

Zawiadomienie

Burmistrza Miasta i Gminy Murowana Goślina

Na podstawie art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735) oraz w związku z art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm.)

zawiadamiam strony postępowania

że w postępowaniu administracyjnym dotyczącym wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pt. „Budowa do 8 farm fotowoltaicznych o mocy do 8 MW wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną, na działce oznaczonej w ewidencji gruntów i budynków nr 31 w obrębie Uchorowo w Gminie Murowana Goślina” zebrany został materiał dowodowy, z którym można się zapoznać w terminie 7 dni od dnia doręczenia niniejszego pisma w Referacie Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska, 62-095 Murowana Goślina, plac Powstańców Wielkopolskich 9, pokój nr 5 w godzinach pracy Urzędu po wcześniejszym kontakcie telefonicznym.

Jednocześnie informuje o prawie zapoznania się z aktami dotyczącymi tego postępowania oraz możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów, materiałów oraz zgłoszonych żądań a także do złożenia dodatkowych wyjaśnień mogących mieć znaczenie w sprawie.

Radosław Szpot
Zastępca Burmistrza

Sprawę prowadzi
Małgorzata Szuberska
tel. 61 8923-641