



Murowana Goślina; 24 listopada 2025 r.

Znak sprawy: **GK.6220.6.2023**

OBWIESZCZENIE

Na podstawie art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.) oraz w związku z art. 85 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.)

podaję do publicznej wiadomości,

że w dniu 24 listopada 2025 r. została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na prowadzeniu działalności z zakresu zbierania i przetwarzania odpadów, na terenie istniejącego zakładu AT-DROG Sp. z o. o. Sp. k., zlokalizowanego przy ul. Polnej, Murowana Goślina, dz. ewid. nr 149/9 i 149/12. Niniejsza decyzja oraz dokumenty w sprawie są dostępne do wglądu w Referacie Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Transportu Publicznego, plac Powstańców Wielkopolskich 9, 62-095 Murowana Goślina, pokój nr 5 w godzinach pracy Urzędu, po wcześniejszym kontakcie telefonicznym.

Niniejsze obwieszczenie zostaje podane do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie:

- na tablicy ogłoszeń Urzędu,
- na stronie Biuletynu Informacji Publicznej (<https://bip.murowana-goslina.pl/>),
- na gminnych tablicach informacyjnych

Z up. BURMISTRZA

Marcin Buliński
Zastępca Burmistrza

Na tablicy ogłoszeń:

- wywieszona w dniu 24.11.25r.
- zdjęta w dniu

Sprawę prowadzi: Referat Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Transportu Publicznego- Katarzyna Jakubowska tel. 61 8923 641

Adres

Urząd Miasta i Gminy
plac Powstańców Wielkopolskich 9,
62-095 Murowana Goślina

Kierownik Referatu Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Transportu Publicznego

Violetta Szalata

Telefony

centrala: +48 61 8923 600
sekretariat Burmistrza: +48 61 8923 605
e-mail: gmina@murowana-goslina.pl, www.murowana-goslina.pl

Katarzyna Jakubowska