



# STAROSTA OSTROWSKI

07-300 OSTRÓW MAZOWIECKA UL. 3 MAJA 68 TEL (0...29) 645 71 00 FAX (0...29) 645 71 01

Ostrów Mazowiecka, dnia 14.02.2007r.

RLO. 7644 – 8 – 1 / 05

## DECYZJA

### POZWOLENIE ZINTEGROWANE

Na podstawie z art. 181, art. 378 art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203, art. 211 ust. 1 i ust. 2, art. 112a) pkt. 2), art. 114 ust. 3, art. 115a), art. 147 ust. 1, art. 149 ust.1, , art. 183 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 2, art. 214 ust. 1, art. 215 ust. 1, art. 220 ust. 1, art. 221, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902), art. 122 ust. 1 pkt. 1, art. 37 pkt. 2, art. 140 ust. 1, art. 127 ust. 1 i 2 oraz art. 135 pkt. 1 i art. 138 ust. 1 art. 139 ust. 4 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. - Prawo wodne (tj. Dz. U. z 2005r. Nr 239, poz. 2019 z późn. zm.), art. 18 ust. 2, art. 26, art. 27 ust. 2, art. 36 ust. 1 i art. 63 ust. 6 pkt. 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z późn. zm.) oraz art. 24 ustawy z dnia 18 maja 2005r. o zmianie ustawy – prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 113, poz. 954)

po rozpatrzeniu wniosku

**INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwórstwa i produkcji produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych Zespołu Młynów w Jelonkach, 07-302 Ostrów Mazowiecka 3 INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa**

### po s t a n a w i a m

**udzielić INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwórstwa surowych produktów roślinnych na terenie Zespołu Młynów w Jelonkach, 07-302 Ostrów Mazowiecka 3 i o k r e ś l a m :**

## **I. Rodzaj prowadzonej działalności**

**INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o.** - prowadzi działalność przetwórstwa surowych produktów roślinnych w oparciu o dwie zasadnicze instalacje, tj. budynki w których mieści się zasadniczy trzon działalności produkcyjnej: młyn żytni i młyn pszeniczny. Są to budynki wielokondygnacyjne, gdzie na poszczególnych poziomach prowadzony jest proces oczyszczania i przygotowania zboża, jego mielenie, dalsze czyszczenie i przesyłanie do magazynu mąk. Charakterystycznymi są na poszczególnych poziomach hale: walcowa, rurkowa, odsiewaczy i filtrowa. Prawidłową pracę zakładu zapewniają ponadto magazyny zboża – elewatory i silosy wraz z suszarnią, magazyny mąk i pomieszczenia mieszania i konfekcjonowania mąk z procesem przygotowania do sprzedaży.

## **II. Rodzaj i parametry instalacji**

### **II.1. Instalacja do przetwórstwa zboża – żyta**

**II.1.1. Młyn żytni** wyposażony w linię technologiczną o wydajności 100 ton na dobę, w skład którego wchodzi:

- elementy przenośne typu przenośniki ślimakowe i czerpakowe,
- maszyny czyszczące ziarno takie jak: zapory magnesowe, maszyna kombi, bateria tryjerów, komory leżakowe, procentowniki, entoleter, maszyna szorująca z kanałem aspirującym, gniotownik, komora nad pierwszym śrutem, mlewniki, układ pneumatyczny, odsiewacze, komory produkcyjne i przesył mąki na mieszalnię.

### **II.1.2. Elewatory zbożowe**

- silosy /4 szt. po 150 ton każdy/

### **II.1.3. Inne obiekty i urządzenia:**

- budynek magazynowy przy młynie żytnim
- rurociąg technologiczny o średnicy 125 mm do przesyłu mąki żytniej z młyna żytniego na magazyn komorowy i mieszalnię mąk

### **II.1.4. Instalacja do odprowadzania i magazynowania ścieków socjalno - bytowych**

w skład której wchodzi:

- sieć kanalizacji ścieków bytowo – gospodarczych
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe w rejonie młyna żytniego – 19,13 m<sup>3</sup>

### **II.2. Instalacja do przetwórstwa zboża – pszenicy**

**II.2.1. Młyn pszeniczny** wyposażony w dwie odrębne linie technologiczne, o wydajności 600 i 400 ton/dobę, w skład którego wchodzi:

- elementy przenośne typu przenośniki ślimakowe i czerpakowe,
- maszyny czyszczące ziarno takie jak: zapory magnesowe, maszyna kombi, bateria tryjerów, komory leżakowe, procentowniki, entoleter, maszyna szorująca z kanałem aspirującym, gniotownik, komora nad pierwszym śrutem, mlewniki, układ pneumatyczny, odsiewacze, komory produkcyjne i przesył mąki na mieszalnię.

### **II.2.2. Magazyny produktów**

- magazyn mąk paczkowanych
- magazyn mąk i otrąb workowanych

### **II.2.3. Elewatory zbożowe**

- 4 silosy po 150 ton każdy
- 4 silosy po 250 ton każdy

**II.2.4 Instalacja do odprowadzania i magazynowania ścieków socjalno - bytowych**  
w skład której wchodzi:

- sieć kanalizacji ścieków bytowo - gospodarczych
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe w rejonie młyna pszczenego – 55,24 m<sup>3</sup>
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe w rejonie magazynu z częścią socjalną – 37,66 m<sup>3</sup>
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe w rejonie mieszalni mąk – 28,5 m<sup>3</sup>

**II.3. Instalacje i pomocnicze połączone technologicznie z instalacją określoną w pkt. II.1.1. i II.2.1. sentencji decyzji**

**II.3.1. Magazyny produktów**

- magazyn komorowy mąk z mieszalnią mąk
- magazyn wyrobów gotowych (komorowy wysoki) wraz z częścią płaską socjalną wyposażoną w paczkarkę i pomieszczenia biurowo – socjalne

**II.3.2. Elewatory zbożowe**

- elewatory zbożowe 10 tys. ton /w tym 10 zbiorników po 1000 ton/
- elewatory zbożowe 20 tys. ton /w tym 10 zbiorników po 1000 ton, 2 zbiorniki po 5 000 ton/

**II.3.3. Suszarnia zbóż wraz z instalacją gazową o wydajności 19,42 Mg/h w skład której wchodzi:**

- zbiorniki gazu skroplonego propan – butan /6 x 6 700 m<sup>3</sup>/
- przyłącze gazowe do suszarni z PE 75/68
- suszarnia SBC 11N + zbiornik 267 ton

**II.3.4. Inne obiekty i urządzenia :**

- budynek administracyjny
- waga samochodowa
- kosze przyjęciowe zboża
- sterownia kosza przyjęciowego
- zadaszenie punktu przyjęcia zboża
- magazyn techniczny z pomieszczeniem na belowanie makulatury
- magazyn techniczny z pomieszczeniem na rowkarnię, magazyn worków i torebek
- hangar / magazyn techniczny/
- stacja TRAFO
- portiernia

**II.3.5. Instalacja do odprowadzania i magazynowania ścieków socjalno – bytowych**  
zawierająca:

- sieć kanalizacji ścieków bytowo - gospodarczych
- bezodpływowy zbiornik na ścieki bytowe w rejonie budynku administracyjnego – 24,19 m<sup>3</sup>

**II.3.6. Instalacja do odprowadzania ścieków deszczowych składająca się z:**

- sieci kanalizacji deszczowej PCV Ø 310
- studzienek rewizyjnych z częścią osadnikową
- separatora typu BS-O60/600 z osadnikiem

*(wylot do odprowadzania ścieków deszczowych do ziemi przez urządzenie wodne /rów melioracji szczegółowej/ nie jest zlokalizowany na terenie przedmiotowej instalacji)*

## **Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw**

*Tabela nr 1. Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.*

| Surowce, materiały, paliwa    | Jednostka | Wielkość  |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| Pszenica                      | Mg/rok    | 305 000   |
| Żyto                          | Mg/rok    | 29 600    |
| Energia elektryczna           | MW/rok    | 20 076    |
| Olej silnikowy, sprężarkowy   | Mg/rok    | 0,8       |
| Olej napędowy                 | Mg/rok    | 15,8      |
| Gaz propan-butan + propan     | Mg/rok    | 172,8     |
| Sprężone powietrze            | M3/rok    | 3 888 000 |
| woda                          | m3/rok    | 2648      |
| Worki polipropylenowe         | Mg/rok    | 184       |
| Torebki i worki papierowe     | Mg/rok    | 160       |
| papier + przekładki tekturowe | Mg/rok    | 22        |
| Etykiety papierowe na worki   | Mg/rok    | 2,4       |
| Folie                         | Mg/rok    | 63,6      |
| Kleje                         | Mg/rok    | 1,8       |
| palety drewniane              | szt/rok   | 1500      |
| palety metalowe               | szt/rok   | 800       |

### **III. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości w tym ograniczania potencjalnych oddziaływań transgranicznych**

#### **IV.1. Rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki (BAT) i osiąganie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości (BREF):**

##### **IV.1.1. Optymalizacja zużycia energii i paliw poprzez:**

- dostosowanie mocy silników do potrzeb wydajnościowych maszyn,
- wymianę i eksploatację maszyn i urządzeń energooszczędnych,
- ogrzewanie hal produkcyjnych i magazynowych ciepłem wytwarzanym przez pracujące maszyny i urządzenia przemysłowe,
- stosowanie pieców olejowych i elektrycznych z automatycznym sterowaniem w pomieszczeniach administracyjnych, wyłączanych na czas wolny od pracy.
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia.

##### **IV.1.2. Stosowanie w procesie produkcyjnym materiałów o małym potencjale zagrożeń dla środowiska ( surowce pochodzenia roślinnego – zboże; materiały energetyczne małoemisyjne (gaz propan-butan).**

##### **IV.1.3. Stosowanie technologii małodopadowych i bezodpadowych oraz minimalizacja ilości wytwarzanych odpadów poprzez :**

- promowanie sprzedaży mąk luzem (mąkowozami do silosów) oraz sukcesywne wprowadzanie opakowań proekologicznych biodegradowalnych (papierowych),
- gospodarcze wykorzystanie produktów ubocznych przemiału zboża – produkuje się otręby pszenne i żytnie w dwóch asortymentach: spożywcze i paszowe oraz zarodki pszenne spożywcze.

##### **IV.1.4. Stosowanie wysokosprawnych urządzeń redukujących emisję do środowiska:**



IV.1.4.1. Zanieczyszczeń pyłowych do powietrza (instalacja filtrów tkaninowych na głównych źródłach emisji, co zapewnia redukcję emisji pyłów z tego źródła o 99,9 %) z następujących ciągów technologicznych:

- a) Młyn żytni:
  - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 1 z procesu aspiracji
  - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 2 z procesu transportu pneumatycznego
  - filtrocyklon typ MF 16 – na emitorze Nr 3 z procesu aspiracji słuz z komór
- b) Młyn pszenny:
  - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 4 z procesu aspiracji czyszczarni
  - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 5 z procesu transportu mąk gr. I
  - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 6 z procesu transportu mąk gr. II
  - filtrocyklon typ MF 33 – na emitorze Nr 7 z procesu aspiracji wialni kaszkowej linii 250
  - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 8 z procesu aspiracji transportu pneumatycznego mąk
  - filtrocyklon typ MF 33 – na emitorze Nr 9 z procesu aspiracji wialni kaszkowej linii 300
  - filtrocyklon typ MF 29 – na emitorze Nr 10 z kosza przyjęciowego młyna pszennego
- c) Magazyn komorowy i mieszalnia mąk
  - 12 szt. filtrocyklonów BUHLER typ MVRN 9/18 – na emitorze Nr 11 z procesu aspiracji komór wydawczych
  - 10 szt. filtrocyklonów BUHLER typ MVRN 9/18 – na emitorze Nr 12 z procesu aspiracji komór mącznych
  - 12 szt. filtrocyklonów BUHLER typ MVRN 9/18 – na emitorze Nr 13 z procesu aspiracji komór mącznych
- d) Magazyn wyrobów gotowych
  - 10 szt. filtrocyklonów BUHLER typ MVRN 9/18 – na emitorze Nr 14 z procesu zasypu mąk do komór mąk pszennych
  - filtrocyklon typ MF 18 na emitorze Nr 15 z procesu aspiracji z wago – pakarki
  - filtrocyklon typ MF 18 na emitorze Nr 16 z procesu aspiracji komór otrębowych
  - filtrocyklon typ MF 18 na emitorze Nr 17 z procesu aspiracji paczkarki 1kg
  - filtrocyklon typ MF 18 na emitorze Nr 18 z procesu aspiracji komór mąki żytniej

IV.1.4.2. Substancji ropopochodnych do środowiska gruntowo – wodnego:

- separator koalescencyjny z filtrem lamelowym Typu BS-O-60/600 dm<sup>3</sup>/s z obejściem hydraulicznym na sieci kanalizacji deszczowej

IV.1.4.3. Emisji hałasu poza terenem zakładu:

- pełne ogrodzenie o wysokości 2 m., wzdłuż granicy zakładu z najbliższą zabudową mieszkaniową, tj. na granicy z działką nr 131

IV.1.5. Ograniczenie zużycia wody osiągnięte dzięki zastosowaniu układu centralnego pneumatycznego odkurzania do utrzymania czystości na halach produkcyjnych. Woda

w procesie technologicznym używana jest tylko do zwilżania ziarna w celu oddzielenia łusek i nadania odpowiedniej wilgotności ziarnom do przerobu.

**IV.1.6. Zapewnienie racjonalnego zużycia surowców poprzez:**

- uzyskanie wysokiego „wyciągu mąk” z surowca poprzez kilkakrotne przemielanie i odsiewanie surowca na maszynach technologicznych,
- stosowanie przesyłu pneumatycznego surowca i produktu (ogranicza straty produktu i emisję do powietrza),
- zastosowanie czujników podciśnienia w workach filtracyjnych, które sygnalizują ewentualne nieszczelności w worku filtracyjnym i emisję produktu do powietrza atmosferycznego,
- wykorzystywanie pozostałości z surowca w formie otrąb na pasze,
- prawidłowe przechowywanie surowca co zapobiega jego stratom.

**IV.2. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.**

Zakład znajduje się w odległości 250 km od granicy Polski z Białorusią a eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływania transgranicznego.

**V. Funkcjonujące sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczanie skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii**

**V.1. Działania mające na celu zapobieganie awariom przemysłowym:**

**V.1.1. Zapewnienie sprawności urządzeń do przetwórstwa zboża a w szczególności:**

- prowadzenie planowych przeglądów maszyn i urządzeń: elewatorów zbożowych, przenośników ślimakowych i czerpakowych, sprężarek, młynów, silników elektrycznych napędowych,
- kontrola sprawności urządzeń przed rozruchem,
- prowadzenie ksiąg kontroli dozoru technicznego dla zbiorników gazu propan-butan i sprężarek, wózków widłowych i elektrowciągów,
- ciągłe monitorowanie urządzeń przez obsługę.

**V.1.2. Stosowanie procedur prewencji pożarowej w zakładzie tj.:**

- oznakowanie stref zagrożenia wybuchowego w halach produkcyjnych,
- usytuowanie urządzeń gaśniczych w widocznych i oznakowanych, łatwo dostępnych miejscach w halach produkcyjnych oraz systematyczna kontrola ich sprawności,
- szkolenie p-pożarowe personelu zakładowego.

**V.1.5. Prowadzenie audytów przez uprawnione jednostki w celu określenia ryzyka pożaru oraz poważnej awarii technicznej.**

**V.1.6. Stała kontrola i rejestracja procesów produkcyjnych oraz działania urządzeń ochrony środowiska.**

**V.1.7. Zapewnienie przeglądu urządzeń przed rozruchem instalacji,**

- prowadzenie planowych przeglądów maszyn i urządzeń: elewatorów zbożowych, przenośników ślimakowych i czerpakowych, sprężarek, młynów, silników elektrycznych napędowych,
- kontrola działania urządzeń ochrony środowiska przed rozruchem instalacji,

- prowadzenie ksiąg kontroli dozoru technicznego dla zbiorników gazu propan-butan i sprężarek, wózków widłowych i elektrowciągów,
- ciągłe monitorowanie pracy wszystkich urządzeń przez obsługę.

V.1.8. Wstrzymanie działalności powodującej awarię w przypadku braku możliwości usunięcia awarii przy zachowaniu produkcji.

## **V.2. Wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej dotyczy:**

V.2.1. Natychmiastowego zawiadomienia o wystąpieniu awarii przemysłowej:

- właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej,
- Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Warszawie – Delegatury w Ostrołęce,
- właściwych miejscowo organów samorządu terytorialnego.

V.2.2. Wdrożenia i funkcjonowania systemu informowania społeczeństwa o skutkach awarii.

V.2.3. Niezwłocznego przekazania organom wymienionym w punkcie V.2.1. informacji o:

- okolicznościach awarii,
- niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
- podjętych działaniach ratunkowych,
- podjętych działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii,
- skutkach awarii dla ludzi i środowiska
- podjętych działaniach zapobiegających jej powtórzeniu się.

## **VI. Warianty funkcjonowania instalacji**

VI.1. Praca przez 24 h/dobę

VI.1.1. Nominalna praca urządzeń w następującym reżimie czasowym i zakresie:

- urządzenia młyńskie pszenne pracują 6 dni w tygodniu, 305 dni w roku łącznie 7320 godz/ rok,
- urządzenia młyńskie żytnie pracują 6 dni w tygodniu, 296 dni w roku, łącznie 7 104 godz/rok,
- czas pracy suszarni i palnika gazowego – 2 160 h/rok,

VI.1.2. Rozruch linii technologicznej:

- młyńskie żytnie – ok. 5 razy w miesiącu przez okres 15 minut,
- młyńskie pszenne – ok. 5 razy w miesiącu przez okres 15 minut,

VI.2. Warunki pracy instalacji w sytuacjach odbiegających od normalnych dotyczą stanów awaryjnych urządzeń poszczególnych elementów linii produkcyjnej:

VI.2.1. Awarie technologiczne linii produkcyjnej:

- występujące jako krótkotrwałe (ok. 5 minutowe) nie mogą skutkować zwiększoną emisją zanieczyszczeń do środowiska;
- w przypadku wystąpienia awarii następuje zatrzymanie produkcji do czasu naprawy a emisja do środowiska nie występuje;

VI.2.2. Awarie urządzeń ochrony środowiska:

- a) urządzenia redukujące emisję do powietrza:
  - dopuszczalny łączny czas awarii ww. urządzeń na młynie psennym – 2 h / rok,
  - dopuszczalny łączny czas awarii ww. urządzeń na młynie żytnim – 1 h / rok,
- b) urządzenia redukujące emisję zanieczyszczeń do wód i ziemi:
  - eksploatacja urządzenia nie może dopuszczać sytuacji awaryjnych,

#### VI.2.3. Awarye zbiorników na gaz:

- czas trwania wybuchu jest rzędu dziesiątych części sekund dla mieszanin gazowo – i parowo – powietrznych oraz rzędu kilku sekund dla mieszanin pyłowo powietrznych.

## VII. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W POSZCZEGÓLNYCH WARIANTACH FUNKCJONOWANIA INSTALACJI, OKREŚLAJĄC :

### VII.1. WARUNKI WPROWADZANIA PYŁÓW I GAZÓW DO POWIETRZA

#### VII.1.1. Źródła emisji do powietrza

Tabela nr 2. Parametry techniczne emitatorów i emisji

| Lp.                                      | Lp. | Nazwa urządzenia / procesu - lokalizacja                       | Emitor Nr  | Wysokość [m]    | Średnica [m]                   |
|------------------------------------------|-----|----------------------------------------------------------------|------------|-----------------|--------------------------------|
| <b>Młyn ŻYTNI</b>                        |     |                                                                |            |                 |                                |
| 1.                                       | 1.  | czyszczenie zboża, wentylator czyszczarniowy                   | E1         | h = 13,70       | $\phi = 0.70z$                 |
| 2.                                       | 2.  | wentylator mączny, transport pneumatyczny                      | E2         | h = 13,70       | $\phi = 0.90z$                 |
| 3.                                       | 3   | aspiracja śluz, z komór                                        | E3         | h = 13,70       | $\phi = 0.52z$                 |
| <b>Młyn PSZENNY 600 ton/dobę</b>         |     |                                                                |            |                 |                                |
| 4.                                       | 1   | czyszczenie zboża, wentylator czyszczarniowy                   | E4         | h = 19,70       | $\phi = 0.70z$                 |
| 5.                                       | 2   | wentylator mączny, transport pneumatyczny I grupa              | E5         | h = 19,70       | $\phi = 0.80z$                 |
| 6.                                       | 3   | wentylator mączny, transport pneumatyczny II grupa             | E6         | h = 19,80       | $\phi = 0.70z$                 |
| 7.                                       | 4   | aspirator wialni kaszkowych i transport pneumatyczny III grupa | E7         | h = 19,70       | $\phi = 1.00z$                 |
| 8.                                       | 5   | <i>dodatkowy wentylator po modernizacji</i>                    | <i>E20</i> | <i>h = 20,5</i> | <i><math>\phi = 0.9</math></i> |
| <b>Młyn PSZENNY 400 ton/dobę</b>         |     |                                                                |            |                 |                                |
| 9.                                       | 1   | wentylator mączny, transport pneumatyczny                      | E8         | h = 19,70       | $0.9*0.7 \phi_z = 0.90z$       |
| 10.                                      | 2   | aspirator wialni kaszkowych                                    | E9         | h = 19,70       | $\phi = 0.60z$                 |
| 11.                                      | 3   | kosz przyjęciowy Młyna Pszennego                               | E10        | h = 19,70       | $\phi = 0.90z$                 |
| 12.                                      | 4   | <i>dodatkowy wentylator po modernizacji</i>                    | <i>E21</i> | <i>h = 20,5</i> | <i><math>\phi = 0.9</math></i> |
| <b>MAGAZYN KOMOROWY I MIESZALNIA MAK</b> |     |                                                                |            |                 |                                |
| 13.                                      | 1   | aspiracja komór wydawczych VI piętro                           | E11        | h = 18,10       | $\phi = 0.36z$                 |
| 14.                                      | 2   | aspiracja komór mącznych VIII piętro                           | E12        | h = 26,10       | $\phi = 1.10z$                 |
| 15.                                      | 3   | aspiracja komór mącznych VIII piętro                           | E13        | h = 26,10       | $\phi = 1.10z$                 |
| <b>MAGAZYN WYROBÓW GOTOWYCH</b>          |     |                                                                |            |                 |                                |
| 16.                                      | 1   | wentylator filtrów BUHLER                                      | E14        | h = 7,70        | $\phi = 0.35z$                 |
| 17.                                      | 2   | wentylatory aspirujące:                                        | E15        | h = 7,70        | $\phi = 0.40z$                 |



|                        |   |                                                                                                                            |      |          |            |
|------------------------|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------|------------|
| 18.                    | 3 |                                                                                                                            | E 16 | h = 7.70 | ø = 0.50 z |
| 19.                    | 4 |                                                                                                                            | E17  | h = 7.70 | ø = 0.50 z |
| 20.                    | 5 |                                                                                                                            | E18  | h = 7.70 | ø = 0.50 z |
| <b>SUSZARNIA ZBOŻA</b> |   |                                                                                                                            |      |          |            |
| 21.                    | 1 | Wentylator pomocniczy z suszenia zboża gorącym powietrzem powstałym w wyniku spalania w palniku gazu ciekłego propan-butan | E19  | h=12.2   | ø=0.800    |

### VII.1.2. Czas pracy instalacji:

Instalacja pracuje w reżimie czasowym tak jak określono w pkt. VI.

### VII.1.3. Rodzaj i ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego

Tabela nr 3. Dopuszczalne wartości emisji pyłów technologicznych wprowadzanych do powietrza

| Lp.                               | Nazwa urządzenia / procesu -lokalizacja                        | Emitor<br>Nr | EMISJA pyłu |        | EMISJA pyłu PM10 |        |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------|-------------|--------|------------------|--------|
|                                   |                                                                |              | kg/h        | Mg/rok | kg/h             | Mg/rok |
| Młyn ŻYTNI                        |                                                                |              |             |        |                  |        |
| 1.                                | czyszczenie zboża, wentylator czyszczarniowy                   | E1           | 0,0648      | 0,4977 | 0,0130           | 0,0995 |
| 2.                                | wentylator mączny, transport pneumatyczny                      | E2           | 0,0900      | 0,6912 | 0,0450           | 0,3456 |
| 3.                                | aspiracja śluz, z komór                                        | E3           | 0,0180      | 0,1382 | 0,0054           | 0,0415 |
| Młyn PSZENNY 600 ton/dobę         |                                                                |              |             |        |                  |        |
| 1.                                | czyszczenie zboża, wentylator czyszczarniowy                   | E4           | 0,0612      | 0,4700 | 0,0122           | 0,0940 |
| 2.                                | wentylator mączny, transport pneumatyczny I grupa              | E5           | 0,0630      | 0,4838 | 0,0315           | 0,2419 |
| 3.                                | wentylator mączny, transport pneumatyczny II grupa             | E6           | 0,1080      | 0,8294 | 0,0540           | 0,4147 |
| 4.                                | aspirator wialni kaszkowych i transport pneumatyczny III grupa | E7           | 0,0612      | 0,4700 | 0,0184           | 0,1410 |
| 5.                                | <i>dodatkowy wentylator po modernizacji</i>                    | <i>E20</i>   | 0,0612      | 0,448  | 0,0122           | 0,0893 |
| Młyn PSZENNY 400 ton/dobę         |                                                                |              |             |        |                  |        |
| 1.                                | wentylator mączny, transport pneumatyczny                      | E8           | 0,0630      | 0,4838 | 0,0315           | 0,2419 |
| 2.                                | aspirator wialni kaszkowych                                    | E9           | 0,0612      | 0,4700 | 0,0184           | 0,1410 |
| 3.                                | Kosz Przyjęciowy Młyna Pszennego                               | E10          | 0,0900      | 0,6912 | 0,0180           | 0,1382 |
| 4.                                | <i>dodatkowy wentylator po modernizacji</i>                    | <i>E21</i>   | 0,0630      | 0,461  | 0,0315           | 0,2306 |
| MAGAZYN KOMOROWY I MIESZALNIA MĄK |                                                                |              |             |        |                  |        |
| 1.                                | Aspiracja komór wydawczych VI piętro                           | E11          | 0,0216      | 0,1659 | 0,0108           | 0,0829 |
| 2.                                | Aspiracja komór mącznych VIII piętro                           | E12          | 0,0216      | 0,1659 | 0,0108           | 0,0829 |
| 3.                                | Aspiracja komór mącznych VIII piętro                           | E13          | 0,0149      | 0,1147 | 0,0075           | 0,0574 |
| MAGAZYN WYROBÓW GOTOWYCH          |                                                                |              |             |        |                  |        |

|         |                                                            |     |        |        |        |        |
|---------|------------------------------------------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|
| 1.      | Wentylator filtrów BUHLER                                  | E14 | 0,0180 | 0,1382 | 0,0090 | 0,0691 |
| 2.      | Wentylatory aspirujące: - wago-pakarki mąki typ 500 i 800, | E15 | 0,0180 | 0,1382 | 0,0090 | 0,0691 |
| 3.      | - otrębowy                                                 | E16 | 0,0180 | 0,1382 | 0,0036 | 0,0276 |
| 4.      | - paczkarki 1 kg.                                          | E17 | 0,0180 | 0,1382 | 0,0090 | 0,0691 |
| 5.      | - mąki żytniej                                             | E18 | 0,0180 | 0,1382 | 0,0090 | 0,0691 |
| ŁĄCZNIE |                                                            |     |        | 7,2722 |        | 2,7467 |

*Tabela nr 4. Dopuszczalne wartości emisji do powietrza z procesów spalania paliw na potrzeby suszenia zboża*

| potrzeby suszenia zboża |                                                                                                                            |           |                 |        |                 |        |       |        |       |        |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|--------|-----------------|--------|-------|--------|-------|--------|
| Lp.                     | Nazwa urządzenia / procesu - lokalizacja                                                                                   | Emitor Nr | NO <sub>2</sub> |        | SO <sub>2</sub> |        | pył   |        | CO    |        |
|                         |                                                                                                                            |           | kg/h            | Mg/rok | kg/h            | Mg/rok | kg/h  | Mg/rok | kg/h  | Mg/rok |
|                         | SUSZARNIA ZBOŻA                                                                                                            |           |                 |        |                 |        |       |        |       |        |
| 1.                      | Wentylator pomocniczy z suszenia zboża gorącym powietrzem powstałym w wyniku spalania w palniku gazu ciekłego propan-butan | E19       | 0.483           | 0.694  | 0.029           | 0.044  | 0.113 | 0.163  | 0.121 | 0.174  |

#### **VII.1.4. Ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w sytuacjach odbiegających od normalnych**

##### **VII.1.4.1. Awarie technologiczne linii produkcyjnej:**

- występujące jako krótkotrwałe (ok. 5 minutowe) nie mogą skutkować zwiększoną niezorganizowaną emisją zanieczyszczeń do środowiska,

##### **VII.1.4.2. Awarie urządzeń ochrony środowiska:**

- urządzenia redukujące emisję do powietrza
  - podczas awarii urządzeń ochrony powietrza dopuszcza się wzrost emisji pyłów o 10% w czasie 10 min,
- urządzenia redukujące emisję zanieczyszczeń do wód i ziemi
  - eksploatacja urządzenia nie może dopuszczać sytuacji awaryjnych,

##### **VII.1.4.3. Awarie zbiorników na gaz:**

- nagła niezorganizowana emisja do powietrza mieszanin gazów i pyłu.

##### **VII.1.4.4. Rozruch i zatrzymanie linii technologicznej:**

- w trakcie rozruchu instalacji młyna żytniego lub pszennego emisje substancji do powietrza przyjmuje się na poziomie 30% optymalnej pracy instalacji,
- zatrzymanie pracy instalacji skutkuje stopniowym zmniejszaniem emisji do zaprzestania emitowania zanieczyszczeń.

#### **VII.1.5. Roczną ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza:**

Maksymalna dopuszczalna roczna emisja substancji wprowadzanych do powietrza:

- Pył - 7,27 Mg / rok
- Pył zawieszony PM10 - 2,909 Mg/rok
- Dwutlenek azotu - 0,694 Mg / rok
- Dwutlenek siarki - 0,044 Mg / rok
- Tlenek węgla - 0,174 Mg / rok

## VII.1.6. Zakres i sposób monitorowania emisji gazów i pyłów do powietrza

### VII.1.6.1. Usytuowanie punktów do pomiarów wielkości emisji

Tabela nr 5. Punkty do pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza

| STANOWISKO                                    | OPIS                                                                |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| EMITOR E4<br>Czyszczenie zboża                | Miejsce wydmuchu z wentylatora czyszczarniowego                     |
| EMITOR E6<br>Wentylator mączny                | Miejsce wydmuchu z wentylatora z transportu pneumatycznego II grupy |
| EMITOR E9<br>Aspirator wialni kaszkowych      | Miejsce wydmuchu z wialni kaszkowych                                |
| EMITOR E10<br>Kosz przyjęciowy młyna żytniego | Kosz Przyjęciowy Młyna Pszennego                                    |

### VII.1.6.2. Monitoring emisji substancji i energii do powietrza

- Pomiary emisji dla emitorów wymienionych w tabeli nr 5 powinny obejmować substancje określone w tabeli nr 3 decyzji.
- Częstotliwość przeprowadzonych pomiarów okresowych – raz na trzy lata w każdym z wyznaczonych punktów pomiarowych, przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego.
- Wyniki pomiarów okresowych należy przedkładać Staroście Ostrowskiemu i Wojewódzkiej Inspekcji Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru w układzie określonym w odrębnych przepisach.

## VII.2. WARUNKI EMISJI HAŁASU DO ŚRODOWISKA

### VII.2.1. Dopuszczalna emisja hałasu

Emisja hałasu poza zakładem, wyrażona dopuszczalnym równoważnym poziomem hałasu na terenach chronionych akustycznie, tj. dla zabudowy mieszkaniowej nie może powodować przekroczenia:

- $L_{Aeq\ N}$  dla pory dnia w przedziale czasu ( godz. 6<sup>00</sup> - 22<sup>00</sup> ) - 55 dB
- $L_{Aeq\ N}$  dla pory nocy w przedziale czasu ( godz. 22<sup>00</sup> - 6<sup>00</sup> ) - 45 dB

### VII.2.2. Usytuowanie punktów do pomiarów wielkości emisji

Wyznacza się punkt kontrolny emisji hałasu do środowiska przy granicy zakładu od strony wschodniej tj. przy najbliższym terenie przeznaczonym pod zabudowę mieszkaniową, na granicy z działkami o numerach ewidencyjnych nr 133 i 130/6.

### VII.2.3. Częstotliwość i zakres monitorowania hałasu

VII.2.3.1. Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić z częstotliwością raz na dwa lata w wyznaczonym punkcie pomiarowym, przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego.

VII.2.3.2. W trakcie badania należy określić dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem przy zastosowaniu wskaźników hałasu  $L_{Aeq\ D}$  i  $L_{Aeq\ N}$  dla pory nocy i pory dnia w odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej,

VII.2.3.3. Wyniki pomiarów należy przekazywać Staroście Ostrowskiemu i Wojewódzkiej Inspekcji Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru w układzie określonym w odrębnych przepisach.

### **VII.3. WARUNKI WPROWADZANIA ŚCIEKÓW DO ŚRODOWISKA:**

#### **VII.3.1. Warunki wprowadzania ścieków deszczowych do ziemi**

Dopuszcza się wprowadzanie do ziemi (rowu melioracyjnego B) wód opadowych i roztopowych z terenu nieruchomości oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 130/2, 130/3, 130/5 i 126 w m. Jelenie, gm. Ostrów Mazowiecka, z:

- terenów zagrożonych przenikaniem substancji ropopochodnych do ziemi, tj. z powierzchni utwardzonych (dróg i placów składowych):

$$F = 24\,391\text{ m}^3$$

- powierzchni dachowych dających odpływ do ziemi:

$$F = 9\,934\text{ m}^3$$

w łącznej ilości:

$$Q_{\max} = 288,9\text{ l/s}$$

o najwyższych dopuszczalnych stężeniach zanieczyszczeń w ściekach na wylocie z kolektora, które nie mogą przekraczać parametrów:

|                                |   |                       |
|--------------------------------|---|-----------------------|
| <b>zawiesina ogólna</b>        | - | <b>do 100 mg / l;</b> |
| <b>substancje ropopochodne</b> | - | <b>do 15 mg / l;</b>  |

*Pozwolenie w zakresie gospodarki wodnościekowej, nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.*

#### **VII.3.2. Warunki odprowadzania ścieków socjalno – bytowych**

Ścieki socjalno – bytowe odprowadzać systemem kanalizacji do szczelnych zbiorników, po czym przekazywać odbiorcy w celu unieszkodliwienia.

#### **VII.3.3. Zakres i sposób monitorowania odprowadzanych ścieków**

##### **VII.3.3.1. Odprowadzanie ścieków deszczowych:**

- spełnianie warunków o których mowa w pkt. VIII.1.3.1 orzeczenia decyzji należy oceniać na podstawie przeprowadzanych przez zakład, co najmniej 2 razy w roku, przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających ścieki,
- eksploatacja urządzeń powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji.

##### **VII.3.3.2. Odprowadzanie ścieków socjalno – bytowych**

- ilości wytwarzanych ścieków określać na podstawie pomiaru ilości ujmowanej wody z uwzględnieniem ilości wody pobieranej do celów technologicznych (nawilżania ziarna)

*W wyniku eksploatacji instalacji, nie powstają ścieki technologiczne.*



#### VII.4. WARUNKI POBORU WÓD PODZIEMNYCH:

##### VII.4.1. Sposób i ilość pobieranej wody:

Pobór wody odbywa się poprzez trzy przyłącza PE Ø 50 do wodociągu gminnego w ilości:

$$Q_{\text{dśr}} = 8,8 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{hmax}} = 0,19 \text{ m}^3/\text{h}$$

Średnioroczne zapotrzebowanie na wodę wynosi: 2648,00 m<sup>3</sup>.

##### VII.4.2. Zakres i sposób monitorowania poboru wody

- pomiar ilości ujmowanej wody należy prowadzić przy użyciu wodomierzy zainstalowanych na każdym przyłączy wody,
- odczyty ilości pobieranej wody należy wykonywać raz na dwa miesiące.

#### VII.5. WARUNKI GOSPODAROWANIA ODPADAMI:

##### VII.5.1. Wytwarzanie odpadów

##### VII.5.1.1. Ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia oraz źródła powstawania:

##### VII.5.1.1.1 Odpadów niebezpiecznych

*Tabela nr 6. Ilości i rodzaje oraz źródła powstawania odpadów niebezpiecznych*

| Lp.                        | Rodzaj odpadów                                                                                                | Kod      | Ilość [Mg/rok] | Źródło powstawania odpadu                                                                                       |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                          | 2                                                                                                             | 3        | 4              | 5                                                                                                               |
| 1.                         | Oleje hydrauliczne zawierające PCB                                                                            | 13 01 01 | 0,001          | Stacja transformatorowa                                                                                         |
| 2.                         | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych             | 13 02 05 | 0,700          | Działy produkcji (powstające w wyniku konserwacji parku maszynowego, urządzeń i innych maszyn np. koparki itp.) |
| 3.                         | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 15 02 02 | 0,200          | Działy produkcji (powstające w wyniku konserwacji parku maszynowego, urządzeń i innych maszyn np. koparki itp.) |
| 4.                         | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy                                                          | 16 02 13 | 1,200          | Teren całego zakładu                                                                                            |
| 5.                         | Zużyte akumulatory ołowiowe                                                                                   | 16 06 01 | 0,400          | Środki transportowe i inne maszyny (np. koparki)                                                                |
| 6.                         | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach                                                                    | 13 05 02 | 2,00           | Separator substancji ropopochodnych i zawiesin                                                                  |
| Odpady niebezpieczne razem |                                                                                                               |          | 4,501          |                                                                                                                 |

### VII.5.1.1.2. Odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 7. Ilości, rodzaje i źródła powstawania odpadów innych niż niebezpieczne

| Lp. | Rodzaj odpadu                                                                         | Kod odpadu | Ilość (Mg/rok) | Główne źródła odpadu                                                                                                                                                    |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 2.                                                                                    | 3.         | 4.             | 5.                                                                                                                                                                      |
| 1.  | Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów                                 | 12 01 01   | 0,80           | Odpady z rowkami zlokalizowanej w budynku magazynowym, gdzie odbywa się narzynanie walców.                                                                              |
| 2.  | Opakowania z papieru i tektury                                                        | 1501 01    | 30,00          | Odpady powstające w budynku administracyjno – biurowym oraz podczas pakowania gotowych wyrobów w poszczególnych działach produkcji.                                     |
| 3.  | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                       | 1501 02    | 5,00<br>30,00  | Odpady powstające w budynku administracyjno – biurowym oraz podczas pakowania gotowych wyrobów w poszczególnych działach produkcji.                                     |
| 4.  | Opakowania z drewna                                                                   | 15 01 03   | 2,00           | Odpady powstające podczas pakowania gotowych wyrobów w poszczególnych działach produkcji.                                                                               |
| 5.  | Opakowania z tekstyliów                                                               | 15 01 09   | 1,50           | Odpady - np. porwane, uszkodzone, zanieczyszczone worki propylenowe - powstałe podczas przechowywania i pakowania gotowych wyrobów w poszczególnych działach produkcji. |
| 6.  | Metale żelazne                                                                        | 16 01 17   | 1,80           | Odpady wydzielone w procesie pakowania podczas czyszczenia ziarna na separatorach magnetycznych zlokalizowanych w magazynie wyrobów gotowych i młynie żytnim            |
| 7.  | Elementy usunięte z zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych inne niż 160215 | 16 02 16   | 2,10           | Odpady powstałe w wyniku, napraw, modernizacji lub wymiany urządzeń elektronicznych w poszczególnych działach produkcji i budynku administracyjno – biurowym            |
| 8.  | Żelazo i stal                                                                         | 17 04 05   | 20,00          | Odpady wielkogabarytowe powstające podczas inwestycji i modernizacji prowadzonych na terenie całego Zakładu                                                             |
| 9.  | Opakowania szklane                                                                    | 15 01 07   | 0,1            | Odpad powstały w wyniku funkcjonowania laboratorium w budynku administracyjno – biurowym                                                                                |
| 10. | Szkło                                                                                 | 16 01 20   | 0,15           | Stłuczka szklana elementów wyposażenia linii technologicznych w poszczególnych działach produkcji                                                                       |
| 11. | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13                          | 16 02 14   | 0,15           | Zużyty sprzęt elektroniczny i elektryczny powstający na terenie całego zakładu                                                                                          |
| 12. | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa                        | 02 03 04   | 3,00<br>25     | Odpad powstały w procesie czyszczenia ziarna na koszu przyjęciowym                                                                                                      |
| 13. | Inne nie wymienione odpady                                                            | 02 03 99   | 0,10           | Pyły z filtrów tkaninowych powstałe podczas procesu czyszczenia ziarna                                                                                                  |
| 14. | Gruz budowlany z rozbiórek                                                            | 17 01 01   | 50,00          | Odpady powstające podczas inwestycji i modernizacji prowadzonych na terenie całego Zakładu                                                                              |

|                                     |                                                               |          |        |                                                                                            |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------|----------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 15.                                 | Gruz ceglany                                                  | 17 01 02 | 50,00  | Odpady powstające podczas inwestycji i modernizacji prowadzonych na terenie całego Zakładu |
| 16.                                 | Odpady z remontów i przebudowy dróg                           | 17 01 81 | 50,00  | Odpady powstające podczas inwestycji i modernizacji prowadzonych na terenie całego Zakładu |
| 17.                                 | Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 17 05 04 | 50,00  | Odpady powstające podczas inwestycji i modernizacji prowadzonych na terenie całego Zakładu |
| Odpady inne niż niebezpieczne razem |                                                               |          | 366,70 |                                                                                            |

#### VII.5.1.2. Sposób zagospodarowania wytwarzanych odpadów oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów:

Magazynowanie wszystkich odpadów odbywać będzie się na nieruchomościach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 130/2, 130/3, 130/5 i 126, położonych w m. Jelenie, gm. Ostrów Mazowiecka, do której Zakład posiada tytuł prawny.

##### VII.5.1.2.1. Odpadów niebezpiecznych

*Tabela nr 6. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami niebezpiecznymi oraz miejsca ich magazynowania*

| Lp. | Rodzaj odpadów                                                                                                | Kod      | Sposoby gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania | Miejsca i sposób magazynowania odpadów                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | 2                                                                                                             | 3        | 4                                                                                                   | 5                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 1.  | Oleje hydrauliczne zawierające PCB                                                                            | 13 01 01 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania                                 | Magazynować w szczelnym, zamykanym zbiorniku metalowym o pojemności 500 l, zlokalizowanym pod zadaszeniem na utwardzonym podłożu pomiędzy budynkami magazynowymi (oznaczenie cyfrą 24)*.                                                                                                         |
| 2.  | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych             | 13 02 05 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania                                 | Magazynować w szczelnym, zamykanym zbiorniku metalowym o pojemności 500 l, zlokalizowanym pod zadaszeniem na utwardzonym podłożu pomiędzy budynkami magazynowymi (oznaczenie cyfrą 24)*.                                                                                                         |
| 3.  | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 15 02 02 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwiania                                             | Magazynować w metalowym zamykanym pojemniku (np. beczce odpornej na działanie poszczególnych substancji niebezpiecznych) w pomieszczeniu magazynowym wydzielonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w podpiwniczeniu w części socjalnej magazynu wyrobów gotowych (oznaczenie cyfrą 23)*.. |

|    |                                                      |          |                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----|------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4. | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy | 16 02 13 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia | Zużyte świetlówki magazynować w tubach kartonowych zabezpieczających przed przypadkowym stłuczeniem w specjalnym pojemniku w pomieszczeniu magazynowym wydzielonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w podpiwniczeniu w części socjalnej magazynu wyrobów gotowych. Inne urządzenia magazynować w kartonowym pojemniku ustawionym w wydzielonym miejscu ww. pomieszczenia (oznaczenie cyfrą 23)*. |
| 5. | Zużyte akumulatory ołowiowe                          | 16 06 01 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia | Na bieżąco dostarczać do jednostki handlowej w celu zwolnienia lub zwrotu opłaty depozytowej podczas zakupu nowego akumulatora.                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 6. | Szlamy z odwadniania olejów w separatorach           | 13 05 02 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia | Bezpośrednio po wytworzeniu przekazywać uprawnionemu odbiorcy w celu utylizacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

\* graficzne usytuowanie miejsc magazynowania odpadów przedstawia załącznik Nr 3 aneksu do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przekazany przy piśmie INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa z dnia 05.12.2006r.

#### VII.5.1.2.2. Odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 7. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami innymi niż niebezpieczne oraz miejsce ich magazynowania

| Lp. | Rodzaj odpadów                                        | Kod      | Sposoby gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania | Miejsca i sposób magazynowania odpadów                                                                                                                       |
|-----|-------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1   | 2                                                     | 3        | 4                                                                                                   | 5                                                                                                                                                            |
| 1.  | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 12 01 01 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku                                                       | Magazynować w zamkniętych beczkach metalowych ustawianych w budynku warsztatu mechanicznego (oznaczenie cyfrą 21*).                                          |
| 2.  | Opakowania z papieru i tektury                        | 15 01 01 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku                                                   | Gromadzić w magazynie odpadów opakowaniowych – (oznaczenie cyfrą 20*), gdzie poddawać je wstępnej segregacji i belowaniu w celu przygotowania do transportu. |
| 3.  | Opakowania z tworzyw sztucznych                       | 15 01 02 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom w celu odzysku                                                   | Gromadzić w magazynie odpadów opakowaniowych (oznaczenie cyfrą 20*), gdzie poddawać je wstępnej segregacji i belowaniu w celu przygotowania do transportu.   |



|     |                                                                                         |          |                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                          |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4.  | Opakowania z drewna                                                                     | 15 01 03 | Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku                                                | Gromadzić w narożniku działek 130/3, 130/5 i 126 tuż przy ogrodzeniu, gdzie poddawać je wstępnemu sortowaniu w celu przygotowania do transportu.                                                         |
| 5.  | Opakowania z tekstyliów                                                                 | 15 01 09 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia lub odzysku                             | Gromadzić w magazynie odpadów opakowaniowych (oznaczenie cyfrą 21*), gdzie poddawać je wstępnej segregacji i belowaniu w celu przygotowania do transportu.                                               |
| 6.  | Metale żelazne                                                                          | 16 01 17 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku                                                   | Magazynować w zamykanych beczkach metalowych ustawianych w narożniku działek 130/3, 130/5 i 126 tuż przy ogrodzeniu.                                                                                     |
| 7.  | Elementy usunięte z zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych inne niż 16 02 15 | 16 02 16 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia                                         | Magazynować w kartonowych pudłach w pomieszczeniu magazynowym wydzielonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w podpiwniczeniu w części socjalnej magazynu wyrobów gotowych (oznaczenie cyfrą 23*). |
| 8.  | Żelazo i stal                                                                           | 17 04 05 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku                                                   | Magazynować w stosach w narożniku działek 130/3, 130/5 i 126 tuż przy ogrodzeniu.                                                                                                                        |
| 9.  | Szkło                                                                                   | 15 01 07 | Przekazywane uprawnionym odbiorcom do odzysku                                                   | Magazynować w pojemnikach metalowych (np. beczkach) ustawionych w magazynie opakowań (oznaczenie cyfrą 23*).                                                                                             |
| 10. | Szkło                                                                                   | 16 01 20 | Przekazywać uprawnionym odbiorcom do odzysku                                                    | Magazynować w pojemnikach metalowych (np. beczkach) ustawionych w magazynie opakowań (oznaczenie cyfrą 23*).                                                                                             |
| 11. | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13                            | 16 02 14 | Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu unieszkodliwienia                                      | Magazynować selektywnie w kartonach w magazynie odpadów (oznaczenie cyfrą 23*).                                                                                                                          |
| 12. | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa                          | 02 03 04 | Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu unieszkodliwienia                                      | Gromadzić do pojemnika o objętości 15 l po czym magazynować selektywnie w kontenerze KP7 zlokalizowanym w rejonie magazynu odpadów (oznaczenie cyfrą 25*).                                               |
| 13. | Inne nie wymienione odpady                                                              | 02 03 99 |                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                          |
| 14. | Gruz budowlany z rozbiórek                                                              | 17 01 01 | Wykorzystywać w procesie odzysku                                                                | Magazynować w pryzmach w miejscu prowadzenia prac remontowych                                                                                                                                            |
| 15. | Gruz ceglany                                                                            | 17 01 02 |                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                          |
| 16. | Odpady z remontów i przebudowy dróg                                                     | 17 01 81 | Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia                          | Magazynować w pryzmach w miejscu prowadzenia prac remontowych                                                                                                                                            |
| 17. | Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03                           | 17 05 04 | Wykorzystywać w procesie odzysku lub przekazywać odbiorcy w celu odzysku bądź unieszkodliwienia | Magazynować w pryzmach w miejscu prowadzenia prac remontowych                                                                                                                                            |

\* graficzne usytuowanie miejsc magazynowania odpadów przedstawia załącznik Nr 3 aneksu do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przekazany przy piśmie INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa z dnia 05.12.2006r.

#### **VII.5.1.3. Zakres i sposób monitorowania ilości i jakości**

##### **VII.5.1.3.1. Zakres pomiaru i sposób ewidencjonowania wielkości emisji:**

- VII.5.1.3.1.1. Ilości usuwanych odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne określać wagowo, podczas przekazywania odbiorcy,
- VII.5.1.3.1.2. Ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów prowadzić na kartach ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami
- VII.5.1.3.1.3. Ewidencjonować wyniki przeprowadzonych pomiarów oraz przechowywać je przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

##### **VII.5.1.4. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji o wielkości emisji:**

Zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz o sposobach gospodarowania tymi odpadami należy przekazywać Marszałkowi Województwa Mazowieckiego i Mazowieckiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

#### **VII.5.2. DZIAŁALNOŚĆ ODZYSKU ODPADÓW:**

##### **VII.5.2.1. Rodzaj i ilość odpadów poddawanych odzyskowi:**

- VII.5.2.1.1. kod 17 01 01 – odpady betonu oraz gruz budowlany z rozbiórek i remontów ----- 50,00 Mg / rok;
- VII.5.2.1.2. kod 17 01 02 – gruz ceglany ----- 50,00 Mg / rok;
- VII.5.2.1.3. kod 17 05 04 – gleba i ziemia w tym kamienie ----- 50,00 Mg / rok;

##### **VII.5.2.2. Miejsce i metody prowadzenia działalności odzysku odpadów:**

- VII.5.2.1.1. Odzysk odpadów określonych w części E. pkt. I. sentencji decyzji prowadzić należy na nieruchomościach oznaczonej numerem ewidencyjnym 130/2, 130/3, 130/5 i 126 położonej w m. Jelenie, gm. Ostrów Mazowiecka, do której Zakład posiada tytuł prawny.
- VII.5.2.1.2. Odpady określone w części E. pkt. I. sentencji decyzji wykorzystywać do utwardzania powierzchni, budowy fundamentów oraz na podsypki pod posadzki, jako działanie R14, tj. inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części.

##### **VII.5.2.3. Miejsce i sposoby magazynowania odzyskiwanych odpadów:**

Odpady magazynować w przyzmacz na terenie zakładu w miejscu wytwarzania lub odzysku, do której wnioskujący posiada tytuł prawny, w sposób nie wywołujący negatywnych skutków w środowisku.

#### **VIII. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja powinna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Wszelkie substancje chemiczne i odpady zostaną usunięte z instalacji przed przystąpieniem do jej rozbiórki. Sposób zagospodarowania

#### **VII.5.2.3. Miejsce i sposoby magazynowania odzyskiwanych odpadów:**

Odpady magazynować w przyzmac na terenie zakładu w miejscu wytwarzania lub odzysku, do której wnioskujący posiada tytuł prawny, w sposób nie wywołujący negatywnych skutków w środowisku.

#### **VIII. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja powinna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Wszelkie substancje chemiczne i odpady zostaną usunięte z instalacji przed przystąpieniem do jej rozbiórki. Sposób zagospodarowania powstałych w czasie rozbiórki odpadów i późniejszego użytkowania terenu należy uzgodnić z właściwymi organami ochrony środowiska.

#### **IX. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZMIAN W INSTALACJI**

- IX.1. Przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji należy poinformować organ właściwy do wydania decyzji o planowanych zmianach.
- IX.2. Przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, należy poinformować Starostę Ostrowskiego o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.
- IX.3. Przed upływem 5 lat od daty wydania pozwolenia zintegrowanego, należy przeprowadzić i przedstawić organowi właściwemu do wydania pozwolenia, analizę warunków określonych w pozwoleniu w aspekcie zmian w instalacji, zmian emisji z instalacji oraz najlepszych dostępnych technik.

#### **X. Pozwolenie zintegrowane wydaje się na okres 10 lat,**

**tj. do dnia 14 lutego 2017 roku**

### **Uzasadnienie**

**INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa** w dniu 3.11.2005r. wystąpił do Starosty Ostrowskiego z wnioskiem z dnia 29.09.2005r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwórstwa i produkcji produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych Zespołu Młynów w Jelonkach, 07-302 Ostrów Mazowiecka 3 INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa

Pozwolenie wydano w oparciu o dokumentację „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla INTERCHEMALL Zespół Młynów Jelonki Sp. z o.o. 02-486 Warszawa, Aleje Jerozolimskie 202” oraz zgodnie z „Anekssem do wniosku pozwolenie zintegrowane”, „Anekssem nr 2 do wniosku pozwolenie zintegrowane” i uzupełnieniem przedstawionym przy piśmie z dnia 5.12.2006r. sporządzonych przez Biuro Studiów Ocen Strategicznych „EKOL-EKON” w Ostrołęce pod kierunkiem dr inż. Krzysztofa Nytko i mgr inż. Alicję Sęk.



Zgodnie z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902) w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, w dniu 6.12.2005r. na tablicy ogłoszeń i na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Ostrowi Mazowieckiej zamieszczono informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie. Podano także informację o zamieszczeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku oraz o możliwości i terminie wnoszenia uwag i wniosków. W terminie 21 dni od dnia ukazania się informacji nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Analiza przedłożonego wniosku pozwoliła stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 211 ust. 3 a ustawy Prawo ochrony środowiska, po ustaleniu warunków pozwolenia zintegrowanego Starosta Ostrowski zwrócił się do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie – Delegatury w Ostrołęce o uzgodnienie warunków pozwolenia zintegrowanym dla INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa, instalacji przetwórstwa surowych produktów roślinnych w Zespole Młynów w Jelonkach, 07-303 Jelonki.

W trakcie prowadzonego postępowania przeprowadzono ze stronami postępowania i WIOŚ w Warszawie Delegatura w Ostrołęce, szereg uzgodnień dotyczących warunków określonej emisji zanieczyszczeń do środowiska. Ostateczne uzupełnienia i wyjaśnienia strona wnioskująca przedstawiła organowi wydającemu pozwolenie w załączniku do pisma z dnia 5.12.2006r. i piśmie z 12.12.2006r. W celu ostatecznego ustalenia warunków emisji z instalacji, zasięgnięto opinii Ministerstwa Środowiska w sprawie, zawartej w piśmie DOOŚ-OA-H-2/229/07/MW z dnia 18.01.2007r.

Postanowieniem z dnia 25.01.2007r., znak: OS-IN.al.0526/2/07 Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie Delegatura w Ostrołęce uzgodnił warunki pozwolenia zintegrowanego.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że emisja substancji do powietrza nie powoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji* (Dz. U. Nr 87, poz. 796) oraz *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. Nr 178, poz. 1841). Klasyfikacji terenów, dla których określa się dopuszczalne poziomy hałasu, dokonano zgodnie z art. 114 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902) w oparciu o „Plan zagospodarowania przestrzennego gm. Ostrów Mazowiecka” przyjęty Uchwałą Nr XV/157/04 Rady Gminy Ostrów Mazowiecka z dnia 29.10.2004r. opublikowany w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego Nr 34, poz. 8760 z 12.12.2004r.

Dla potrzeb prowadzenia instalacji wykorzystywana jest woda z wodociągu gminnego, a powstające ścieki socjalno – bytowe gromadzone są w szczelnych zbiornikach bezodpływowych i przekazywane odbiorcy w celu przekazania na oczyszczalnię ścieków. W wyniku eksploatacji instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

Warunki dla ścieków deszczowych odprowadzanych do wód ustalono na podstawie *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego* (Dz. U. Nr 137, poz. 984).

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Podstawą gospodarki odpadami jest minimalizacja ilości powstających odpadów oraz segregacja odpadów „u źródła”. Zgodnie z zasadą zapisaną w art. 9 ustawy z dnia 27.04.2001r. o odpadach (Dz. U. Nr 62, poz. 628 z póź. zm.), wytworzone w instalacji odpady są w pierwszej kolejności poddane odzyskowi natomiast odpady, które



nie mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwieniu w miejscu ich powstania są przekazywane uprawnionym podmiotom, posiadającym zezwolenie właściwego organu na ich zagospodarowanie. Rozmieszczenie miejsc magazynowania odpadów, przedstawia szczegółowo załącznik Nr 3 (wraz z opisem) do pisma INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa z dnia 05.12.2006r.

Warunki odzysku odpadów określono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz. 356).

Dopuszczalną emisję zanieczyszczeń do powietrza określono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002r. w sprawie dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796).

Monitoring emisji zanieczyszczeń do środowiska należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842) i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529).

Instalacja zlokalizowana na terenie Zakładu na nieruchomości oznaczonej numerami 130/2, 130/3, 130/5 i 126 położonej w m. Jelenie, gm. Ostrów Mazowiecka, do której Zakład posiada tytuł prawny i przy zastosowaniu wskazanych urządzeń ochrony środowiska, nie powoduje przekroczeń dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do środowiska a w szczególności dopuszczalnych poziomów hałasu poza terenem Zakładu, na terenach objętych ochroną akustyczną.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ostrołęce, za pośrednictwem Starosty Ostrowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.



**STAROSTA**  
*Zbigniew Kamiński*  
**Zbigniew Kamiński**

*Kwituj o odbiór decyzji*  
*dn 15.02.2007r*

*[Signature]*

*[Signature]*

INTERCHEMALL  
Zespół Młynów Jelonek Sp. z o.o.  
Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa  
tel: +48 29 645 75 80, fax: +48 29 645 75 90  
NIP 118-02-01-489

- 11 -

### Pouczenie

*Zgodnie z art. 216, ust. 2, w związku z art. 195 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902) w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenia wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub, gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania. W przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków niniejszego pozwolenia lub naruszeniem przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach, pozwolenie może zostać cofnięte bez odszkodowania.*

*Zgodnie z art. 214, ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902), przed dokonaniem zmian w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ wydający pozwolenie.*

#### Otrzymują:

1. INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. 07-302 Ostrów Mazowiecka 3
2. INTERCHEMALL ZESPÓŁ MŁYNÓW JELONKI Sp. z o. o. Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa
3. Murawski Mieczysław zam. Pałapus; 07-303 Ostrów Mazowiecka  
Gminna Spółka Wodna w Ostrowi Mazowieckiej
4. RZGW w Warszawie, Inspektorat Dębe; 05-140 Serock
5. Jolanta Wójcicka zam. Stylągi 27; 07-407 Czerwin
6. Minister Środowiska, ul Wawelska 52/54; 00-922 Warszawa

#### Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Warszawie Delegatura w Ostrołęce, ul. Targowa 4, 07-412 Ostrołęka
2. Wójt Gminy Ostrów Mazowiecka ul. Sikorskiego 5; 07-300 Ostrów Mazowiecka
3. a/a

Sporządziła: Edyta Wilczyńska, tel. (0-29) 645 71 31