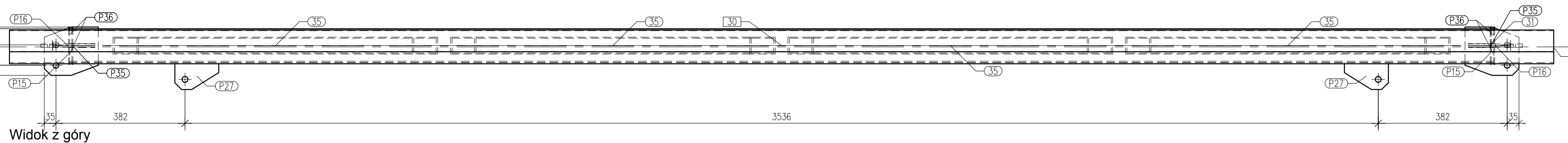
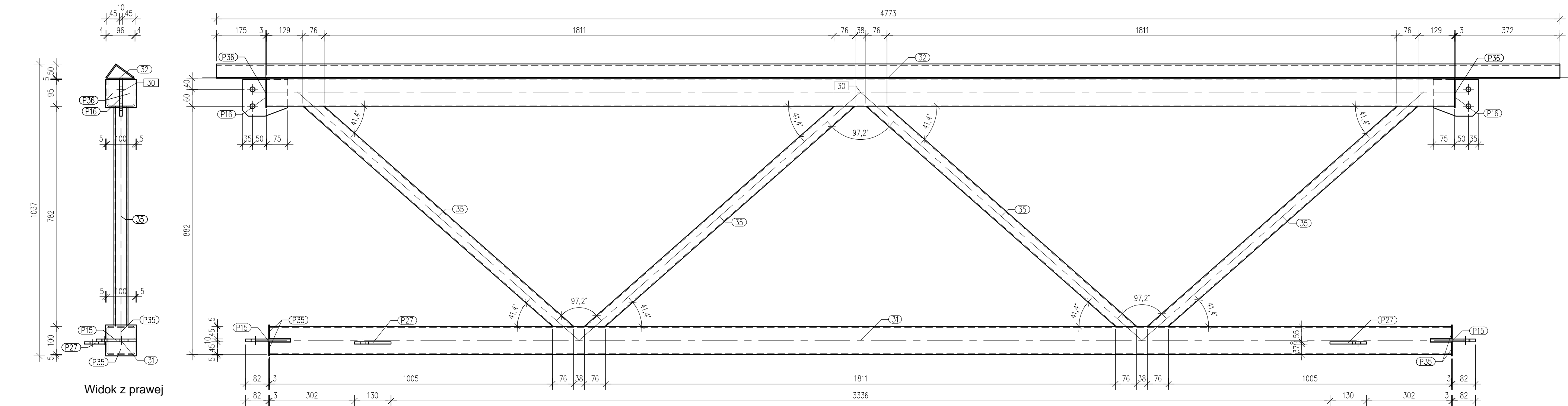


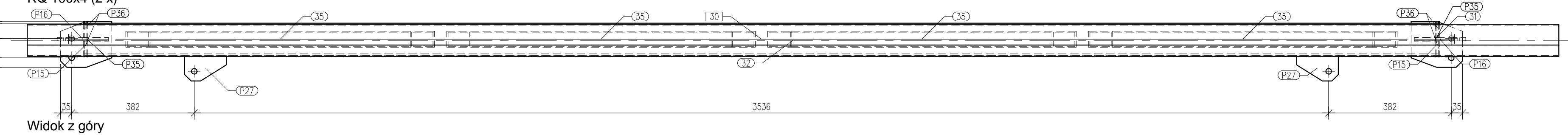
TK.30 Widok z przodu (Sc1:10)  
RQ 100x4 (12 x)



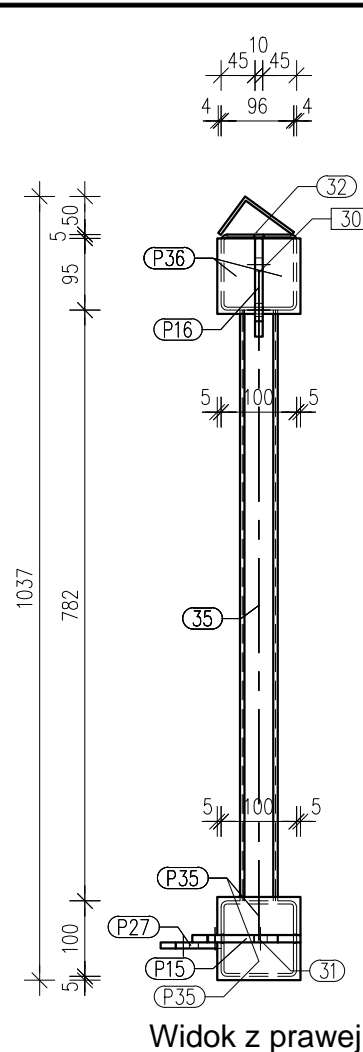
Widok z góry



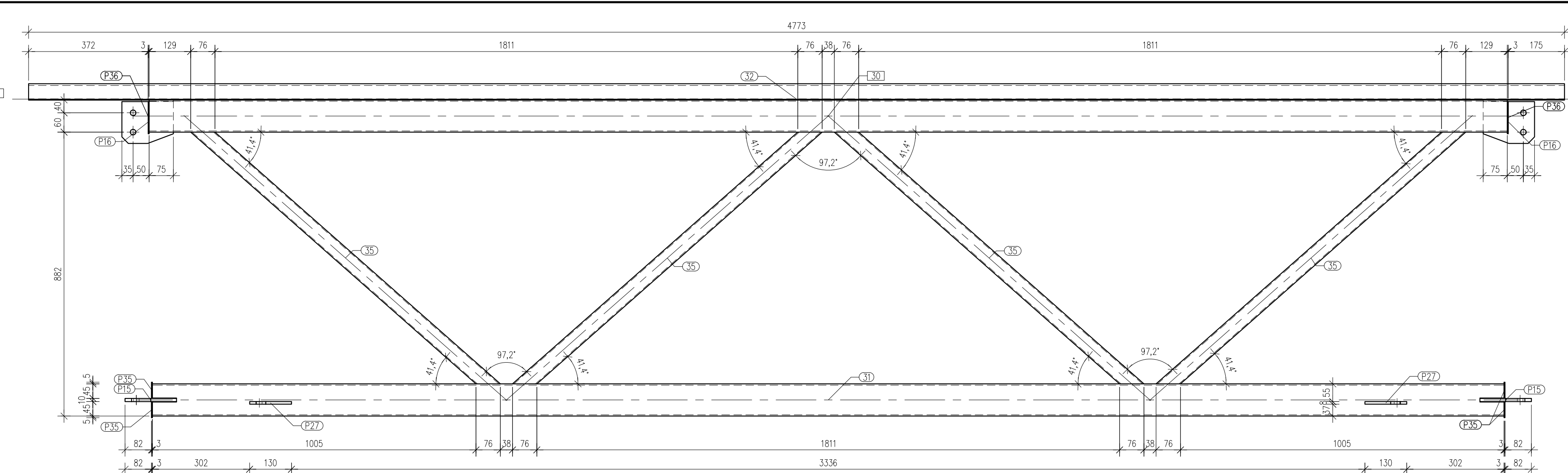
TK.30.1 Widok z przodu (Sc1:10)  
RQ 100x4 (2 x)



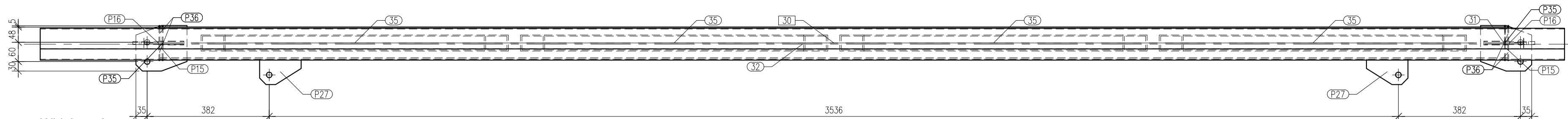
Widok z góry



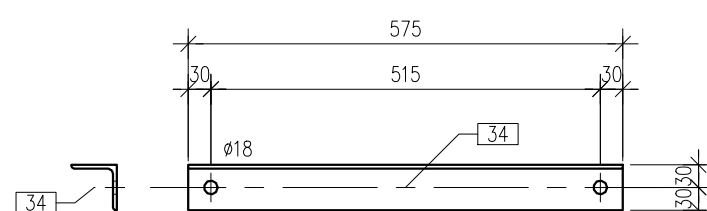
Widok z prawej



TK.30.2 Widok z przodu (Sc1:10)  
RQ 100x4 (2 x)



Widok z góry



TK.34 Widok z przodu (Sc1:10)  
L 60x5 (34 x)

SZT.	Poz.	Nazwa	Długość	Waga	Stal
34	TK.34	L 60x5	575	2,9	S355J2
1	34	L 60x5	575	2,9	S355J2
2		M16x50 ISO4014	50	0,0	8,8
2		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
2		nokrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
2	TK.30.1	RQ 100x4	4773	147,3	S355J2
1	30	RQ 100x4	4773	147,3	S355J2
1	31	RQ 100x4	4220	49,5	S355J2
1	32	L Vae80x60x4	4773	19,1	S355J2
4	35	RQ 50x3	1239	5,3	S355J2
16		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
16		nokrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
16		M16x60 ISO4014	60	0,0	8,8
2	P15	Bl. 160x143x10	160	1,6	S355J2
2	P16	Bl. 160x130x10	160	1,5	S355J2
2	P27	Bl. 130x80x8	130	0,5	S355J2
2	P35	Bl. 110x50x3	110	0,1	S355J2
4	P36	Bl. 100x30x3	100	0,1	S355J2
12	TK.30	RQ 100x4	4576	146,5	S355J2
1	30	RQ 100x4	4220	49,5	S355J2
1	31	RQ 100x4	4200	49,3	S355J2
1	32	L Vae80x60x4	4576	18,3	S355J2
4	35	RQ 50x3	1239	5,3	S355J2
16		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
16		nokrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
16		M16x60 ISO4014	60	0,0	8,8
2	P15	Bl. 160x143x10	160	1,6	S355J2
2	P16	Bl. 160x130x10	160	1,5	S355J2
2	P27	Bl. 130x80x8	130	0,5	S355J2
2	P35	Bl. 110x50x3	110	0,1	S355J2
4	P36	Bl. 100x30x3	100	0,1	S355J2
2	TK.30.2	RQ 100x4	4773	147,3	S355J2
1	30	RQ 100x4	4220	49,5	S355J2
1	31	RQ 100x4	4200	49,3	S355J2
1	32	L Vae80x60x4	4773	19,1	S355J2
4	35	RQ 50x3	1239	5,3	S355J2
16		podkładka M16 ISO7089	0	0,0	8
16		nokrętka M16 ISO4032	0	0,0	8
16		M16x60 ISO4014	60	0,0	8,8
2	P15	Bl. 160x143x10	160	1,6	S355J2
2	P16	Bl. 160x130x10	160	1,5	S355J2
2	P27	Bl. 130x80x8	130	0,5	S355J2
2	P35	Bl. 110x50x3	110	0,1	S355J2
4	P36	Bl. 100x30x3	100	0,1	S355J2
Powierzchnia malowania: 7,7 m2					
Całkowita masa: 2436 kg					
Całkowita masa +3% narzut na spoiny: 2509 kg					

#### UWAGA:

- 1) Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN-EN 1090-2
- 2) Zabezpieczenie antykorozyjne poprzez: wg opisu arch.
- 3) Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej: wg opisu arch.

#### SPOINY NIEOPISANE:

- 1) Poszczególne elementy łącząc ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
- 2) Grubość spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
  - rura z rurą; a= grubość ścianki cieńszego z łączonych elementów,
  - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubość ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
  - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
- 3) Stykowanie elementów głównych za pomocą spoin czołowych z pełnym przetopem.

BUDOWA ZADASZENIA LODOWISKA SEZONOWEGO NA TERENIE STADIONU MIEJSKIEGO W GROJCU ul. Laskowa 17, 05-600 Grojce j. ewid. 1406005_4, dz. ew. nr 275, obręb 0001		
ETA: PROJEKT TECHNICZNY		
INWESTOR: Gmina Grojce ul. J. Piłsudskiego 47 05-600 Grojce		
AUTORZY: Projekt: mgr inż. Piotr M. Puchowski nr upr.: PDL/0081/PBKb/18 Sprawdz: mgr inż. Wiesław Waszczak nr upr.: MAZ/0224/PWBKb/15 Oprac: .		
ZADASZENIE LODOWISKA TĘŻNIKI		
branża: KONSTRUKCJA	skala: 1:10	K.L-08
data: 14.06.2022		