

OGOLNA CHARAKTERYSTYKA OBIEKTU

Zaprojektowano konstrukcję pomostu drewnianego z drewna modrzewiowego nieżywicowanego kl. K 24. Tarcica powinna być suszona komorowo i czterokrotnie strugana. Drewno nie może mieć określonych normowo wad np. chorych sęków lub pęknięć. W procesie suszenia komorowego drewno zostaje pozbawione zarodników pleśni i grzybów. W czasie suszenia zabijane są także larwy owadów oraz całkowite zatrzymany proces sinienia drewna. Wilgotność tarcicy przeznaczonej na elementy na otwartym powietrzu nie może być większa niż 23%.

Podstawowymi elementami konstrukcji pomostu są belki przymocowane do pali za pomocą śrub stalowych ocynkowanych z szerokimi podkładkami.

W pierwszej kolejności przymocować belki poprzeczne o przekroju 10 x 20 cm w/g projektu.

Umożliwią one łatwiej wbudować belki podłużne o przekroju 8 x 15 cm w/g projektu.

Połączenia śrubami M 16 w/g projektu.

Rzędna pomostu w/g rzędnej istniejących pali.

Przed wbudowaniem elementy konstrukcyjne zimpregnować biologicznie i chemicznie środkami ekologicznymi ogólnie dostępnymi na rynku. Impregnację wykonać poza obrębem robót.

Wykonaną konstrukcję przykryć pokładem z desek modrzewiowych. Drewno nieżywicowane zaimpregnowane kl. K 24

Deski przybić gwoździami ocynkowanymi do belek podłużnic.

Zachować minimum dwa gwoździe o wymiarach 125 x 4 mm na każde jedno połączenie. Zachować między poszczególnymi deskami 1 cm odstępu

Poręcze wykonać z drewna sosnowego nieżywicowanego imprenowane kl. K 24 w/g projektu

Całość robót wykonać zgodnie z rysunkami konstrukcyjnymi