

OFERENCI

dot.: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na zadanie: „Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy Radzanowo w okresie od 01.07.2021r. do 30.06.2022r.”. Nr sprawy: RI.271.08.2021

Do Zamawiającego wpłynęły następujące pytania:

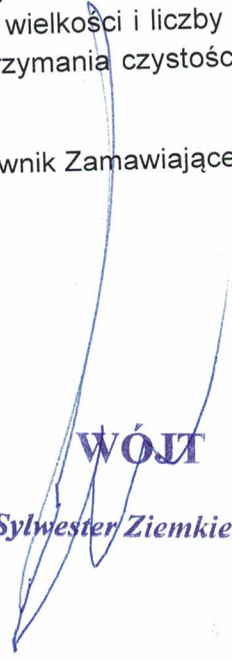
1. Działając w imieniu Wykonawcy, w trybie art. 135 ust. 2 P.z.p., kieruje wniosek o wyjaśnienie jaką ilość pojemników (z podziałem na poszczególne kategorie – wielkości/pojemności) zobowiązany będzie zapewnić wykonawca, właścicielom nieruchomości położonych na terenie Gminy Radzanowo, w toku realizacji zamówienia.

Aktualnie w OPZ nie ujawniono, co najmniej szacunkowej ilości pojemników przeznaczonych do deponowania odpadów komunalnych przez właścicieli nieruchomości. Ponadto, mając na względzie postanowienia Państwa Regulaminu, różnicujące wielkości pojemników dla poszczególnych punktów wywozowych, dla spełniającego wymogi art. 99 ust. 1 P.z.p. opisu przedmiotu zamówienia, niezbędne jest wskazanie ilości, poszczególnych kategorii pojemników. Mając powyższe na uwadze, kierujemy wniosek o wskazanie ilości pojemników, z rozbiorem na poszczególne kategorie, które zapewnić będzie musiał wykonawca w toku realizacji zamówienia.

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający informuje, iż wielkość i ilość pojemników wynika z liczby mieszkańców i gospodarstw domowych wskazanych w OPZ. Na Wykonawcy spoczywa przyjęcie wielkości i liczby pojemników niezbędnych do realizacji zamówienia, zgodnych z Regulaminem utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Radzanowo.

Kierownik Zamawiającego

**WÓJT***Sylwester Ziemkiewicz*