

Załącznik nr 2 do Zarządzenia Nr 410/2009  
Burmistrza Miasta i Gminy Murowana Goślina  
z dnia 8 czerwca 2009 r.

| Lp.                            | Klasyfikacja budżetowa | Nazwa podmiotu                                                         | Siedziba                                          | Nr zadania | Nazwa zadania                                                                                       | Termin realizacji zadania | Proponowana dotacja |
|--------------------------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------|
| WYPOCZYNEK DZIECI I MŁODZIEŻY  |                        |                                                                        |                                                   |            |                                                                                                     |                           |                     |
| 1                              | 851/85154/2830         | Parafia Rzymsko-Katolicka pw. Najwyższego Arcykapłana Jezusa Chrystusa | ul. Kościelna 16<br>62-095 Murowana Goślina       | <b>1.</b>  | Organizacja wypoczynku zimowego dzieci i młodzieży                                                  | II 2009                   | 1 376,00            |
| 2                              | 851/85154/2830         | Parafia Rzymsko-Katolicka pw. Najwyższego Arcykapłana Jezusa Chrystusa | ul. Kościelna 16<br>62-095 Murowana Goślina       | <b>28.</b> | Organizacja wypoczynku letniego dzieci i młodzieży                                                  | VI-VIII 2009              | 3 325,00            |
| 3                              | 851/85154/2820         | Goślińskie Stowarzyszenie Przyjaciół Osób Niepełnosprawnych            | ul. Mściszewska 10<br>62-095 Murowana Goślina     | <b>28.</b> | Organizacja wypoczynku letniego dzieci i młodzieży                                                  | VIII 2009                 | 480,00              |
| 4                              | 851/85154/2820         | UKS "Zielone Wzgórza"                                                  | ul. Gen. T. Kutrzeby 3<br>62-095 Murowana Goślina | <b>28.</b> | Organizacja wypoczynku letniego dzieci i młodzieży                                                  | VIII 2009                 | 780,00              |
| 5                              | 851/85154/2820         | ZHR<br>Okręg Wielkopolski                                              | ul. Św. Marcin 30<br>61-805 Poznań                | <b>28.</b> | Organizacja wypoczynku letniego dzieci i młodzieży                                                  | VII-VII 2009              | 3 390,00            |
| Razem                          |                        |                                                                        |                                                   |            |                                                                                                     |                           | 9 351,00            |
| EDUKACJA, OŚWIATA I WYCHOWANIE |                        |                                                                        |                                                   |            |                                                                                                     |                           |                     |
| 6                              | 801/80195/2810         | Stowarzyszenie Kulturalno-Oświatowe ERUDITO                            | ul. Gen. T. Kutrzeby 3<br>62-095 Murowana Goślina | <b>4.</b>  | Organizacja konkursów dla dzieci i młodzieży w dziedzinie matematyki, języka polskiego i literatury | II - IV 2009              | 500,00              |
| Razem                          |                        |                                                                        |                                                   |            |                                                                                                     |                           | 500,00              |

| PRZECIWDZIAŁANIE PATOLOGIOM SPOŁECZNYM     |                |                                                                                 |                                               |            |                                                                                                                                              |               |          |
|--------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------|
| 7                                          | 851/85154/2830 | Parafia Rzymsko-Katolicka<br>pw. Najwyższego<br>Arcykapłana Jezusa<br>Chrystusa | ul. Kościelna 16<br>62-095 Murowana Goślina   | <b>2.</b>  | Prowadzenie świetlicy opiekuńczo-<br>wychowawczej z uwzględnieniem<br>programu profilaktyki uzależnień na<br>terenie miasta Murowana Goślina | III - VI 2009 | 8 008,00 |
| Razem                                      |                |                                                                                 |                                               |            |                                                                                                                                              |               | 8 008,00 |
| UPOWSZECHNIANIE KULTURY FIZYCZNEJ I SPORTU |                |                                                                                 |                                               |            |                                                                                                                                              |               |          |
| 8                                          | 926/92605/2820 | UKS "HIPOLIT"                                                                   | ul. Mściszewska 10<br>62-095 Murowana Goślina | <b>4.</b>  | Upowszechnianie kultury fizycznej<br>wśród dzieci i młodzieży w<br>dyscyplinach sportu z zakresu lekkiej<br>atletyki                         | III - XI 2009 | 4 500,00 |
| 9                                          | 926/92605/2820 | UKS "Jedynka<br>Murowana Goślina"                                               | ul. Szkolna 1<br>62-095 Murowana Goślina      | <b>4.</b>  | Upowszechnianie kultury fizycznej<br>wśród dzieci i młodzieży w<br>dyscyplinach sportu z zakresu lekkiej<br>atletyki                         | III - XI 2009 | 4 500,00 |
| 10                                         | 926/92605/2820 | Oddział Regionalny<br>Olimpiady Specjalne Polska<br>Wielkopolskie Poznań        | ul. Żniwna 1<br>61-663 Poznań                 | <b>5.</b>  | Organizowanie zajęć sportowo-<br>rekreacyjnych dla dzieci i młodzieży<br>niepełnosprawnej                                                    | III - XI 2009 | 3 000,00 |
| 11                                         | 926/92605/2820 | UKS "HIPOLIT"                                                                   | ul. Mściszewska 10<br>62-095 Murowana Goślina | <b>6.</b>  | Szkolenie młodzieży gimnazjalnej i<br>udział w zawodach w dyscyplinie<br>sportu piłka nożna                                                  | III - XI 2009 | 4 500,00 |
| 12                                         | 926/92605/2820 | UKS "HIPOLIT"                                                                   | ul. Mściszewska 10<br>62-095 Murowana Goślina | <b>7.</b>  | Upowszechnianie kultury fizycznej<br>wśród młodzieży gimnazjalnej<br>poprzez prowadzenie zajęć aerobiku<br>grupowego                         | III - XI 2009 | 4 500,00 |
| 13                                         | 926/92605/2820 | LIGA GMINNA MUROWANA<br>GOŚLINA                                                 | Raduszyn 1c/4<br>62-09 Murowana Goślina       | <b>10.</b> | Organizacja gminnych rozgrywek<br>ligowych w dyscyplinie sportu piłka<br>nożna                                                               | II - XI 2009  | 5 000,00 |
| 14                                         | 926/92605/2820 | UKS "HIPOLIT"                                                                   | ul. Mściszewska 10<br>62-095 Murowana Goślina | <b>11.</b> | Organizacja gminnych rozgrywek dla<br>dzieci i młodzieży w dyscyplinie sportu<br>piłka nożna                                                 | IV - XII 2009 | 2 500,00 |
| 15                                         | 926/92605/2820 | KS 1999 ŁOPUCHOWO                                                               | Łopuchowo 23/8<br>62-095 Murowana Goślina     | <b>12.</b> | Utrzymanie i udostępnianie boiska<br>sportowego w Łopuchowie                                                                                 | IV - XI 2009  | 7 000,00 |

|                  |                |                                                                        |                                                   |            |                                                                                                                                                              |               |           |
|------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------|
| 16               | 926/92605/2820 | Liga Obrony Kraju                                                      | ul. Niezłomnych 1<br>61-894 Poznań                | <b>23.</b> | Organizacja zajęć, zawodów i imprez sportowo-rekreacyjnych w dyscyplinie strzelectwa sportowego                                                              | VI-XI 2009    | 2 000,00  |
| 17               | 926/92605/2820 | UKS "Concord"                                                          | ul. Msciszewska 21<br>62-095 Murowana Goślina     | <b>24.</b> | Organizacja turnieju piłki nożnej uczniowskich klubów sportowych                                                                                             | VI 2009       | 3 000,00  |
| Razem            |                |                                                                        |                                                   |            |                                                                                                                                                              |               | 40 500,00 |
| KULTURA I SZTUKA |                |                                                                        |                                                   |            |                                                                                                                                                              |               |           |
| 18               | 921/92105/2820 | Komitet Partnerski Ziemi Gościńskiej                                   | ul. Poznańska 16<br>62-095 Murowana Goślina       | <b>15.</b> | Organizacja międzynarodowego pleneru rzeźbiarskiego                                                                                                          | IV - XI 2009  | 10 000,00 |
| 19               | 921/92105/2820 | Stowarzyszenie Kulturalno-Oświatowe "ERUDITO"                          | ul. Gen. T. Kutrzeby 3<br>62-095 Murowana Goślina | <b>17.</b> | Organizacja warsztatów i konkursu recytatorskiego dla młodzieży gimnazjalnej                                                                                 | IV - V 2009   | 500,00    |
| 20               | 921/92105/2830 | Parafia Rzymsko-Katolicka pw. Najwyższego Arcykapłana Jezusa Chrystusa | ul. Kościelna 16<br>62-095 Murowana Goślina       | <b>27.</b> | Organizacja koncertu z okazji Dni Parafii                                                                                                                    | VI 2009       | 4 000,00  |
| Razem            |                |                                                                        |                                                   |            |                                                                                                                                                              |               | 14 500,00 |
| POMOC SPOŁECZNA  |                |                                                                        |                                                   |            |                                                                                                                                                              |               |           |
| 21               | 852/85295/2810 | Fundacja Edukacyjna im. Jana Pawła II                                  | ul. Poznańska 18<br>62-095 Murowana Goślina       | <b>15.</b> | Wyrównanie szans młodzieży uczącej się na wyższych uczelniach poprzez udzielanie wsparcia finansowego                                                        | IV - XI 2009  | 2 500,00  |
| 22               | 852/85295/2820 | Gościńskie Stowarzyszenie Przyjaciół Osób Niepełnosprawnych            | ul. Mściszewska 10<br>62-095 Murowana Goślina     | <b>19.</b> | Organizacja zajęć turystyczno-rekreacyjno-integracyjnych dla dzieci i młodzieży niepełnosprawnej i ich rodzin                                                | IV - XII 2009 | 5 000,00  |
| 23               | 852/85295/2820 | Gościńskie Stowarzyszenie Przyjaciół Osób Niepełnosprawnych            | ul. Mściszewska 10<br>62-095 Murowana Goślina     | <b>20.</b> | Pomoc rodzinom wymagającym wsparcia społecznego w zorganizowaniu aktywnego spędzania czasu poprzez umożliwienie udziału w różnych formach zajęć kulturalnych | IV - XII 2009 | 2 000,00  |
| Razem            |                |                                                                        |                                                   |            |                                                                                                                                                              |               | 9 500,00  |

| OCHRONA I PROMOCJA ZDROWIA                 |                |                                                          |                                             |            |                                                                             |              |           |
|--------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------|
| 24                                         | 801/80165/2820 | Polski Czerwony Krzyż<br>Wielkopolski Zarząd<br>Okregowy | ul. Górna Wilda 99 A-B<br>61-563 Poznań     | <b>21.</b> | Promocja zdrowia poprzez<br>upowszechnianie idei honorowego<br>krwiodawstwa | IV - XI 2009 | 2 800,00  |
| Razem                                      |                |                                                          |                                             |            |                                                                             |              | 2 800,00  |
| DZIAŁANIA NA RZECZ INTEGRACJI EUROPEJSKIEJ |                |                                                          |                                             |            |                                                                             |              |           |
| 25                                         | 750/75075/2820 | Komitet Partnerski Ziemi<br>Goślińskiej                  | ul. Poznańska 16<br>62-095 Murowana Goślina | <b>22.</b> | Organizacja europejskich spotkań<br>młodzieży                               | IV - VI 2009 | 5 000,00  |
| Razem                                      |                |                                                          |                                             |            |                                                                             |              | 5 000,00  |
| SUMA KOŃCOWA                               |                |                                                          |                                             |            |                                                                             |              | 90 159,00 |