

Podstawa prawna :	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r. poz 2010)
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością, na których powstają odpady komunalne, położonych na terenie Gminy Strzelno.
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miejski w Strzelnie, ul. Dr. J. Cieślewicza 2, 88-320 Strzelno lub pocztą na wskazany wyżej adres
Termin składania deklaracji:	W przypadku zmiany danych będących podstawą naliczenia wysokości opłaty nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca, następującego po miesiącu w którym nastąpi zmiana.
Nazwa i adres siedziby organu właściwego do złożenia deklaracji:	Burmistrz Strzelna Urząd Miejski w Strzelnie ul. Dr. J. Cieślewicza 2, 88-320 Strzelno

Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ pierwsza deklaracja (data powstania obowiązku)	☐ korekta deklaracji z dnia
.....	☐ zmiana danych zawartych w deklaracji od dnia

Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ Właściciel nieruchomości	☐ Współwłaściciel	☐ Użytkownik wieczysty
☐ Jednostka organizacyjna i osoba posiadająca nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu		
☐ Inny podmiot władający nieruchomością (jaki?)		

Rodzaj składającego (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ osoba fizyczna	☐ osoba prawna	☐ jednostka organizacyjna
nieposiadająca osobowości prawnej		

IMIĘ NAZWISKO, ADRES ZAMIESZKANIA(dotyczy osób fizycznych)/ PEŁNA NAZWA (dotyczy osób prawnych oraz jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)																															
Nazwa skrócona													Numer tel. (nieobowiązkowo)																		
PESEL																NIP															

D.2 DANE NIERUCHOMOŚCI- na której powstają odpady komunalne

Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Kod pocztowy / Poczta	Nr ewidencyjny działki		

D.3. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny niż adres nieruchomości D.2

Kraj	Województwo	Powiat		Gmina
Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu	Kod pocztowy/ Poczta

E. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE RODZAJU ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH

☐ Oświadczam, że na terenie nieruchomości odpady komunalne będą zbierane i odbierane w sposób selektywny

Czy z terenu nieruchomości będzie odstawiany popiół (zaznaczyć właściwy kwadrat)	
☐ Tak	☐ Nie

F. INFORMACJE DOTYCZĄCE ODPADÓW ZIELONYCH POWSTAŁYCH W BUDYNKACH JEDNORODZINNYCH

Czy nieruchomość zamieszkała jednorodzinna wskazana w części D niniejszej deklaracji wyposażona jest w przydomowy kompostownik i czy kompostowane są w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne ?	
☐ Tak	☐ Nie
Pojemność kompostownika	
(w przypadku zaznaczenia pozycji „tak” proszę podać pojemność kompostownika)	

G.1 OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D niniejszej deklaracji zamieszkuje następująca liczba mieszkańców:

Do ustalenia opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy przyjąć stawkę określoną uchwałą Rady Miejskiej w Strzelnie w sprawie wyboru i ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w Gminie Strzelno oraz ustalenia stawki tej opłaty

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

$$\begin{array}{ccccc} \dots\dots\dots & \times & \dots\dots\dots & = & \dots\dots\dots \text{ zł} \\ \text{(stawka opłaty)} & & \text{(liczba mieszkańców)} & & \text{(wysokość opłaty)} \end{array}$$

G.2 WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ (należy wybrać jedną z poniższych pozycji)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi zbieranymi w sposób selektywny (bez kompostownika) wynosi: zł

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi zbieranymi w sposób selektywny przy jednoczesnym kompostowaniu bioodpadów wynosi: zł

H. UWAGI I WYJAŚNIENIA (np. dotyczące różnicy pomiędzy ilością osób zameldowanych, a zamieszkałych na nieruchomości) itp.

I. DATA WYPEŁNIENIA DEKLARACJI ORAZ PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....
(miejscowość i data)

.....
(czytelny podpis)

Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2019 r., poz. 1438 ze zm.).
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Strzelna deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania, na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć do Burmistrza Strzelna nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
- 4) Właściciel nieruchomości może złożyć deklarację zmniejszającą wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w związku ze śmiercią mieszkańca w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia;
- 5) W przypadku nieruchomości zabudowanej budynkami wielolokalowymi, wspólnota mieszkaniowa lub spółdzielnia mieszkaniowa może żądać od właściciela lokalu, osoby, której służy spółdzielcze prawo do lokalu lub osoby faktycznie zamieszkującej lokal podania danych niezbędnych do ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- 6) Dopuszcza się złożenie odrębnych deklaracji dla poszczególnych budynków lub ich części w przypadku nieruchomości zabudowanej budynkiem wielolokalowym lub budynkami wielolokalowymi, jeżeli budynki lub ich części posiadają przyporządkowane im oddzielne miejsca gromadzenia odpadów komunalnych.
- 7) Wysokość zobowiązania określonego w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi obowiązuje za kolejne miesiące do czasu korekty deklaracji lub zmiany stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Objaśnienia:

1. Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL.
2. Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna aktualna uchwała w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz wysokości stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi ustaleniu stawki.

Definicja:

Właściciel nieruchomości - rozumie się przez to także **współwłaścicieli, użytkowników wieczystych**, oraz **jednostki**

organizacyjnie i **osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu**, a także **inne podmioty władające nieruchomością**.

Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (Dz. U z 2019 r., poz. 737 ze zm.).

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla nieruchomości zamieszkałej, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkałych daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającego na jednego mieszkańca.

Sposób zbierania odpadów podlegał będzie bieżącej kontroli. W przypadku niewywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych Burmistrz Strzelna w drodze decyzji naliczy podwyższoną opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

KLAUZULA INFORMACYJNA RODO

Na podstawie art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), publ. Dz. Urz. UE L Nr 119, s. 1 oraz ustawy z dnia 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1781) Burmistrz Strzelna informuje, iż:

Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest:

Gmina Strzelno

Adres: ul. Dr. Jakuba Cieślewicza 2, 88-320 Strzelno

Tel. 52 3182210

1) W sprawach z zakresu ochrony danych osobowych mogą Państwo kontaktować się z Inspektorem Ochrony Danych pod adresem email: j.waszak@strzelno.pl

1. Dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji obowiązków prawnych ciążących na Administratorze wynikających z przepisów ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa, ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji, ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego oraz przepisów wykonawczych do w/w aktów prawnych.

2. Dane osobowe będą przetwarzane przez okres 5 lat tj. okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach odrębnych, w tym przepisów archiwalnych

3. Podstawą prawną przetwarzania danych jest art. 6 ust. 1 lit. c) ww. Rozporządzenia.

4. Dane osobowe mogą być przekazywane odbiorcom – organom podatkowym oraz organom egzekucyjnym.

5. Osoba, której dane dotyczą ma prawo do:

- dostępu do treści swoich danych oraz możliwości ich poprawiania, sprostowania, ograniczenia przetwarzania oraz do przenoszenia swoich danych, a także - w przypadkach przewidzianych prawem - prawo do usunięcia danych i prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania Państwa danych.

- wniesienia skargi do organu nadzorczego tj. Prezesa Ochrony Danych Osobowych, ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa w przypadku gdy przetwarzanie danych odbywa się z naruszeniem przepisów powyższego rozporządzenia.

Pani/Pana dane nie będą przekazywane do Państwa trzeciego ani organizacji międzynarodowej.

.....
Podpis