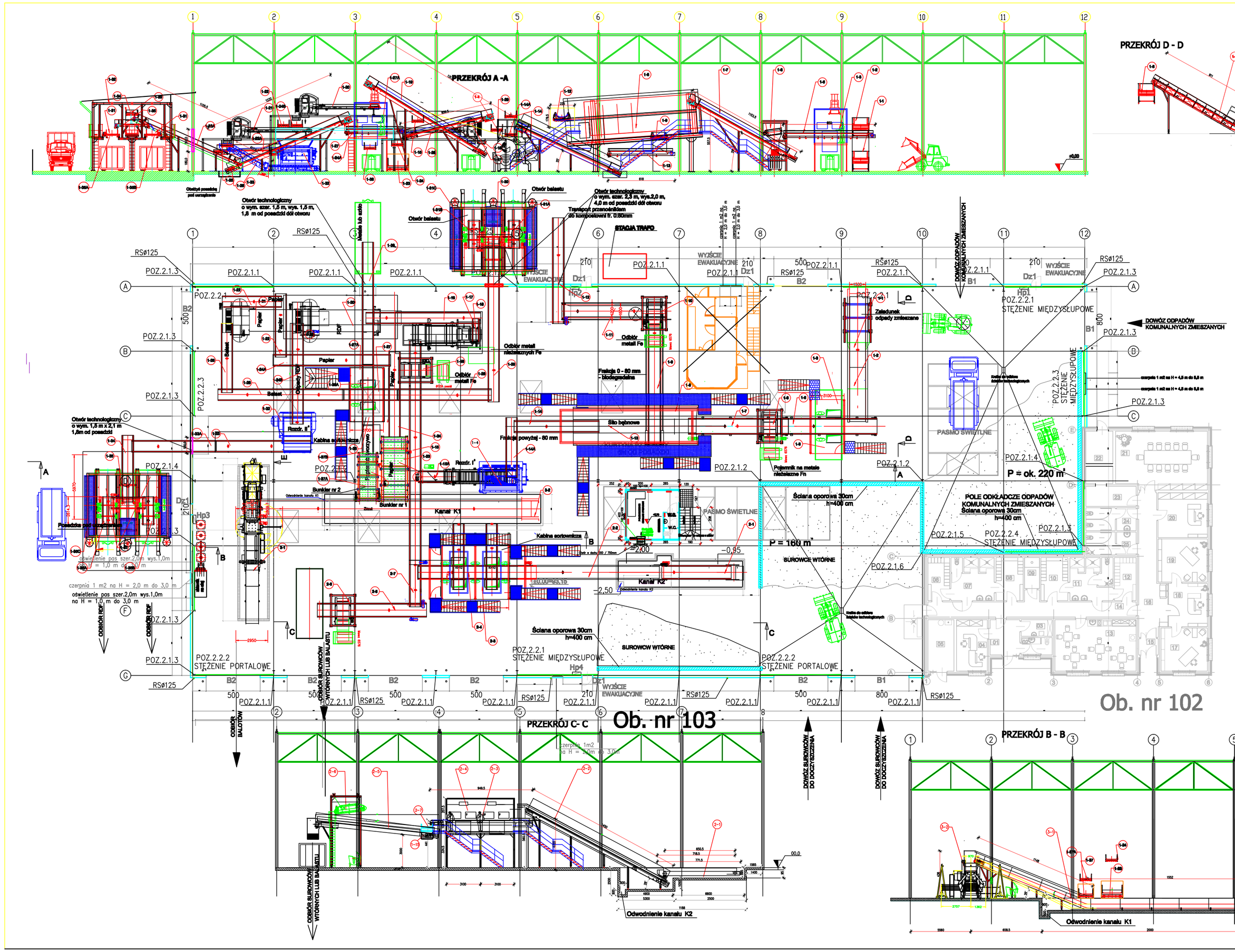

Zestawienie urządzeń wchodzących
w skład linii sortowniczej

Poz. 1-1/1-2 Bunkier zasypowy/ Przenośnik poziomo-wznoszący PK 8,55/1500
Poz. 1-3 Tryburna wstępna dwustanowiskowa z kabiną dwustanowiskową
Poz. 1-4 Rozdrabniacz I stopnia
Poz. 1-5 Przenośnik sortowniczy l = 5,0 m, w osiach l = 8,5 m
Poz. 1-6 Separator magnetyczny metali z konstrukcją wsporczą
Poz. 1-7 Przenośnik wznoszący podający do sita bębnowego, l = 11,5 m, w osiach l = 10,5 m
Poz. 1-8 Sito bębnowe dwufunkcyjne fi 5000 mm, 0 do 80 mm
Poz. 1-9 Przenośnik podsitowy taśmowy wznoszący, l = 12,5 m, w osiach l = 12,0 m
Poz. 1-10 Separator magnetyczny Fe wraz z konstrukcją
Poz. 1-11 Przenośnik odbierający frakcję 0-80 mm wraz z konstrukcją, l = ok. 11,0 m, w osiach l = 10,5 m
Poz. 1-12 Przenośnik przesypowy frakcji 0-80mm na plac odbioru przy kompostowni, l = 33,7 m, w osiach l = 33,0 m
Poz. 1-13 Przenośnik taśmowy podsitowy z wysyem odbierającym frakcję powyżej 80 mm wraz z konstrukcją, l = 6,2 m, w osiach l = 5,7 m
Poz. 1-14 Przenośnik taśmowy wznoszący odbierający frakcję powyżej 80 mm wraz z konstrukcją, l = 10,5 m, w osiach l = 10,1 m
Poz. 1-14A Przenośnik taśmowy podający na rozdrabniarki I st. l = 7,5 m
Poz. 1-15 Przenośnik taśmowy poziomy odbierający frakcję powyżej 80 i balast, l = ok. 20,5 m, w osiach l = 21,0 m
Poz. 1-16 Separator magnetyczny metali Fe wraz z konstrukcją
Poz. 1-17 Seperator metali nieżelaznych nFe wraz z konstrukcją
Poz. 1-18 Przenośnik metali nieżelaznych wraz z konstrukcją, l = 2,3 m, w osiach l = 2,0 m
Poz. 1-19 Przenośnik taśmowy wznoszący odbierający frakcję powyżej 80 mm wraz z konstrukcją, l = 13,0 m, w osiach l = 12,5 m
Poz. 1-20 Separator do wydzielenia papieru wraz z konstrukcją wsporczą i drabinką
Poz. 1-21 Separator optopneumatyczny do wydzielenia papieru wraz z konstrukcją, wsporczą i drabinką
Poz. 1-22 Przenośnik taśmowy odbierający papier wraz z konstrukcją wsporczą, l = ok. 6,5 m, w osiach l = 6,0 m
Poz. 1-22 A Przenośnik taśmowy odbierający papier z separatora optopneumatycznego wraz z konstrukcją wsporczą,l = 6,0 m a w osiach l = 5,5 m
Poz. 1-23 Bunkier nr 1 magazynujący papier wraz z konstrukcją
Poz. 1-24 Przenośnik taśmowy transportujący papier do bunkra nr 1 i konstrukcją wsporczą, l = 8,2 m, a w osiach 7,7 m
Poz. 1-24 A Przenośnik taśmowy transportujący papier do bunkra, l = 11,5 m, a w osiach l = 11,0 m
Poz. 1-24 B Przenośnik taśmowy transportujący odpady do rozdrabniarki II °, l = 10,5 m, w osiach l = 10,0 m
Poz. 1-25 Przenośnik taśmowy odbierający balast powyżej 80 mm wraz z konstrukcją, l = 7,0 , w osiach l = 6,5 m
Poz. 1-26 Przenośnik odbierający frakcji balastowej powyżej 80 mm wraz z konstrukcją, l = 12,0 m, w osiach l = 11,5 m
Poz. 1-27 Przenośnik taśmowy sortowniczy frakcji powyżej 80,0 mm wraz z konstrukcją wsporczą, l = 6,0 m, w osiach l = 5,5 m
Poz. 1-27A Tryburna sortownicza dwustanowiskowa wentylowana
Poz. 1-28 Przenośnik taśmowy wznoszący odbierający frakcję powyżej 80 mm balastową wraz z konstrukcją wsporczą, l = 8,5 m, w osiach l = 8,0 m
Poz. 1-29 Przenośnik taśmowy odbierający balast z frakcji powyżej 80 mm wraz z konstrukcją wsporczą, l = 16,5 m, w osiach l = 16,0 m
Poz. 1-30 Przenośnik rewersyjny taśmowy, złożony wraz z konstrukcją wsporczą, w osiach l = 3,2 m
Poz. 1-31A Przenośnik rewersyjny taśmowy, przejezdny wraz z konstrukcją wsporczą, w osiach l = 2,5 m
Poz. 1-31B Przenośnik rewersyjny taśmowy, przejezdny, wraz z konstrukcją wsporczą, w osiach l = 2,5 m
Poz. 1-31C Zadaszenie stacji rozsypującej
Poz. 1-32 Rozdrabniarka odpadów II stopień rozdrobnienia do frakcji 30 - 40 mm
Poz. 1-33 Taśmociąg przenośny odbierający frakcję RDF wraz z konstrukcją wsporczą, l = 4,2 m, w osiach l = 4,0 m
Poz. 1-33A Taśmociąg przenośny odbierający frakcję RDF wraz z konstrukcją wsporczą, 11,10 m, w osiach l = 10,8 m
Poz. 1-34 Przenośnik podający frakcję RDF do stacji rozsypującej wraz z konstrukcją wsporczą, l = 5,4 m, w osiach l = 4,9 m
Poz. 1-35 Przenośnik rewersyjny taśmowy, przejezdny podający na 2 przenośniki rewersyjne RDF wraz z konstrukcją wsporczą, w osi l = 3,2
Poz. 1-35A Przenośnik rewersyjny taśmowy, przejezdny do odbioru RDF wraz z konstrukcją wsporczą, w osi l = 2,5 m
Poz. 1-35B Przenośnik rewersyjny taśmowy, przejezdny do odbioru RDF wraz z konstrukcją wsporczą, w osi l = 2,5 m
Poz. 1-35C Zadaszenie stacji rozsypującej
Poz. 1-36 Przenośnik rewersyjny odbierający z kabiny sortowniczej papier do bunkra nr 2, l = 6,1 m, w osiach l = 5,6 m
Poz. 1-37B Przenośnik taśmowy podający surowce wtórne do bunkra nr 2 i dalej do prasy,l = 2,8m, w osiach l = 2,4 m
Poz. 1-37A Bunkier nr 2 magazynujący papier lub tworzywo
Poz. 1-36 Przenośnik taśmowy odbierający surowce wtórne tzw. "twarde" z kabiny sortowniczej do kontenera l = 12,5 m, w osiach l = 12,5 m

Linia nr II do doczyszczania tzw. surowców wtórnych

Poz. 2-1 Przenośnik kanałowy, l = 7,2 m, w osiach l = 6,5 m
Poz. 2-2 Przenośnik wznoszący, l = 14,5 m, w osiach l = 14,0 m
Poz. 2-3 Przenośnik sortowniczy, l = 9,5 m, w osiach l = 9,0 m
Poz. 2-4 Tryburna sortownicza z kabiną sortowniczą surowców wtórnych pochodzących z selektywnej zbiórki
Poz. 2-5 Przenośnik podający do kontenera, l = 11,3 m, w osiach l = 10,8 m
Poz. 2-6 Separator metali wraz z konstrukcją wsporczą
Poz. 2-7 Przenośnik rewersyjny, l = 4,9 m, w osiach l = 4,4 m

Prasa VK7215 z przenośnikiem podającym do prasy

Poz. 3-1 Przenośnik załadowczo-wznoszący do prasy VK 7215, PK26,25/1600, l = 27,0 m
Poz. 3-2 Prasa typu VK 7215 - HMS

UWAGA.

Kabinay sortownicze - szt. 3 wyposażone będą wentylację mechaniczną (15 wymian/ godzinę) i ogrzewanie - dostawa producenta wraz z urządzeniami.

W ramach dostawy urządzeń wchodzących w skład linii sortowniczej dostarczyć należy kosz robocz na wózek widłowy

HEKO 69-001 Pniewo, ul. Jagiellońska 41, tel/fax 0-95 719 01 01				
INWESTOR	Międzygminne Składowisko Odpadów Sp. z o.o. ul. Gorzowska 1 66-320 Witnica			
OBIEKT	Budowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów			
LOKALIZACJA INWESTYCJI	Witnica – Tłuchowo – Kopiczyna gm.Witnica			
NAZWA DOKUMENTU	PROJEKT BUDOWLANO WYKONAWCZY - ZAGOSPODAROWANIE TERENU - ZAKŁADU ZAGOSPODAROWANIA ODPADÓW - ETAP I - ZAKŁADY PRZETWARZ