



STAROSTA OSTROWSKI

07-300 OSTRÓW MAZOWIECKA UL. 3 MAJA 68 TEL (0...29) 645 71 00 FAX (0...29) 645 71 01

Ostrów Mazowiecka, dnia 16.08.2013r.

ROŚ. 6222.3.2012

DECYZJA

POZWOLENIE ZINTEGROWANE

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j.: Dz. U. z 2013 r., poz. 267), zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 378 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1, art. 211 ust. 1 i ust. 2, art. 112a) pkt. 2), art. 114 ust. 3, art. 147 ust. 1, ust. 2 i ust. 6, art. 149 ust. 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 211, art. 210 ust. 1, art. 215 ust. 2, art. 217, art. 218, art. 220 ust. 1, art. 221, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. ustawy - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), zgodnie z art. 122 ust. 1 pkt. 1, art. 37 pkt. 1 i pkt. 2, art. 41 ust. 1, art. 46 ust. 1, art. 123 ust. 2, art. 140 ust. 1, art. 127 ust. 1, ust. 2 i ust. 7, art. 128 oraz art. 136 ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. - Prawo wodne (Dz. U. z 2012 r., poz. 145 ze zm.) oraz art. 30 ust. 2, pkt. 2, art. 232 ust. 6, ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21)

po rozpatrzeniu wniosku

INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o.o. Jelenie 66; 07-302 Ostrów Mazowiecka 3 w sprawie istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Ostrowskiego znak RLO.7644-8-1/05 z dnia 14.02.2007 r. zmienionej decyzją z dnia 19.05.2008 r. dla INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa, na prowadzenie instalacji do przetwórstwa i produkcji produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych zlokalizowanej na terenie Zespołu Młynów w Jelonkach, 07-303 Ostrów Mazowiecka 3

postanawiam

- zmienić w całości decyzje Starosty Ostrowskiego znak RLO.7644-8-1/05 z dnia 14.02.2007 r. zmienioną decyzją z dnia 19.05.2008 r. dla INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa, na prowadzenie instalacji do przetwórstwa i produkcji produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych zlokalizowanej na terenie Zespołu Młynów w Jelonkach, 07-303 Ostrów Mazowiecka 3
- udzielić INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o.o. Jelenie 66; 07-302 Ostrów Mazowiecka 3 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwórstwa surowych produktów roślinnych na terenie Zespołu Młynów w Jelonkach, 07-303 Ostrów Mazowiecka 3 określając:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. - prowadzi działalność przetwórstwa surowych produktów roślinnych w oparciu o dwie zasadnicze instalacje, tj. budynki w których mieści się zasadniczy trzon działalności produkcyjnej: młyn żytni i młyn pszenny. Są to budynki wielokondygnacyjne, gdzie na poszczególnych poziomach prowadzony jest proces oczyszczania i przygotowania zboża, jego mielenie, dalsze czyszczenie i przesyłane do magazynu mąk. Charakterystycznymi są na poszczególnych poziomach hale: walcowa, rurkowa, odsiewaczy i filtrowa. Prawidłową pracę zakładu zapewniają ponadto magazyny zboża – elewatory i silosy wraz z suszarnią, magazyny mąk i pomieszczenia mieszania i konfekcjonowania mąk z procesem przygotowania do sprzedaży.

II. Rodzaj i parametry instalacji

II.1. Instalacja do przetwórstwa zboża – żyta

II.1.1. Młyn żytni wyposażony w linię technologiczną o wydajności 120 ton na dobę, w skład którego wchodzi:

- elementy przenośne: przenośniki ślimakowe i podnośniki kubelkowe,
- maszyny czyszczące ziarno takie jak: zapory magnesowe, maszyna kombi, bateria tryjerów, żmijka, śrutownik bijakowy, nawilżacz intensywny, komory leżakowe, procentowniki, entoletter, maszyna szorująca z kanałem aspirującym, gniotownik, komora nad pierwszym śrutem, filtr tkaninowy, mławniki, układ pneumatyczny, odsiewacze, wialnia kaszkowa, rzutniki kaszkowe, rzutniki otrębowe, komory produkcyjne i przesył mąki na mieszalnię,
- taśmociąg na estakadzie o długości ok. 150 m do przesyłu żyta z młyna żytniego do elewatora.

II.1.2. Elewatory zbożowe

- 4 silosy po 150 ton każdy; łącznie 600 ton

II.1.3. Inne obiekty i urządzenia:

- budynek magazynowy przy młynie żytnim
- rurociąg technologiczny o średnicy 125 mm do przesyłu mąki żytniej z młyna żytniego na magazyn komorowy i mieszalnię mąk

II.1.4. Instalacja do odprowadzania i magazynowania ścieków socjalno - bytowych w skład której wchodzi:

- sieć kanalizacji ścieków bytowo – gospodarczych
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe w rejonie młyna żytniego – 19,13 m³

II.2. Instalacja do przetwórstwa zboża – pszenicy

II.2.1. Młyn pszenny wyposażony w dwie odrębne linie technologiczne, o wydajności 270 i 400 ton/dobę, w skład którego wchodzi:

- elementy przenośne: typu przenośniki ślimakowe, podnośniki kubelkowe i łańcuchowe typu Redler,
- maszyny czyszczące ziarno takie jak: zapory magnesowe, maszyna kombi, bateria tryjerów, komory leżakowe, procentowniki, entoletter, maszyna szorująca z kanałem aspirującym zamkniętym, nawilżacz intensywny, gniotownik, komora przed pierwszym śrutem, filtr tkaninowy, mławniki, układ pneumatyczny, odsiewacze, wialnie kaszkowe, rzutniki oraz komory otrębowe, komory produkcyjne i przesył mąki na mieszalnię.

II.2.2. Magazyny produktów

- magazyn mąk paczkowanych
- magazyn mąk i otręb workowanych

II.2.3. Elewatory zbożowe

- 4 silosy po 150 ton każdy
- 4 silosy po 250 ton każdy

II.2.4 Instalacja do odprowadzania i magazynowania ścieków socjalno - bytowych w skład której wchodzi:

- sieć kanalizacji ścieków bytowo - gospodarczych
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe w rejonie młyna pszennego – 55,24 m³
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe w rejonie magazynu z częścią socjalną – 37,66 m³
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe w rejonie mieszalni mąk – 28,5 m³

II.3. Instalacje i pomocnicze połączone technologicznie z instalacją określoną w pkt. II.1.1. i II.2.1. sentencji decyzji

II.3.1. Magazyny produktów

- magazyn komorowy mąk z mieszalnią mąk
- magazyn wyrobów gotowych (komorowy wysoki) wraz z częścią płaską socjalną wyposażoną w paczkarę i pomieszczenia biurowo – socjalne

II.3.2. Elewatory zbożowe

- elewatory zbożowe 10 tys. ton /w tym 10 zbiorników po 1000 ton/
- elewatory zbożowe 20 tys. ton /w tym 10 zbiorników po 1000 ton, 2 zbiorniki po 5 000 ton/

II.3.3. Suszarnia zbóż wraz z instalacją gazową o wydajności 19,42 Mg/h w skład której wchodzi:

- zbiorniki gazu skroplonego propan – butan /6 x 6 700 m³/
- przyłącze gazowe do suszarni z PE 75/68
- suszarnia SBC 11N + zbiornik 267 ton

II.3.4. Inne obiekty i urządzenia :

- budynek administracyjny
- waga samochodowa
- kosze przyjęciowe zboża
- sterownia kosza przyjęciowego
- zadaszenie punktu przyjęcia zboża
- magazyn techniczny z pomieszczeniem na belowanie makulatury
- magazyn techniczny z pomieszczeniem na rowkarnię, magazyn worków i torebek
- hangar / magazyn techniczny/
- stacja TRAFO
- portiernia

II.3.5. Instalacja do poboru wody

- studnia o głębokości 58,00 m na współrzędnych geograficznych
N: 52°52'52" E: 21°48'34"

II.3.6. Instalacja do odprowadzania i magazynowania ścieków socjalno – bytowych zawierająca:

- sieć kanalizacji ścieków bytowo - gospodarczych
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe w rejonie budynku administracyjnego – 24,19 m³

II.3.7. Instalacja do odprowadzania ścieków deszczowych składająca się z:

- sieci kanalizacji deszczowej PCV Ø 310
- studzienek rewizyjnych z częścią osadnikową
- separatora typu BS-O60/600 z osadnikiem

(wylot betonowy brzegowy czołowy do rowu melioracyjnego do odprowadzania ścieków deszczowych do ziemi przez urządzenie wodne /rów melioracji szczegółowej/ nie jest zlokalizowany na terenie przedmiotowej instalacji)

II.4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Surowce, materiały, paliwa	Jednostka	Wielkość
Pszenica	Mg/rok	305 000
Żyto	Mg/rok	29 600
Energia elektryczna	MW/rok	20 076
Olej silnikowy, sprężarkowy	Mg/rok	0,8
Olej napędowy	Mg/rok	15,8
Gaz propan-butan + propan	m ³ /rok	373 000
Woda	m ³ /rok	6 900
Worki polipropylenowe	Mg/rok	184
Torebki i worki papierowe	Mg/rok	160
Papier i tektura	Mg/rok	22
Etykiety papierowe na worki	Mg/rok	2,4
Folie	Mg/rok	63,6
Kleje	Mg/rok	2,7
Palety drewniane	szt/rok	1 900

III. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości w tym ograniczania potencjalnych oddziaływań transgranicznych

IV.1. Rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki (BAT) i osiąganie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości (BREF):

IV.1.1. Optymalizacja zużycia energii i paliw poprzez:

- dostosowanie mocy silników do potrzeb wydajnościowych maszyn,
- wymianę i eksploatację maszyn i urządzeń energooszczędnych,
- ogrzewanie hal produkcyjnych i magazynowych ciepłem wytwarzanym przez pracujące maszyny i urządzenia przemysłowe,
- stosowanie pieców olejowych i elektrycznych z automatycznym sterowaniem w pomieszczeniach administracyjnych, wyłączanych na czas wolny od pracy.
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia.

IV.1.2. Stosowanie w procesie produkcyjnym materiałów o małym potencjale zagrożeń dla środowiska (surowce pochodzenia roślinnego – zboże; materiały energetyczne małoemisyjne (gaz propan-butan).

IV.1.3. Stosowanie technologii małoodpadowych i bezodpadowych oraz minimalizacja ilości wytwarzanych odpadów poprzez :

- promowanie sprzedaży mąk luzem (mąkowozami do silosów) oraz sukcesywne wprowadzanie opakowań proekologicznych biodegradowalnych (papierowych),
- gospodarcze wykorzystanie produktów ubocznych przemiału zboża – produkuje się otręby pszenne i żytnie w dwóch asortymentach: spożywcze i paszowe oraz zarodki pszenne spożywcze.

IV.1.4. Stosowanie wysokosprawnych urządzeń redukujących emisję do środowiska:

IV.1.4.1. Zanieczyszczeń pyłowych do powietrza (instalacja filtrów tkaninowych na głównych źródłach emisji, co zapewnia redukcję emisji pyłów z tego źródła o 99,9 %) z następujących ciągów technologicznych:

- Młyn żytni:
 - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 1 z procesu aspiracji
 - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 2 z procesu transportu pneumatycznego
 - filtrocyklon typ MF 16 – na emitorze Nr 3 z procesu aspiracji słuz z komór
- Młyn pszenne:
 - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 4 z procesu aspiracji czyszczarni
 - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 5 z procesu transportu mąk gr. I
 - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 6 z procesu transportu mąk gr. II
 - filtrocyklon typ MF 33 – na emitorze Nr 7 z procesu aspiracji wialni kaszkowej linii 250
 - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 8 z procesu aspiracji transportu pneumatycznego mąk
 - filtrocyklon typ MF 33 – na emitorze Nr 9 z procesu aspiracji wialni kaszkowej linii 300
 - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 10 z kosza przyjęciowego młyna pszennego
- Magazyn komorowy i mieszalnia mąk
 - 12 szt. filtrocyklonów BUHLER typ MVRN 9/18 – na emitorze Nr 11 z procesu aspiracji komór wydawczych
 - 10 szt. filtrocyklonów BUHLER typ MVRN 9/18 – na emitorze Nr 12 z procesu aspiracji komór mącznych
 - 12 szt. filtrocyklonów BUHLER typ MVRN 9/18 – na emitorze Nr 13 z procesu aspiracji komór mącznych
- Magazyn wyrobów gotowych
 - 10 szt. filtrocyklonów BUHLER typ MVRN 9/18 – na emitorze Nr 14 z procesu zasypu mąk do komór mąk pszennych
 - filtrocyklon typ MF 18 na emitorze Nr 15 z procesu aspiracji z wago – pakarki
 - filtrocyklon typ MF 18 na emitorze Nr 16 z procesu aspiracji komór otrębowych
 - filtrocyklon typ MF 18 na emitorze Nr 17 z procesu aspiracji paczkarki 1kg
 - filtrocyklon typ MF 18 na emitorze Nr 18 z procesu aspiracji komór mąki żytniej

IV.1.4.2. Substancji ropopochodnych do środowiska gruntowo – wodnego:

- separator koalescencyjny z filtrem lamelowym Typu BS-O-60/600 dm³/s z obejściem hydraulicznym na sieci kanalizacji deszczowej

IV.1.4.3. Emisji hałasu poza terenem zakładu:

- pełne ogrodzenie o wysokości 2 m., wzdłuż granicy zakładu z najbliższą zabudową mieszkaniową, tj. na granicy z działką nr ewidencyjny 131

IV.1.5. Ograniczenie zużycia wody osiągnięte dzięki zastosowaniu układu centralnego pneumatycznego odkurzania do utrzymania czystości na halach produkcyjnych. Woda w procesie technologicznym używana jest tylko do zwilżania ziarna w celu oddzielenia łusek i nadania odpowiedniej wilgotności ziarnom do przerobu.

IV.1.6. Zapewnienie racjonalnego zużycia surowców poprzez:

- uzyskanie wysokiego „wyciągu mąk” z surowca poprzez kilkakrotne przemielanie i odsiewanie surowca na maszynach technologicznych,
- stosowanie przesyłu pneumatycznego surowca i produktu (ogranicza straty produktu i emisję do powietrza),
- zastosowanie czujników podciśnienia w workach filtracyjnych, które sygnalizują ewentualne nieszczelności w worku filtracyjnym i emisję produktu do powietrza atmosferycznego,
- wykorzystywanie pozostałości z surowca w formie otrąb na pasze,
- prawidłowe przechowywanie surowca co zapobiega jego stratom.

IV.2. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Zakład znajduje się w odległości 250 km od granicy Polski z Białorusią a eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływania transgranicznego.

V. Funkcjonujące sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczanie skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

V.1. Działania mające na celu zapobieganie awariom przemysłowym:

V.1.1. Zapewnienie sprawności urządzeń do przetwórstwa zboża a w szczególności:

- prowadzenie planowych przeglądów maszyn i urządzeń: elewatorów zbożowych, przenośników ślimakowych i czerpakowych, sprężarek, młynników, silników elektrycznych napędowych,
- kontrola sprawności urządzeń przed rozruchem,
- prowadzenie książek kontroli dozoru technicznego dla zbiorników gazu propan-butan i sprężarek, wózków widłowych i elektrowciągów,
- ciągłe monitorowanie urządzeń przez obsługę.

V.1.2. Stosowanie procedur prewencji pożarowej w zakładzie tj.:

- oznakowanie stref zagrożenia wybuchowego w halach produkcyjnych,
- usytuowanie urządzeń gaśniczych w widocznych i oznakowanych, łatwo dostępnych miejscach w halach produkcyjnych oraz systematyczna kontrola ich sprawności,
- szkolenie p-pożarowe personelu zakładowego.

V.1.5. Prowadzenie audytów przez uprawnione jednostki w celu określenia ryzyka pożaru oraz poważnej awarii technicznej.

V.1.6. Stała kontrola i rejestracja procesów produkcyjnych oraz działania urządzeń ochrony środowiska.

V.1.7. Zapewnienie przeglądu urządzeń przed rozruchem instalacji,

- prowadzenie planowych przeglądów maszyn i urządzeń: elewatorów zbożowych, przenośników ślimakowych i czerpakowych, sprężarek, młynników, silników elektrycznych napędowych,
- kontrola działania urządzeń ochrony środowiska przed rozruchem instalacji,
- prowadzenie ksiąg kontroli dozoru technicznego dla zbiorników gazu propan-butan i sprężarek, wózków widłowych i elektrowciągów,
- ciągłe monitorowanie pracy wszystkich urządzeń przez obsługę.

V.1.8. Wstrzymanie działalności powodującej awarię w przypadku braku możliwości usunięcia awarii przy zachowaniu produkcji.

V.2. Wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej dotyczy:

V.2.1. Natychmiastowego zawiadomienia o wystąpieniu awarii przemysłowej:

- właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej,
- Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Warszawie – Delegatury w Ostrołęce,
- właściwych miejscowo organów samorządu terytorialnego.

V.2.2. Wdrożenia i funkcjonowania systemu informowania społeczeństwa o skutkach awarii.

V.2.3. Niezwłocznego przekazania organom wymienionym w punkcie V.2.1. informacji o:

- okolicznościach awarii,
- niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
- podjętych działaniach ratunkowych,
- podjętych działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii,
- skutkach awarii dla ludzi i środowiska
- podjętych działaniach zapobiegających jej powtórzeniu się.

VI. Warianty funkcjonowania instalacji

VI.1. Praca przez 24 h/dobę

VI.1.1. Nominalna praca urządzeń w następującym reżimie czasowym i zakresie:

- urządzenia młyna pszennego pracują 6 dni w tygodniu, 305 dni w roku łącznie 7320 godz/ rok,
- urządzenia młyna żytniego pracują 6 dni w tygodniu, 296 dni w roku, łącznie 7 104 godz/rok,
- czas pracy suszarni i palnika gazowego – 2 160 h/rok,

VI.1.2. Rozruch linii technologicznej:

- młyna żytniego – ok. 5 razy w miesiącu przez okres 15 minut,
- młyna pszennego – ok. 5 razy w miesiącu przez okres 15 minut,

VI.2. Warunki pracy instalacji w sytuacjach odbiegających od normalnych dotyczą stanów awaryjnych urządzeń poszczególnych elementów linii produkcyjnej:

VI.2.1. Awarie technologiczne linii produkcyjnej:

- występujące jako krótkotrwałe (ok. 5 minutowe) nie mogą skutkować zwiększoną emisją zanieczyszczeń do środowiska;
- w przypadku wystąpienia awarii następuje zatrzymanie produkcji do czasu naprawy a emisja do środowiska nie występuje;

VI.2.2. Awarie urządzeń ochrony środowiska:

- a) urządzenia redukujące emisję do powietrza:
 - dopuszczalny łączny czas awarii ww. urządzeń na młynie pszennym – 2 h / rok,
 - dopuszczalny łączny czas awarii ww. urządzeń na młynie żytnim – 1 h / rok,
- b) urządzenia redukujące emisję zanieczyszczeń do wód i ziemi:
 - eksploatacja urządzenia nie może dopuszczać sytuacji awaryjnych,

VI.2.3. Awarie zbiorników na gaz:

- czas trwania wybuchu jest rzędu dziesiątych części sekund dla mieszanin gazowo – i parowo – powietrznych oraz rzędu kilku sekund dla mieszanin pyłowo powietrznych.

VII. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W POSZCZEGÓLNYCH WARIANTACH FUNKCJONOWANIA INSTALACJI:

VII.1. WARUNKI WPROWADZANIA PYŁÓW I GAZÓW DO POWIETRZA

VII.1.1. Źródła emisji do powietrza

Tabela nr 2. Parametry techniczne emitatorów i emisji

Lp.	Lp.	Nazwa urządzenia / procesu - lokalizacja	Emitor Nr	Wysokość [m]	Średnica [m]
Młyn ŻYTNI					
1.	1.	czyszczenie zboża, wentylator czyszczarniowy	E1	h = 13,70	ø=0.70 z
2.	2.	wentylator mączny, transport pneumatyczny	E2	h = 13,70	ø=0.90 z
3.	3	aspiracja śluz, z komór	E3	h = 13,70	ø =0.52 z
Młyn PSZENNY 350 ton/dobę					
4.	1	czyszczenie zboża, wentylator czyszczarniowy	E4	h = 19,70	ø =0.70 z
5.	2	wentylator mączny, transport pneumatyczny I grupa	E5	h = 19,70	ø =0.80 z
6.	3	wentylator mączny, transport pneumatyczny II grupa	E6	h = 19,80	ø =0.7 0z
7.	4	aspirator wialni kaszkowych i transport pneumatyczny III grupa	E7	h = 19,70	ø =1.00 z
Młyn PSZENNY 250 ton/dobę					
8.	1	wentylator mączny, transport pneumatyczny	E8	h = 19,70	0.9*0.7 ø _z = 0.90 z
9.	2	aspirator wialni kaszkowych	E9	h = 19,70	ø =0.60 z
10.	3	kosz przyjęciowy Młyna Pszennego	E 10	h = 19,70	ø =0.90 z
MAGAZYN KOMOROWY I MIESZALNIA MĄK					
11.	1	aspiracja komór wydawczych VI piętro	E 11	h = 18,10	ø =0.36 z
12.	2	aspiracja komór mącznych VIII piętro	E 12	h = 26,10	ø =1.10 z
13.	3	aspiracja komór mącznych VIII piętro	E13	h = 26,10	ø =1.10 z
MAGAZYN WYROBÓW GOTOWYCH					
14.	1	wentylator filtrów BUHLER	E14	h = 7,70	ø =0.35 z
15.	2	wentylatory aspirujące:	E15	h = 7,70	ø =0.40 z
16.	3	- wagopakarki mąki typ 500 i 800	E 16	h = 7,70	ø =0.50 z
17.	4	- otrębowy	E17	h = 7,70	ø =0.50 z
18.	5	- paczkarki 1 kg	E18	h = 7,70	ø =0.50 z
		- mąki żytniej			

VII.1.2. Czas pracy instalacji:

Instalacja pracuje w reżymie czasowym tak jak określono w pkt. VI.

VII.1.3. Rodzaj i ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego

Tabela nr 3. Dopuszczalne wartości emisji pyłów technologicznych wprowadzanych do powietrza

Lp.	Nazwa urządzenia / procesu -lokalizacja	Emitor Nr	EMISJA pyłu		EMISJA pyłu PM10	
			kg/h	Mg/rok	kg/h	Mg/rok
Młyn ŻYTNI						
1.	czyszczenie zboża, wentylator czyszczarniowy	E1	0,0648	0,4977	0,0130	0,0995
2.	wentylator mączny, transport pneumatyczny	E2	0,0900	0,6912	0,0450	0,3456
3.	aspiracja śluz, z komór	E3	0,0180	0,1382	0,0054	0,0415
Młyn PSZENNY 350 ton/dobę						
1.	czyszczenie zboża, wentylator czyszczarniowy	E4	0,0612	0,4700	0,0122	0,0940
2.	wentylator mączny, transport pneumatyczny I grupa	E5	0,0630	0,4838	0,0315	0,2419
3.	wentylator mączny, transport pneumatyczny II grupa	E6	0,1080	0,8294	0,0540	0,4147
4.	aspirator wialni kaszkowych i transport pneumatyczny III grupa	E7	0,0612	0,4700	0,0184	0,1410
Młyn PSZENNY 250 ton/dobę						
1.	wentylator mączny, transport pneumatyczny	E8	0,0630	0,4838	0,0315	0,2419
2.	aspirator wialni kaszkowych	E9	0,0612	0,4700	0,0184	0,1410
3.	Kosz Przyjęciowy Młyna Pszennego	E10	0,0900	0,6912	0,0180	0,1382
MAGAZYN KOMOROWY I MIESZALNIA MAK						
1.	Aspiracja komór wydawczych VI piętro	E11	0,0216	0,1659	0,0108	0,0829
2.	Aspiracja komór mącznych VIII piętro	E12	0,0216	0,1659	0,0108	0,0829
3.	Aspiracja komór mącznych VIII piętro	E13	0,0149	0,1147	0,0075	0,0574
MAGAZYN WYROBÓW GOTOWYCH						
1.	Wentylator filtrów BUHLER	E14	0,0180	0,1382	0,0090	0,0691
2.	Wentylatory aspirujące: - wago-pakarki mąki typ 500 i 800,	E15	0,0180	0,1382	0,0090	0,0691
3.	- otrębowy	E16	0,0180	0,1382	0,0036	0,0276
4.	- paczkarki 1 kg,	E17	0,0180	0,1382	0,0090	0,0691
5.	- mąki żytniej	E18	0,0180	0,1382	0,0090	0,0691
ŁĄCZNIE				6,3632		2,4268

Tabela nr 4. Dopuszczalne wartości emisji do powietrza z procesów spalania paliw na potrzeby suszenia zboża

Lp.	Nazwa urządzenia / procesu - lokalizacja	Emitor Nr	NO ₂		Pył		Pył PM10		CO		
			kg/h	Mg/rok	kg/h	Mg/rok	kg/h	Mg/rok	kg/h	Mg/rok	
	SUSZARNIA ZBOŻA										
I.	Wentylator pomocniczy z suszenia zboża gorącym powietrzem powstałym w wyniku spalania w palniku ATW 2200 TH gazu ciekłego propan-butan	E19	0,442	0,716	0,0033	0,0054	0,0033	0,0054	0,0622	0,101	

VII.1.4. Ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w sytuacjach odbiegających od normalnych

VII.1.4.1. Awarie technologiczne linii produkcyjnej:

- występujące jako krótkotrwałe (ok. 5 minutowe) nie mogą skutkować zwiększoną niezorganizowaną emisją zanieczyszczeń do środowiska,

VII.1.4.2. Awarie urządzeń ochrony środowiska:

- urządzenia redukujące emisję do powietrza
 - podczas awarii urządzeń ochrony powietrza dopuszcza się wzrost emisji pyłów o 10% w czasie 10 min,
- urządzenia redukujące emisję zanieczyszczeń do wód i ziemi
 - eksploatacja urządzenia nie może dopuszczać sytuacji awaryjnych,

VII.1.4.3. Awarie zbiorników na gaz:

- nagła niezorganizowana emisja do powietrza mieszanin gazów i pyłu.

VII.1.4.4. Rozruch i zatrzymanie linii technologicznej:

- w trakcie rozruchu instalacji młyna żytniego lub pszennego emisje substancji do powietrza przyjmuje się na poziomie 30% optymalnej pracy instalacji,
- zatrzymanie pracy instalacji skutkuje stopniowym zmniejszaniem emisji do zaprzestania emitowania zanieczyszczeń.

VII.1.5. Roczną ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza:

Maksymalna dopuszczalna roczna emisja substancji wprowadzanych do powietrza:

- Pył - 6,3686 Mg / rok
- Pył zawieszony PM10 - 2,4322 Mg/rok
- Dwutlenek azotu - 0,716 Mg / rok
- Tlenek węgla - 0,101 Mg / rok

VII.1.6. Zakres i sposób monitorowania emisji gazów i pyłów do powietrza

VII.1.6.1. Usytuowanie punktów do pomiarów wielkości emisji

Tabela nr 5. Punkty do pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza

STANOWISKO	OPIS
EMITOR E4 Czyszczenie zboża	Miejsce wydmuchu z wentylatora czyszczarniowego
EMITOR E6 Wentylator mączny	Miejsce wydmuchu z wentylatora z transportu pneumatycznego II grupy
EMITOR E9 Aspirator wialni kaszkowych	Miejsce wydmuchu z wialni kaszkowych
EMITOR E10 Kosz przyjęciowy młyna żytniego	Kosz Przyjęciowy Młyna Pszennego

VII.1.6.2. Monitoring emisji substancji i energii do powietrza

- a) Pomiaru emisji dla emitatorów wymienionych w tabeli nr 5 powinny obejmować substancje określone w tabeli nr 3 decyzji.
- b) Częstotliwość przeprowadzonych pomiarów okresowych – raz na trzy lata w każdym z wyznaczonych punktów pomiarowych, przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego.
- c) Wyniki pomiarów okresowych należy przedkładać Staroście Ostrowskiemu i Wojewódzkiej Inspekcji Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru w układzie określonym w odrębnych przepisach.

VII.2. WARUNKI EMISJI HAŁASU DO ŚRODOWISKA

VII.2.1. Dopuszczalna emisja hałasu

Emisja hałasu poza zakładem, wyrażona dopuszczalnym równoważnym poziomem hałasu na terenach chronionych akustycznie, tj. dla zabudowy mieszkaniowej nie może powodować przekroczenia:

- $L_{Aeq,N}$ dla pory dnia w przedziale czasu (godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰) - 55 dB
- $L_{Aeq,N}$ dla pory nocy w przedziale czasu (godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰) - 45 dB

VII.2.2. Usytuowanie punktów do pomiarów wielkości emisji

Wyznacza się punkt kontrolny emisji hałasu do środowiska przy granicy zakładu od strony wschodniej tj. przy najbliższym terenie przeznaczonym pod zabudowę mieszkaniową, na granicy z działkami o numerach ewidencyjnych nr 133 i 130/6.

VII.2.3. Częstotliwość i zakres monitorowania hałasu

VII.2.3.1. Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić z częstotliwością raz na dwa lata w wyznaczonym punkcie pomiarowym, przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego.

VII.2.3.2. W trakcie badania należy określić dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem przy zastosowaniu wskaźników hałasu $L_{Aeq\ D}$ i $L_{Aeq\ N}$ dla pory nocy i pory dnia w odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej,

VII.2.3.3. Wyniki pomiarów należy przekazywać Staroście Ostrowskiemu i Wojewódzkiej Inspekcji Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru w układzie określonym w odrębnych przepisach.

VII.3. WARUNKI WPROWADZANIA ŚCIEKÓW DO ŚRODOWISKA:

VII.3.1. Warunki odprowadzania ścieków opadowych do ziemi

VII.3.1.1. Dopuszcza się wprowadzanie do ziemi (rowu melioracyjnego B) wód opadowych i roztopowych z terenu nieruchomości oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 130/2, 130/3, 130/5 i 126 w m. Jelenie, gm. Ostrów Mazowiecka, z:

- terenów zagrożonych przenikaniem substancji ropopochodnych do ziemi, tj. z powierzchni utwardzonych (dróg i placów składowych):

$$F = 24\,391 \text{ m}^3$$
- powierzchni dachowych dających odpływ do ziemi:

$$F = 9\,934 \text{ m}^3$$

w łącznej ilości:

$$Q_{\max} = 288,9 \text{ l/s}$$

o najwyższych dopuszczalnych stężeniach zanieczyszczeń w ściekach na wylocie z kolektora, które nie mogą przekraczać parametrów:

zawiesina ogólna	-	do 100 mg / l;
substancje ropopochodne	-	do 15 mg / l;

VII.3.1.2. Niezbędne przedsięwzięcia ograniczające negatywne oddziaływanie na środowisko odprowadzanych ścieków:

- w celu doprowadzenia ścieków opadowych odprowadzanych do ziemi, do stanu zgodnego z wymogami określonymi w pkt. VII.3.1.1. orzeczenia decyzji, ścieki oczyszczać w separatorze koalescencyjnym,
- urządzenia istotne dla realizacji pozwolenia należy eksploatować w sposób zapewniający właściwe ich funkcjonowanie, zgodnie z dokumentacją w oparciu o którą wydane zostało pozwolenie.
- należy utrzymywać w pełnej sprawności techniczno – eksploatacyjnej urządzenia służące do oczyszczania i odprowadzania ścieków opadowych,
- należy wykonywać roboty lub uczestniczyć w kosztach utrzymania urządzenia wodnego, stosownie do zwiększenia tych kosztów, w wyniku realizacji tego pozwolenia,

VII.3.1.3. Pozwolenie w zakresie gospodarki wodnościekowej, nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

VII.3.2. Warunki odprowadzania ścieków socjalno – bytowych

Ścieki socjalno – bytowe odprowadzać systemem kanalizacji do szczelnych zbiorników, po czym przekazywać odbiorcy w celu unieszkodliwienia.

VII.3.3. Zakres i sposób monitorowania odprowadzanych ścieków

VII.3.3.1. Odprowadzanie ścieków deszczowych:

- spełnianie warunków o których mowa w pkt. VIII.1.3.1 orzeczenia decyzji należy oceniać na podstawie przeprowadzanych przez zakład, co najmniej 2 razy w roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających ścieki,
- eksploatacja urządzeń powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji,
- wyniki przeprowadzonych badań należy ewidencjonować i przechowywać przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

VII.3.3.2. Odprowadzanie ścieków socjalno – bytowych

- ilości wytwarzanych ścieków określać na podstawie pomiaru ilości ujmowanej wody z uwzględnieniem ilości wody pobieranej do celów technologicznych (nawilżania ziarna)

W wyniku eksploatacji instalacji, nie powstają ścieki technologiczne.

VII.4. WARUNKI POBORU WÓD PODZIEMNYCH:

VII.4.1. Sposób i ilość pobieranej wody:

Pobór wody na potrzeby technologiczne, socjalno-bytowe i utrzymanie czystości w ilości:

$$Q_{\max h} = 4,28 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 50,68 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{rok}} = 18\,996,6 \text{ m}^3/\text{rok}$$

z własnego ujęcia, tj. studni o głębokości 58,00 m usytuowanej na współrzędnych geograficznych N 52°52'52" E 21°48'34", w obszarze działki oznaczonej numerem ewidencyjnym 126, obręb Jelonki gm. Ostrów Mazowiecka, powiat ostrowski o zatwierdzonych zasobach eksploatacyjnych w wysokości $Q_e=9,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $S_e=2,06 \text{ m}$.

VII.4.2. Zakres i sposób monitorowania poboru wody

- pomiar ilości ujmowanej wody należy prowadzić za pomocą wodomierza typ MWN 50 zamontowanego wewnątrz obudowy studni,
- pomiar ilości pobieranej wody prowadzić w sposób ciągły a odczyty stanu wodomierzy notować codziennie w regularnych odstępach czasu,
- pomiar jakości pobieranej wody prowadzić w równych odstępach czasu z częstotliwością co najmniej cztery razy na rok (raz na kwartał),
- prowadzić regularne pomiary statycznego i dynamicznego zwierciadła wody w studni z częstotliwością jeden raz na rok,
- w okresie obowiązywania pozwolenia przeprowadzić dwukrotnie badanie wydajności studni metodą pompowania kontrolnego "na wylew" podczas normalnej eksploatacji,
- okresowo dokonywać przeglądu stanu technicznego ujęcia wody z częstotliwością wynikającą z książek eksploatacji studni,
- wszystkie ww. wyniki pomiarów notować w książce eksploatacyjnej ujęcia.

VII.4.3. Niezbędne przedsięwzięcia ograniczające negatywne oddziaływanie na środowisko wynikające z poboru wody:

- woda użytkowana dla potrzeb bytowych powinna spełniać wymagania dotyczące jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi,
- obudowy studzienne powinny być wyposażone w zamknięcie, zabezpieczające studnie przed dostępem osób niepożądanych (niezajmujących się eksploatacją studni),
- pobór wody nie może przekraczać ustalonej wydajności eksploatacyjnej ujęcia.

VII.5. WARUNKI GOSPODAROWANIA ODPADAMI:

VII.5.1. Wytwarzanie odpadów

VII.5.1.1. Ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia oraz źródła powstawania:

VII.5.1.1.1 Odpadów niebezpiecznych

Tabela nr 6. Ilości i rodzaje oraz źródła powstawania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod	Ilość [Mg/rok]	Źródło powstawania odpadu
1	2	3	4	5
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	0,700	Okresowe przeglądy eksploatacyjne i awaryjne maszyn i urządzeń technologicznych oraz taboru samochodowego i maszyn transportu wewnętrznego. Stacja transformatorowa. Pomieszczenia techniczne, oraz miejsca remontów i konserwacji urządzeń technologicznych na terenie całego zakładu.

2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne	13 02 08	1,00	j.w
3.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02	2,00	Separator substancji ropopochodnych i zawieszin znajdującego się na instalacji kanalizacji ścieków deszczowych
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02	0,200	Prace remontowe i konserwacyjne urządzeń technologicznych, taboru samochodowego itp. zawierających substancje ropopochodne (czyszczenie i wycieranie). Pomieszczenia techniczne, oraz miejsca remontów i konserwacji urządzeń technologicznych na terenie całego zakładu.
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	16 02 13	1,200	Teren całego zakładu
6.	Zużyte akumulatory ołowiowe	16 06 01	0,400	Okresowe wymiany zużytych baterii i akumulatorów w środkach transportu, maszynach transportu wewnętrznego (wózki akumulatorowe) i urządzeniach elektrycznych. Pomieszczenia techniczne, oraz miejsca remontów i konserwacji urządzeń elektrycznych na terenie całego zakładu
Odpady niebezpieczne razem			5,500 Mg/rok	

VII.5.1.1.2. Odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 7. Ilości, rodzaje i źródła powstawania odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Główne źródła odpadu
1.	2.	3.	4.	5.
1.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	25,00	Odpad powstały w młynie w procesie czyszczenia ziarna na koszu przyjęciowym.
2.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	26,00	Odpad powstający w procesie pakowania wyrobów gotowych (worki i torby papierowe). Pakownia i magazyny: produktów gotowych, surowców, opakowań, materiałów używanych w obiektach gospodarki pomocniczej oraz odpady powstające w budynku administracyjno – biurowym i laboratorium.
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	20,00	Odpady powstające w budynku administracyjno – biurowym oraz podczas pakowania gotowych wyrobów w poszczególnych działach produkcji.
4.	Opakowania z drewna	15 01 03	2,00	Odpady powstające podczas pakowania gotowych wyrobów w poszczególnych działach produkcji.

5.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	1,50	Odpady - np. porwane, uszkodzone, zanieczyszczone worki propylenowe - powstałe podczas przechowywania i pakowania gotowych wyrobów w poszczególnych działach produkcji.
6.	Metale żelazne	16 01 17	1,50	Odpady wydzielone w procesie pakowania podczas czyszczenia ziarna na separatorach magnetycznych zlokalizowanych w magazynie wyrobów gotowych i młynie żytnim.
7.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych inne niż 160215	16 02 16	2,10	Odpady powstałe w wyniku, napraw, modernizacji lub wymiany urządzeń elektronicznych w poszczególnych działach produkcji w pomieszczeniach biurowych oraz laboratorium.
8.	Żelazo i stal	17 04 05	20,00	Odpady wielkogabarytowe powstające podczas inwestycji i modernizacji prowadzonych na terenie całego Zakładu.
9.	Opakowania szklane	15 01 07	0,1	Odpady powstałe w wyniku funkcjonowania laboratorium oraz budynków administracyjno-biurowych i socjalnych.
10.	Szkoło	16 01 20	0,15	Stuczka szklana elementów wyposażenia linii technologicznych w poszczególnych działach produkcji.
11.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,15	Zużyty sprzęt elektroniczny i elektryczny powstający w pomieszczeniach biurowych oraz laboratorium.
12.	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	22,00	Odpad powstały w wyniku czyszczenia ziarna w punkcie przyjęcia, na kracie kosza przyjęciowego i podczas przemiału ziarna.
13.	Inne nie wymienione odpady	02 03 99	0,50	Pyły z filtrów tkaninowych powstałe podczas procesu przemiału ziarna.
14.	Gruz budowlany z rozbiórek	17 01 01	50,00	Odpady powstające podczas inwestycji i modernizacji prowadzonych na terenie całego Zakładu.
15.	Gruz ceglany	17 01 02	50,00	Odpady powstające podczas inwestycji i modernizacji prowadzonych na terenie całego Zakładu.
16.	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	50,00	Odpady powstające podczas inwestycji i modernizacji prowadzonych na terenie całego Zakładu.
17.	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	50,00	Odpady powstające podczas inwestycji i modernizacji prowadzonych na terenie całego Zakładu.
18.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	80,00	Odpady pochodzące przede wszystkim z części socjalno biurowej jak również z terenu parkingów, placów itp. Budynki biurowe, socjalne, parkingi, place na terenie całego Zakładu.
Odpady inne niż niebezpieczne razem			399,05 Mg/rok	

VII.5.1.2. Sposób zagospodarowania wytwarzanych odpadów oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów:

Magazynowanie wszystkich odpadów odbywać będzie się na nieruchomościach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 130/2, 130/3, 130/5 i 126, położonych w m. Jelenie, gm. Ostrów Mazowiecka, do której Zakład posiada tytuł prawny.

VII.5.1.2.1. Odpadów niebezpiecznych

Tabela nr 8. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami niebezpiecznymi oraz miejsc ich magazynowania

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod	Sposoby gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	Zgromadzony olej przekazywany jest do unieszkodliwiania specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności.	Magazynować w szczelnym, zamykanym zbiorniku metalowym o pojemności 500 l, zlokalizowanym pod zadaszeniem na utwardzonym podłożu pomiędzy budynkami magazynowymi.
2.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	j.w.	j.w.
3.	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02	Odbierane systematycznie przez dostawcę separatora w ramach okresowej konserwacji urządzenia.	Bezpośrednio po wytworzeniu przekazywać uprawnionemu odbiorcy w celu utylizacji.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania.	Gromadzone w metalowym zamykanym pojemniku ustawionym w magazynie technicznym w miejscu wydzielonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	16 02 13	Okresowo świetlówki i zużyte monitory przekazywane są do unieszkodliwiania uprawnionemu podmiotowi, który odbiera je własnym transportem oraz posiada uprawnienia do unieszkodliwiania tego rodzaju odpadów.	Zbierane są do specjalnego pojemnika przeznaczonego do czasowego magazynowania zużytych świetlówek. Pojemnik ustawiono w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu zamkniętym. Zużyte monitory komputerowe będą zbierane do pojemnika ustawionego w magazynie technicznym.
6.	Zużyte akumulatory ołowiowe	16 06 01	Przekazywane uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania.	Na bieżąco dostarczać do jednostki handlowej w celu zwolnienia lub zwrotu opłaty depozytowej podczas zakupu nowego akumulatora.

VII.5.1.2.2. Odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 9. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami innymi niż niebezpieczne oraz miejsc ich magazynowania

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod	Sposoby gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1	2	3	4	5
1.	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	Są to szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwarowywania i oddzielania surowców (ziemia sucha, ziemia mokra, w tym głównie kamienie), które odzyskiwane na terenie Zakładu. Odpady poddaje się procesom użytecznego zastosowania w procesie odzysku R 5 – prowadzonym poza instalacjami i polegającym na wykorzystywaniu w procesie prowadzenia robót budowlanych.	Do czasu wykorzystania we własnym zakresie magazynowane luzem w specjalnie wytyczonych do tego celu miejscach na terenie zakładu.
2.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Zbelowany odpad odbierany jest przez specjalistyczną firmę recyklingową posiadającą stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. (Dz.U. 75, poz. 527 z późn. zm.) – Opakowania z papieru i tektury można przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby.	Odpadowa folia oraz papier i tektura gromadzone są w wydzielonym na terenie Zakładu pomieszczeniu, gdzie poddawane są belowaniu.
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	j.w.	j.w.
4.	Opakowania z drewna	15 01 03	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia lub odzysku.	Gromadzić w narożniku działek 130/3, 130/5 i 126 tuż przy ogrodzeniu, gdzie poddawać je wstępnemu sortowaniu w celu przygotowania do transportu.
5.	Opakowania z tekstyliów	15 01 09	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia lub odzysku.	Gromadzić w magazynie odpadów opakowaniowych, gdzie poddawać je wstępnej segregacji i belowaniu w celu przygotowania do transportu.
6.	Metale żelazne	16 01 17	Przekazywane do punktu skupu – uprawnionemu odbiorcy.	Gromadzone są selektywnie razem z innymi odpadami metalowymi w specjalnym pojemniku umieszczonym w narożniku działek 130/3, 130/5 i 126 tuż przy ogrodzeniu.
7.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych inne niż 160215	16 02 16	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia.	Magazynowane selektywnie w pomieszczeniu magazynowym wydzielonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w podpiwniczeniu w części socjalnej magazynu wyrobów gotowych.

8.	Żelazo i stal	17 04 05	Przekazywane do punktu skupu. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. (Dz.U. 75, poz. 527 z późn. zm.) – odpady te można przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do odzysku.	Gromadzone są selektywnie razem z innymi odpadami metalowymi w specjalnym pojemniku umieszczonym w narożniku działek 130/3, 130/5 i 126 tuż przy ogrodzeniu.
9.	Opakowania szklane	15 01 07	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia.	Magazynowane w specjalnych pojemnikach w magazynie odpadów opakowaniowych.
10.	Szkło	16 01 20	Przekazywać uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia.	Magazynowane w specjalnych pojemnikach w magazynie odpadów opakowaniowych.
11.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu unieszkodliwienia.	Magazynowane selektywnie w pomieszczeniu magazynowym wydzielonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w podpiwniczeniu w części socjalnej magazynu wyrobów gotowych.
12.	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	Zbierane są codziennie do pojemnika o objętości 15 l a następnie gromadzone w kontenerze KP-7 zlokalizowanym na terenie Zakładu.	Po zapelnieniu kontenera wywożone razem z odpadami komunalnymi przez uprawnioną firmę na składowisko odpadów.
13.	Inne nie wymienione odpady	02 03 99	Odpad stanowią pyły z filtrów tkaninowych powstałe podczas procesu czyszczenia ziarna. Ze względu na ich niewielką ilość są one gromadzone razem z odpadami komunalnymi w kontenerze KP-7.	
14.	Gruz budowlany z rozbiórek	17 01 01	Odpady poddaje się procesom użytecznego zastosowania w procesie odzysku R 5 – prowadzonym poza instalacjami i polegającym na i	Gromadzone są w pryzmach w miejscu prowadzenia remontów i konserwacji obiektów budowlanych na terenie Zakładu.
15.	Gruz ceglany	17 01 02	wykorzystywaniu w procesie prowadzenia robót budowlanych np.: do utwardzania dróg i placów itp. w obrębie zakładu lub zabierane do zagospodarowania przez firmy zewnętrzne wykonujące prace remontowo-budowlane na podstawie umowy- faktyczny wytwórca odpadów. Częściowo przekazywać są osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby.	

16.	Odpady z remontów i przebudowy dróg	17 01 81	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.	Gromadzone są w wyznaczonym do tego miejscu prowadzenia remontów i konserwacji obiektów budowlanych na terenie Zakładu.
17.	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	17 05 04	Wykorzystywać w procesie odzysku lub przekazywać odbiorcy w celu odzysku bądź unieszkodliwienia.	Magazynować w przyzmacz w miejscu prowadzenia prac remontowych.
18.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	Zgromadzone odpady wywożone są na składowisko odpadów.	Gromadzone są w 3 kontenerach KP-7 oraz 2 pojemnikach o objętości 100 l i 5 pojemnikach o objętości 50 l.

VII.5.1.3. Zakres i sposób monitorowania ilości i jakości

VII.5.1.3.1. Zakres pomiaru i sposób ewidencjonowania wielkości emisji:

VII.5.1.3.1.1. Ilości usuwanych odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne określać wagowo, podczas przekazywania odbiorcy,

VII.5.1.3.1.2. Ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów prowadzić na kartach ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami

VII.5.1.3.1.3. Ewidencjonować wyniki przeprowadzonych pomiarów oraz przechowywać je przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

VII.5.1.4. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji o wielkości emisji:

Zbiornicze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz o sposobach gospodarowania tymi odpadami należy przekazywać Marszałkowi Województwa Mazowieckiego i Mazowieckiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

VII.5.2. DZIAŁALNOŚĆ PRZETWARZANIA ODPADÓW:

VII.5.2.1. Rodzaj i ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu:

VII.5.2.1.1. kod 17 01 01 – odpady betonu oraz gruz budowlany z rozbiórek i remontów ----- 50,00 Mg / rok;

VII.5.2.1.2. kod 17 01 02 – gruz ceglany ----- 50,00 Mg / rok;

VII.5.2.1.3. kod 17 05 04 – gleba i ziemia w tym kamienie ----- 50,00 Mg / rok;

VII.5.2.1.4. kod 02 03 01 – szlasy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców ----- 25,00 Mg / rok.

VII.5.2.2. Miejsce i metody prowadzenia działalności przetwarzania odpadów:

VII.5.2.1.1. Odzysk odpadów określonych w części E. pkt. I. sentencji decyzji prowadzić należy na nieruchomościach oznaczonej numerem ewidencyjnym 130/2, 130/3, 130/5 i 126 położonej w m. Jelenie, gm. Ostrów Mazowiecka, do której Zakład posiada tytuł prawny.

VII.5.2.1.2. Odpady określone w części E. pkt. I. sentencji decyzji wykorzystywać do utwardzania powierzchni, budowy fundamentów oraz na podsypki pod posadzki, jako działanie R5, tj. Recykling lub odzysk materiałów nieorganicznych.

VII.5.2.3. Miejsce i sposoby magazynowania przetwarzanych odpadów:

Odpady magazynować w przyzmach na terenie zakładu w miejscu wytwarzania lub odzysku, do której wnioskujący posiada tytuł prawny, w sposób nie wywołujący negatywnych skutków w środowisku.

VIII. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja powinna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Wszelkie substancje chemiczne i odpady zostaną usunięte z instalacji przed przystąpieniem do jej rozbiórki. Sposób zagospodarowania powstałych w czasie rozbiórki odpadów i późniejszego użytkowania terenu należy uzgodnić z właściwymi organami ochrony środowiska.

IX. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZMIAN W INSTALACJI

IX.1. Przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji należy poinformować organ właściwy do wydania decyzji o planowanych zmianach.

IX.2. Przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, należy poinformować Starostę Ostrowskiego o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.

IX.3. Przed upływem 5 lat od daty wydania pozwolenia zintegrowanego, należy przeprowadzić i przedstawić organowi właściwemu do wydania pozwolenia, analizę warunków określonych w pozwoleniu w aspekcie zmian w instalacji, zmian emisji z instalacji oraz najlepszych dostępnych technik.

X. Pozwolenie zintegrowane wydaje się na okres 10 lat,

tj. do dnia 16.08.2023 roku

Uzasadnienie

INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o.o. Jelenie 66; 07-302 Ostrów Mazowiecka 3 w dniu 13.09.2012 r. wystąpił do Starosty Ostrowskiego z wnioskiem w sprawie istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Ostrowskiego znak: RLO.7644-8-1/05 z dnia 14.02.2007 r. zmienionej decyzją z dnia 19.05.2008 r. dla INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa, na prowadzenie instalacji do przetwórstwa i produkcji produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych zlokalizowanej na terenie Zespołu Młynów w Jelonkach, 07-303 Ostrów Mazowiecka 3. Do wniosku dołączono dokumentację wymaganą art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), opracowaną przez Biuro Studiów Ocen Strategicznych „EKOL-EKON” w Ostrołęce pod kierunkiem mgr inż. Alicji Sęk. Dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej uzupełniono w dniu 16.11.2013 r. wskutek wezwania z dnia 16.10.2012 r.

Po zapoznaniu się z dokumentacją, pismem z dnia 30.11.2012 r. powiadomiono strony o wszczęciu postępowania administracyjnego dotyczącego złożonego wniosku i przesłano Ministrowi Środowiska kopię otrzymanej dokumentacji. Zgodnie z *art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, na tablicy ogłoszeń i na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Ostrowi Mazowieckiej zamieszczono informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie. Podano także informację o zamieszczeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku oraz o możliwości i terminie wnoszenia uwag i wniosków. W ustalonym terminie, jedna ze stron wniosła uwagi dotyczące rozwiązań gospodarki ściekowej w zakładzie.

W wyniku podjętych ustaleń w trakcie postępowania oraz w związku ze zmianą przepisów prawnych, w dniu 19.02.2013 r. wezwano wnioskodawcę do zajęcia stanowiska w sprawie złożonych uwag strony, w sprawie ustalonej emisji do powietrza oraz uzupełnienia dokumentacji w przedmiocie gospodarowania odpadami w aspekcie ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21). Uzupełnioną w dniu 16.04.2013 r. dokumentację poddano szczegółowej analizie pod kątem spełniania wymogów art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) oraz sprawdzeniu czy instalacja po istotnej zmianie spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik w myśl art. 204 i art. 207 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.).

Pismem z dnia 30.07.2013 r. zawiadomiono strony o zakończeniu postępowania i umożliwiono, wypowiedzenie się przed wydaniem decyzji rozstrzygającej w sprawie.

Analiza przedłożonego wniosku pozwoliła stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, a wniosek złożony w trakcie postępowania z uwagami jednej ze stron, ma na celu ochronę indywidualnego interesu finansowego, którego ochrona wynika z przepisów prawa cywilnego i nie stanowi przedmiotu prowadzonego postępowania.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że emisja substancji do powietrza nie powoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826).

Klasyfikacji terenów, dla których określa się dopuszczalne poziomy hałasu, dokonano zgodnie z art. 114 ust. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) w oparciu o „Plan zagospodarowania przestrzennego gm. Ostrów Mazowiecka” przyjęty Uchwałą Nr XV/157/04 Rady Gminy Ostrów Mazowiecka z dnia 29.10.2004r. opublikowany w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego Nr 34, poz. 8760 z 12.12.2004r.

Zgodnie z art. 123 ust. 2 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. - Prawo wodne (Dz. U. z 2012 r., poz. 145 ze zm.) stwierdzono, że pozwolenie wodnoprawne nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

Dla potrzeb prowadzenia instalacji wykonano własne ujęcie wody, podziemnej, stanowiącej źródło zaopatrzenia w wodę instalacji IPPC oraz w celu zaspokojenia potrzeb bytowych zakładu INTERCHEMALL Zespół Młynów Jelonki Sp. z o. o., który uzyskał pozwolenie wodno prawne na wykonanie ujęcia wody udzielone decyzją Starosty Ostrowskiego znak ROŚ. 6341.1.34.2011 z dnia 24.10.2011 r. Po wprowadzeniu istotnych zmian w instalacji, pozwolenie określa warunki poboru wód.

Powstające ścieki socjalno – bytowe gromadzone są w szczelnych zbiornikach bezodpływowych i przekazywane odbiorcy w celu przekazania na oczyszczalnię ścieków. W wyniku eksploatacji instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

Warunki dla ścieków deszczowych odprowadzanych do wód ustalono na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984).

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Podstawą gospodarki odpadami jest minimalizacja ilości powstających odpadów oraz segregacja odpadów „u źródła”. Zgodnie z hierarchią zapisaną w art. 17 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21) w pierwszej kolejności zakład dokłada wszelkich starań mających na celu zapobieganie powstawaniu odpadów a wytworzone w instalacji odpady są w pierwszej kolejności są przygotowywane do ponownego użycia bądź poddawane recyklingowi i innym procesom odzysku. Wytworzone odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom, posiadającym zezwolenie właściwego organu na ich przetwarzanie. Warunki odzysku odpadów określono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz. 356).

Dopuszczalną emisję zanieczyszczeń do powietrza określono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Monitoring emisji zanieczyszczeń do środowiska należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291) i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366).

Instalacja po istotnej zmianie zlokalizowana jest na terenie INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o, w obszarze nieruchomości oznaczonej numerami 130/2, 130/3, 130/5 i 126 położonej w m. Jelenie, gm. Ostrów Mazowiecka, do której Zakład posiada tytuł prawny i przy zastosowaniu wskazanych urządzeń ochrony środowiska, nie powoduje przekroczeń dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do środowiska, a w szczególności dopuszczalnych poziomów hałasu poza jego terenem, na terenach objętych ochroną akustyczną.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ostrołęce, za pośrednictwem Starosty Ostrowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 195 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), w przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków niniejszego pozwolenia lub naruszeniem przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach, ustawy prawo wodne, pozwolenie może zostać cofnięte bez odszkodowania.

Zgodnie z art. 214, ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 ze zm.) przed dokonaniem zmian w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ wydający pozwolenie.

Otrzymują:

1. INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o.o. Jelenie 66;
07-302 Ostrów Mazowiecka 3
2. Najgrodzki Eugeniusz
3. Najgrodzki Kazimierz
4. Najgrodzki Ryszard
5. Jolanta Wójcicka
6. Minister Środowiska, ul Wawelska 52/54; 00-922 Warszawa

Do wiadomości:

1. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie,
ul. Zarzecze 13B; 03 – 194 Warszawa
2. Marszałek Województwa Mazowieckiego ul. Jagiellońska 26; 03-719 Warszawa
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura w Ostrołęce ul. Targowa 4; 07-400 Ostrołęka
4. Wójt Gminy Ostrów Mazowiecka ul. Sikorskiego 5; 07-300 Ostrów Mazowiecka
5. aa

Sprawę prowadzi Edyta Wilczyńska - insp. ds. ochrony środowiska
Arkadiusz Duda - insp. ds. ochrony środowiska
Adam Brzózka – podinsp. ds. ochrony środowiska
tel. (29) 645 71 32; 36

