



Murowana Goślina, 25 stycznia 2018 r.

Znak sprawy: ZP.271.2.2018

**INFORMACJA na podstawie art. 86 ust. 5
ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych**

1. **Nazwa zadania:** Budowa świetlicy wiejskiej w Nieszawie.
2. **Na finansowanie niniejszego zamówienia przeznaczono kwotę:**
brutto **680 000,00 zł** dla zamówienia podstawowego.
3. Do dnia 25.01.2018 r. do godz.: 10:00 wpłynęły następujące oferty:

Oferta nr 1 – Spółdzielnia Rzemieślnicza Wielobranżowa, plac Powstańców Wlkp. 13, 62-095 Murowana Goślina

- 1) kryterium – cena **brutto 1 161 144,39 zł**,
- 2) kryterium – długość udzielonej gwarancji - **60 miesięcy**,

Oferta nr 2 – Sentra Sp. z o.o., ul. Poznańska 88c, 62-040 Puszczykowo

- 1) kryterium – cena **brutto 1 299 830,01 zł**,
- 2) kryterium – długość udzielonej gwarancji - **84 miesięcy**,

Oferta nr 3 – P.P.H.U. „ADAM” Wieńczysław Rakowski, pl. Powstańców Wlkp. 16, 62-095 Murowana Goślina

- 1) kryterium – cena **brutto 799 605,19 zł**,
- 2) kryterium – długość udzielonej gwarancji - **84 miesięcy**,

W imieniu Zamawiającego:

**Kierownik Biura Zamówień Publicznych
i Środków Zewnętrznych**

//Anna Stern



„Europejski Fundusz Rolny na rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich: Europa inwestująca w obszary wiejskie”.
Instytucja zarządzająca PROW 2014-2020 – Minister Rolnictwa i Rozwoju Wsi
Inwestycja współfinansowana ze środków Unii Europejskiej w ramach poddziałania 19.2 „Wsparcie na wdrażanie operacji w ramach strategii rozwoju lokalnego kierowanego przez społeczność” Programu Rozwoju Obszarów Wiejskich na lata 2014-2020.
Operacja pn. „Budowa świetlicy wiejskiej w Nieszawie wraz z wyposażeniem”
Operacja realizowana w ramach strategii rozwoju lokalnego kierowanego przez społeczność wdrażanej przez LGD Kraina Trzech Rzek

Adres

Urząd Miasta i Gminy
plac Powstańców Wielkopolskich 9, 62-095 Murowana Goślina
e-mail: gmina@murowana-goslina.pl, www.murowana-goslina.pl

Telefony

Centrala: +48 61 892 36 00
Sekretariat Burmistrza: +48 61 892 36 05
fax: +48 61 812 21 40