



Burmistrz Miasta i Gminy Murowana Goślina

GK.6220.19.2022

Murowana Goślina, 17 sierpnia 2022 r.

Obwieszczenie o wszczęciu postępowania administracyjnego

Na podstawie art. 61 § 4, w związku z art. 49 Ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.) oraz art. 73 ust. 1, w związku z art. 21 ust. 2 pkt 9 Ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.) zawiadamiam, że na wniosek złożony w dniu 04 sierpnia 2022 roku przez Firma Handlowa AGROBUD Robert Dudczak Zygy 36, 99-232 Zadzim, wszczęto postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pt. *„Posadowienie farmy fotowoltaicznej o mocy do 5 MW wraz z przyłączami elektroenergetycznymi oraz infrastrukturą towarzyszącą w postaci wewnętrznych dróg dojazdowych, placu manewrowego, falowników, transformatorów i magazynów energii, która zlokalizowana będzie na działce ewid. 162, obręb 0010/Mściszewo, gmina Murowana Goślina”*.

Stronie postępowania przysługuje prawo do czynnego udziału w każdym stadium prowadzonego postępowania administracyjnego. Z dokumentami sprawy można zapoznać się w Urzędzie Miasta i Gminy Murowana Goślina, Plac Powstańców Wielkopolskich 9, pokój nr 5, w godzinach pracy Urzędu.

Niniejsze obwieszczenie uważa się za dokonane po upływie 14 dni od dnia publicznego ogłoszenia.

Sprawę prowadzi

Małgorzata Szuberska
tel. 61 8923 641

Urząd Miasta i Gminy
plac Powstańców Wielkopolskich 9, 62-095 Murowana Goślina
e-mail: gmina@murowana-goslina.pl
www.murowana-goslina.pl
tel. +48 61 892 36 00