

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna :	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2025 poz.733)
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością, na których powstają odpady komunalne, położonych na terenie Gminy Strzelno.
Miejsce składania deklaracji:	Urząd Miejski w Strzelnie, ul. Dr. J. Cieśliewicza 2, 88-320 Strzelno lub pocztą na wskazany wyżej adres
Termin składania deklaracji:	W przypadku zmiany danych będących podstawą naliczenia wysokości opłaty nową deklarację należy złożyć w terminie do 10 dnia miesiąca, następującego po miesiącu w którym nastąpi zmiana.
Nazwa i adres siedziby organu właściwego do złożenia deklaracji:	Burmistrz Strzelna Urząd Miejski w Strzelnie ul. Dr. J. Cieśliewicza 2, 88-320 Strzelno

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)	
☐ pierwsza deklaracja (data powstania obowiązku) 	☐ korekta deklaracji z dnia ☐ zmiana danych zawartych w deklaracji od dnia

B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)		
☐ Właściciel nieruchomości	☐ Współwłaściciel	☐ Użytkownik wieczysty
☐ Jednostka organizacyjna i osoba posiadająca nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu		
☐ Inny podmiot władający nieruchomością (jaki?)		

C. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Rodzaj składającego (zaznaczyć właściwy kwadrat)		
☐ osoba fizyczna	☐ osoba prawna	☐ jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

D. 1 DANE IDENTYFIKACYJNE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

IMIĘ NAZWISKO, ADRES ZAMIESZKANIA (dotyczy osób fizycznych)/ PEŁNA NAZWA (dotyczy osób prawnych oraz jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej)	
Nazwa skrócona	Numer tel. (nieobowiązkowo)
PESEL	NIP

D.2 DANE NIERUCHOMOŚCI- na której powstają odpady komunalne

Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Kod pocztowy / Poczta	Nr ewidencyjny działki		

D.3. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny niż adres nieruchomości D.2

Kraj	Województwo	Powiat		Gmina
Miejscowość	Ulica	Nr domu	Nr lokalu	Kod pocztowy/ Poczta

E. OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE RODZAJU ZBIERANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH

☐ Oświadczam, że na terenie nieruchomości odpady komunalne będą zbierane i odbierane w sposób selektywny

Czy z terenu nieruchomości będzie odstawiany popiół (zaznaczyć właściwy kwadrat)	
☐ Tak	☐ Nie

F. INFORMACJE DOTYCZĄCE ODPADÓW ZIELONYCH POWSTAŁYCH W BUDYNKACH JEDNORODZINNYCH

Czy nieruchomość zamieszkała jednorodzinna wskazana w części D niniejszej deklaracji wyposażona jest w przydomowy kompostownik i czy kompostowane są w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne ?	
☐ Tak	☐ Nie
Pojemność kompostownika	
(w przypadku zaznaczenia pozycji „tak” proszę podać pojemność kompostownika)	

G.1 OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D niniejszej deklaracji zamieszkuje następująca liczba mieszkańców:

Do ustalenia opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy przyjąć stawkę określoną uchwałą Rady Miejskiej w Strzelnie w sprawie wyboru i ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w Gminie Strzelno oraz ustalenia stawki tej opłaty

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

..... x = zł

(stawka opłaty) (liczba mieszkańców) (wysokość opłaty)

G.2 WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ (należy wybrać jedną z poniższych pozycji)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi zbieranymi w sposób selektywny (bez kompostownika) wynosi:..... zł

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi zbieranymi w sposób selektywny przy jednoczesnym kompostowaniu bioodpadów wynosi:zł

H. UWAGI I WYJAŚNIENIA (np.dotyczące różnicy pomiędzy ilością osób zameldowanych, a zamieszkałych na nieruchomości) itp.

I. DATA WYPEŁNIENIA DEKLARACJI ORAZ PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

..... (miejscowość i data)	 (czytelny podpis)
-------------------------------	----------------------------

Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2019 r., poz. 1438 ze zm.).
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Strzelna deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania, na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć do Burmistrza Strzelna nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
- 4) Właściciel nieruchomości może złożyć deklarację zmniejszającą wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w związku ze śmiercią mieszkańca w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia;
- 5) W przypadku nieruchomości zabudowanej budynkami wielolokalowymi, wspólnota mieszkaniowa lub spółdzielnia mieszkaniowa może żądać od właściciela lokalu, osoby, której służy spółdzielcze prawo do lokalu lub osoby faktycznie zamieszkującej lokal podania danych niezbędnych do ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- 6) Dopuszcza się złożenie odrębnych deklaracji dla poszczególnych budynków lub ich części w przypadku nieruchomości zabudowanej budynkiem wielolokalowym lub budynkami wielolokalowymi, jeżeli budynki lub ich części posiadają przyporządkowane im oddzielne miejsca gromadzenia odpadów komunalnych.
- 7) Wysokość zobowiązania określonego w deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi obowiązuje za kolejne miesiące do czasu korekty deklaracji lub zmiany stawki opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Objaśnienia:

1. Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL.
 2. Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna aktualna uchwała w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz wysokości stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi ustaleniu stawki.
- Definicja:

Właściciel nieruchomości - rozumie się przez to także **współwłaścicieli, użytkowników wieczystych**, oraz jednostki

organizacyjnie i **osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu**, a także **inne podmioty władające nieruchomością**.

Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomością wspólną w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994 r. o własności lokali (Dz. U z 2019 r., poz. 737 ze zm.).

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla nieruchomości zamieszkałej, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkałych daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającego na jednego mieszkańca.

Sposób zbierania odpadów podlegał będzie bieżącej kontroli. W przypadku niewywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych Burmistrz Strzelna w drodze decyzji naliczy podwyższoną opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

KLAUZULA INFORMACYJNA DOTYCZĄCA PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH *Opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi*

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), zwane dalej „RODO”, informujemy że:

1. Administrator danych

Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Burmistrz Strzelna, który reprezentuje Gminę Strzelno z siedzibą w Urzędzie Miejskim w Strzelnie. Dane adresowe i kontaktowe: Urząd Miejski w Strzelnie, ul. dr. Jakuba Cieślewicza 2, 88-320 Strzelno, tel. 52 318 22 10, e-mail: miasto@strzelno.pl.

2. Inspektor Ochrony Danych

Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych (IOD), z którym może się Pani/Pan kontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych i realizacji Pani/Pana praw. Dane kontaktowe: iod@strzelno.pl. Z IOD można się również kontaktować pisemnie na adres naszej siedziby wskazany w pkt. 1.

3. Cele i podstawy przetwarzania danych osobowych

Dane osobowe są przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym naliczania, pobierania i egzekucji opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO, jako obowiązek prawny ciążyący na Administratorze w związku z:

- ustawą z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym,
- ustawą z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach,
- ustawą z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego,
- ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.

4. Okres przetwarzania danych

Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji celów wskazanych w punkcie 3, a następnie niezbędnej archiwizacji, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach.

5. Wymóg podania danych osobowych

Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym. Konsekwencją niepodania danych jest brak możliwości prawidłowej i skutecznej organizacji odbioru odpadów komunalnych.

6. Odbiorcy danych

Pani/Pana dane osobowe możemy udostępniać na mocy obowiązujących przepisów prawa lub za Pani/Pana zgodą. Ponadto mogą być one ujawnione podmiotom, z którymi Administrator zawarł umowę na świadczenie usług, w ramach których odbywa się przetwarzanie danych osobowych.

7. Prawa osób w związku z przetwarzaniem danych osobowych

- 1) W związku z przetwarzaniem przez nas danych osobowych przysługuje Pani/Panu: prawo dostępu do danych, prawo do sprostowania danych, prawo do ograniczenia przetwarzania.
- 2) Ma Pani/Pan również prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, jeżeli Pani/Pana dane osobowe nie są przetwarzane zgodnie z prawem.

8. Przekazywanie danych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych

Pani/Pana dane osobowe nie są przekazywane do państwa trzecich ani organizacji międzynarodowych.

9. Informacje o zautomatyzowanym podejmowaniu decyzji

Pani/Pana dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.

.....
Data i podpis