



STAROSTA OSTROWSKI

07-300 OSTRÓW MAZOWIECKA UL. 3 MAJA 68 TEL (0...29) 645 71 00 FAX (0...29) 645 71 01

Ostrów Mazowiecka, dnia 10.10.2007r.

RLO. 7644 – 8 – 1 / 06

DECYZJA

POZWOLENIE ZINTEGROWANE

Na podstawie z art. 181, art. 378 art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203, art. 211 ust. 1 i ust. 2, art. 112a) pkt. 2), art. 114 ust. 3, art. 115a), art. 147 ust. 1, art. 149 ust.1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 2, art. 214 ust. 1, art. 215 ust. 1, art. 220 ust. 1, art. 221, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm.), art. 122 ust. 1 pkt. 1, art. 37 pkt. 1 i pkt 2, art. 140 ust. 1, art. 127 ust. 1 i 2 oraz art. 135 pkt. 1 i art. 138 ust. 1 art. 139 ust. 4 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. - Prawo wodne (t.j. Dz. U. z 2005r. Nr 239, poz. 2019 z późn. zm.), art. 18 ust. 2, art. 26, art. 27 ust. 2, art. 36 ust. 1 i art. 63 ust. 6 pkt. 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. z 2007r. U. Nr 39, poz. 251) oraz art. 24 ustawy z dnia 18 maja 2005r. o zmianie ustawy – prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 113, poz. 954)

po rozpatrzeniu wniosku

Mazowieckiej Spółdzielni Mleczarskiej „OSTROWIA” w Ostrowi Mazowieckiej ul. Lubiejewska 67/69; 07-300 Ostrów Mazowiecka w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę

o r z e k a m

udzielić Mazowieckiej Spółdzielni Mleczarskiej „OSTROWIA” w Ostrowi Mazowieckiej ul. Lubiejewska 67/69; 07-300 Ostrów Mazowiecka pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 500 ton mleka na dobę i o k r e ś l a m :

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

MAZOWIECKA SPÓŁDZIELNIA MLECZARSKA „OSTROWIA” w Ostrowi Mazowieckiej eksploatuje instalację umożliwiającą realizację procesu przetwórstwa mleka i produkcji wyrobów mleczarskich. Budowle i zespół stacjonarnych urządzeń technicznych

powiązanych technologicznie z instalacją do przetwórstwa mleka znajduje się na terenie, przy ul. Lubiejewskiej w Ostrowi Mazowieckiej. W instalacji stanowiącej przedmiot wniosku prowadzona jest działalność w zakresie przetwórstwa skupu i przetwórstwa mleka. Surowcem do jest świeże mleko krowie dowożone własnym taborom od producentów mleka – właścicieli spółdzielni. Działalność przetwórcza ukierunkowana jest głównie na produkcję wyrobów: mleka spożywczego i homogenizowanego, śmietanki kremowej i homogenizowanej, serków homogenizowanych, serków kremowo – śmietankowych, masła, jogurtu, twarogu, maślanki, serów podpuszczkowych dojrzewających, serów podpuszczkowych dojrzewających typu Cagliata, serów topionych, serwatki i mleka w proszku, białek serwatkowych WPC80, permeatu serwatki w proszku. Instalacja do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich posiada zdolność przetwarzania:

- mleka w ilości - 500 ton na dobę,
- serwatki w ilości - 350 000 litrów na dobę.

W instalacji prowadzone są następujące procesy:

- skup mleka,
- przetwarzanie mleka (produkcja, serów dojrzewających, serków topionych, śmietany, mleka, masła, jogurtów, serków i serów twarogowych),
- przerób serwatki,
- sprzedaż hurtowa wyrobów mleczarskich.

Prawidłową pracę zakładu zapewniają ponadto urządzenia do poboru wód podziemnych, obiekty podczyszczalni ścieków i stacji paliw działającej na potrzeby posiadanego taboru samochodowego.

II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

II.1. Instalacja do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 500 ton mleka na dobę w skład, którego wchodzi:

- II.1.1. Budynek odbioru mleka wraz z tankosilosami na mleko surowe oraz ze stacją mycia samochodów
- II.1.2. Budynek produkcyjny główny z magazynami i tankosilosami na mleko pasteryzowane
- II.1.3. Topialnia serów

II.2. Instalacja do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania serwatki w ilości 350 000 litrów na dobę. w skład którego wchodzi:

- II.2.1. Proszkownia serwatki z tankosilosami na serwatkę
- II.2.2. Proszkownia białek WPC z tankosilosami serwatki przerobowej i wody uzdatnionej.

II.3. Obiekty, urządzenia i instalacje pomocnicze połączone technologicznie z instalacją określoną w pkt. II.1. i II.2. sentencji decyzji

II.3.1. Instalacja do odprowadzania ścieków deszczowych składająca się z:

- a) sieci kanalizacji deszczowej
- b) studzienek rewizyjnych
- c) urządzeń oczyszczających i odprowadzających ścieki:
 - piaskownik przy stacji mycia samochodów,
 - separator przy stacji paliw (oddzielacz błota, oleju),
 - zbiornik ścieków deszczowych o pojemności 15 m³,
 - wylot

(wylot do odprowadzania ścieków deszczowych do ziemi przez urządzenie wodne /rów melioracyjny, odwodnieniowy, który jest zlokalizowany poza terenem zakładu)

II.3.2. Instalacja do odprowadzania ścieków przemysłowo-bytowych składająca się z:

- a) sieć kanalizacji doprowadzającej ścieki do podczyszczalni zakładowej

b) obiekty i urządzenia podczyszczalni
(podczyszczalnia jako odrębnie funkcjonująca instalacja nie stanowi przedmiotu pozwolenia zintegrowanego)

II.3.3. Urządzenia do poboru i rozrządu wody podziemnej

a) Stacja Uzdataniania Wody ogólnej dla wód przeznaczonych do spożycia i na potrzeby gospodarcze, gdzie proces uzdatniania realizowany jest w ciągu urządzeń technologicznych;

b) Stacja uzdatniania wody kotłowej
Stacja demineralizacji wody metodą odwróconej osmozy typu 03-12 przeznaczona do uzupełnienia zbiornika kondensatu wykorzystywanego do zasilania kotłów w kotłowni;

c) Stacja uzdatniania wody dla potrzeb linii technologicznej białek serwatkowych
Urządzenie do demineralizacji wody z zastosowaniem odwróconej osmozy SERIE 02-8 znajdujące się w budynku proszkowni białek serwatkowych WPC o wydajności 2m³/h co daje ok. 48 m³/d.

Kompletna stacja odwróconej osmozy EUROTEC składająca się z dwóch zestawów dozujących i ośmiu membran do odwróconej osmozy, umieszczonych w rurach ze stali nierdzewnej;

d) Urządzenia do poboru wody:

- studnia głębinowa SG-2,
- studnia głębinowa SG-1,
- studnia głębinowa SG-3
- studnia głębinowa SG-3a

e) Zbiornik retencyjny V- 150 m³ (woda surowa)

f) Zbiornik retencyjny V-500 m³ (woda uzdatniona)

II.3.4. Inne obiekty i urządzenia :

a) Maszynownia i instalacja chłodnicza, w której głównym czynnikiem chłodzącym jest woda lodowa, wytwarzana w sprężarkowym układzie chłodniczym, w którym czynnikiem roboczym jest freon R22 i R407;

b) Kotłownia ze zbiornikiem wody kotłowej wyposażona w 2 kotły o mocy po 5,2 MW pracujących zamiennie (jeden pełni funkcję kotła awaryjnego). Jako paliwo wykorzystywane jest w jednym kotle gaz GZ50 w drugim gaz lub olej opałowy;

c) Stacja paliw składająca się z 2 zbiorników o pojemności 18 m³, 1 zbiornika o pojemności 20m³ na olej napędowy, 2 zbiorników o pojemności 5m³ na olej opałowy, 2 dystrybutorów: oleju napędowego, budynku przeznaczonego dla osób obsługujących stację paliw oraz oddzielnego pomieszczenia przeznaczonego do przechowywania oleju silnikowego a także oleju przepracowanego;

d) Magazyn techniczny, archiwum;

e) Dział transportu;

f) Budynek administracyjno – biurowy;

g) Budynek administracyjno-laboratoryjny;

h) Budynek działu technicznego, warsztaty;

i) Portiernia;

j) Waga samochodowa - 2 szt.;

k) Laboratorium odbioru mleka ;

- l) Stacja mycia samochodów składająca się z podjazdu, zbiornika o pojemności 3 tys l na roztwór myjący, 2 pomp - zasilającej i ściągającej roztwór, 3 węży ciśnieniowych, kanalizacji;
- m) Wiata zadaszona z pojemnikami do zbiórki odpadów (śmiećnik).

II.4. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości surowców, paliw i energii elektrycznej

Lp.	Nazwa surowca	surowiec w tonach/rok Zużycie przy założonym przetwórstwie 500 Mg /d mleka
Surowce		
1	Mleko surowe	182 500,000
2	Dodatki spożywcze	889,35
Energia elektryczna		
3	Ogółem [kWh] Na cele oświetleniowe i technologiczne	18 087 291,97
Olej opałowy		
4	Ogółem [dm ³] Zużycie paliwa w celach grzewczych i dla wytwarzania pary	100,28
Gaz ziemny		
5	Ogółem	5 885 811,5
6	Na cele grzewcze	5 138,5
7	Na cele technologiczne	5 880 673
Zużycie paliw do transportu wewnętrznego na terenie zakładu [kWh]		
8	Benzyna silnikowa	128,5 kg
9	Gaz propan-butan	88 szt.
Woda (zużycie wody pobieranej z ujęcia własnego)		
10	Woda z sieci wodociągowej [m ³]	709 560
Efektywność energetyczna instalacji		
	Zużycie energii elektrycznej na 1 m ³ przetwarzanego mleka (KWh/m ³)	99,1
21	Zużycie wody na m ³ przetwarzanego mleka (m ³ /m ³)	3,88
22	Planowane zużycie wody w m ³ /d	2 000

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów

Surowiec/materiał pomocniczy	Zużycie przy wnioskowanej ilości przetwarzania 500 000 l/d mleka
1	2
cukier	100
sól warzona	400
olej spożywczy	150
stabilizatory	50
szczepionki	4 000
barwnik naturalny	2
topniki	30
kultury bakteryjne	10 000
bakterie propionowe	1 000
Dodatki i przyprawy	170

Tabela 3. Zużycie środków do procesów mycia i dezynfekcji

L.p.	Nazwa środka	Zużycie w warunkach wnioskowanych
1	Preparaty zasadowe	750 Mg/rok
2	Preparaty kwaśne	1 000 Mg/rok
3	Preparaty do dezynfekcji	100 Mg/rok
	Razem:	1 850 Mg/rok

III. SPOSOBY OSIAGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI W TYM OGRANICZANIA POTENCJALNYCH ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH

III.1. Rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki (BAT) i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości (BREF):

III.1.1. Optymalizacja zużycia energii i paliw poprzez:

- a) dostosowanie mocy silników do potrzeb wydajnościowych maszyn,
- b) wymianę i eksploatację maszyn i urządzeń energooszczędnych,
- c) stosowanie pieców olejowych i gazowych z automatycznym sterowaniem wyłączanych na czas wolny od pracy.
- d) pomiar ilości zużytej pary technologicznej
- e) analiza pomiarów zużycia energii elektrycznej
- f) monitoring temperatury w pomieszczeniach technologicznych
- g) stosowanie energooszczędnego oświetlenia.
- h) modernizację kotłowni, izolację na przewodach doprowadzających parę oraz gorącą wodę,
- i) optymalizację temperatury chłodzenia w chłodniach,
- j) poprawę szczelności przewodów i pomieszczeń,
- k) wyłączanie zbędnych urządzeń,
- l) powtórne wykorzystanie np. wody odparowanej w wyparkach lub zastąpienie systemu TVR (thermal recompression of vapours - termiczne sprężanie pary) systemem MVR (mechanical compression of vapours - mechaniczne sprężanie pary),
- m) stosowanie pomp ciepła oraz wykorzystanie procesu chłodzenia do podgrzewania wody do mycia lub wstępnego podgrzewania płynów do innych procesów,
- n) (np. ciepła serwatka używana do wstępnego podgrzania mleka w procesie produkcji sera),
- o) stosowanie wymienników ciepła o wysokiej sprawności (powyżej 90%),
- p) maksymalne odparowanie wody przy produkcji mleka w proszku (mniej sze zużycie energii w wyparkach niż w suszarkach).

III.1.2. Stosowanie w procesie produkcyjnym materiałów o małym potencjale zagrożeń dla środowiska (surowce pochodzenia zwierzęcego – mleko; materiały energetyczne małoemisyjne – gaz propan-butan i olej oraz w niewielkim procencie substancji szkodliwych – środki myjące i dezynfekujące).

III.1.3. Stosowanie technologii małodopadowych i bezodpadowych oraz minimalizacja ilości wytwarzanych odpadów poprzez :

- a) segregowanie odpadów u źródła i minimalizacja ilości odpadów przeznaczonych do składowania np. poprzez wykorzystanie odpadów jako pasza dla zwierząt,
- b) gospodarcze wykorzystanie produktów ubocznych przetwórstwa mleka – a w szczególności przetwórstwo serwatki, która dotychczas stanowiła odpad,
- c) efektywne opróżnianie instalacji (zaprojektowanie instalacji tak, aby ułatwić spływ, przedłużenie czasu spływu, etc.),
- d) płukanie pod ciśnieniem,
- e) wypychanie resztek produktów sprężonym powietrzem,

- f) dostosowanie objętości wanien i innych naczyń procesowych w całym ciągu produkcyjnym do wielkości produkcji,
- g) maksymalne wykorzystanie produktów ubocznych oraz odpadów np. jako paszy lub karmy dla zwierząt (np. wykorzystanie jako dodatków paszowych partii produktów powstających przy zmianie asortymentu na linii produkcyjnej).

III.1.4.1. Ograniczenie emisji do powietrza poprzez:

- a) stosowanie wysokosprawnych urządzeń redukujących emisję do środowiska, tj. filtrów tkaninowych na wieżach rozpyłowych,
- b) w proszkowni serwatki na emitorze nr E5 filtr workowy SIMATEK A/S typ - JMR 128 70/08 o sprawności – 99,9%,
- c) na proszkowni białek WBC białek serwatkowych na emitorze nr E6 filtr workowy SIMATEK PULSE typ - JET FILTER JMR 44/50-04 o sprawności – 99,9%,
- d) stosowanie paliw o niskiej zawartości siarki (gaz i olej),
- e) stosowanie kotłów o wysokiej sprawności,
- f) regularna konserwacja i kontrola systemu chłodzenia,
- g) stosowanie procedur szybkiego wykrywania i reagowania na przecieki,
- h) stosowanie mechanicznego lub termicznego sprężania oparów,
- i) stosowanie fluidalnych złóż suszących,
- j) stosowanie wymienników ciepła o wysokiej sprawności (powyżej 90%).

III.1.5. Ograniczanie emisji hałasu poza terenem zakładu:

- a) pełne ogrodzenie o wysokości 2 m., wzdłuż granicy zakładu z najbliższą zabudową mieszkaniową, tj. na granicy z działką nr 417/1,
- b) stosowanie przegród o zwiększonej izolacyjności akustycznej,
- c) zastosowanie wentylatorów o większej liczbie łopatek (wyższa częstotliwość, mniejszy zasięg hałasu).

III.1.6. Ograniczenie ilości i ładunku ścieków poprzez:

- a) minimalizację zużycia wody dzięki optymalnej konfiguracji urządzeń pasteryzatora, wirówki i jednostki homogenizacyjnej (wspólny układ ogrzewania i chłodzenia),
- b) ograniczanie rozlania przy podłączaniu i rozłączaniu instalacji,
- c) wyposażenie zbiorników i wanien w czujniki przełania,
- d) szybkie wykrywanie i natychmiastowe usuwanie przecieków w instalacjach surowcowych i produktowych (mleko i przetwory mleczne),
- e) zapewnienie odpowiednich spadków sprzyjających spływowi grawitacyjnemu (co skutkuje lepszym opróżnieniem instalacji i ograniczeniem ładunku ścieków),
- f) zapobieganie odprowadzaniu drobnych odpadów produktu do ścieków (traktowanie ich jako surowiec paszowy lub odpady stałe),
- g) przetwarzanie lub wykorzystanie serwatki (a nie odprowadzanie jej do ścieków),
- h) wykorzystanie wody z ostatniego płukania do pierwszego płukania w kolejnym cyklu,
- i) zastosowanie pośredniego ogrzewania parowego do produkcji produktów sterylizowanych (udoskonalenie procesu zwracania skroplin); wykorzystanie skroplin z procesu chłodzenia, z wyparek oraz suszenia np. jako wody kotłowej,
- j) wykorzystanie podgrzanej wody z procesu chłodzenia do mycia (w tym w proc. CIP),
- k) rozdzielny system ściekowy (wody opadowe, chłodnicze, bytowe + ścieki przemysłowe),
- l) stosowanie zbiorników wyrównawczych (ze względu na występujące w cyklu produkcyjnym różnice w objętości, przepływie i ładunku ścieków); należy zapewnić mieszanie i natlenianie ścieków w zbiorniku, by zapobiec procesom beztlenowym,

- m) zmiatanie lub zgarnianie części stałych i wykorzystanie jako dodatków paszowych, nawozowych lub unieszkodliwianie jako odpadów (a nie splukiwanie ich do kanalizacji),
- n) wyposażenie instalacji kanalizacji deszczowej w separator IHDC" Hydrocopact".

III.1.7. Ograniczenie zużycia wody osiągnięte dzięki:

- a) wykorzystywaniu kondensatu z układu chłodzenia do zasilania w wodę ciepłą w części socjalnej zakładu,
- b) wprowadzenie obiegu zamkniętego wody w obiegu chłodniczym, w obiegu grzewczym oraz w poszczególnych etapach mycia: redukcja zużycia do 90% (w porównaniu ze zużyciem wody w analogicznym pod względem wielkości i profilu produkcji zakładem, który nie stosowałby obiegów zamkniętych),
- c) wprowadzenie systemu CIP: redukcja zużycia do 60% (w porównaniu ze zużyciem wody w analogicznym pod względem wielkości i profilu produkcji zakładem, który nie stosowałaby systemu CIP),
- d) optymalizacja systemu CIP: redukcja zużycia do 30%,
- e) stosowanie ciągłego procesu pasteryzowania jako obniżającego wodo- i energochłonność,
- f) ponowne wykorzystanie wód chłodniczych i kondensatów.

III.1.8. Zapewnienie racjonalnego zużycia surowców poprzez:

- a) ograniczanie rozlewania i nieszczelności w produkcji,
- b) wykonanie instalacji z uwzględnieniem samospływu,
- c) wyposażenie zbiorników do magazynowania mleka w systemy pomiarowe i alarmowe (przepełnienie, nieszczelności),
- d) stosowanie procedury opróżniania zbiorników i przewodów przed rozłączeniem,
- e) minimalizowanie strat surowca i produktu przy każdorazowym napełnianiu instalacji,
- f) maksymalizowanie odzysku rozcieńczonych lecz nie zanieczyszczonych produktów z początkowej fazy CIP,
- g) prawidłowe przechowywanie surowca co zapobiega jego stratom.

III.2. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Zakład znajduje się w odległości 250 km od najbliższej granicy Polski z Białorusią a eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływania transgranicznego.

IV. FUNKCJONUJACE SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIE SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTAPIENIU AWARII

W instalacji znajdują się nw. substancje niebezpieczne w ilościach nie kwalifikujących zakładu do zakładu o dużym ani podwyższonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii:

- glazura – magazynowana w ilości 200 kg,
- Oxidan extra – magazynowany w ilości 6 kg,
- kwas azotowy – magazynowany w ilości ok. 7937 kg,
- kwas solny – magazynowany w ilości ok. 70 kg,
- barsan – magazynowany w ilości 110 kg,
- horolith – magazynowany w ilości 340 kg,

Niewłaściwe postępowanie z powyższymi substancjami może być przyczyną awarii stanowiącej zagrożenie dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

IV.1. Działania mające na celu zapobieganie awariom przemysłowym:

IV.1.1. Zapewnienie sprawności urządzeń instalacji a w szczególności:

- a) prowadzenie planowych, regularnych przeglądów maszyn i urządzeń,
- b) regularna kontrolę stanu zabezpieczeń przed awaryjnymi wyciekami substancji niebezpiecznych do środowiska,
- c) kontrola sprawności urządzeń przed rozruchem,
- d) prowadzenie ksiąg kontroli dozoru technicznego dla zbiorników gazu propan-butan i sprężarek, wózków widłowych i elektrowciągów,
- e) ciągłe monitorowanie urządzeń przez obsługę,
- f) wyposażenie instalacji w nw. systemy monitoringu:
 - system wykrywania wycieków łągów i kwasów (system alarmowy dźwiękowo-światlny),
 - system alarmowy zagrożenia pożarowego na wieżach rozpyłowych (suszarniczych),
 - system wykrywania i oddymiania w przypadku zagrożenia pożarem.

IV.1.2. Stosowanie procedur prewencji pożarowej w zakładzie tj.:

- a) oznakowanie stref zagrożenia wybuchowego w halach produkcyjnych,
- b) usytuowanie urządzeń gaśniczych w widocznych i oznakowanych, łatwo dostępnych miejscach w halach produkcyjnych oraz systematyczna kontrola ich sprawności,
- c) szkolenie p-pożarowe personelu zakładowego.

IV.1.3. Prowadzenie audytów przez uprawnione jednostki w celu określenia ryzyka pożaru oraz poważnej awarii technicznej.

IV.1.4. Stała kontrola i rejestracja procesów produkcyjnych oraz działania urządzeń ochrony środowiska.

IV.1.5. Zapewnienie przeglądu urządzeń ochrony środowiska przed rozruchem instalacji,

- a) prowadzenie planowych przeglądów maszyn i urządzeń:
- b) kontrola działania urządzeń ochrony środowiska przed rozruchem instalacji,
- c) prowadzenie ksiąg kontroli dozoru technicznego dla zbiorników do magazynowania substancji niebezpiecznych,
- d) ciągłe monitorowanie pracy wszystkich urządzeń przez obsługę.

IV.1.6. Wstrzymanie działalności powodującej awarię w przypadku braku możliwości usunięcia awarii przy zachowaniu produkcji.

IV.2. Wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej dotyczy:

IV.2.1. Natychmiastowego zawiadomienia o wystąpieniu awarii przemysłowej:

- a) właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej,
- b) Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Warszawie – Delegatury w Ostrołęce,
- c) właściwych miejscowo organów samorządu terytorialnego.

IV.2.2. Wdrożenia i funkcjonowania systemu informowania społeczeństwa o skutkach awarii.

IV.2.3. Niezwłocznego przekazania organom wymienionym w punkcie V.2.1. informacji o:

- d) okolicznościach awarii,
- e) niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
- f) podjętych działaniach ratunkowych,
- g) podjętych działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii,

- h) skutkach awarii dla ludzi i środowiska,
- i) podjętych działaniach zapobiegających jej powtórzeniu się.

V. WARIANTY FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

V.1. Praca w warunkach normalnych

Reżim czasowy dla całej instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich jest jednakowy, tj. przyjęcie mleka i jego przerób trwa 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu i 365 dni w roku.

V.2. Warunki pracy instalacji w sytuacjach odbiegających od normalnych dotyczą stanów awaryjnych urządzeń poszczególnych elementów linii produkcyjnej:

V.2.1. Awarie technologiczne linii produkcyjnej:

- a) w przypadku wystąpienia awarii następuje zatrzymanie produkcji do czasu naprawy a partia surowca lub półprodukt przekazywany jest w całości na inną linię technologiczną
- b) emisja odpadów może wzrosnąć o około 10% dla odpadów o kodzie 13 02 05 i 16 02 16, natomiast w przypadku odpadów o kodzie 02 05 01 ilość może wynieść max. 50 Mg/dobę lub na jedno zdarzenie awaryjne na linii technologicznej,
- c) w przypadku: awarii chodni kominowej, chwilowego gwałtownego zapotrzebowania na sprężone powietrze i załączenia się zestawu sprężarek, awaria rurociągu sprężonego powietrza mogą skutkować kilkuminutowym (5 – 10 minut) podwyższeniem emisji hałasu,
- d) zakwaszenie serwatki przeznaczonej do produkcji serwatki w proszku lub białek serwatkowych może skutkować:
 - wyprodukowaniem proszku serwatkowego odpadowego przeznaczonego na paszę,
 - obniżeniem pH ścieków wpływających na podczyszczalnię ścieków,
- e) dopuszczalny czas emisji podwyższonego poziomu hałasu – 10 min.

V.2.2. Awarie urządzeń ochrony środowiska:

- a) urządzenia ochrony powietrza:
 - w przypadku awarii filtrów workowych na wieżach rozpyłowych dopuszczalny łączny czas awarii – 8 h / rok,
 - maksymalne dopuszczalne zwiększenie emisji pyłów do 20% w stosunku do sytuacji normalnej;
- b) urządzenia ochrony wód:
 - w przypadku rozszczelnienia instalacji chłodniczej skutkującej przedostaniem się mleka lub serwatki do wody chłodniczej należy zatrzymać odpływ wód pochłodniczych i deszczowych w zbiorniku u wylotu kanalizacji deszczowej i przepompować ścieki na podczyszczalnię ścieków;
 - w przypadku zanieczyszczenia wód chłodniczych w obiegu zamkniętym wody odprowadza się na podczyszczalnię ścieków;
 - w przypadku uszkodzenia lub niedomknięcia zaworu w cysternie samochodowej i rozlaniu mleka na placu skutkującym przedostaniem się mleka do ścieków deszczowych należy zatrzymać odpływ wód pochłodniczych i deszczowych w zbiorniku u wylotu kanalizacji deszczowej i przepompować ścieki na podczyszczalnię ścieków;

VI. DOPUSZCZALNE WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W POSZCZEGÓLNYCH WARIANTACH FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

VI.1. Warunki wprowadzania pyłów i gazów do powietrza

VI.1.1. Źródła emisji do powietrza

Tabela nr 4. Parametry techniczne emitatorów i emisji

Symbol	Nazwa emitatora	Wysok. m	Przekrój M	Prędk. g. m/s	Temp. gaz.K	Xe m	Ye m
Procesy zasadnicze							
E-1	kocioł TURBOMAT I RN HD 5,2 MWt	17,0	0,7	6,776	354,5	220	555
E-2	kocioł TURBOMAT II RN HD 5,2 MWt	17,0	0,7	6,776	354,5	225	555
E-3	proszkownia serwatki (nagrzewnica gazowa) 1.64 MWt	19,0	0,25	5,2	509	390	503
E-4	proszkownia białek WPC 80 (nagrzewnica gazowa) 0.5MWt	19,0	0,25	4,6	417	440	528
E-5	proszkownia serwatki (wieża rozpyłowa)	20,0	0,8	20	350	402	520
E-6	proszkownia białek WPC 80 (wieża rozpyłowa)	20,0	0,8	20	350	435	540

VI.1.2. Czas pracy instalacji:

Reżim czasowy dla całej instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich jest jednakowy tj. przyjęcie mleka i jego przerób trwa 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu i 365 dni w roku.

VI.1.3. Rodzaj i ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla nominalnych parametrów procesu produkcyjnego

a) Kocioł TURBOMAT I oraz TURBOMAT II w przypadku opalania gazem ziemnym GZ50*:

Nazwa substancji	Stężenie dopuszczalne mg/m ³	Emisja dopuszczalna po przeliczeniu kg/h
Pył	5,0	0,032
SO ₂	35,0	0,223
NO ₂	300,0	1,911

*Przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych

b) Kocioł TURBOMAT II w przypadku zastosowania oleju opałowego**:

Nazwa substancji	Stężenie dopuszczalne mg/m ³	Emisja Dopuszczalna po przeliczeniu kg/h
Pył	50	0,318
SO ₂	850,0	5,121
NO ₂	400,0	2,410

**Przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych i przy zawartości popiołu mniejszej niż 0,06% w paliwie

c) Nagrzewnica gazowa na proszkowni serwatki:

Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna Mg/rok	Emisja dopuszczalna kg/h
SO ₂	0,018	0,002016
NO ₂	0,377	0,042984
CO	0,018	0,002016

d) Nagrzewnica gazowa na proszkowni białek WPC80:

Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna Mg/rok	Emisja dopuszczalna kg/h
SO ₂	0,018	0,002016
NO ₂	0,28	0,032004
CO	0,018	0,002016

e) Wieża rozpyłowa na proszkowni serwatki:

Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna Mg/rok	Emisja dopuszczalna kg/h
Pył ogółem	0,333	0,038016

f) Wieża rozpyłowa na proszkowni białek WPC80:

Nazwa substancji	Emisja dopuszczalna Mg/rok	Emisja dopuszczalna kg/h
Pył ogółem	0,333	0,038016
w tym pył do 10 µm	0,0952	0,010872

VI.1.4. Ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w sytuacjach odbiegających od normalnych

- awarie technologiczne, rozruch i zatrzymanie linii technologicznych nie skutkują zmianą określonej emisji zanieczyszczeń, substancji i energii do powietrza.
- dopuszcza się wzrost emisji pyłów o 20% w czasie do 30 minut podczas awarii urządzeń ochrony powietrza tj. filtrów workowych na wieżach rozpyłowych.

VI.1.5. Roczna ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza:

Maksymalna dopuszczalna roczna emisja substancji wprowadzanych do powietrza:

- Pył - 3,822 Mg / rok
- Tlenki azotu - 19,633 Mg / rok
- Dwutlenek siarki - 9,785 Mg / rok
- Tlenek węgla - 2,59 Mg / rok

VI.1.6. Zakres i sposób monitorowania emisji gazów i pyłów do powietrza:

VI.1.6.1. Usytuowanie punktów do pomiarów wielkości emisji

Tabela nr 5. Punkty do pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza

STANOWISKO	OPIS
E-1 kocioł TURBOMAT RN HD 5200 kW	miejsce wydmuchu z komina
E-2 kocioł TURBOMAT II RN HD 5200 kW	miejsce wydmuchu z komina
E-3 proszkownia serwatki (nagrzewnica gazowa)	komin nagrzewnicy dostęp do pomiarów z dachu (wyższa strona)proszkowni serwatki
E-4 proszkownia białek WPC 80 (nagrzewnica gazowa)	komin (emitor)nagrzewnicy dostęp na ostatnim piętrze budynku technologicznego 1 m od sufitu
E-5 proszkownia serwatki (wieża rozpyłowa)	miejsce do pomiarów to niższa strona dachu proszkowni wyjście z budynku drabiną na dach
E-6 proszkownia białek WPC 80 (wieża rozpyłowa)	miejsce pomiarów ostatnie piętro budynku technologicznego 1 m od sufitu

VI.1.6.2. Monitoring emisji substancji i energii do powietrza

- a) pomiary emisji dla emitorów wymienionych w tabeli nr 7 powinny obejmować substancje określone w VI.1.3. decyzji.
- b) częstotliwość przeprowadzonych pomiarów okresowych:
 - z emitorów E-1 i E-2 – dwa razy w roku w każdym z wyznaczonych punktów pomiarowych, przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego
 - z emitorów E-3, E-4, E-5, i E-6 – raz na trzy lata w każdym z wyznaczonych punktów pomiarowych, przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego
- c) wyniki pomiarów okresowych należy przedkładać Staroście Ostrowskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru w układzie określonym w odrębnych przepisach.

VI.2. Warunki emisji hałasu do środowiska

VI.2.1. Dopuszczalna emisja hałasu

Emisja hałasu poza zakładem, wyrażona dopuszczalnym równoważnym poziomem hałasu na terenach chronionych akustycznie, tj. dla zabudowy mieszkaniowej nie może powodować przekroczenia:

- $L_{Aeq\ N}$ dla pory dnia w przedziale czasu (godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰) - 55 dB
- $L_{Aeq\ N}$ dla pory nocy w przedziale czasu (godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰) - 45 dB

VI.2.2. Usytuowanie punktów do pomiarów wielkości emisji

Wyznacza się punkt kontrolny emisji hałasu do środowiska przy granicy zakładu od strony wschodniej, tj. przy najbliższym terenie przeznaczonym pod zabudowę mieszkaniową, na granicy z działkami o numerach ewidencyjnych nr 417/6 (dawna 417/1).

VI.2.3. Częstotliwość i zakres monitorowania hałasu

- a) Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić z częstotliwością raz na dwa lata w wyznaczonym punkcie pomiarowym, przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego.
- b) W trakcie badania należy określić dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem przy zastosowaniu wskaźników hałasu $L_{Aeq\ D}$ i $L_{Aeq\ N}$ dla pory nocy i pory dnia w odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej.
- c) Wyniki pomiarów należy przekazywać Staroście Ostrowskiemu i Wojewódzkiej Inspekcji Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru w układzie określonym w odrębnych przepisach.

VI.3. Warunki poboru wód podziemnych:

VI.3.1. Sposób i ilość pobieranej wody:

Pobór wody podziemnej z własnego ujęcia wody zlokalizowanego w północnej części zakładu, złożonego z Stacji Uzdatniania Wody, zbiorników wyrównawczych i czterech studni wierconych posiadających zespołowe zasoby eksploatacyjne ujęcia wody zatwierdzone decyzją Wojewody Ostrołęckiego znak RiOS.II.7530-8/98 z dnia 25-06-1998 r. wynoszą $Q_{ekspi} = 104,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $S_{ekspi} = 6,0 - 9,0 \text{ m}$:

- a) dla potrzeb socjalno – bytowych i technologicznych, w ilości:

$$Q_{dsr} = 1\,944,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{hmax} = 96,90 \text{ m}^3/\text{h}$$

z ujęcia składającego się z:

- studni Nr 2 o głębokości 72,0 m i zatwierdzonych zasobach eksploatacyjnych $Q_{\text{eksp}} = 23,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $S = 8,0 \text{ m}$
- studni Nr 3 o głębokości 80,0 m i zatwierdzonych zasobach eksploatacyjnych $Q_{\text{eksp}} = 21,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $S = 9,0 \text{ m}$
- studni Nr 3A o głębokości 69,7 m i zatwierdzonych zasobach eksploatacyjnych $Q_{\text{eksp}} = 70,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $S = 6,0 \text{ m}$

b) dla potrzeb technicznych, w ilości:

$$Q_{\text{dsr}} = 240,00 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{hmax}} = 10,00 \text{ m}^3/\text{h}$$

ze studni Nr 1 o głębokości 30,0 m i zatwierdzonych zasobach eksploatacyjnych $Q_{\text{eksp}} = 20,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $S = 6,0 \text{ m}$

VI.3.2. Zakres i sposób monitorowania poboru wody

- a) pomiar ilości ujmowanej wody należy prowadzić odrębnie dla wód pobieranych na cele technologiczno-socjalne i odrębnie na cele chłodnicze przy użyciu wodomierza zainstalowanego na przewodzie tłocznym na wyjściu ze stacji uzdatniania wody,
- b) pomiar ilości ujmowanej wody prowadzić w sposób ciągły a odczyty stanu wodomierzy przeprowadzać z częstotliwością 1 raz dziennie w regularnych odstępach czasu,
- c) prowadzić regularne pomiary wydajności studni oraz statycznego i dynamicznego zwierciadła wody w studni z częstotliwością jeden raz na rok,
- d) okresowo dokonywać przeglądu stanu technicznego ujęcia wody z częstotliwością wynikającą z książek eksploatacji studni,
- e) wszystkie wyniki pomiarów notować w książkach eksploatacyjnych ujęcia.

VI.4. WARUNKI WPROWADZANIA ŚCIEKÓW DO ŚRODOWISKA:

VI.4.1. Dopuszcza się wprowadzanie do ziemi poprzez rów melioracyjny:

a) **ścieków technicznych** (wód pochłoniczych) z instalacji do chłodzenia serwatki w ilości:

$$Q_{\text{max/h}} = 10 \text{ m}^3/\text{h}$$

o najwyższych dopuszczalnych stężeniach zanieczyszczeń w ściekach przed zmieszaniem ze ściekami deszczowymi w studzienice kanalizacyjnej zlokalizowanej przy budynku nowej proskowni (dz. Nr 418), które nie mogą przekraczać parametrów:

$$\text{Temperatura} < 26^\circ\text{C}$$

b) **ścieków deszczowych** wód opadowych i roztopowych z terenu nieruchomości oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 416/2, 416/9, 417/3, 417/5, 418 w Ostrowi Mazowieckiej z:

- terenów zagrożonych przenikaniem substancji ropopochodnych do ziemi, tj. z powierzchni utwardzonych (dróg i placów składowych):

$$F = 2,3 \text{ ha}$$

- powierzchni dachowych dających odpływ do ziemi:

$$F = 2,3 \text{ ha}$$

- powierzchni terenów zielonych dająca odpływ do istniejącej kanalizacji i do ziemi:

$$F = 5,2 \text{ ha}$$

w łącznej ilości:

$$Q_{\text{max}} = 466 \text{ l/s}$$

o najwyższych dopuszczalnych stężeniach zanieczyszczeń w ściekach na wylocie z kolektora, które nie mogą przekraczać parametrów:

zawiesina ogólna	-	do 100 mg / l;
węglowodory ropopochodne	-	do 15 mg / l;

c) łączna ilość ścieków wprowadzanych wylotem kolektora do ziemi wynosi:

$$Q = 468,77 \text{ dm}^3/\text{s}$$

Pozwolenie w zakresie gospodarki wodnościekowej, nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

VI.4.2. Odprowadzanie ścieków technologicznych

Powstające ścieki socjalno – bytowe odprowadzać systemem kanalizacji łącznie ze ściekami technologicznymi do przyzakładowej oczyszczalni ścieków, po czym przekazywać dalej kanalizacją zamkniętą do odbiorcy, w celu unieszkodliwienia.

Uwaga: Ze względu na fakt wyłączenia przyzakładowej oczyszczalni ścieków z pozwolenia zintegrowanego, warunki odprowadzania ścieków socjalno – bytowych i komunalnych określa pozwolenie sektorowe).

VI.4.3. Zakres i sposób monitorowania odprowadzanych ścieków deszczowych i technicznych (wód chłodniczych)

- a) spełnianie warunków o których mowa w pkt. VII.4.1.a) sentencji decyzji, należy oceniać na podstawie badań, w zakresie normowanych wskaźników zanieczyszczeń, wykonanych przy pogodzie bezdeszczowej,
- b) jako punkt kontrolny dla ścieków technicznych przyjąć wylot kolektora ścieków w studzience kanalizacyjnej zlokalizowanej przy budynku nowej proszkowni (dz. ozn. nr. ewid Nr 418),
- c) spełnianie warunków o których mowa w pkt. VII.4.1.b) sentencji decyzji, należy oceniać na podstawie badań, w zakresie normowanych wskaźników zanieczyszczeń, wykonanych w czasie trwania opadu, co najmniej dwa razy w roku, w okresie wiosny i jesieni, w warunkach kiedy do ścieków deszczowych nie są odprowadzane ścieki techniczne,
- d) jako punkt kontrolny dla stężeń zanieczyszczeń w ściekach deszczowych należy przyjąć wylot kolektora deszczowego do rowu,
- e) eksploatacja urządzeń powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji,
- f) wyniki pomiarów okresowych ścieków należy przedkładać Staroście Ostrowskiemu i Wojewódzkiej Inspekcji Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru,
- g) wyniki przeprowadzonych pomiarów winny być ewidencjonowane przez prowadzącego instalację i przechowywane przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

VI.4.4. Ustala się obowiązek wykonywania robót lub uczestniczenia w kosztach utrzymania odbiornika ścieków deszczowych i technicznych (rowu), stosownie do zwiększenia tych kosztów, w wyniku realizacji tego pozwolenia a w szczególności wykonywania robót konserwacyjnych w zakresie uzgodnionym z władającym odbiornikiem.

VI.5. Warunki gospodarowania odpadami

VI.5.1. Wytwarzanie odpadów

VI.5.1.1. Ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia oraz źródła powstawania:

a) Odpadów niebezpiecznych

Tabela nr 6. Ilości i rodzaje oraz źródła powstawania odpadów niebezpiecznych

I.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)	Źródło powstawania
1	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	4	Działy produkcyjne, baza transportu samochodowego.
2	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02	4	Separator wód deszczowych znajdujący się obok stacji paliw i magazynu olejów.
3	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (zbiorniki atramentu, rozpuszczalnika)	15 01 10	0,2	Proces produkcji na etapie maszyn pakujących na działach produkcji.
4	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,5	Warsztat samochodowy, miejsca remontów i konserwacji urządzeń technologicznych na terenie całego zakładu.
5	Filtry olejowe	16 01 07	0,5	Warsztat samochodowy
6	Płyny hamulcowe	16 01 13*	0,3	Warsztat samochodowy
7	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212 (zużyte świetlówki, zużyte monitory komputerowe)	16 02 13	1	Źródła światła - teren całego zakładu: pomieszczenia produkcyjne, magazynowe, biurowe, socjalne. Zużyte monitory komputerowe - pomieszczenia biurowe, produkcyjne, magazynowe.
8	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11*	1,5	Miejsca występowania urządzeń chłodniczych i klimatyzacyjnych na terenie zakładu.
9	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych)	16 05 06	0,2	Laboratorium
10	Zużyte akumulatory ołowiowe	16 06 01	4,5	Środki transportu drogowego i lokalnego.
11	Baterie i akumulatory	16 06 02	0,5	Laboratoria i działy pomocnicze (urządzenia oświetleniowe ręczne, laboratoryjne urządzenia pomiarowe itp.)
12	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08	4	Zbiorniki magazynowe po ropie naftowej
13	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04	50	Likwidacja zużytego taboru samochodowego. Dział transportu.
Odpady niebezpieczne razem			71,2	

b) Odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 7. Ilości, rodzaje i źródła powstawania odpadów innych niż niebezpieczne

I.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)	Źródło powstawania
1	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia oraz przetwarzania. Odpady poprodukcyjne	02 05 01	25	Proces produkcji przetworów mlecznych.

2	Osady z okresowego czyszczenia studzienek kanalizacyjnych	19 08 09	2	Studzienki kanalizacyjne
3	Serwatka odpadowa (ukwaszona serwatka nie nadajaca sie do przerobu na proszkowni)	02 05 80	50	Dzial krajanki, serkow oraz warzelnia
4	Inne nie wymienione odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych kauczuku i wlokien syntetycznych (zuzyte taśmy gumowe np. z transporterów węgla, paski klinowe)	07 02 99	1	Okresowa wymiana zużytych taśm gumowych, bieżąca wymiana eksploatacyjna pasków klinowych z napędów przekładni, wentylatorów, itp. Warsztat samochodowy, miejsca remontów i konserwacji urządzeń technologicznych na terenie całego zakładu.
5	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	0,5	Pomieszczenie tokarek warsztatu mechanicznego,
6	Papier i tektura	15 01 01	50	Wszystkie działy produkcyjne, magazyny, pomieszczenia biurowe.
7	Opakowania z tworzyw sztucznych (odpady folii PS)	15 01 02	60	Dział serów „OSTROWIA” oraz serków smakowych.
8	Opakowania z drewna (zużyte palety i odpady z drewna)	15 01 03	20	Teren zakładu.
9	Opakowania z metali (odpadowa folia aluminiowa)	15 01 04	3	Dział topialni.
10	Zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, czysciwo, odzież ochronna, rękawice	15 02 03	2	Teren warsztatów technicznych - podczas czyszczenia zaolejonych powierzchni.
11	Zużyte opony gumowe	16 01 03	10	Eksploatacja pojazdów samochodowych. Dział transportu.
12	Inne nie wymienione elementy (filtry powietrza)	16 01 22	0,5	Eksploatacja pojazdów samochodowych. Dział transportu - prace remontowe i bieżące przeglądy eksploatacyjne środków transportu i maszyn transportu wewnętrznego.
13	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,5	Pomieszczenia biurowe.
14	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów.	17 01 01	250	Teren całego zakładu - rozbiórki i przebudowy obiektów budowlanych.
15	Aluminium	17 04 02	20	Teren całego zakładu - demontaż obiektów i instalacji.
16	Żelazo i stal (odpady i złomy metaliczne)	17 04 05	50	Teren całego zakładu - demontaż obiektów i instalacji.
17	Mieszaniny metali (odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali)	17 04 07	5	Teren całego zakładu - demontaż obiektów i instalacji.
18	Piasek z piaskowników	19 08 02	30	Separator na kanalizacji deszczowej.
19	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	0,3	SUW - uzdatnienie wody-zmiękczenie wody (demineralizacja, odsalanie), okresowo - co 6-10 lat.
20	Inne nie wymienione odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych (zużyte złoża filtracyjne)	19 09 99	5,5	SUW - uzdatnianie wody na filtrach pośpiesznych żwirowo-piaskowych (usuwanie związków żelaza i manganu, zawiesin) i filtrach workowych polipropylenowych (wyłapywanie drobin piasku, węgla aktywnego itp.) - wymiana zużytego wypełnienia filtracyjnego. Wytwarzanie okresowo - co 6-10 lat.
21	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	400	Cały teren Mazowieckiej Spółdzielni Mleczarskiej.
Razem			1 585,3	

VI.5.1.2. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami oraz miejsca i sposób ich magazynowania:

Magazynowanie wszystkich odpadów odbywać będzie się na nieruchomościach oznaczonych numerami ewidencyjnymi: 416/2, 416/9, 417/3, 417/5, 418, położonych w m. Ostrów Mazowiecka przy ul. Lubiejewskiej 67/69, do której Zakład posiada tytuł prawny.

a) Odpady niebezpieczne

Tabela nr 8. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami niebezpiecznymi oraz miejsca ich magazynowania

I.p	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy w celu odzysku lub unieszkodliwiania	Magazynować w beczkach w magazynku stacji paliw
2	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy w celu odzysku lub unieszkodliwiania	Odpad usuwać z terenu instalacji bezpośrednio po wytworzeniu w separatorze wód deszczowych znajdującym się obok stacji paliw i magazynu olejów.
3	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (Zbiorniki atramentu, rozpuszczalnika)	15 01 10	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy w celu odzysku lub unieszkodliwiania	Zbierać do pojemnika ustawionego w magazynie technicznym na terenie zakładu.
4	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy w celu odzysku lub unieszkodliwiania	Gromadzić w zbiornikach ustawionych w budynku warsztatu technicznego.
5	Filtry olejowe	16 01 07	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy w celu odzysku lub unieszkodliwiania	Filtry olejowe jako zużyte elementy ze środków transportu i urządzeń produkcyjnych gromadzić w pojemnikach w dziale.
6	Płyny hamulcowe	16 01 13	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy w celu odzysku lub unieszkodliwiania	Zbierać selektywnie do pojemników metalowych lub plastikowych na stanowiskach naprawczych warsztatu samochodowego, a następnie magazynować w budynku warsztatów technicznych, w kilkudziesięciolitrowym kanistrze plastikowym, ustawionym na uszczelnionym betonem podłożu. Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych.

7	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212 (zużyte świetlówki, zużyte monitory komputerowe)	16 02 13	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy w celu odzysku lub unieszkodliwienia	Zbierać do specjalnego pojemnika przeznaczonego do czasowego magazynowania zużytych świetlówek. Pojemnik ma być ustawiony w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu zamkniętym, w części magazynu działu technicznego. Zużyte monitory komputerowe zbierać w pomieszczeniu biurowym.
8	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	16 02 11	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia	Po likwidacji urządzeń chłodniczych lub zdemontowaniu instalacji klimatyzacyjnej magazynować na paletach lub w kartonach w magazynie technicznym w wydzielonej części na ten rodzaj odpadów o powierzchni ok. 6m ² . Magazyn jest zamknięty przed dostępem osób nieupoważnionych.
9	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych)	16 05 06	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia	Przeterminowane chemikalia laboratoryjne zbierać do zbiornika kamionkowego i przetrzymywać w magazynku laboratorium.
10	Zużyte akumulatory ołowiowe	16 06 01	Przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.	Zbierać do specjalnego kontenera ustawionego w magazynie akumulatorowni na terenie zakładu.
11	Baterie i akumulatory	16 06 02	Przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.	Magazynować w kontenerze w magazynie technicznym na terenie zakładu.
12	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	16 07 08	Przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia	Odpad usuwać z terenu instalacji bezpośrednio po oczyszczeniu zbiorników.
13	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	16 01 04	Przekazywać uprawnionym podmiotom.	Magazynować luzem na utwardzonym podłożu pod wiatą na terenie zakładu.

b) Odpadów innych niż niebezpieczne

Tabela nr 9. Sposoby postępowania z wytworzonymi odpadami innymi niż niebezpieczne oraz miejsce ich magazynowania

I.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania	Miejsca i sposób magazynowania odpadów
1	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia oraz przetwarzania. Odpady poprodukcyjne	02 05 01	Przekazywać osobom fizycznym jako pasza do skarmiania zwierząt.	Magazynować na terenie zakładu w zbiorniku zlokalizowanym na zewnątrz hali produkcyjnej.

2	Osady z okresowego czyszczenia studzienek kanalizacyjnych	19 08 09	Przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku	Usuwać z terenu zakładu bezpośrednio po wytworzeniu. Sporadycznie, jeśli zajdzie taka konieczność dopuszcza się ich magazynowanie luzem na przymie, na poletku piasku w obrębie zakładowej oczyszczalni ścieków
3	Serwatka odpadowa (ukwaszona serwatka nie nadająca się do przerobu na proszkowni)	02 05 80	Przekazywać osobom fizycznym jako pasza do skarmiania zwierząt.	Magazynować w zbiorniku ustawionym poza halą produkcyjną.
4	Inne nie wymienione odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych kauczuku i włókien syntetycznych (zużyte taśmy gumowe np. z transporterów węgla, paski klinowe)	07 02 99	Przekazywać uprawnionym podmiotowi do odzysku lub unieszkodliwienia.	Magazynować selektywnie w pojemnikach w wydzielonym pomieszczeniu w magazynie technicznym.
5	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	Przekazywać do wykorzystania uprawnionym podmiotom	Zbierać selektywnie w miejscu wytworzenia w pomieszczeniu tokarek warsztatu mechanicznego i magazynować w pojemniku.
6	Papier i tektura	15 01 01	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku	Gromadzić pod wiatą sortowania odpadów, belowane w prasie hydraulicznej.
7	Opakowania z tworzyw sztucznych (odpady folii PS)	15 01 02	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku	Odpad gromadzić na placu zakładu obok budynku sortowania odpadów (strona południowa zakładu)
8	Opakowania z drewna (zużyte palety i odpady z drewna)	15 01 03	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku	Magazynować pod wiatą na terenie zakładu.
9	Opakowania z metali (odpadowa folia aluminiowa)	15 01 04	Przekazywać uprawnionym odbiorcom w celu odzysku	Magazynować w magazynie opakowań serków topionych w workach.
10	Zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, czyściwo, odzież ochronna, rękawice	15 02 03	Przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom	Gromadzić w kontenerach i pojemnikach rozstawionych na terenie całego zakładu.
11	Zużyte opony gumowe	16 01 03	Przekazywać uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia.	Gromadzić pod wiatą magazynową przy magazynie transportu (strona zachodnia zakładu).
12	Inne nie wymienione elementy (filtry powietrza)	16 01 22	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwienia.	Gromadzić czasowo w pojemniku w magazynie przy warsztacie samochodowym.
13	Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odbierany przez firmy posiadające stosowne zezwolenia na odbiór i unieszkodliwianie odpadów tego rodzaju.	Magazynować w magazynku znajdującym się w budynku biurowym.
14	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów.	17 01 01	Poddawać procesom odzysku na terenie zakładu do budowy parkingów i dróg dojazdowych	Magazynować luzem na przymach w miejscach prowadzenia remontów i konserwacji obiektów budowlanych, na terenie całego zakładu
15	Aluminium	17 04 02	Przekazywać uprawnionym odbiorcom do odzysku	Gromadzić na terenie zakładu na placu i w wiacie magazynowej (plac za podczyszczalnią ścieków, strona północna zakładu).

16	Żelazo i stal (odpady i złomy metaliczne)	17 04 05	Przekazywać uprawnionym odbiorcom do odzysku I	Gromadzić na terenie zakładu (plac za podczyszczalnią ścieków, strona północna zakładu).
17	Mieszaniny metali (Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali)	17 04 07	Przekazywać uprawnionym odbiorcom do odzysku	Odpady gromadzić na terenie zakładu na placu za podczyszczalnią ścieków (strona północna zakładu).
18	Piasek z piaskowników	19 08 02	Przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom	Usuwać z terenu zakładu bezpośrednio po wytworzeniu
19	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennne	19 09 05	Przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwiania	Usuwać z terenu zakładu bezpośrednio po wytworzeniu
20	Inne nie wymienione odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych (zużyte złoża filtracyjne)	19 09 99	Przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom	Usuwać z terenu zakładu bezpośrednio po wytworzeniu
21	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	Przekazywać uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia.	Gromadzić w kontenerach poustawianych na terenie zakładu obok hal produkcyjnych i wydzielonym zadaszaniem

VI.5.2. Działalność odzysku odpadów

a) Rodzaj i ilość odpadów poddawanych odzyskowi:

kod 17 01 01 – odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów – 250 Mg/rok w procesie R14

b) Miejsce i metody prowadzenia działalności odzysku odpadów:

- Odzysk odpadów określonych w pkt. VII.5.2.1. sentencji decyzji prowadzić należy na nieruchomościach oznaczonej numerem ewidencyjnym 418, 417/5, 417/3, 416/2, 416/9 położonych przy ul. Lubiejewskiej 67/69 w m. Ostrów Mazowiecka, do której Zakład posiada tytuł prawny.
- Odpady określone w pkt. VI.5.1.1. sentencji decyzji wykorzystywać do utwardzania powierzchni, budowy fundamentów oraz na podsypki pod posadzki, jako działanie R14, tj. inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części.

c) Miejsce i sposoby magazynowania odzyskiwanych odpadów:

Odpady magazynować w przyzmach na terenie zakładu w miejscu wytwarzania lub odzysku, do której wniosku posiada tytuł prawny, w sposób nie wywołujący negatywnych skutków w środowisku.

VI.5.3. Zakres i sposób monitorowania gospodarki odpadowej w zakładzie

a) Zakres pomiaru i sposób ewidencjonowania wielkości emisji:

- Ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych i odzyskiwanych odpadów prowadzić na kartach ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- Ilości usuwanych odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne określać wagowo, podczas przekazywania odbiorcy;
- Ewidencjonować wyniki przeprowadzonych pomiarów oraz przechowywać je przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

b) Sposób i częstotliwość przekazywania informacji o wielkości emisji:
Zbiornicze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz o sposobach gospodarowania tymi odpadami należy przekazywać Marszałkowi Województwa Mazowieckiego i Mazowieckiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

VII. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja powinna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Wszelkie substancje chemiczne i odpady zostaną usunięte z instalacji przed przystąpieniem do jej rozbiórki. Sposób zagospodarowania powstałych w czasie rozbiórki odpadów i późniejszego użytkowania terenu należy uzgodnić z właściwymi organami ochrony środowiska.

VIII. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZMIAN W INSTALACJI

- VIII.1. Przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji należy poinformować organ właściwy do wydania decyzji o planowanych zmianach.
- VII.2. Przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, należy poinformować Starostę Ostrowskiego o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.
- VII.3. Przed upływem 5 lat od daty wydania pozwolenia zintegrowanego, należy przeprowadzić i przedstawić organowi właściwemu do wydania pozwolenia, analizę warunków określonych w pozwoleniu w aspekcie zmian w instalacji, zmian emisji z instalacji oraz najlepszych dostępnych technik.

IX. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie zintegrowane wydaje się na okres 10 lat, tj. do dnia 10 października 2017 roku.

Uzasadnienie

Mazowiecka Spółdzielnia Mleczarska „OSTROWIA” w Ostrowi Mazowieckiej ul. Lubiejewska 67/69; 07-300 Ostrów Mazowiecka w dniu 08.06.2006r. wystąpił do Starosty Ostrowskiego z wnioskiem z dnia 08.06.2006r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 500 ton mleka na dobę.

Działalność objęta wnioskiem *posiada osobowość prawną nadaną w Krajowym Rejestrze Sądowym pod Nr 0000173911*. Zakład posiada nadany REGON 000440785.

Ze względu na braki formalne i merytoryczne w przedstawionej dokumentacji, wniosek przekazano do uzupełnienia. Postępowanie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego wszczęto 15 listopada 2006r.

Warunki pozwolenia określono w oparciu o dokumentację „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla MSML OSTROWIA” oraz zgodnie z „Aneksm Nr 1 do wniosku pozwolenie zintegrowane” sporządzone przez Biuro Studiów Ocen Strategicznych „EKOL-EKON” w Ostrołęce pod kierunkiem mgr inż. Alicję Sęk.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z *ust. 6 pkt. 6) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. Nr 122, poz. 1055).

Wniosek jak i ww. pozwolenie ujmuje kompleksowo zagadnienia emisji do środowiska zanieczyszczeń związanych z funkcjonowaniem całego Zakładu.

Wnioskodawca przedłożył dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej (w wysokości 2 636,06 PLN) na rachunek bankowy Ministerstwa Środowiska w Warszawie.

Zgodnie z *art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm.) kopię kompletnego wniosku Mazowiecka Spółdzielnia Mleczarska „OSTROWIA” w Ostrowi Mazowieckiej ul. Lubiejewska 67/69; 07-300 Ostrów Mazowiecka, przesłano do Ministerstwa Środowiska w Warszawie.

Zgodnie z *art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm.) w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, w dniu 15.11.2006r. na tablicy ogłoszeń i na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Ostrowi Mazowieckiej zamieszczono informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie. Podano także informację o zamieszczeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku oraz o możliwości i terminie wnoszenia uwag i wniosków. W terminie 21 dni od dnia ukazania się informacji nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

W trakcie prowadzonego postępowania przeprowadzono ze stronami postępowania i WIOŚ w Warszawie Delegatura w Ostrołęce, szereg uzgodnień dotyczących warunków określonej emisji zanieczyszczeń do środowiska. Analiza przedłożonego wniosku pozwoliła stwierdzić, że instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki, niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 211 ust. 3 a ustawy Prawo ochrony środowiska, po ustaleniu warunków pozwolenia zintegrowanego Starosta Ostrowski zwrócił się do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie – Delegatury w Ostrołęce o uzgodnienie warunków pozwolenia zintegrowanym dla Mazowieckiej Spółdzielni Mleczarskiej „OSTROWIA” w Ostrowi Mazowieckiej ul. Lubiejewska 67/69; 07-300 Ostrów Mazowiecka, instalacji do produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 500 ton mleka na dobę.

Postanowieniem z dnia 27.09.2007r., znak: OS-IN.al.0526/20/07 Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie Delegatura w Ostrołęce uzgodnił warunki pozwolenia zintegrowanego, wnosząc kilka uwag, które zostały uwzględnione w treści pozwolenia zintegrowanego.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że emisja substancji do powietrza nie powoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji* (Dz. U. Nr 87, poz. 796), *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji* (Dz. U. Nr 260, poz. 2181) oraz *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. Nr 120, poz. 826). Klasyfikacji terenów dla których określa się dopuszczalne poziomy hałasu, dokonano zgodnie z *art. 114 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902) w oparciu o „Zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Ostrów Mazowiecka” przyjęty Uchwałą Nr XXXII/213/06 Rady Miasta Ostrów Mazowiecka z dnia 30.05.2006r. opublikowany w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego Nr 127, poz. 4173 z dnia 30.06.2006r.

Dla potrzeb prowadzenia instalacji wykorzystywana jest woda pobierana z własnego ujęcia na terenie zakładu w Małkini. Warunki poboru wody określono zgodnie z art. 128 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. - Prawo wodne (Dz. U. z 2006r. Nr 239, poz. 2019 z późn. zm.).

Powstające ścieki socjalno – bytowe wraz ze ściekami technologicznym odprowadzane są do przyzakładowej oczyszczalni ścieków, skąd dalej wprowadzane są do zamkniętego systemu kanalizacji miejskiej. Warunki korzystania ze środowiska (wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych) dla przyzakładowej oczyszczalni ścieków, określi pozwolenie sektorowe.

Warunki odprowadzania ścieków deszczowych i technicznych (wód chłodniczych) odprowadzanych do ziemi poprzez urządzenie wodne (rów) ustalono na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984). Odbiornikiem ścieków deszczowych i technicznych jest rów stanowiący własność Skarbu Państwa pozostający obecnie we władaniu Starosty Ostrowskiego. W celu prawnego uregulowania gospodarki wodno-ściekowej w zakresie eksploatacji urządzeń odprowadzających deszczówkę z terenu miasta (w tym terenów przemysłowych) prowadzone jest odrębne postępowanie mające na celu zkomunalizowanie m.in. odbiornika ścieków deszczowych z terenu MSM OSTROWIA.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Podstawą gospodarki odpadami jest minimalizacja ilości powstających odpadów oraz segregacja odpadów „u źródła”. Zgodnie z zasadą zapisaną w art. 9 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. z 2007r. Nr 39, poz. 251), wytworzone w instalacji odpady są w pierwszej kolejności poddane odzyskowi natomiast odpady, które nie mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwieniu w miejscu ich powstania są przekazywane uprawnionym podmiotom, posiadającym zezwolenie właściwego organu na ich zagospodarowanie.

Warunki odzysku odpadów określono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006r. w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz. 356).

Dopuszczalną emisję zanieczyszczeń do powietrza określono zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002r. w sprawie dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796).

Monitoring emisji zanieczyszczeń do środowiska należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842) i rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwemu organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529).

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym, określona w pkt. II sentencji decyzji, do której Zakład posiada tytuł prawny, przy zastosowaniu wskazanych urządzeń ochrony środowiska, nie powoduje przekroczeń dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do środowiska a w szczególności dopuszczalnych poziomów hałasu poza terenem Zakładu, na terenach objętych ochroną akustyczną.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej, służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ostrołęce, za pośrednictwem Starosty Ostrowskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.



STAROSTA
Zbigniew Kamiński

Pouczenie

Zgodnie z art. 216, ust. 2, w związku z art. 195 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902 z późn. zm.) w przypadku zmian w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenia wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub, gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania. W przypadku eksploatacji instalacji z naruszeniem warunków niniejszego pozwolenia lub naruszeniem przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach, pozwolenie może zostać cofnięte bez odszkodowania.

Zgodnie z art. 214, ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902), przed dokonaniem zmian w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, polegających na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ wydający pozwolenie.

Otrzymują:

1. Mazowiecka Spółdzielnia Mleczarska
w Ostrowi Mazowieckiej
ul. Lubiejewska 67/69
07-300 Ostrów Mazowiecka
2. Piotr i Jadwiga Bułatowicz
zam. ul. Lubiejewska 71
07-300 Ostrów Mazowiecka
3. RZGW w Warszawie,
Zarząd Zlewni Narwi w Dębem; 05-140 Serock
4. Minister Środowiska,
ul. Wawelska 52/54; 00-922 Warszawa

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Warszawie Delegatura w Ostrołęce, ul. Targowa 4, 07-412 Ostrołęka
2. Burmistrz Miasta Ostrów Mazowiecka ul. 3 Maja 66; 07-300 Ostrów Mazowiecka
3. Marszałek Województwa Mazowieckiego ul. Brechta 3; 03-472 Warszawa
4. a/a

Przygotowała: Edyta Wilczyńska, tel. (0-29) 645 71 31

NACZELNIK
Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa
i Ochrony Środowiska
mgr inż. Anna Sieczkowska