

- „a” Ø 10 w dziale nr 54
- „a” Ø 10 w dziale nr 54
- „a” Ø 6.25 w dziale nr 53
- „a” Ø 8 w dziale nr 49

oraz sączek Ø 5 nr 10 w dziale 61

pod projektowaną drogą ostonić rurami ochronnymi zgodnie z Planem sytuacyjnym rys. 2014/04/PB-W/M/R2 ark 1 i 2.

Wykaz istniejących i projektowanych urządzeń wg tabeli 1.

5.5 Oznakowanie.

Po wykonaniu prac związanych z budową drogi wprowadzić oznakowanie wykonanego odcinka znakami drogowymi pionowymi wg zatwierdzonego projektu stałej organizacji ruchu.

Na czas budowy dla zapewnienia bezpieczeństwa prowadzonych robót wykonawca wykona zabezpieczenie terenu robót według zatwierdzonego projektu czasowej organizacji ruchu.

5.6 Technologia robót.

Technologię robót oraz wymagania dotyczące materiałów, sprzętu, transportu, obmiarów, badań laboratoryjnych i warunków odbioru robót przedstawiono w SST.

6. Wpływ inwestycji na środowisko.

6.1 Informacje ogólne.

W dniu 12 sierpnia 2014r. została wydana Decyzja Wójta Gminy Staroźreby Nr 6220.8.2014 – o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na przebudowie drogi gminnej relacji Żochowo – Karwowo na terenie gminy Staroźreby” z późniejszą Decyzją Wójta Gminy Staroźreby z dnia 27.02.2015 Nr 6220.10.2014-15 zmieniająca ostateczną decyzję postępowanie o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia, stwierdzająca brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przez przedsięwzięcie.

Przebudowa nawierzchni ma na celu poprawę przejezdności drogi i poprawę bezpieczeństwa ruchu drogowego.

Przedsięwzięcie budowlane polega na budowie drogi gminnej lokalnej do posesji przy niej położonych w zakresie budowy jezdni wraz z poboczami

Inwestycja objęta projektem obejmować będzie powierzchnię 12694 m²

w tym: - nawierzchnia bitumiczna jezdni - 7748 m²,

- powierzchnia zjazdów - 521 m²,

- powierzchnia utwardzonych poboczy – 2699 m²,

Projektowana konstrukcja jezdni to dwuwarstwowa nawierzchnia bitumiczna o grubości warstw 5 i 7cm wykonanych z mieszanek mineralno – bitumicznych wbudowanych na gorąco (warstwa wiążąca i warstwa ścieralna). Będą one produkowane w wytwórniach mas bitumicznych. Nawierzchnia jezdni zostanie