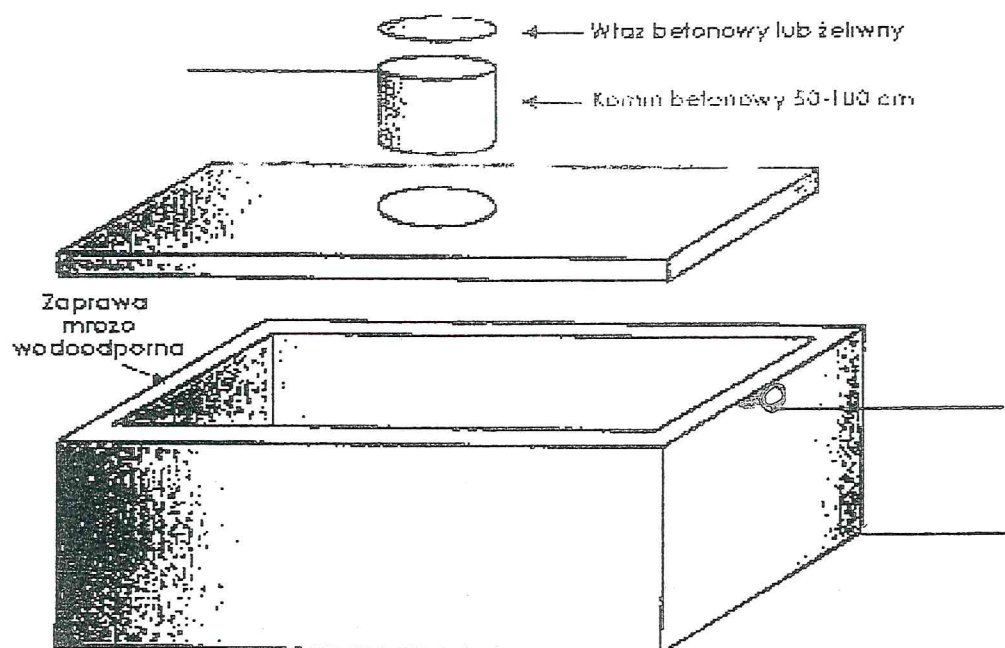


Zbiorniki jednokomorowe monolityczne



Pojemność (litry)	Wymiary (dł. x szer. x wys.w cm)
2000l	240x110x110
3000l	172x172x160
4000l	210x230x115
4000l	200x250x115
5000l	210x230x140
5000l	200x250x135
6000l	230x240x150
6000l	200x250x160
7000l	230x240x170
8000l	230x240x195
9000l	300x240x160
10000l	300x240x175

Kominiek betonowy

Komplet dokumentów i gwarancję.

Czujnik przepełnienia szamba

Pokrywa górna wzmocniona do 5ton (pod przejazd aut)

Właz żeliwny

BUDOWA SZAMBA BETONOWEGO

STYMIŁÓWKA 1 400 1 170
Wykonanie i montaż
ul. Kościuszki 10 05-120
62 100 10 100 10 100

Bezodpływowe zbiorniki na nieczystości ciekłe, a takim są właśnie *szamba betonowe*, zwykle wykonane są z betonu. Taki zbiornik można ustawić praktycznie na każdym rodzaju gruntu (gleby), należy jedynie pamiętać o bezwzględnym wymogu jego szczelności. *Szamba betonowe* firmy ... są zabezpieczone masą asfaltowo-kauczukową, co powoduje, że są szczelne i bezpieczne dla środowiska. Nawet na terenach z wysokim stanem wód gruntowych, po opróżnieniu *szamba* zbiornik na nieczystości wykonany z betonu z pewnością nie będzie stwarzał nam problemów (nie zostanie on wyparty).

Zbiorniki betonowe na nieczystości płynne mają podstawową przewagę nad innymi: są trwałe, odporne na korozję i uszkodzenia mechaniczne, a dodatkowo zaimpregnowane służą bezawaryjnie nawet 30 lat!

Etapy budowy szamba betonowego:

1. Pierwszy etap prac to wykonanie wykopu. Ze względu na duże rozmiary jakie mają *szamba betonowe* oraz głębokość wykopu pod nie, do tego etapu prac najlepiej użyć ciężkiego sprzętu. Wykop powinien być szerszy o ok 30 cm niż osadzany *zbiornik betonowy na szambo*.

2. Gotowe *zbiorniki betonowe* mają tę zaletę, że szybko się je montuje i nie jest konieczne zakotwienie ich w gruncie – jak to ma miejsce w przypadku szamb wykonanych z tworzyw lżejszych – np. z plastiku. Osadzenie zbiornika na dnie wykopu odbywa się z użyciem ciężkiego sprzętu – niezbędny jest samochód samowyladowczy (HDS). Następnie montowana jest płyta przykrywająca – konieczne na zaprawę. Przestrzegamy przed montowaniem tego elementu *szamba betonowego* na piankę, jest to niedopuszczalne, lecz niestety zdarza się firmom montującym *szamba betonowe*! Ostatnią częścią tego etapu prac jest osadzenie sięgających poziomu terenu, elementów kominków inspekcyjnych. Kominki przykrywa się dostarczonymi razem ze zbiornikiem płytami włazowymi.

3. *Szamba betonowe* – etap trzeci montażu. Doprowadzenie ścieków do *szamba*. Do zbiornika podłącza się przewód kanalizacyjny wychodzący z budynku. Konieczne jest jego odpowiednie ułożenie. Często ten etap jest już gotowy, wykonany podczas innych prac na budowie. Jednakże w tym miejscu warto wspomnieć jakie są prawidłowe parametry montażu rury kanalizacyjnej. Rura musi być ułożona ze spadkiem, co najmniej 2 %, konieczne na głębokości 1-1,5 m, około 10 cm poniżej głębokości przemarzania gruntu. Jeżeli z jakiś powodów na terenie budowy nie można spełnić tego warunku, rura kanalizacyjna może zostać ułożona wyżej, ale konieczne jest wówczas jej ocieplenie. Wszystkie połączenia trzeba uszczelnić. Gdy zaprawa „zwiąże” *szambo betonowe* można zasypać.

Istotna jest również wentylacja zbiornika. Należy pamiętać, że ścieki zawierają resztki pożywienia, detergenty, szczątki tkanin, papierów – są więc siedliskiem bakterii i wirusów chorobotwórczych. Podczas beztlenowej fermentacji bakterie się mnożą, rozwijają się pasożyty, powstaje dwutlenek węgla i toksyczne gazy. Z tego właśnie powodu każdy bezodpływowy *zbiornik na szamba* musi posiadać odpowietrzenie. Jeżeli zbiornik nie będzie posiadał żadnych otworów wentylacyjnych, wytworzy się w nim podciśnienie i ścieki nie będą spływały do *szamba*. Zbiorniki firmy ... posiadają betonowy kominek wyprowadzony powyżej poziomu terenu (wg przepisów minimalna wysokość to 0,5 m powyżej poziomu terenu)