

Załącznik nr 1 do Zarządzenia Nr 375/2009
Burmistrza Miasta i Gminy Murowana Goślina
z dnia 8 kwietnia 2009 r.

Lp	Klasyfikacja budżetowa	Nazwa podmiotu	Siedziba	Nr zadania	Nazwa zadania	Termin realizacji zadania	Proponowana dotacja
POMOC SPOŁECZNA							
1	852/85295/2810	Fundacja Edukacyjna im. Jana Pawła II	ul. Poznańska 18 62-095 Murowana Goślina	15.	Wyrównanie szans młodzieży uczącej się na wyższych uczelniach poprzez udzielanie wsparcia finansowego	IV - XI 2009	2 500,00
Razem							2 500,00