaza i wodorotlenek glinu jako odpad o kodzie 19 02 06 przenoszone będzie do zbiornika na odpady ustawionego wewnątrz hali (4).

3. Ekstrakcja, wytwarzanie produktu handlowego: tlenku manganu i węglanu litu

Proces ekstrakcji i usuwania zanieczyszczeń obejmował będzie dwie sekcje: ekstrakcję wstępną i ekstrakcję dokładną. Sekcja ekstrakcji wstępnej będzie miała na celu wydzielenie jonów części metali z filtratu przy użyciu ekstrahenta P204 (nazwa handlowa). Proces ekstrakcji wstępnej przyjmuje operację ekstrakcji przeciwprądowej. Poprzez kontrolę wartości pH fazy wodnej (filtratu) jony litu, wapnia, magnezu, manganu i niektórych innych metali zostaną wyekstrahowane do fazy organicznej. W wyniku ekstrakcji nastąpi fizyczny rozdział faz organicznej od wodnej. Cięższa faza będzie znajdowała się na dole zbiornika, lżejsza na górze zbiornika. Fazy te nie będą się ze sobą mieszały. Po zakończonej ekstrakcji fazy będą przepompowywane do osobnych zbiorników. Faza wodna kierowana będzie do sekcji ekstrakcji dokładnej w celu dalszego przetwarzania. Do fazy organicznej dodawany będzie kwas siarkowy w celu usunięcia zanieczyszczeń i regeneracji ekstrahenta (zawracany do procesu w celu ponownego użycia). W procesie regeneracji fazy organicznej powstaje roztwór zawierający jony siarczanowe oraz dużą ilość jonów litu, wapnia, manganu i niewielką ilość jonów niklu, kobaltu i magnezu. Następnie do roztworu dodawane będą odpowiednio odmierzone ilości roztworu chloranu sodu i wodorotlenku sodu. Przy odpowiednim pH z roztworu wytrącany będzie tlenek manganu, który jako produkt skierowany zostanie do zbiornika magazynowego. Następnie dodawana będzie kolejna porcja roztworu wodorotlenku sodu w celu podniesienia pH roztworu, czego konsekwencją będzie wytrącenie wodorotlenku miedzi, wodorotlenku cynku, wodorotlenku wapnia, wodorotlenku magnezu, które jako odpad o kodzie 19 02 06 skierowany zostanie do zbiornika na odpady ustawionego wewnątrz hali (4). Następnie do roztworu dodawany będzie nasycony roztwór węglanu sodu, dzięki czemu dojdzie do wytrącenia węglanu litu, który jako produkt (jeden z podstawowych składników do produkcji baterii akumulatorów litowo-jonowych) kierowany będzie do zbiornika magazynowego. Pozostający po wytrąceniu węglanu litu roztwór kierowany będzie do procesu neutralizacji i usuwania jonów żelaza i glinu.

W sekcji ekstrakcji dokładnej używany będzie ekstrahent P507 w celu dalszej ekstrakcji i usuwania zanieczyszczeń z filtratu (fazy wodnej) po ekstrakcji wstępnej. W procesie ekstrakcji stosowana będzie dwustopniowa ekstrakcja przeciwprądowa w celu dalszego zmniejszenia zawartości zanieczyszczeń w materiale. Po zakończeniu ekstrakcji materiał będzie rozdzielany na warstwy, faza wodna trafi do sekcji produkcji trójskładnikowego prekursora w celu dalszego przetwarzania, a faza organiczna będzie regenerowana przez dodanie roztworu alkalicznego (wodorotlenku sodu) i poddawana recyklingowi. Pozostała ciecz wytworzona w procesie regeneracji będzie zawracana do procesu usuwania żelaza i glinu w celu ponownego użycia.

4. Produkcja trójskładnikowego prekursora (wodorotlenku niklowo-kobaltowo-manganowego)

Roztwór po ekstrakcji zawierający jony niklu, kobaltu i manganu będzie oczyszczany i wprowadzany do linii produkcyjnej trójskładnikowego prekursora wodorotlenku niklowo-kobaltowo-manganowego. W linii wykrywany będzie ciężar właściwy jonów kobaltu, jonów niklu i jonów manganu, a następnie dodawana będzie odpowiednia ilość siarczanu niklu i siarczanu manganu w celu regulacji stosunku jonów niklu, kobaltu i manganu w roztworze. Kolejnym etapem będzie dodanie odmierzonej ilości wodorotlenku sodu oraz amoniaku w celu regulacji pH roztworu, następnie roztwór będzie podgrzewany do temperatury 40°C, przy której zachodziła będzie reakcja współstrącania. Po zakończeniu reakcji roztwór zostanie odwirowany. Płyn macierzysty z wirowania będzie zbierany w zbiornikach magazynowych i pompowany do wieży deaminacji w celu oczyszczenia. Amoniak odzyskany w wieży deaminacji zostanie zawrócony do reakcji współstrącania w celu ponownego

wykorzystania. Pozostała ciecz kierowana będzie do urządzenia podczyszczającego. Odwirowany materiał będzie płukany wodą alkaliczną i gorącą wodą do odpowiedniego pH. Woda po płukaniu zostanie podczyszczona i zawrócona do procesu. Przemyty materiał będzie suszony i przesiewany przez suszarkę tarczową w celu uzyskania trójskładnikowego prekursora (wodorotlenku niklowo-kobaltowo-manganowego).

Wszystkie ww. planowane instalacje zostaną zlokalizowane wewnątrz istniejących obiektów budowlanych – hal zlokalizowanych na działkach nr ewidencyjny gruntu 164, 166, 168/1, 168/2 obręb 08 miasto Jędrzejów. Inwestycja będzie realizowana etapowo, w pierwszej kolejności powstanie instalacja nr 2. Każda z ww. instalacji będzie mogła pracować niezależnie od pozostałych.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko rozważano warianty:

- wnioskowany - polegający na przetwarzaniu odpadów w ww. instalacjach z wykorzystaniem istniejącej zabudowy,
- alternatywny - polegający na przetwarzaniu odpadów w ww. instalacjach i budowie nowej hali w centralnej części działki oraz wyburzeniu jednej z istniejących hal.

Wariantowaniu nie poddano technologii, ponieważ jak wynika z raportu zastosowana technologia jest technologią nowoczesną i pozwala na bezpieczne dla środowiska zagospodarowanie odpadów w postaci baterii i akumulatorów litowo-jonowych. Lokalizacyjnie inwestycję zaplanowano na terenie przekształconym, zabudowanym, opisanym w ewidencji gruntów jako przemysłowy.

Biorąc pod uwagę, że wariant alternatywny powoduje większe emisje w porównaniu z wariantem wnioskowanym, do realizacji wybrano wariant wnioskowany, który określono jednocześnie jako wariant najkorzystniejszy dla środowiska.

Prace związane z realizacją planowanego przedsięwzięcia wiązać się będą ze wzrostem poziomu hałasu, którego źródłem będzie praca sprzętu budowlanego i środków transportu. Hałas ten charakteryzować się będzie natężeniem o zasięgu lokalnym, będzie on okresowy i odwracalny. Prace budowlane wykonywane będą przy wykorzystywaniu maszyn, które są źródłem typowych zanieczyszczeń komunikacyjnych tj. m. in.: dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla i pyłu.

W decyzji nałożono warunki prowadzenia prac dla etapu realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia minimalizujące/ograniczające oddziaływanie planowanego zamierzenia na środowisko. Prowadzona będzie stała kontrola stanu technicznego środków transportu i urządzeń wykorzystywanych w trakcie budowy, urządzenia utrzymywane będą w pełnej sprawności celem ograniczenia poziomu hałasu i emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw. Podczas przerw w wykonywaniu prac budowlanych zabrania się pozostawiania pojazdów i maszyn pracujących na biegu jałowym.

Zaplecze budowy, miejsce przechowywania środków transportu, urządzeń i materiałów mogących spowodować zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego zorganizowane zostanie na terenie utwardzonym i szczelnym. Plac budowy oraz zaplecze budowy wyposażone zostanie w techniczne i chemiczne środki do zanieczyszczeń ropopochodnych (np. materiały sorbentowe). W przypadku wycieku substancji ropopochodnych należy je niezwłocznie usunąć.

Ewentualne tankowanie, serwisowanie oraz parkowanie maszyn i urządzeń oraz pojazdów budowlanych prowadzone będzie na terenie specjalnie przygotowanych placów w obrębie zaplecza budowy, tj. placów parkingowo – serwisowych. Dopuszcza się tankowanie i serwisowanie stacjonarnych maszyn i urządzeń budowlanych poza placami parkingowo – serwisowymi, pod warunkiem zabezpieczenia gleby w miejscu ich posadowienia za pomocą materiałów technicznych umożliwiających ujęcie ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.

Materiały pędne oraz oleje i smary wykorzystywane na etapie realizacji przedsięwzięcia magazynowane będą na terenie placów parkingowo – serwisowych. Powyższe substancje magazynowane będą w zamykanych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób nieuprawnionych.

Niezanieczyszczone masy ziemne powstające w trakcie budowy zostaną zagospodarowane na terenie działki inwestycyjnej, np. do niwelacji terenu, a ewentualny nadmiar przekazany uprawnionemu odbiorcy. Prowadzone prace, w tym związane z zagospodarowaniem mas ziemnych i ewentualnym odwodnieniem wykopów nie będą powodować zanieczyszczenia gleby i zmian stanu wody na gruncie ze szkodą dla gruntów sąsiednich.

Odpady powstałe na etapie realizacji przedsięwzięcia magazynowane będą na terenie przygotowanych na ten cel placów zlokalizowanych w obrębie zaplecza budowy.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą w zamykanych i szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji.

Zarówno na etapie realizacji, eksploatacji lub ewentualnej likwidacji place i miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych zlokalizowane zostaną na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Place i miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażone będą w urządzenia lub środki umożliwiające zebranie odpadów w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników/miejsc magazynowania. Rodzaje i ilość tych urządzeń dostosowana zostanie do rodzaju i ilości magazynowanych odpadów. W przypadku wydostania się odpadów z pojemników/miejsc magazynowania zostaną niezwłocznie usunięte.

Teren inwestycji zostanie zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

Na etapie eksploatacji lub ewentualnej likwidacji zapewnione zostanie właściwe gospodarowanie odpadami, magazynowane będą selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń oraz zapewniony zostanie ich sprawny odbiór przez uprawnione podmioty. Odpady przyjęte do przetwarzania oraz wytworzone w procesie technologicznym magazynowane będą w przystosowanych do tego celu pojemnikach/bigbagach/opakowaniach typu mauzer ustawionych wewnątrz istniejących hal, na szczelnej posadzce pokrytej warstwą chemoodporną.

Miejsca magazynowania odpadów wyposażone zostaną w sprzęt gaśniczy oraz urządzenia lub środki umożliwiające zebranie odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników/bigbagów/opakowań typu mauzer.

Substancje chemiczne stosowane w instalacjach do przetwarzania odpadów magazynowane będą w przystosowanych na ten cel zbiornikach/ pojemnikach ustawionych w pomieszczeniach ze szczelną posadzką pokrytą warstwą chemoodporną tj. roztwory w szczelnych, zamykanych zbiornikach odpornych na działanie magazynowanych substancji, substancje w stałym stanie skupienia w przystosowanych na ten cel workach/pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych substancji.

Zgodnie z raportem przewidywane zużycie substancji i preparatów chemicznych wyniesie:

- stężony kwas siarkowy (ok. 98 %) ok. 8070 m³/rok,
- chloran sodu – 2687,5 Mg/rok,
- wodorotlenek sodu – 12 120 Mg/rok,
- 30% roztwór nadtlenu wodoru – 5720 m³/rok,
- węglan sodu – 8125 Mg/rok,
- ekstrahent P204 - 68 m³,
- ekstrahent P507 - 84 m³,
- bezwodny amoniak (stężenie 100%) – 30 m³.

Woda na cele bytowe i technologiczne pobierana będzie z miejskiej sieci wodociągowej na warunkach zarządzającego siecią. Przewiduje się zużycie wody na cele technologiczne w ilości ok. 45 m³ na dobę (do procesu prowadzonego w instalacji nr 3 oraz na potrzeby układu oczyszczania spalin

instalacji nr 2). Biorąc pod uwagę powyższe roczne zapotrzebowanie na cele technologiczne wyniesie ok. 16 425 m³/rok. Przy planowanym zatrudnieniu ok 250 osób roczne zużycie wody na cele bytowe wyniesie ok. 12,3 m³/dobę i ok. 4500 m³/rok.

Ścieki bytowe na etapie realizacji i eksploatacji odprowadzane będą do miejskiej kanalizacji sanitarnej na warunkach zarządzającego siecią.

Wody opadowe lub roztopowe z połaci dachowych oraz oczyszczone w separatorze substancji ropopochodnych wody opadowe lub roztopowe z nawierzchni utwardzonych odprowadzane będą do szczelnego, bezodpływowego zbiornika odparowującego o pojemności min. 459 m³.

Ścieki przemysłowe będą powstawały w instalacji nr 3, tj. w procesie produkcji trójskładnikowego prekursora (wodorotlenku niklowo-kobaltowo-manganowego). Będą one stanowiły roztwór wodny zawierający resztki jonów metali, których nie uda się usunąć w procesie oraz zanieczyszczenia stałe. Ścieki te będą oczyszczane z zanieczyszczeń stałych i zawracane do ponownego wykorzystania w procesie produkcyjnym.

Budynki hal, w których prowadzone będą procesy przetwarzania odpadów będą posiadały szczelne posadzki, pokryte chemoodporną warstwą. Sprzątanie posadzek w halach prowadzone będzie z wykorzystaniem odkurzacza przemysłowego. Ewentualne wycieki zbierane będą sorbentami.

Należy zapewnić czystość nawierzchni dróg w rejonie wyjazdu z terenu zakładu oraz utrzymywać teren w czystości.

Biorąc pod uwagę powyższe nie przewiduje się znaczącego negatywnego wpływu planowanej inwestycji na środowisko gruntowo – wodne.

W świetle obowiązujących przepisów Dyrektywy 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 23 października 2000 r. ustanawiającej ramy wspólnotowego działania w dziedzinie polityki wodnej (Ramowa Dyrektywa Wodna), cele planowania i gospodarowania wodami mają zostać osiągnięte poprzez wdrożenie zadań zawartych w dokumentach planistycznych. Zgodnie z zapisami *Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły* zatwierdzonego rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r. poz. 300) przedmiotowa inwestycja zlokalizowana jest w obszarze:

- Jednolitej Części Wód Podziemnych oznaczonej europejskim kodem GW2000100, zaliczonym do regionu wodnego Górnej-Zachodniej Wisły, stan ilościowy oraz chemiczny tej jednolitej części oceniono jako dobry, niezagrożony ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Celem środowiskowym dla ww. JCWP jest dobry stan ilościowy i chemiczny wód;
- zlewni Jednolitej Części Wód Powierzchniowych oznaczonej europejskim kodem RW20006216529 nazwanym Brzeźnica, zaliczonym do regionu wodnego Górnej-Zachodniej Wisły. Posiada status naturalnej części wód, umiarkowany stan ekologiczny, stan chemiczny poniżej dobrego, stan (ogólny) zły, ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych – zagrożona. Celem środowiskowym dla ww. JCWP jest dobry stan ekologiczny; zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny o ile jest monitorowany wskaźnik diadromiczny D; stan chemiczny: dla złagodzonych wskaźników [benzo(a)piren(w), fluoranten(w)] poniżej stanu dobrego, dla pozostałych wskaźników - stan dobry. Ustanowione zostało odstępstwo polegające na odroczeniu terminu osiągnięcia celów środowiskowych do 2027 r. związane z tym, że nie są osiągnięte (lub są zagrożone) cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: azot ogólny, azot azotanowy, fosforany, przewodność elektrolityczna właściwa w 20°C; IO, EFI+PL/ IBI_PL. Jest to spowodowane warunkami naturalnymi (wskazanymi w kolumnie pn. „Warunki naturalne uniemożliwiające osiągnięcie celów środowiskowych w perspektywie do końca 2027 r. (lub roku 2039 - dla substancji priorytetowych wprowadzonych dyrektywą 2013/39/UE)”) a w odniesieniu do substancji priorytetowych wprowadzonych dyrektywą

2013/39/UE – brakiem możliwości technicznych (w tym: niewystarczającymi danymi na temat źródeł zanieczyszczenia) i nieproporcjonalnością kosztów.

Planowane przedsięwzięcie jest zlokalizowane na terenie Głównego Zbiornika Wód Podziemnych – GZWP Nr 409 Niecka Miechowska (część SE). W odległości ok. 0,9 km w kierunku północnym względem terenu inwestycji znajduje się koryto cieku Jasionka, a w odległości ok. 1,2 km również w kierunku północnym znajduje się koryto cieku Brzeźnica. Mając na uwadze przewidywane rozwiązania w zakresie sposobu gospodarowania ściekami i odpadami nie przewiduje się, aby planowane przedsięwzięcie powodowało takie oddziaływania, które mogłyby wiązać się z nieosiągnięciem celów środowiskowych dla jednolitych części wód ustanowionych w ww. Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.

Użytkowanie przedmiotowego przedsięwzięcia wiązać się będzie z emisją hałasu do środowiska. Źródła hałasu podzielono w raporcie na:

- kubaturowe typu budynek – hałas powodowany przez zainstalowane urządzenia mechaniczne i czynności technologiczne wykonywane wewnątrz hal,

- liniowe źródła hałasu – tj. ruch pojazdów ciężarowych związany z obsługą przedsięwzięcia. Jak wynika z raportu:

- istniejąca hala (2), o powierzchni zabudowy ok. 2050 m², posiada izolacyjność akustyczną ścian min. 25 dB, a dachu min. 39 dB,

- istniejąca hala (5), o powierzchni zabudowy ok. 1400 m², posiada izolacyjność akustyczną ścian min. 34 dB, a dachu min. 39 dB,

- planowana do przebudowy hala (4), której powierzchnia zabudowy wyniesie ok. 7400 m², posiadać będzie izolacyjność akustyczną ścian i dachu min. 25 dB.

Według założeń do obliczeń zawartych w raporcie oddziaływania na środowisko równoważny poziom dźwięku od urządzeń i operacji technologicznych wewnątrz hali numer 2 będzie wynosił maks. 86,5 dB, natomiast wewnątrz każdej z pozostałych hal (tj. 4 i 5) maks. 85 dB.

Przewiduje się, że po realizacji zamierzenia na teren planowanej inwestycji będzie wjeżdżać i wyjeżdżać: - w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin dnia - ok. 5 pojazdów ciężarowych i 90 pojazdów osobowych, - w ciągu 1 najmniej korzystnej godziny nocy - ok. 60 pojazdów osobowych.

Jak wynika z raportu najbliższe tereny chronione akustycznie zlokalizowane są w kierunku północnym w odległości ok. 270 m (za drogą ekspresową) i w kierunku południowym w odległości ok. 275 m od granicy działek inwestycyjnych i stanowią zabudowę mieszkaniową jednorodzinną. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112, j.t.) dopuszczalny poziom hałasu w środowisku - wyrażony wskaźnikiem hałasu (L_{AeqD} L_{AeqN_s}), dla tego typu terenów chronionych, wynosi w porze dziennej 50 dB, a w porze nocnej 40 dB.

W raporcie przeprowadzono obliczeniową analizę oddziaływania akustycznego z uwzględnieniem ww. źródeł hałasu. Według obliczeń izofona o wartości 50 dB w porze dziennej i 40 dB w porze nocnej nie obejmuje swym zasięgiem terenów chronionych akustycznie. Biorąc pod uwagę powyższe, jak oceniono w raporcie, na terenach chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia ww. wartości dopuszczalnych poziomu hałasu określonych w przywołanym rozporządzeniu Ministra Środowiska.

Na etapie realizacji przedsięwzięcie dojdzie do zorganizowanej emisji gazów i pyłów z instalacji nr 2 i 3 oraz z kotłowni. Ponadto po terenie przedsięwzięcia będą poruszały się pojazdy osobowe i ciężarowe emitujące spaliny (emisja niezorganizowana). Suszarka w instalacji nr 2 będzie stanowiła hermetycznie zamknięty reaktor pirolityczny ogrzewany palnikami zasilanymi gazem ziemnym o łącznej mocy maks. 300 kW. Suszarka wyposażona zostanie w układ oczyszczania gazów składający się z następujących urządzeń: osadnik grawitacyjny, wieża natryskowa, skrubler z wodą,

skrubier z roztworem zasadowym, skrzynka adsorpcyjna z węglem aktywnym, wentylator wyciągowy. Oczyszczone powietrze będzie odprowadzane do atmosfery kominem o wysokości 9 m i średnicy 625 mm. Planowany proces przetwarzania odpadów w instalacji nr 2 będzie źródłem emisji pyłu oraz spalin ze spalania gazu ziemnego. Ponadto proces oczyszczania węgla aktywnego będzie również źródłem emisji dwutlenku węgla oraz pary wodnej. W instalacji nr 2 dojdzie również do emisji pyłów z procesu kruszenia i rozdziału materiałowego. Linia do rozdziału materiałowego wyposażona będzie w filtr workowy (pulsacyjny), gwarantujący stężenie pyłu na wylocie maksymalnie 20 mg/m³, emitorem będzie komin o wysokości 9 m i średnicy 625 mm.

W instalacji nr 3 w procesie ługowania będą powstawały kwaśne pary zawierające kwas siarkowy. Gazy z nadzwyczajnie rozpuszczalnego (kwasu siarkowego (VI)) poprzez zamknięty układ wentylacyjny będą kierowane do skrubera gwarantującego stężenie kwasu siarkowego na wylocie maksymalnie 10 mg/m³. Oczyszczone powietrze będzie odprowadzane pionowym kominem o wysokości 10 m i średnicy 1 m.

W zakładzie będzie zainstalowana kotłownia wyposażona w kocioł gazowy o mocy 2 MW. Spaliny z kotła odprowadzane będą kominem o wysokości ok. 10 m i średnicy ok. 0,4 m.

Zakład będzie pracował w systemie tryzmiarowym – ok. 365 dni w roku (8760 h/rok).

Przedstawiona w raporcie analiza obliczeniowa dotycząca emisji zanieczyszczeń powietrza z terenu zamierzenia, uwzględniająca ww. źródła emisji, a także tło zanieczyszczeń określone przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska Departament Monitoringu Środowiska Regionalny Wydział Monitoringu Środowiska w Kielcach wykazała, że nie będą przekroczone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się poza przestrzennymi formami ochrony przyrody, w tym poza obszarami europejskiej sieci ekologicznej Natura 2000. Najbliżej położony obszar Natura 2000 to Ostoja Gaj w odległości ok. 1,5 km w kierunku południowym od analizowanego terenu. W odległości ok. 2,3 w kierunku północno – wschodnim od granicy działek inwestycyjnych znajduje się Włoszczowsko – Jędrzejowski Obszar Chronionego Krajobrazu.

Biorąc pod uwagę usytuowanie przedsięwzięcia na terenie przekształconym antropogenicznie, ogrodzonym oraz fakt, że obszary chronione znajdują się poza zasięgiem istotnego oddziaływania przedsięwzięcia, nie będzie ono znacząco negatywnie oddziaływać na cele ochrony obszarów Natura 2000, w tym w szczególności stan siedlisk przyrodniczych, siedlisk gatunków roślin i zwierząt, gatunki, dla których ochrony wyznaczono obszary Natura 2000 oraz ich integralność i powiązania z innymi obszarami. Planowane przedsięwzięcie znajduje się poza korytarzami ekologicznymi - w odległości ok. 6,8 km na północ przebiega granica Głównego Południowo-Centralnego Korytarza Ekologicznego o nazwie Dolina Nidy.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie przekształconym antropogenicznie, ogrodzonym, oznaczonym w ewidencji gruntów jako tereny przemysłowe. Część terenu planowanego przedsięwzięcia porastają drzewa i krzewy, a także roślinność niska (głównie trawy).

Zgodnie z raportem na terenie inwestycyjnym nie stwierdzono występowania chronionych gatunków roślin, grzybów i siedlisk przyrodniczych podlegających ochronie. Na analizowanym terenie odnotowano łącznie 12 gatunków ptaków, z czego 10 podlega ochronie ścisłej: bocian biały *Ciconia ciconia*, bogatka *Parus major*, kos *Turdus merula*, kapturka *Sylvia atricapilla*, łozówka *Acrocephalus palustris*, mazurek *Passer montanus*, skowronek *Alauda arvensis*, szpak *Sturnus vulgaris*, śpiewak *Turdus philomelos*, zięba *Fringilla coelebs* oraz gatunek podlegający ochronie częściowej: gołąb miejski *Columba livia forma urbana*, a także gatunek niepodlegający ochronie: bażant *Phasianus colchicus*. Z gatunku bezkręgowców odnotowano gatunki owadów objęte ochroną częściową: trzmieł kamiennik *Bombus lapidarius* i trzmieł ziemny *Bombus terrestris*. W terenie badań, z gatunku gadów, zaobserwowano jaszczurkę zwinkę *Lacerta*

agilis (ochrona częściowa). Nie odnotowano obecności płazów ani ich siedlisk rozrodczych. Na analizowanym terenie odnotowano obecność ssaków takich jak: zając szarak *Lepus europaeus* oraz kret europejski *Talpa europea* (gatunek podlegający ochronie częściowej).

W związku z realizacją inwestycji konieczne będzie usunięcie kilku drzew z gatunku klon jesionolistny i robinia akacjowa oraz krzewów z powierzchni ok. 300 m². Usuwanie drzew prowadzone będzie w okresie od połowy października do końca lutego, co przyczyni się do ochrony (lęgów) ptaków tam występujących. Prowadzenie wycinki poza tym terminem możliwe będzie wyłącznie pod nadzorem przyrodniczym, który zweryfikuje zakończenie lęgów ptaków występujących na tym terenie.

Przed rozpoczęciem prac teren zostanie skontrolowany na obecność zwierząt. Stwierdzone osobniki zostaną odłowione i przeniesione poza teren inwestycji na dogodne dla nich siedliska. Wykopy przed zasypaniem będą sprawdzane pod kątem obecności w nich zwierząt, w razie ich stwierdzenia zostaną one odłowione i przeniesione w bezpieczne miejsce, na tereny sąsiednie o podobnych warunkach siedliskowych niekolidujące z inwestycją.

Z uwagi na lokalizację inwestycji na terenie przekształconym, ogrodzonym, montaż instalacji w istniejących budynkach, niewprowadzanie w związku z realizacją inwestycji obcych gatunków, gatunków inwazyjnych, nie przewiduje się wpływu na różnorodność biologiczną rozumianą jako liczebność i kondycja populacji występujących gatunków, w szczególności gatunków chronionych, rzadkich lub ginących oraz ich siedlisk, w tym utratę, fragmentację lub izolację siedlisk oraz zaburzenia funkcji przez nie pełnionych, a także ekosystemy – ich kondycję, stabilność, odporność na zaburzenia, fragmentację i pełnione funkcje w środowisku.

Należy dodać, że decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie zezwala na przeprowadzenie czynności zakazanych w stosunku do gatunków chronionych. W przypadku, gdy realizacja inwestycji wiązała się będzie z naruszeniem zakazów w stosunku do gatunku objętego ochroną, wynikających z ustawy o ochronie przyrody, na odstąpienie od zakazów należy uzyskać odrębne zezwolenie.

Na terenie realizacji oraz w zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia brak jest obszarów przylegających do jezior i wybrzeży oraz terenów uzdrowiskowych, obiektów wpisanych do rejestru zabytków. W przypadku odkrycia przedmiotu, co do którego istnieje przypuszczenie, iż jest on zabytkiem w trakcie prowadzenia robót, należy wstrzymać wszelkie roboty mogące uszkodzić lub zniszczyć odkryty przedmiot; zabezpieczyć, przy użyciu dostępnych środków, ten przedmiot i miejsce jego odkrycia; niezwłocznie zawiadomić o tym Wojewódzkiego Konserwatora Zabytków w Kielcach, a jeśli nie jest to możliwe, Burmistrza Miasta Jędrzejowa.

Zgodnie z art. 5 pkt 23 ustawy o ochronie przyrody na walory krajobrazowe składają się wartości ekologiczne, estetyczne lub kulturowe obszaru oraz związana z nim rzeźba terenu, twory i składniki przyrody, ukształtowane przez siły przyrody lub działalność człowieka. Przedsięwzięcie będzie realizowane w obrębie terenu przekształconego. Mając na uwadze charakter terenu inwestycji oraz planowany zakres zamierzenia nie przewiduje się negatywnego wpływu na walory krajobrazowe.

Z uwagi na Dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/52/UE z dnia 16 kwietnia 2014 r. zmieniającą dyrektywę 2001/42/WE w sprawie oceny wpływu wywieranego przez niektóre przedsięwzięcia publiczne i prywatne na środowisko i implementację do prawa polskiego, analizując adaptację przedsięwzięcia do zmian klimatu, w tym elementy wpływające na łagodzenie tych zmian należy stwierdzić, że:

- wystąpi emisja do powietrza, w tym gazów cieplarnianych na etapie realizacji i eksploatacji,
- przedsięwzięcie usytuowane jest poza terenami osuwisk oraz poza terenami zagrożonymi podtopieniami (<http://mapy.isok.gov.pl/imap/>),
- przedsięwzięcie ze względu na swój charakter i lokalizację jest neutralne względem oddziaływań związanych z klęskami żywiołowymi jak np. podnoszący się poziom mórz, sztormy, erozja wybrzeża i intruzje wód zasolonych.

Zgodnie z art. 61 ust. 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jedn. Dz. U z 2021 r., poz. 2351 ze zm.), właściciel lub zarządca obiektu jest obowiązany: zapewnić, dochowując należyte

staranności, bezpieczne użytkowanie obiektu w razie wystąpienia czynników zewnętrznych oddziałujących na obiekt, związanych z działaniem człowieka lub sił natury, takich jak: wyładowania atmosferyczne, wstrząsy sejsmiczne, silne wiatry, intensywne opady atmosferyczne, pożary, w wyniku których następuje uszkodzenie obiektu budowlanego lub bezpośrednie zagrożenie takim uszkodzeniem, mogące spowodować zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, bezpieczeństwa mienia lub środowiska.

Jak wynika z raportu planowane przedsięwzięcie nie będzie się zaliczać do obiektów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii przemysłowych – wg rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Zakład wyposażony zostanie w urządzenia i materiały służące potrzebom gaśniczym zgodnie z przepisami o ochronie przeciwpożarowej. Na terenie zakładu przestrzegane będą przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy, a także zasady magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów określone w przepisach szczególnych w zakresie gospodarowania odpadami.

W raporcie porównano proponowaną technologię z technologią spełniającą wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska. Jak wynika z raportu zastosowana w planowanych instalacjach technologia spełnia wymagania, o których mowa w ww. art. 143.

Planowana inwestycja ze względu na położenie w centralnej części kraju nie stwarza możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Planowana inwestycja nie kwalifikuje się do przedsięwzięć wymienionych w art. 135 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, dla których można utworzyć obszar ograniczonego użytkowania.

Posiadane na etapie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dane na temat przedsięwzięcia, jak również elementów przyrodniczych środowiska objętych zakresem przewidywanego oddziaływania, pozwalają ocenić jego oddziaływanie na środowisko i określić warunki jego realizacji. Planowane przedsięwzięcie nie należy do przedsięwzięć, dla których można przeprowadzić ponowną ocenę oddziaływania na środowisko w myśl ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Po uwzględnieniu ustaleń w raporcie oraz biorąc pod uwagę uzgodnienia Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Kielcach, oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie -Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Jędrzejowie. Burmistrz Miasta Jędrzejowa określił środowiskowe warunki realizacji przedsięwzięcia. Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od wydanej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Burmistrza Miasta Jędrzejowa w terminie 14 dni od daty doręczenia zgodnie z art.129 kpa.
2. Zgodnia z art. 127a kpa. w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Od niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 205,00 zł.

Załączniki:

1. Nr 1.Charakterystyka przedsięwzięcia
2. Nr. 2 Załącznik (teren przedsiwzięcia)

Otrzymują:

1. Inwestor – za pośrednictwem pełnomocnika -KIK ECO LAB Przemysław Kruk ul. Wojciecha Bogusławskiego 24; 25-432 Kielce
2. Strony postępowania zawiadomione w drodze obwieszczenia dokonanego w trybie art. 49 Kpa (art.74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r.),
3. a/a.

Z up. BURMISTRZA
NACZELNIK WYDZIAŁU
Rolnictwa i Gospodarki Gruntami
mgr Wojciech Abramowicz

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Jędrzejowie
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie – Regionalny Zarząd gospodarki wodnej w Krakowie

OBOWIĄZEK INFORMACYJNY

Dopełniając obowiązku informacyjnego zgodnie z art. 13 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016) informujemy, że:

- 1) Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest
Urząd Miasta w Jędrzejowie
ul. 11 Listopada 33A
- 2) kontakt z Inspektorem Ochrony Danych
Centrum Zabezpieczenia Informacji Sylwester Cieśla
ul. Wapiennikowa 2 lok. 4
25-112 Kielce
email: iod@cz24.pl
- 3) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu wydania decyzji środowiskowych uwarunkowaniach
- na podstawie art. 6 ust. 1 pkt a), c) i zgodnie z treścią ogólnego rozporządzenia o ochronie danych, zgodnie z udzielonymi przez Panią/Pana zgodami oraz wykonując obowiązek prawnie ciążyący na administratorze; /podane dane będą przetwarzane
- 4) odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa oraz podmioty uczestniczące w realizacji usługi.
- 5) Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane dopóki, dopóty nie zostanie zgłoszony sprzeciw wobec ich przetwarzania, a w razie zgłoszenia sprzeciwu - przez okres przedawnienia roszczeń, jakie mogą przysługiwać osobie, której dane dotyczą; dane osobowe przechowywane będą w czasie zgodnym z przepisami prawa i zobowiązań wynikających z zawartych umów
- 6) posiada Pani/Pan prawo do żądania od administratora dostępu do danych osobowych, ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania lub odwołania uprzednio udzielonej zgody oraz prawo do przenoszenia danych wniesienia sprzeciwu wobec takiego przetwarzania,
- 7) ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego,
- 8) podanie danych osobowych jest dobrowolne, jednakże niepodanie danych będzie skutkować niemożliwością uczestnictwa w procesie realizacji usługi
- 9) dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany w formie profilowania.

*Załącznik nr 1 do decyzji Burmistrza
Miasta Jędrzejowa z dnia 17.12.2024r.
znak: RGG.6220.10.2023r.
(Charakterystyka przedsięwzięcia)*

Zakres przedsięwzięcia:

Przedmiotem przedsięwzięcia są instalacje do przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów litowo-jonowych tj.:

1. Instalacja nr 1 do przetwarzania przemysłowych i samochodowych akumulatorów i baterii litowo-jonowych, tj. odpadów o kodach (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
4.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

W ramach instalacji demontowane będą przemysłowe i samochodowe akumulatory i baterie litowo-jonowe. Pierwszym etapem przetwarzania będzie pomiar poziomu naładowania akumulatorów i baterii litowo-jonowych. Następnie za pomocą specjalnego urządzenia akumulatory będą pozbawiane ładunku elektrycznego (będą rozładowywane). Po rozładowaniu akumulatory i baterie będą demontowane ręcznie do pojedynczych ogni. Każde ogniwo będzie następnie sprawdzane pod kątem pojemności. Ogniwa o pojemności powyżej 50% będą przekazywane do produkcji magazynów energii. Ogniwa będą ręcznie łączone i wkładane do prefabrykowanych obudów. Ogniwa nie nadające się do produkcji magazynów energii będą przekazywane jako odpad do przetworzenia w instalacji nr 2 lub przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Zdolność przetwarzania instalacji nr 1 wyniesie maks. 1,5 Mg odpadów/h, co przy trójzmianowym systemie pracy pozwoli na przetworzenie maks. 36 Mg odpadów na dobę i maks. 13 140 Mg odpadów rocznie.

2. Instalacja nr 2 do przetwarzania baterii i akumulatorów litowo-jonowych przekazanych z instalacji nr 1 i przyjmowanych od zewnętrznych dostawców, tj. odpadów o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
2.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
4.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

W ramach instalacji będzie prowadzony proces rozładunku, suszenia, rozdrabniania oraz rozdziału materiałowego zużytych baterii i akumulatorów litowo-jonowych. W instalacji będą wyodrębniane metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne oraz materiał elektrodowy zawierający grafit i cenne metale: lit, kobalt, nikiel i miedź, określane w raporcie jako „czarny proszek” (ang. black powder). Wyodrębniony w procesie materiał elektrodowy będzie przekazywany do przetworzenia w instalacji nr 3. Maksymalna wydajność instalacji wyniesie maks. 1,5 Mg baterii i akumulatorów na godzinę i maks. 36 Mg/dobę. Instalacja będzie pracowała przez 24 godziny na dobę. Maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w ciągu roku wyniesie maks. 13 140 Mg. Instalacja składać się będzie z:

- Suszarni (piec/reaktor).

- Układu oczyszczania spalin: osadnik grawitacyjny, wieża natryskowa, skruber wodny, skruber zasadowy, skrzynki adsorpcyjne z węglem aktywnym, wentylator wyciągowy, komin.
- Podajników i przenośników taśmowych, ślimakowych oraz pneumatycznych.
- Rozdrabniacza (kruszątki) maks. 2 szt.
- Młynów maks. 4 szt.
- Separatorów wibracyjnych maks. 5 szt.
- Separatorsa magnetycznego.
- Układu odpylania wyposażonego w wentylator, komin.

3. Instalacja nr 3 do przetwarzania odpadów o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	19 12 03	Metale nieżelazne
2.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
3.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

W ramach instalacji będzie prowadzony proces hydrometalurgiczny polegający na odzysku poszczególnych metali lub ich soli z materiału elektrodowego akumulatorów litowo-jonowych. Wyodrębnione metale i ich sole zostaną przekazane do produkcji nowych akumulatorów i baterii litowo-jonowych. Do procesu przyjmowane będą materiały elektrodowe (proszek składający się z rozdrobnionych anod i katod akumulatorów i baterii litowo-jonowych) pochodzące z instalacji nr 2 lub z poza zakładu. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w instalacji wyniesie 49 Mg/dobę i 17 885 Mg/rok.

Na instalację nr 3 będą składały się:

- Zbiornik magazynowy kwasu siarkowego o pojemności 30 m³ wykonany z materiału kwasoodpornego (6 szt.);
- Zbiornik na czystą wodę o pojemności 20 m³ (2 szt.);
- Zbiornik na wodę do płukania urządzeń i wodę procesową o pojemności 20 m³ (4 szt.);
- Zbiornik dozujący o pojemności 10 m³ (10 szt.);
- Zbiornik dozujący o pojemności 6 m³ (2 szt.);
- Zbiornik dozujący o pojemności 3 m³ (2 szt.);
- Reaktor do ługowania o pojemności 6 m³ (4 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemności 20 m³ (6 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemności 15 m³ (4 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemności 10 m³ (4 szt.);
- Urządzenie do separacji ultradźwiękowej;
- Filtracyjna prasa membranowa (8 szt.);
- Zbiornik magazynowy o pojemnościach 20 m³ (6 szt.), 15 m³ (4 szt.), 10 m³ (2 szt.);
- Zbiornik namaczania o pojemności 3 m³ (4 szt.);
- Reaktor do usuwania zanieczyszczeń o pojemności 6 m³ (6 szt.);
- Pompy i przepływomierze;
- Separator fazy organicznej P204 (68 szt.);
- Zbiornik ekstrakcji P204 (2 szt.);
- Separator fazy organicznej P507 (84 szt.);

- Zbiornik ekstrakcji P507 (2 szt.);
- Zbiorniki pomocnicze do procesu ekstrakcji (magazynowe) o pojemności 20 m³ (80 szt.);
- Separator ultradźwiękowy fazy organicznej (4 szt.);
- Zbiornik fazy organicznej o pojemności 10 m³ (4 szt.);
- Zbiornik magazynowy kwasu chlorowego o pojemności 30 m³ (4 szt.);
- Układ oczyszczania ścieków;
- Suszarka tarczowa (2 szt.).

Wszystkie ww. planowane instalacje zostaną zlokalizowane wewnątrz istniejących obiektów budowlanych – hal zlokalizowanych na działkach nr ewidencyjny gruntu 164, 166, 168/1, 168/2 obręb 0008 miasto Jędrzejów. Inwestycja będzie realizowana etapowo, w pierwszej kolejności powstanie instalacja nr 2. Każda z ww. instalacji będzie mogła pracować niezależnie od pozostałych.

Teren realizacji planowanego przedsięwzięcia oraz opis przeznaczenia poszczególnych obiektów został przedstawiony na załączniku graficznym do niniejszej decyzji.

Na terenie planowanym pod przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowanych jest obecnie pięć hal przemysłowych oraz budynek mieszkalno-biurowo-usługowy. W ramach przedsięwzięcia trzy hale zostaną zmodernizowane, w tym jedna z nich zostanie rozbudowana tj. istniejąca hala o powierzchni zabudowy ok. 2050 m² (oznaczona na załączniku nr 2); istniejąca hala o powierzchni zabudowy ok. 1400 m² (oznaczona na załączniku nr 5); oraz istniejąca planowana do przebudowy hala (oznaczona na załączniku nr 4), której powierzchnia zabudowy wyniesie ok. 7400 m².

Ponadto przewidziano zmianę sposobu użytkowania budynku mieszkalno-biurowo-usługowego na budynek socjalno-biurowy, w którym znajdować się będą również laboratoria badawcze. Dwie pozostałe hale pozostaną nieużytkowane. Na terenie przedsięwzięcia zostaną wykonane utwardzenia (płace i drogi wewnętrzne) oraz parkingi dla aut osobowych pracowników. Zamierzenie wiąże się z koniecznością wycinki drzew i krzewów z powierzchni ok. 300 m². Działalność prowadzona będzie w porze dziennej i nocnej.

Z up. BURMISTRZA
NACZELNIK WYDZIAŁU
 Rolnictwa i Gospodarki Gruntami
mgr Wojciech Abramowicz



Załącznik nr 2 do decyzji
Burmistrza Miasta
Jędrzejowa z dnia
17.12.2024r. znak:
RGG.6220.10.2023r.

WARIANT WNIOSKOWANY

Legenda

- Granice terenu inwestycji
- Zagospodarowanie terenu:
- 1 - Magazyn odpadów przyjętych do przetworzenia
- 2 - Hala przetwarzania odpadów
- 3 - Magazyn
- 4 - Hala przetwarzania odpadów
- 5 - Hala przetwarzania odpadów
- 6 - Biuro i laboratoria
- 7 - Portiernia
- 8 - Łącznik
- 9 - Parking
- 10 - Droga wewnętrzna/Plac manewrowy
- 11 - Zbiornik wód opadowych
- 12 - Istniejąca droga z płyt betonowych
- 13 - Budynek rozdzielni
- 14 - Hala nieużytkowana
- 15 - Hala nieużytkowana
- 16 - Hala nieużytkowana (przeznaczona do wyburzenia)

0 25 50 75 m

Z up. BURMISTRZA
NACZELNIK WYDZIAŁU
Rolnictwa i Gospodarki Gruntami
mgr Wojciech Abramowicz