



1. Mieszadło śr. 1400, obr.49/min
2. Pompa podająca osad do pompowni osadu recykulowanego, Q - 7 l/s, H = 1,5 m
3. Ruszt - 6 dyfuzorów, l = 750 mm, 1,5 - 8 m³/h
4. Pomost obsługowy

ekowater®				EKOWATER Zbigniew Ruszkowski			
				ul. M. Kownackiej 37			
				05-092 Łomianki			
Temat	PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW						
Branża	Technologiczno-Instalacyjna						
Obiekt	Reaktor 200						
Rysunek	Rzut i przekroje A - A, B - B,						
	Imię i nazwisko			Nr uprawnień		Podpis	Data
Opracował							11.2021
Projektował	mgr inż. Maciej Szulc			MAZ/0403/PWBS/16			Skala
Sprawdził	mgr inż. Paulina Bielecka			MAZ/0975/PWBS/19			1 : 100