

Krasnystaw, dnia 22 sierpnia 2016 r.

RO.6222.4.2016

D e c y z j a

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art.183, art.193 ust.1 pkt 3, ust.3, art.202, art.378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (tj.: Dz. U. z 2016r. poz.672) oraz art.104 i art.162 §1, pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2016r., poz.23), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 22.03.2016r., znak: L.dz. 2377/16 w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Krasnymstawie ul.Borowa 4, 22-300 Krasnystaw REGON: 000438825, NIP: 564-000-09-39

o r z e k a m:

I. Stwierdzić wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego tj. decyzji Wojewody Lubelskiego NR PZ 10/2006 z dnia 31 sierpnia 2006 roku, znak: ŚiR.V.6618/21-12/06 oraz decyzji ją zmieniających tj.: decyzji Marszałka Województwa Lubelskiego:

- 1) decyzji Nr PZ 13/2009 z dnia 6 kwietnia 2009 roku, znak: RŚ.V.MJ.7624/8/09**
- 2) decyzji Nr PZ 33/2010 z dnia 30 listopada 2010 roku, znak: RŚ.V.MJ.7624/8/09**
- 3) decyzji Nr PZ 24/2012 z dnia 29 listopada 2012 roku., znak: RŚ.V.MJ.7624/8/09**
- 4) decyzji Nr PZ 1/2014 z dnia 14 stycznia 2014 roku., znak: RŚ-V.7222.2.2014.MCHW.**

II. Udzielam Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Krasnymstawie ul.Borowa 4, 22-300 Krasnystaw pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie niżej wymienionych instalacji (IPPC):

- 1) instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę,**
- 2) instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.**

III. Rodzaj prowadzonej działalności oraz charakterystyka instalacji i urządzeń.

1. Lokalizacja.

Instalacje objęte niniejszym wnioskiem są zlokalizowane na terenie Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Krasnymstawie, na terenie nieruchomości w skład której wchodzi działka nr 535/3 – będąca własnością OSM w Krasnymstawie oraz działka nr 535/4 – stanowiąca własność Gminy Miejskiej Krasnystaw, której użytkownikiem jest OSM w Krasnymstawie, jednostka ewidencyjna Krasnystaw, obręb Rońsko Kolonia. Łączna powierzchnia działek wynosi 12.8697 ha.

Lokalizacja OSM w Krasnymstawie to: ul. Borowa 4, 22-300 Krasnystaw, gmina Krasnystaw Miasto, powiat krasnostawski.

2. Instalacja do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę.

Przedmiotem działalności Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Krasnymstawie jest skup i przetwórstwo mleka. W ramach instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę wyróżnia się:

- Odbieralnia surowca,
- Proszkownia,
- Zakład Miejski - dział produkcji galanterii mlecznej, w tym masła, śmietany i serka wiejskiego, jogurtów, kefirów, maślanek i zsiadłego mleka,
- Dział mleka spożywczego,
- Twarożkarnia,
- Magazyn nabiałowy.

Całość mleka surowego, które trafia do OSM w Krasnymstawie w celu przerobu jest schłodzona i mleko poddawane jest tzw. obróbce wstępnej (przygotowania mleka).

Obróbka wstępna mleka polega na:

- odwirowaniu mleka
- pasteryzacji mleka i śmietanki
- schładzaniu mleka i śmietanki
- normalizacji mleka dla potrzeb poszczególnych rodzajów produktów
- przekazaniu mleka na działy produkcyjne, gdzie jest magazynowane, a następnie podlega ono odpowiedniej obróbce technologicznej, która uzależniona jest od rodzaju wytwarzanego produktu końcowego.

Podstawowe wyroby wytwarzane na terenie OSM w Krasnymstawie to mleko spożywcze, śmietana, masło, jogurty, maślanki, kefiry, serki homogenizowane, serki

twarogowe, serek wiejski, mleko zsiadłe, mleko w proszku. Każda z linii technologicznych wyposażona jest w urządzenia umożliwiające realizację danego procesu technologicznego.

Wypośaenie linii technologicznych.

Lp.	Linia technologiczna	Podstawowe urządzenia linii technologicznej
1	Linia technologiczna do produkcji mleka spożywczego	Tank magazynowy, pompa nabiłowa, odgazowywacz, homogenizator, sterylizator, urządzenia pakujące.
2	Linia technologiczna do produkcji śmietany	Zbiornik, pompy nabiłowe, zbiornik wyrównawczy, pasteryzator, homogenizator, przytrzymywacz rurowy, fermentator, pompy wyporowe, oziębacz rurowy, zbiornik magazynowy, urządzenia pakujące.
3	Linie technologiczne do produkcji maślanki spożywczej, kefiru, jogurtu naturalnego, jogurtu owocowego i zsiadłego mleka	Zbiornik, urządzenia do roztwarzania, podgrzewacz płytowy, zbiornik wyrównawczy, pompa wirowa, pasteryzator, homogenizator, przytrzymywacz rurowy, fermentator, pompy wyporowe, oziębacz rurowy, zbiornik magazynowy, urządzenia pakujące. Ponadto: układy dozowania wsadów owocowych: urządzenia do mieszania w przepływie, zbiorniki buforowe wsadu owocowego.
4	Linia technologiczna do produkcji masła	Zbiornik wyrównawczy, pompy nabiłowe, pasteryzator, wirówki do mleka, zbiornik śmietanki, pasteryzator śmietanki, zbiornik magazynowy, zamaślarki, zbiornik przepływowy maślanki, pompy maślanki, pakowaczki (formierki).
5	Linia technologiczna do produkcji sera twarogowego	Zbiornik wyrównawczy, pompa nabiłowa, pasteryzator, wirówka do mleka, wanna twarożkarska, koryto serwatkowe, prasa pneumatyczna, pakowaczka próżniowa, waga, pakowaczki (formierki).
6	Linia technologiczna do produkcji serka wiejskiego	Zbiornik normalizacyjny mleka, pompa nabiłowa, podgrzewacz płytowy, pompa wirowa, sterylizator przepływowy UV, wanna, nagrzewnica serwatki, pompy „Murzan”, zbiornik normalizacyjny śmietanki, pompa nabiłowa, pasteryzator płytowy, oziębacz śmietanki, zbiornik śmietanki, pompy śmietanki, cremer, pakowaczki.
7	Linia technologiczna do produkcji serka metodą UF	Zbiornik na mleko znormalizowane, pompy, pasteryzator, odgazowywacz, przytrzymywacze, zbiorniki fermentacyjne, mieszalnik, termizator, moduł UF, wirówki, zbiornik przepływowy, zbiornik magazynowy, wózek waga, kontener z wsadem owocowym, mieszacz przepływowy, zbiornik, termizator, zbiornik wyrównawczy, pakowaczki.

Technologia produkcji mleka sproszkowanego.

Dostarczone do mleczarni cysternami mleko poddawane jest wstępnej obróbce termicznej (pasteryzacja, schładzanie), a następnie zagęszczane jest na wyparce do 45-48% suchej masy i kierowane do zbiornika koncentratów pod wieżą, a dalej podawane do urządzenia rozpyłowego (atomizera), które rozpyla kondensat na mgłę. Mgła w postaci proszku spada na wewnętrzne złożo fluidalne, gdzie następuje dalsze odparowanie wody (suszenie). Powietrze suszące, zanieczyszczone pyłami sproszkowanego mleka, nasycone w wieży rozpyłowej wilgocią, po przejściu przez układ odpylaczy cyklonowych o wysokiej skuteczności, odciągane jest na zewnątrz poprzez:

- wyciąg główny z wentylatorem typ DAT1000-160/R o wydajności 55000 m³/h, (za którym zamontowano czterokomorowy rezonator helikoidalny ze stali i kanał wylotowy), z którego powietrze odprowadzane jest do atmosfery emitorem z wylotem prostokątnym bez zadaszenia,
- wyciąg z wentylatorem transportowym typu DAT 450/A-37/D o wydajności powietrza 14000 m³/h, z którego powietrze odprowadzane jest do atmosfery emitorem umieszczonym nad pomieszczeniem magazynu proszku, z wylotem poziomym, prostokątnym.

Zatrzymany w baterii cyklonów proszek zawracany jest do ciągu technologicznego na dział pakowania, natomiast proszek, który nie został zatrzymany w cyklonach emitowany jest z gazami wylotowymi do atmosfery.

Ostatecznie wyrób gotowy w opakowaniach zbiorczych transportowany jest do magazynów wyrobów gotowych. Dystrybucja wyrobów gotowych do klienta, odbywa się za pomocą środków transportu będących własnością klienta, wynajmowanych przez OSM w Krasnymstawie oraz własnymi środkami transportu.

3. Instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Oczyszczalnia ścieków OSM w Krasnymstawie stanowi ciąg powiązanych ze sobą urządzeń do mechaniczno – biologicznego oczyszczania mieszaniny następujących ścieków:

- ścieki przemysłowe powstające w procesie produkcyjnym,
- nadmiar wód pochłoniczych,
- kondens mleczny z proszkowni,
- ścieki bytowe z pomieszczeń socjalnych.

Oczyszczalnia ścieków OSM w Krasnymstawie składa się z następujących elementów:

- krata płaska,
- piaskownik dwukomorowy,
- poletko ociekowe piasku,

- zbiornik wstępnego napowietrzania,
- 2 baseny pełnego mieszania (rowy cyrkulacyjne),
- 2 osadniki wtórne,
- przepompownia osadu,
- zbiornik regeneracji osadu,
- stacja mechanicznego odwadniania osadu.

Ścieki przemysłowe z terenu OSM w Krasnymstawie grawitacyjnie kanałem dopływają do kraty płaskiej ręcznej, na której zostają zatrzymane grubsze zanieczyszczenia pływające, tzw. skratki.

Następnie ścieki przepływają przez piaskownik dwukomorowy, w którym zostają wychwycone drobne zanieczyszczenia organiczne i mineralne występujące pod postacią opadającego na dno mułu i piasku. Piasek usuwany jest ręcznie na poletko ociekowe piasku, na którym posypywany jest wapnem.

Wspomaganie procesu oczyszczania ścieków prowadzone jest za pomocą koagulantu PIX-113. Instalacja dozowania PIX-u znajduje się przed piaskownikiem. Następnie ścieki wpływają do zbiornika wstępnego napowietrzania, gdzie następuje I faza oczyszczania ścieków metodą osadu czynnego wysokoobciążonego. Dalej ścieki odpływają grawitacyjnie do komory rozdziału, skąd kierowane są do basenów pełnego mieszania (2 rowy cyrkulacyjne), gdzie odbywa się II faza oczyszczania ścieków metodą osadu czynnego niskoobciążonego.

Są to zbiorniki o głębokości całkowitej 3,3 m. Każdy zbiornik przedzielony jest ścianą pionową na 2 koryta, w których cyrkulują ścieki. Biologiczny proces oczyszczania ścieków wspomagany jest za pomocą biopreparatu. Warunki tlenowe oraz ruch cieczy i pełne mieszanie zapewniają aeratory turbinowe i szczotki napowietrzające.

Baseny pracują w sposób ciągły. W zależności od stężenia tlenu rozpuszczonego w rowie ustala się czas napowietrzania ścieków. W basenach pełnego mieszania związków węgla następują procesy nitryfikacji, czyli biochemicznego utlenienia związków amonowych i azotu organicznego do azotynów i azotanów, które następnie w procesie denitryfikacji są redukowane do azotu cząsteczkowego usuwanego następnie do atmosfery.

Po zakończeniu procesu oczyszczania ścieki przepływają do osadników wtórnych (2 szt.) i po oddzieleniu osadu kierowane są do odbiornika tj. rzeki Żółkiewki w km 1+600.

Za mechaniczno – biologiczną oczyszczalnię ścieków, kanał zrzutowy ścieków po oczyszczalni łączy się z kanałem zbiorczym sieci deszczowej i na ostatnim odcinku do odbiornika i pełni funkcję kanalizacji ogólnospławnej.

Osad z komór osadowych osadników wtórnych wpływa grawitacyjnie do studni zbiorczej przepompowni osadu, z której jest przepompowywany do zbiornika regeneracji osadu. Tam następuje regeneracja osadu poprzez jego napowietrzanie.

Następnie osad grawitacyjnie zawracany jest do basenów pełnego mieszania, a nadmiar kierowany jest do odwodnienia na stacji mechanicznego odwodnienia. Stacja odwadniania osadów mieści się w oddzielnym budynku zlokalizowanym na terenie oczyszczalni. Do odwadniania osadu wykorzystywana jest prasa BELLMER. Do wspomagania procesu odwadniania osadu podaje się flokulant.

Ociek z odwadniania jest odprowadzany rurociągiem z powrotem do instalacji oczyszczania ścieków. Natomiast odwirowany osad jest kierowany przenośnikiem taśmowym do kontenera pod zadaszeniem. Osad przekazywany jest uprawnionym odbiorcom i wykorzystywany jest do celów rolniczych.

4. Instalacja ciepłownicza.

OSM w Krasnymstawie eksploatuje własną instalację spalania paliw w celach energetycznych. Kotłownia zlokalizowana jest w wolnostojącym budynku, zlokalizowanym w centralnej części OSM w Krasnymstawie. Kotłownia produkuje parę dla potrzeb technologicznych przy przetwarzaniu mleka oraz dla potrzeb grzewczych OSM w Krasnymstawie. Potrzeby grzewcze mają znikomy udział w całkowitej produkcji ciepła w kotłowni.

W kotłowni zainstalowane są dwa kotły o łącznej mocy 21,2 MW:

- wysokoprężny kocioł gazowo-olejowy typu Omnicol OMNIBLOCK DDHS 14.0–24 o wydajności pary 14 000 kg/h z palnikiem gazowo-olejowym typu SKVG 102-30,
- wysokoprężny kocioł gazowo-olejowy typu Standard Kessel Condor HD–01 o wydajności pary 14000 kg/h z palnikiem gazowo – olejowym typu SAACKE GMG 100-LKZ 7.

Dane techniczne kotłów eksploatowanych w kotłowni na terenie OSM, ich parametry oraz charakterystyka.

Parametr	Symbol, jednostka	Omnicol ONMIBLOCK DDHS 14.0-24	Standard Kessel Condor HD-01
Numer kotła	-	K1	K2
Maksymalna wydajność kotła	Mg/h pary	14,0	14,0
Ciśnienie pary	bar	24,0	23,0
Moc cieplna maksymalna	Q _k [kW]	9700	11500
Palnik	-	SKVG 102-30	SAACKE GMG 100-LKZ7
Paliwo	-	Gaz/olej	Gaz/olej
Temperatura spalin za kotłem	TK [°C/°K]	150/423	200/473
Sprawność	[%]	94,5	89
Rok produkcji kotła	-	2007	1998
Podłączenie kotła do emitora	-	E1	E2
Rodzaj emitora	-	Stalowy dwuścienny	Stalowy dwuścienny
Wysokość emitora	[m]	30,0	30,0

Parametr	Symbol, jednostka	Omnical ONMIBLOCK DDHS 14.0-24	Standard Kessel Condor HD-01
Średnica emitora	[m]	0,8	1,2
Zakładany czas pracy kotła	godz/rok	8760	8760
Stan techniczny instalacji	-	b.dobry	b.dobry

Paliwem podstawowym w kotłowni jest gaz ziemny GZ-50. Paliwem rezerwowym na wypadek sytuacji ograniczenia lub przerw w dostawie gazu jest olej opałowy ciężki C-3.

Olej opałowy magazynowany jest w dwóch zbiornikach naziemnych, ogrzewanych, o pojemności $V=360 \text{ m}^3$ każdy, jednak rzeczywista ilość oleju aktualnie magazynowana w zbiornikach jest znacznie mniejsza z uwagi na fakt, iż od ponad 8 lat olej opałowy ciężki nie był stosowany, a jego ilość nie jest uzupełniana.

W 2013 roku wykonana została modernizacja istniejących w kotłowni OSM w Krasnymstawie dwóch kotłów parowych, polegająca na zastosowaniu dodatkowych wymienników odbierających ciepło, w wyniku czego podniesiono ich moce do mocy nominalnych palników.

W wyniku modernizacji kocioł parowy typu Omnibloc DDHS-E 14.0 – 24 bar, nr fabryczny 20380/2007, uzyskuje moc cieplną 9,7 MW, a kocioł parowy typ Standard Kessel Condor HD-01 – 23 bar, nr fabryczny 20854/1998, ma moc cieplną równą 11,5 MW.

Spaliny wprowadzane są do powietrza oddzielnymi, indywidualnymi dla każdego z kotłów emitorami:

- dla kotła typu Omnical ONMIBLOCK DDHS 14.0-24 emitorem stalowym dwuściennym o wysokości $h=30 \text{ m}$ i średnicy wylotu spalin $d = 0,80 \text{ m}$ (emitor E1),
- dla kotła typu Standard Kessel Condor HD-01 emitorem stalowym dwuściennym o wysokości $h=30 \text{ m}$ i średnicy wylotu spalin $d = 1,2 \text{ m}$ (emitor E2).

5. Instalacje chłodnicze.

Na terenie OSM w Krasnymstawie znajdują się dwie niezależne instalacje chłodnicze:

- Instalacja chłodnicza Nr 1 – służąca dla przygotowania wody lodowej dla potrzeb Proszkowni,
- Instalacja chłodnicza Nr 2 – służąca do schładzania magazynowanych produktów gotowych w siedmiu pomieszczeniach magazynowych, znajdujących się w budynku Działu Produkcji – Zakładu Miejskiego, oraz służąca do wytwarzania wody lodowej do celów technologicznych Działów Produkcji – Zakładu Miejskiego, Działu Twarożkarni, Działu mleka spożywczego z możliwością Działu Proszkowni.

Czynnikiem chłodniczym w sprężarkowych instalacjach chłodniczych jest amoniak (NH_3). Amoniak, cyrkulujący w obiegu zamkniętym instalacji chłodniczej podawany jest przemianom termodynamicznym: przemianie fazy ciekłej w gazową, co związane jest

z poborem ciepła i przemianie odwrotnej, skraplaniu pary (podczas którego ciepło jest oddawane).

Instalacja chłodnicza Nr 1.

Maszynownia instalacji chłodniczej nr 1 znajduje się w budynku Proszkowni. W maszynowni chłodniczej Nr 1 zainstalowana jest 1 sprężarka, zbiornik amoniaku o pojemności $V = 6,0 \text{ m}^3$, 2 skraplacze o pojemności $V = 2,2 \text{ m}^3$ oraz dwa wymienniki płaszczowo-rurowe (jeden: amoniak – glikol, drugi: glikol – woda). Urządzenia chłodnicze sterowane są procesorem z zabezpieczeniem czujnikowym.

Instalacja wyposażona jest w zawory uszczelniane dławicami. Jeden ze skraplaczy o pojemności $V = 2,2 \text{ m}^3$ i zbiornik wody lodowej o pojemności $V = 340 \text{ m}^3$ zlokalizowane są przed budynkiem Proszkowni.

W Maszynowni instalacji chłodniczej Nr 1 znajduje się wentylacja mechaniczna wywiewna, służąca także jako wentylacja na wypadek awarii. Powietrze, zanieczyszczone parami amoniaku, odprowadzane jest do atmosfery poprzez wywietrznik dachowy zintegrowany, w wykonaniu przeciwwybuchowym, typu DAExAB-400 (emitor E5). W układzie odprowadzania do powietrza gazów wylotowych zamontowany jest wentylator o wydajności $V = 10\,800 \text{ m}^3/\text{h}$ ($V_n = 10\,202 \text{ Nm}^3/\text{h}$). Emitor (E5) posiada wysokość $h = 6,0 \text{ m}$ i średnicę na wylocie $d = 0,59 \text{ m}$. Wyrzutnia jest zadaszona.

Instalacja chłodnicza Nr 2

Maszynownia instalacji chłodniczej nr 2 znajduje się w wolnostojącym budynku. W Maszynowni znajdują się trzy pomieszczenia:

- Sprężarkownia, w której zainstalowane są: sprężarki - 7 szt. pompy amoniaku, pompy wodne, zbiornik amoniaku rezerwowy o pojemności $V = 2,0 \text{ m}^3$ i poziomy zbiornik POC-7
W wydzielonej części sprężarkowni znajduje się sterownia, z której sterowane są procesorem z zabezpieczeniem czujnikowym wszystkie urządzenia chłodnicze. Instalacja wyposażona jest w zawory uszczelniane dławicami. Powietrze z pomieszczenia sprężarkowni, zanieczyszczone parami amoniaku, odprowadzane jest do atmosfery poprzez dwa wywietrzniki dachowe zintegrowane, w wykonaniu przeciwwybuchowym, typu DAExAB-400 (emitory E6 i E7).
- Aparatownia, w której zamontowany jest poziomy oddzielacz cieczy o pojemności $V = 4,13 \text{ m}^3$ oraz pompy amoniaku. Z aparatowni powietrze, zanieczyszczone parami amoniaku, odprowadzane jest do atmosfery poprzez jeden wywietrznik dachowy zintegrowany, w wykonaniu przeciwwybuchowym, typu DAExAB-400 (emitor E9).
- Wymiennikownia, w której zamontowane są cztery wymienniki płaszczowo-rurowe (amoniak- woda) prod. Alfa Laval Typ DXD 770H/STD i cztery pompy wody lodowej. Z wymiennikowni powietrze, zanieczyszczone parami amoniaku, odprowadzane jest do atmosfery poprzez jeden wywietrznik dachowy zintegrowany, w wykonaniu przeciwwybuchowym, typu DAExAB-400 (emitor E8).

6. Ujęcie wód podziemnych.

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Krasnymstawie prowadzi pobór wody z własnego ujęcia wód podziemnych złożonego z trzech studni wierconych: nr 2, nr 3. Ujęcie wód podziemnych stanowi podstawowe źródło zaopatrzenia OSM w Krasnymstawie w wodę. Woda ta wykorzystywana jest po wcześniejszym uzdatnieniu do celów produkcyjnych i technologicznych, zasilania obiegów chłodniczych, sieci ciepłowniczej, a także na potrzeby socjalno-bytowe.

Ponadto OSM w Krasnymstawie, pobiera wodę z wodociągu PGK Sp. z o.o. w Krasnymstawie na podstawie umowy. Woda z tego źródła wykorzystywana jest na potrzeby zaopatrywania budynku biurowego. Ciągły, niewielki pobór wody z PGK Sp. z o.o. w Krasnymstawie gwarantuje utrzymanie instalacji wodnej w gotowości do awaryjnego użytkowania.

Woda pobierana jest ze studni S2 i S3. Studnię S2 odwiercono w 1973 r. W 2014 r. odwiercono studnię S3.

Studniami S2 i S3 ujmowany jest pozostający w więzi hydraulicznej czwartorzędowo-kredowy poziom wodonośny o napiętym zwierciadle wody. Studnie oddzielnie pokrywają zapotrzebowanie na wodę określone dla ujęcia w wysokości 120 m³/h.

Pobierane wody podziemne są systematycznie poddawane badaniom laboratoryjnym. Charakteryzują się dobrymi parametrami fizykochemicznymi i mikrobiologicznymi w porównaniu do wymagań stawianym wodom pitnym. Woda podziemna charakteryzuje się jedynie ponadnormatywną zawartością związków żelaza.

W celu eliminacji żelaza oraz dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem bakteriologicznym, woda poddawana jest odżelazianiu oraz okresowemu chlorowaniu.

Do odżelaziania zastosowano dwa odżelaziacze ciśnieniowe zamknięte „Lifil” Flr 1000 produkcji włoskiej o przepustowości $Q = 100 \text{ m}^3/\text{h}$ każdy. Powietrze do odżelaziaczy dostarczane jest z centralnej sieci sprężonego powietrza w OSM w Krasnymstawie.

Odżelaziacze płukane są wodą ze zbiornika, przy pomocy pompy płucznej oraz sprężarki.

Urządzenia uzdatniające pracują w układzie równoległym i woda po przejściu przez 2 odżelaziacze kierowana jest do zbiornika wyrównawczego.

W sąsiedztwie stacji uzdatniania wody zainstalowany został stalowy naziemny zbiornik wody uzdatnionej o średnicy $d = 6,10 \text{ m}$ i pojemności całkowitej $V = 310 \text{ m}^3$. W zbiorniku zainstalowane jest urządzenie pływakowe sterujące pracą pomp I-go stopnia.

Pojemność użyteczna zbiornika wynosi $V_u = 201,5 \text{ m}^3$, w tym rezerwa wody przeciwpożarowej - 150 m³.

Włączenie pompy głębinowej następuje przy poziomie wody 3,0 m ponad dnem, a wyłączenie następuje przy poziomie wody 6,8 m.

W pompowni II-go stopnia zlokalizowanej we wspólnym pomieszczeniu ze stacją uzdatniania wody zainstalowane są trzy pompy zabezpieczające wodę na potrzeby technologiczne i sanitarne oraz dwie pompy do celów zabezpieczenia przeciwpożarowego.

Do pomiaru ilości pobieranej wody służy wodomierz zainstalowany na przewodzie tłocznym pomp głębinowych, po odżelaziaczach ciśnieniowych, przed zbiornikiem wyrównawczym.

7. Transformatory.

Na terenie OSM w Krasnymstawie eksploatowane są cztery transformatory olejowe i dwa transformatory suche. Transformatory zostały wyposażone w misy olejowe. Zastosowane rozwiązania wykluczają możliwość zanieczyszczenia gruntu olejami mineralnymi zarówno podczas normalnej eksploatacji, jak również podczas jej ewentualnej awarii (rozszczelnienie, wyciek).

8. Zapotrzebowanie w paliwo dla transportu wewnętrznego.

Wózki widłowe z silnikami spalinowymi są zaopatrywane w paliwo ON przez stację paliw, która wyposażona jest w dwupłaszczowy zbiornik na paliwo o pojemności 2500 dm³ z czujnikami kontroli płynu w przestrzeni międzypłaszczowej. Zbiornik usytuowany jest na betonowej podmurówce. Stacja posiada zapas sorbentów do zbierania zanieczyszczeń ropopochodnych i usuwania ewentualnych rozlewów z powierzchni utwardzonych.

9. Wykorzystanie materiałów, surowców i paliw oraz innych wykorzystywanych substancji istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska:

- a) Surowcem, który przetwarzany jest na terenie OSM w Krasnymstawie jest mleko krowie. Do celów produkcyjnych wykorzystywane są materiały pomocnicze oraz energia. Ilość przetwarzanego mleka kształtuje się na średnim poziomie ok. 425 000 – 450 000 l na dobę.
- b) Substancje wykorzystywane, w ilościach mniejszych niż 5 Mg rocznie:
 - Lerasept Forte,
 - kwas siarkowy mleczarski,
 - kwas azotanowy,
 - amoniak,
 - Lerapur M-CIP,
 - Divosan CD 7,5,
 - koagulant PIX – 113,
 - wapno palone.
- c) Inne substancje, takie jak chlorek sodu na terenie stacji uzdatniania wody, preparaty wspomagające proces oczyszczania i odwadniania osadu, ale zgodnie z kartami charakterystyk nie są one klasyfikowane jako substancje niebezpieczne i ze względu na swoje właściwości fizyczne i chemiczne nie stanowią zagrożenia dla środowiska gruntowo – wodnego. Dodatkowo na terenie OSM w Krasnymstawie wykorzystuje się różnego rodzaju detergenty i preparaty chemii gospodarczej dopuszczone do ogólnego stosowania.

d) Zużycie w skali rocznej materiałów i substancji, których ilość przekracza 5 Mg:

Lp.	Material/substancja	Ilość w skali rocznej		
		2014	2015	Przewidywane zużycie maksymalne*
Środki chemiczne				
1.	Płyn MIP-CL	24,0 Mg	27,6 Mg	60,0
2.	Alusol	9,8 Mg	9,0 Mg	13,0
3.	Tesol	16,0 Mg	19,6 Mg	27,0
4.	Kwas azotowy	87,3 Mg	85,0 Mg	120,0
5.	Divosan Forte	15,3 Mg	6,6 Mg	15,0
6.	Divostar VC-3,	32,8 Mg	31,5 Mg	44,0
7.	Płyn Acid plus	7,0 Mg	7,0 Mg	11,0
8.	Praestol K233L,	10,0 Mg	12,0 Mg	18,0
9.	Deptal SMP,	119,3 Mg	114,0 Mg	170,0
10.	Soda kaustyczna - płatki	94,8 Mg	90,5 Mg	140,0
11.	Ług sodowy	164,6 Mg	260,0 Mg	400,0
12.	Płyn Horolith Fluessig	32,4 Mg	63,6 Mg	100,0
Czynniki energetyczne i woda				
13.	Energia elektryczna	11688,480 GW	12 655,049 GW	21 000 GW
14.	Gaz ziemny	5 069 861 Nm ³	4 937 681 Nm ³	8 500 000 Nm ³
15.	Woda	431 936 m ³	488 768 m ³	750 000 m ³
Materiały opakowaniowe				
16.	Opakowanie papier/tektura	810,4 Mg	873,6 Mg	1 300,0
17.	Opakowania tw. sztuczne	1 398,0 Mg	2016,0 Mg	3 500,0
18.	Opakowania z drewna (palety)	520,0 Mg	535,8 Mg	750,0
19.	Opakowania z aluminium	68,7 Mg	71,5 Mg	120,0
20.	Opakowania wielomateriałowe z przewagą papieru	108,8 Mg	124,2 Mg	200,0
21.	Opakowania wielomateriałowe z przewagą tworzyw sztucznych	0,29 Mg	0,45 Mg	5,0

* Zużycie maksymalne przy założeniu osiągnięcia wielkości produkcji maksymalnej (700 000 l mleka na dobę).

IV. Dopuszczalna emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji w warunkach normalnej eksploatacji instalacji.

1. Warunki dopuszczalnej wielkości emisji.

Nr emitora Obiekt	Źródło emisji, emitor	Charakterystyka emitora	Czas emisji czas pracy emitora	Warunki odprowadzania gazów	
		Wysokość [m n.p.t.]	godziny/dobę	Temp[°K]	Metoda redukcji zanieczyszczeń lub Urządzenia oczyszczające Sprawność [□]
		Średnica [m] lub przekrój [mxm]	Dni w roku	Ilość gazów [m ³ /h]	
		Typ	godziny/rok	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	
E-1 Kotłownia	Kocioł typu Omnical ONMIBLOCK DDHS 14.0-24, opalany gazem ziemnym	30,0	24	413	Paliwo podstawowe, gaz ziemny, w wyniku spalania którego powstają małe ilości substancji zan. powietrze
		0,8	365	18 954,7	
		Pionowy odkryty	8760	V=10,5	
E-2 Kotłownia	Kocioł typu Standard Kessel Condor typ HD- 01. opalany gazem ziemnym	30,0	24	458	Paliwo podstawowe, gaz ziemny, w wyniku spalania którego powstają małe ilości substancji zan. powietrze
		1,20	365	26 464,3	
		Pionowy odkryty	8760	V=6,5	
E-4 Proszkownia mleka	Wieża rozpyłowa J wyciąg główny	19,0	24	355	Układ odpylaczy cyklonowych □=99,8÷99,9%
		1,0x1,0	365	55000	
		Pionowy odkryty	8760	15,3	
E-4a Proszkownia mleka	Wieża rozpyłowa J wyciąg transportowy	7,0	24	303	
		0,60x0,80	365	14000	
		Poziomy	8760	8,1	

Nr emitora Obiekt	Źródło emisji, emitor	Charakterystyka emitora	Czas emisji czas pracy emitora	Warunki odprowadzania gazów	
		Wysokość [m n.p.t.]	godziny/dobę	Temp[°K]	Metoda redukcji zanieczyszczeń lub Urządzenia oczyszczające Sprawność [□]
		Średnica [m] lub przekrój [mxm]	Dni w roku	Ilość gazów [m ³ /h]	
		Typ	godziny/rok	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	
E-5 Maszynownia Chłodnicza Nr 1	Wentylator dachowy Maszynowni Chłodniczej Nr 1 DAExAB-400	6,0	14	289	-
		0,59	365	10 202	
		Pionowy zadaszony	5110	K=0	
E-6 Maszynownia Chłodnicza Nr 2 Zakład Miejski Sprężarkownia	Wentylator dachowy Maszynowni Chłodniczej Nr 2 DAExAB-400 – Sprężarkownia	7,0	24	289	-
		0,82	365	14 170	
		Pionowy zadaszony	8760	K=0	
E-7 Maszynownia Chłodnicza Nr 2 Zakład Miejski Sprężarkownia	Wentylator dachowy Maszynowni Chłodniczej Nr 2 DAExAB-400 – Sprężarkownia	7,0	24	289	-
		0,82	365	14170	
		Pionowy zadaszony	8760	K=0	
E-8 Maszynownia Chłodnicza Nr2 aparatornia	Wentylator dachowy Maszynowni Chłodniczej Nr 2 DAExAB-400 – wymennikownia	3,6	24	289	-
		0,39	365	10 202	
		Pionowy zadaszony	8760	K=0	
E-9 Maszynownia Chłodnicza Nr 2 Zakład Miejski Aparatornia	Wentylator dachowy Maszynowni Chłodniczej Nr 2 DAExAB-400 – Aparatornia	3,6	24	289	-
		0,39	365	10 202	
		Pionowy zadaszony	8760	K=0	

2. Dopuszczalna emisja pyłów i gazów w warunkach normalnej eksploatacji instalacji.

Nr emitora Obiekt	Źródło emisji zanieczyszczeń	Nazwa emitowanej substancji	Propozycja dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza		Warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów
					Wysokość emitora [m]
					Średnica emitora [m] lub przekrój emitora [mxm]
			Standardy emisyjne mg/m ³ ¹⁾	kg/h	Prędkość gazów wylotowych [m/s]
					Temperatura gazów wylotowych [K]
					Czas emisji [h/rok]
E-1 Kotłownia	Kocioł typu Omnicol ONMIBLOCK DDHS 14.0-24, opalany gazem ziemnym	Dwutlenek siarki	35		30,0
		Tlenki azotu (NO ₂)	150		0,8
		Pył ze spalania gazu jako PM10	5		10,5
		Tlenek węgla ²⁾	-		413
					8760
E-2 Kotłownia	Kocioł typu Standard Kessel Condor typ HD 0, opalany gazem ziemnym	Dwutlenek siarki	35		30,0
		Tlenki azotu (NO ₂)	300		1,2
		Pył ze spalania gazu jako PM10	5		6,5
		Tlenek węgla ²⁾	-	-	458
					8760
E-4 Proszkownia mleka Wyciąg główny	Wieża rozpyłowa J- Wyciąg główny	Pył mleka w proszku PM10	-	2,65	19,0
					1,0x1,0
					15,3
					355
					8760
E-4a Proszkownia mleka Wyciąg transportowy	Wieża rozpyłowa J- Wyciąg transportowy	Pył mleka w proszku PM10	-	0,87	7,0
					0,60x0,80
					8,1
					303
					8760

Nr emitora Obiekt	Źródło emisji zanieczyszczeń	Nazwa emitowanej substancji	Propozycja dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza		Warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów
					Wysokość emitora [m]
					Średnica emitora [m] lub przekrój emitora [mxm]
			Standardy emisyjne mg/m^3_u ¹⁾	kg/h	Prędkość gazów wylotowych [m/s]
					Temperatura gazów wylotowych [K]
					Czas emisji [h/rok]
E-5 Maszynownia Chłodnicza Nr 1	Wentylator dachowy Maszynowni Chłodniczej Nr 1 DAExAB-400	Amoniak	-	0,0871	6,0
					0,59
					K=0
					289
					5110
E-6 Zakład Miejski sprężarkownia	Wentylator dachowy Maszynowni Chłodniczej Nr 2 DAExAB-400 – Sprężarkownia	Amoniak	-	0,0223	7,0
					0,82
					K=0
					289
					8760
E-7 Zakład Miejski sprężarkownia	Wentylator dachowy Maszynowni Chłodniczej Nr 2 DAExAB-400 – Sprężarkownia	Amoniak	-	0,0223	7,0
					0,82
					K=0
					289
					8760
E-8 Zakład Miejski aparownia	Wentylator dachowy Maszynowni Chłodniczej Nr 2 DAExAB-400 – wymennikownia	Amoniak	-	0,01	3,6
					0,39
					K=0
					289
					8760
E-9 Zakład Miejski aparownia	Wentylator dachowy Maszynowni Chłodniczej Nr 2 DAExAB-400 – Aparownia	Amoniak	-	0,01	3,6
					0,39
					K=0
					289
					8760

¹⁾ Standardy emisyjne w mg/m^3_u przy zawartości tlenu 3 % w gazach odlotowych odniesionych do warunków umownych; temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych)

²⁾ Na podstawie art. 224 ust. 4. ustawy - Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określa się dopuszczalnej emisji tlenku węgla nie objętego standardami emisyjnymi.

3. Dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza dla Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Krasnymstawie:

- Dwutlenek siarki (SO₂) – 7,354 Mg/rok,
- Tlenki azotu w przeliczeniu na NO₂ - 22,79 Mg/rok;
- Pył całkowity – 31,756 Mg/rok;
- Tlenek węgla (CO) – nie określa się**
- Amoniak (NH₃) – 1,0 Mg/rok.

***)* Na podstawie art. 224 ust. 4. ustawy - Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określa dopuszczalnej emisji tlenku węgla nie objętego standardami emisyjnymi.

4. Dopuszczalna emisja dla kotłowni, podczas awaryjnego spalania oleju opałowego ciężkiego C-3.

Nr emitora Obiekt	Źródło emisji zanieczyszczeń	Nazwa emitowanej substancji	Propozycja dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza		Warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów
					Wysokość emitora [m]
					Średnica emitora [m]
			Standardy emisyjne mg/m ³ _u ¹⁾	kg/h	Prędkość gazów wylotowych [m/s]
					Temperatura gazów wylotowych [°K]
Czas emisji [h/rok]					
E-1 Kotłownia	Kocioł typu Omnicol ONMIBLOCK DDHS 14.0-24, opalany olejem opałowym ciężkim C-3	Dwutlenek siarki	850		30,0
		Tlenki azotu (NO ₂)	400		0,8
		Pył	50		5,9
		Tlenek węgla ²⁾	-	-	413
					300
E-2 Kotłownia	Kocioł typu Standard Kessel Condor typ HD-01, opalany olejem opałowym ciężkim C-3	Dwutlenek siarki	850		30,0
		Tlenki azotu (NO ₂)	400		1,2
		Pył	100		9,6
		Tlenek węgla ²⁾	-	-	458
					300

¹⁾ Standardy emisyjne w mg/m³_u przy zawartości tlenu 3 % w gazach odlotowych odniesionych do warunków umownych; temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych).

²⁾ Na podstawie art. 224 ust. 4. ustawy - Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie określa się dopuszczalnej emisji tlenku węgla nie objętego standardami emisyjnymi.

5. Monitoring i pomiary.

- a) prowadzenie okresowych pomiarów emisji dla instalacji spalania paliw (kotłowni) – dwa razy w roku kalendarzowym, raz w sezonie zimowym (październik ÷ marzec) oraz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień),
- b) monitoring w zakresie ochrony powietrza należy realizować:
- dla instalacji kotłowni, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczególnymi,
 - dla instalacji Proszkowni metodą obliczeniową, na podstawie emisji pyłów wprowadzanych do powietrza w ciągu godziny i czasu eksploatacji instalacji,
 - dla instalacji chłodni amoniakalnych na podstawie ilości amoniaku, zużywanego do uzupełnienia amoniaku w instalacjach.
- c) usytuowanie punktów pomiarowych do pomiaru wielkości emisji:

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Usytuowanie punktów pomiarowych
1.	Kocioł parowy Omnical Omniblock DDHS 14.0-24 K1	E1	Kanał okrągły o śr. 0,8 m. Dwa króćce pomiarowe M 64x4 na wysokości 11,90 m n.p.t.
2.	Kocioł parowy Standard kessel Condor HD 01 K2	E2	Kanał okrągły o śr. 1,2 m. Dwa króćce pomiarowe M 64x4 na wysokości 11,90 m n.p.t.
3.	Proszkownia mleka, wentylator wyciągowy	E4	Kanał kwadratowy o boku 1,0 m. Dwa króćce pomiarowe M 64x4 na wysokości 18,5 m n.p.t.
4.	Proszkownia mleka, wentylator transportowy	E4a	Kanał prostokątny 0,8 m x 0,6 m. Cztery króćce pomiarowe M 64x4 na wysokości 9,0 m n.p.t.

V. **Warunki wprowadzania ścieków oczyszczonych ścieków wylotem do rzeki Żółkiewki w km 1+600.**

1. Ilość i warunki odprowadzania ścieków dla pogody bezdeszczowej ilość ścieków:

$$\begin{aligned}Q_{d\acute{s}r} &= 1\,860\text{ m}^3/\text{d} \\Q_{d\text{max}} &= 2\,320\text{ m}^3/\text{d} \\Q_{h\text{ max}} &= 113\text{ m}^3/\text{h} \\Q_{\text{rok max}} &= 700\,000\text{ m}^3/\text{rok}\end{aligned}$$

2. Maksymalne stężenia zanieczyszczeń w ściekach oczyszczonych odprowadzanych do odbiornika, dla pogody bezdeszczowej:

Odczyn pH 6,5-9,0
Zawiesina ogólna 35,0 mg/l
ChZT_{Cr} 125,0 mg O₂/l
BZT₅ 25,0 mg O₂/l
Fosfor ogólny 2,0 mg P /l
Azot amonowy 10,0 mg N_{NH4}/l *
Azot ogólny 30,0 mg N/l
Ekstrakt eterowy 20,0 mg/l

* Dotyczy ścieków oczyszczonych, przy temperaturze ścieków w komorze biologicznej oczyszczalni nie niższej niż 12°C

3. Ilość i warunki odprowadzania ścieków dla pogody deszczowej:

Qdśr = 1 986 m³/d
Qdmax = 2 620 m³/d
Qh max = 334 m³/h
Qrok max = 716 430 m³/rok

4. Maksymalne stężenia zanieczyszczeń w ściekach oczyszczonych odprowadzanych do odbiornika, dla pogody deszczowej.

Odczyn pH 6,5-9,0
Zawiesina ogólna 100,0 mg/l
ChZT_{Cr} 125,0 mg O₂/l
BZT₅ 25,0 mg O₂/l
Fosfor ogólny 2,0 mg P/l
Azot amonowy 10,0 mg N_{NH4}/l *
Azot ogólny 30,0 mg N/l
Ekstrakt eterowy 20,0 mg/l
Węglowodory ropopochodne 15,0 mg/l

* Dotyczy ścieków oczyszczonych, przy temperaturze ścieków w komorze biologicznej oczyszczalni nie niższej niż 12°C.

5. Współrzędne geograficzne wylotu oczyszczonych ścieków do rzeki Żółkiewki w km 1+600:

N: 50°58' 20,77'' E: 23°9' 24,6''

VI. Ustalam następujące ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

1. Ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

<i>Rodzaj odpadów</i>	<i>Kod odpadów</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05	4,0
Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06	2,0
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08	6,0
Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03	0,5
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10	0,1
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02	1,0
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	3,0
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01	3,0
Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02	0,5
Baterie zawierające rtęć	16 06 03	0,2

2. Warunki postępowania z odpadami niebezpiecznymi:

- a) Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat – dla odpadów poddawanych odzyskowi lub unieszkodliwianiu, łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- b) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej niż przez okres 1 roku - łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- c) Magazynowanie odpadów powinno odbywać się w sposób selektywny, w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w tym rozprzestrzenianie się w środowisku.
- d) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego Spółdzielnia posiada tytuł prawny.
- e) Odpady należy magazynować w pojemnikach umieszczonych na utwardzonej, zadaszanej powierzchni. Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego mogą być magazynowane na regałach w pomieszczeniu magazynowym.
- f) Odpady olejowe należy magazynować zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz.1986).
- g) Odpady o kodzie 14 06 03 należy magazynować w oznakowanych, metalowych, zamykanych zbiornikach, umieszczonych w miejscu zadaszonym i o utwardzonym podłożu.
- h) Odpady o kodzie 16 06 01 nie będą magazynowane.
- i) Odpady o kodach: 16 06 02, 16 06 03 należy magazynować selektywnie w metalowych pojemnikach umieszczonych na utwardzonej zadaszanej powierzchni.
- j) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, z wyłączeniem odpadów wymienionych w poniższych punktach k i l.
- k) Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy przekazywać wyłącznie podmiotom wpisanym do rejestru prowadzonego przez Głównego Inspektora

Ochrony Środowiska, o którym mowa w art.6 ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr180, poz.1495 z późn. zm.).

- l) Odpady o kodach ex 16 02 13 (lampy fluoroscencyjne), 16 06 01, 16 06 02 i 16 06 03 można przekazywać podmiotom wpisanym do rejestru prowadzonego przez starostę, o którym mowa w art.235 ust.3 ustawy o odpadach, pod warunkiem przestrzegania przez ten podmiot warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 23.12.2003r. w sprawie rodzajów odpadów, których zbieranie lub transport nie wymagają zezwolenia na prowadzenie działalności (Dz. U. z 2004 r. Nr 16, poz. 154 z późn. zm.).
- m) Transport odpadów musi odbywać się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych, w warunkach uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów w środowisku.

3. Ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

<i>Rodzaj odpadów</i>	<i>Kod odpadów</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>
Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	100,0
Odpadowa serwatka	02 05 80	1000,0
Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	10,0
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	150,0
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	150,0
Opakowania z drewna	15 01 03	150,0
Opakowania z metali	15 01 04	2,0
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	10,0
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,05

<i>Rodzaj odpadów</i>	<i>Kod odpadów</i>	<i>Ilość odpadów [Mg/rok]</i>
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	0,2
Inne baterie i akumulatory	16 06 05	0,2
Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	100,0
Żelazo i stal	17 04 05	100,0
Skratki	19 08 01	1,0
Zawartość piaskowników	19 08 02	3,0
Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	6 000,0 800 Mg s.m.
Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	5,0

4. Warunki postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne:

- a) Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat – dla odpadów poddawanych odzyskowi lub unieszkodliwianiu, łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- b) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku – łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- c) Magazynowanie odpadów powinno się odbywać w sposób selektywny w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w tym rozprzestrzenianie się w środowisku.

- d) Odpady o kodach: 17 01 07, 17 04 05 należy magazynować w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu na utwardzonej powierzchni.
- e) Odpady o kodach: 03 01 05, 16 02 16, 19 09 06 należy magazynować selektywnie w pojemnikach umieszczonych na zadaszanej, utwardzonej powierzchni.
- f) Odpady o kodach: 16 06 04, 16 06 05 należy magazynować selektywnie w metalowych pojemnikach, umieszczonych na zadaszanej, utwardzonej powierzchni.
- g) Odpady o kodach: 15 01 03, 19 08 05 należy magazynować na utwardzonej, zadaszanej powierzchni.
- h) Odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 05, 19 08 01 należy magazynować w zamykanych pojemnikach, umieszczonych na utwardzonej powierzchni.
- i) Odpady o kodzie 19 08 02 należy magazynować w betonowym boksie o utwardzonym podłożu.
- j) Odpady o kodzie 02 05 01 należy magazynować w zbiornikach w pomieszczeniu magazynowym.
- k) Odpady o kodzie 02 05 80 należy magazynować w zbiornikach (tankach serwatkowych).
- l) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego Spółdzielnia posiada tytuł prawny.
- m) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami, z wyłączeniem odpadów wymienionych w poniższych punktach n, o, p oraz q.
- n) Odpady o kodach: 02 05 01, 02 05 80, 03 01 05, 17 01 07, 17 04 05 można przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby, pod warunkiem, że odpady będą wykorzystywane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 grudnia 2008 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 235, poz. 1614 z późn. zm.).
- o) Odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, ex 16 02 16 (odpadowy toner drukarski z urządzeń biurowych), 16 06 04 i 16 06 05 można przekazać podmiotom wpisanym do rejestru prowadzonego przez starostę, o którym mowa w art. 235 ust. 3 ustawy o odpadach, pod warunkiem przestrzegania przez ten podmiot warunków określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 23 grudnia 2003r.

w sprawie rodzajów odpadów, których zbieranie lub transport nie wymagają zezwolenia na prowadzenie działalności (Dz. U. z 2004 r. Nr 16, poz. 154 z późn. zm.).

- p) Odpady o kodzie 19 08 05 mogą być przekazywane właścicielowi, dzierżawcy lub innej osobie władającej nieruchomością, na której mają być odzyskiwane, pod warunkiem, że odzysk odpadów o kodzie 19 08 05 będzie prowadzony na terenie województwa lubelskiego, z zachowaniem warunków określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska. w Sprawie Komunalnych Osadów Ściekowych z dnia 6 lutego 2015 r. (Dz. U. z 2015 r. poz. 257).
- q) Transport odpadów musi odbywać się z zachowaniem stosownych w tym zakresie przepisów w warunkach uniemożliwiających ich rozprzestrzenianie się w środowisku.

5. Zakres i sposób monitorowania wytwarzanych odpadów.

Monitorowanie wytwarzanych odpadów należy prowadzić na podstawie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymaganiami art. z art. 66, 68, 69 , 70 i 76 ustawy o odpadach i wzorami dokumentów ewidencji odpadów, określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. (Poz. 1973) w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów.

Zbiornicze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi należy przekazywać marszałkowi województwa, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zgodnie z wymaganiami art. 76 ustawy o odpadach.

VII. Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu ich pracy i sposoby zapobiegania lub ograniczania emisji hałasu.

1. Główne źródła hałasu.

Główne źródła hałasu na terenie Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Krasnymstawie stanowią:

- urządzenia technologiczne do produkcji przetworów mleczarskich
- czerpnie powietrza zainstalowane w budynku produkcyjnym,
- oczyszczalnia ścieków,
- maszynownie dwu instalacji chłodniczych,
- układy wentylacji w halach produkcyjnych,
- transport wewnątrz zakładowy

Urządzenia te czynne są w okresie eksploatacji OSM w Krasnymstawie, przez cały rok ze zróżnicowanym obciążeniem.

Poziom mocy akustycznej źródeł waha się w granicach $84,6 \div 102,1$ dB. Czas eksploatacji, w zależności od rodzaju źródła hałasu jest ciągły w okresach pracy urządzeń.

Na terenie Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Krasnymstawie stosowane są działania zapobiegania i ograniczania emisji hałasu polegające przestrzeganiu zasady aby, silniki pojazdów nie pracowały na biegu jałowym, gdy pojazdy nie są wykorzystywane do pracy.

Ponadto w celu redukcji emitowanego do środowiska hałasu w Proszkowni zainstalowany został zestaw 4 rezonatorów helikoidalnych (główny element tłumiący hałas) wraz z tłumikiem kombinowanym

Bezpośrednie otoczenie OSM w Krasnymstawie stanowią:

- od strony północnej – pas gruntów rolnych o szerokości min. 40 m, dalej zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna z usługami rzemieślniczymi oraz zabudowa zagrodowa, usytuowane po obu stronach ulicy Kłosowskiego, za którą rozciągają się tereny rolnicze i przepływa rzeka Żółkiewka (w odległości min. ok. 300 m),
- od strony wschodniej do OSM w Krasnymstawie przylega pas drogowy ul. Borowej i ul. Krasickiego, za którymi w części południowej znajduje się baza Zarządu Dróg Powiatowych w Krasnymstawie, a za ulicą Borową, w odległości ok. 70 m od granicy Zakładu zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna Osiedla Rońsko. W odległości około 1,2 km w kierunku wschodnim przepływa rzeka Wieprz,
- od strony południowej znajdują się tereny przemysłowo-usługowe usytuowane po obu stronach ulicy Krasickiego, w tym obiekty firmy ELMONTECH, Ośrodka Szkoleniowo – Rehabilitacyjnego „Magnum - Bonum”, firmy świadczącej usługi komunalne i domu weselnego,
- od strony zachodniej – grunty rolne wsi Rońsko, ze znacznym udziałem terenów zadrzewionych i nieużytków.

Na terenie OSM, w części północno – wschodniej i w części południowej znajdują się 4 budynki mieszkalne. Najbliższe budynki mieszkalne należące do osób trzecich znajdują się w odległości ok. 40 m w kierunku północnym od granic terenu OSM w Krasnymstawie. Teren spółdzielni mleczarskiej jest ogrodzony i strzeżony przez służby ochroniarskie. Wjazd na teren zakładu znajduje się od strony wschodniej, z drogi nr 842 Krasnystaw – Żółkiewka (od ul. Krasickiego).

2. Lokalizacja punktów pomiarowych.

Lp	Oznaczenie punktu pomiarowego	Wysokość punktu pomiarowego nad poziomem terenu h(m)	Odległości punktu pomiarowego od elewacji budynku/granicy zakładu (m)	Współrzędne geograficzne	
				szerokość (hdd°mm'ss.s")	długość (hdd°mm'ss.s")
1	P.p nr 1. działka nr 65/3 naprzeciw budynku mieszkalnego	4,0	39	N - 50°58'14,07"	E - 23°9'13,9"
2	P.p nr 2. działka nr 67/4 naprzeciw budynku mieszkalnego	4,0	38	N - 50°58'13,20"	E - 23°9'21,10"
3	P.p nr 3. budynek mieszkalny ul. Borowa 4a	4,0	1,5	N - 50°58'08,60"	E - 23°9'30,60"
4	P.p nr 4. budynek mieszkalny Spółdzielni od strony zachodniej	4,0	1,5	N - 50°58'03,30"	E - 23°9'19,30"
5	P.p nr 5. naprzeciw budynku mieszkalnego ul. J. Korczaka 2	4,0	2,0	N - 50°58'03,40"	E - 23°9'31,90"

3. Dopuszczalny poziom hałasu w punktach obliczeniowych.

<i>Dopuszczalny poziom hałasu w punktach obliczeniowych</i>			
Kod rodzaju terenu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu	
		L _{Aeq D}	L _{Aeq N}
1	2	3	4
T1 – P1	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna z usługami	55 dB	45 dB
T2 – P2	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna z usługami	55 dB	45 dB
T1 – P3	Zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna i zamieszkania zbiorowego	55 dB	45 dB
T2 – P4	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna z usługami	55 dB	45 dB
T1 – P5	Zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna	50 dB	40 dB

4. Okresowe badania kontrolne poziomu hałasu przenikającego z instalacji OSM w Krasnymstawie do środowiska wykonywać w okresach –raz na 2 lata, a także po każdych istotnych modernizacjach urządzeń emitujących hałas lub zmianach procedury pracy instalacji. Pomiary wykonywać w 5 punktach obserwacji (pora dnia i pora nocy).

VIII. Warunki poboru wód podziemnych.

1. Pobór wód podziemnych z ujęcia składającego się z dwu studni głębinowych, dla potrzeb instalacji IPPC w ilościach:

$$\begin{aligned}Q_{dśr} &= 2050,00 \text{ m}^3/\text{d} \\Q_{hmax} &= 120,00 \text{ m}^3/\text{h} \\Q_{max \text{ rocz}} &= 748\,250,00 \text{ m}^3/\text{rok}\end{aligned}$$

przy zatwierdzonych zasobach eksploatacyjnych ujęcia w kategorii B:

$$Q = 120,00 \text{ m}^3/\text{h} \text{ i depresji } s = 43,00 \text{ m}$$

(decyzja zatwierdzająca: Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej w Lublinie - Wydział Gospodarki Przestrzennej, Geologii i Ochrony Środowiska z dnia 8 grudnia 1973 roku znak: GPOS-N-423-100/73).

2. Gospodarując wodą należy:

- a) dostosować wydajność pomp w odwiertach studziennych do udokumentowanych zasobów eksploatacyjnych ujęcia tj. $120,00 \text{ m}^3/\text{h}$,
 - b) prowadzić rejestr poboru wody: w oparciu o wskazania wodomierza $\varnothing 150 \text{ mm}$ zainstalowanego na przewodzie tłocznym pomp głębinowych tj. systematycznie odczytywać oraz zapisywać jego wskazania raz dziennie o stałej porze,
 - c) prowadzić okresowe – dwa razy w roku /wiosną i jesienią/ pomiary położenia zwierciadła wody w odwiertach studziennych - wyniki wpisywać do ksiąg eksploatacji studni,
 - d) wykonywać analizy jakości wody według obowiązujących w tym zakresie przepisów sanitarnych,
 - e) zapewnić właściwy nadzór nad eksploatacją ujęcia w celu zachowania warunków uniemożliwiających zanieczyszczenie wód podziemnych, w szczególności: nie dopuszczać do osiadania urządzeń wodnych, pojawiania się rys, szczelin lub pęknięć w okładzinach betonowych.
3. Wnioskodawcy, który nie uzyskał praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do realizacji pozwolenia nie przysługuje roszczenie o zwrot nakładów poniesionych w związku z otrzymaniem pozwolenia.

4. Lokalizacja:

- studnia wiercona nr 2 (podstawowa) głębokości 145m p.p.t.; współrzędne geograficzne: N: 50° 58' 11,54'' E: 23° 9' 9,22''
- studnia wiercona nr 3 (awaryjna) głębokości 166m p.p.t.; współrzędne geograficzne N: 50° 58' 4,62" E: 23° 9' 10,84".

IX. Inne ustalenia pozwolenia.

1. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Nie występują oddziaływania transgraniczne w przypadku OSM Krasnystaw, w związku z czym nie ma potrzeby podejmowania innych działań, zapobiegających lub ograniczających niż w przypadku normalnej eksploatacji instalacji.

2. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Poziom ochrony środowiska wynikający z rozwiązań projektowych oraz ogółu działań prowadzonych na terenie zakładu nie powoduje nieuzasadnionego oddziaływania na środowisko. Dopuszczalne wielkości emisyjne nie powodują przekroczeń.

3. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Systematycznie, terminowo, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawnymi.

4. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:

- w związku z potencjalną możliwością powstania pożaru na terenie OSM w Krasnymstawie, przygotowano instrukcję bezpieczeństwa pożarowego oraz procedury określające gotowość i reagowanie na wypadki przy pracy, awarie i zagrożenia, z którymi zapoznawani są wszyscy pracownicy,
- zakład wyposażony jest w zespół hydrantów zewnętrznych i wewnętrznych zapewniających dostęp do wody na wypadek wybuchu pożaru,
- co roku wykonywany jest przegląd i konserwacja sieci hydrantowej oraz badanie wydajności hydrantów; badana sieć spełnia wymogi w zakresie parametrów technicznych wydajności i ciśnienia statycznego i dynamicznego.

5. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- zużywanie energii w sposób racjonalny,
- użytkowanie maszyn zaprojektowanych w nowoczesnej technologii zapewniającej minimalizację zużycia energii
- prowadzenie systematycznych przeglądów i w razie konieczności na bieżąco wykonywanie napraw, co zapobiegnie niekontrolowanym stratom energii.

6. Praca w warunkach odbiegających od normalnych.

Ze względu na charakter instalacji, parametry odbiegające od normalnych występują praktycznie jedynie w sytuacjach awaryjnych. Przedmiotowa instalacja jest instalacją istniejącą i jako istniejąca nie znajduje się w fazie rozruchu. Rozruch instalacji jest zbieżny z parametrami jej normalnej pracy, warunkowanej jedynie sukcesywnym uruchamianiem poszczególnych urządzeń produkcyjnych wchodzących w skład ciągu technologicznego.

Odwrotna sytuacja występuje, kiedy cała ilość surowca zostanie skierowana na wybraną linię technologiczną do produkcji wybranego asortymentu, tj. następuje sukcesywne zatrzymywanie kolejnych urządzeń ciągu technologicznego, do momentu uzyskania ostatniej partii wyrobu gotowego. Każdorazowo po zakończeniu pracy urządzeń danej linii następuje proces jej mycia, który stanowi ostatni etap pracy związanej z produkcją danej partii wyrobu.

Warunki eksploatacji instalacji kotłowni odbiegające od normalnych, mogą wystąpić podczas rozruchu kotłów. Podczas rozruchu kotły nie będą pracowały pod pełnym obciążeniem, nie będzie występowała zwiększona emisja gazów i pyłów niż określona w warunkach normalnej pracy instalacji.

Na terenie zakładu znajdują się agregaty prądotwórcze, które mogą być uruchamiane w czasie awarii w dostawie energii elektrycznej.

Nie przewiduje się pracy chłodniczych instalacji amoniakalnych w warunkach odbiegających od normalnych. W przypadku - wystąpienia sytuacji awaryjnej, nadmierny wzrost ciśnienia spowoduje otwarcie zaworu bezpieczeństwa.

Ze względu na fakt, iż praca każdej linii jest szczegółowo nadzorowana, istnieje możliwość szybkiej reakcji obsługi w przypadku awarii. Ze względu na rodzaj przetwarzanych produktów i wykorzystywanych substancji, nie przewiduje się wystąpienia awarii przemysłowej, jak również skutków, które mogłyby doprowadzić do poważniejszych konsekwencji dla środowiska zewnętrznego.

7. Zakończenie eksploatacji instalacji.

Nie przewiduje się likwidacji OSM w Krasnymstawie w znanym horyzoncie czasowym. Ze względu na zmieniające się technologie, bardziej prawdopodobna jest likwidacja poszczególnych instalacji i realizacja w ich miejsce nowych, w nowszej technologii o zwiększonej wydajności, bądź zapewniających zmniejszenie występujących oddziaływań na środowisko. W przypadku likwidacji instalacji, może ona odbywać się zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawnymi i z uwzględnieniem etapów:

- usunięcie wszystkich odpadów znajdujących się na terenie Zakładu,
- likwidacja wyposażenia obiektu – instalacji oraz urządzeń,
- rozbiórka obiektów kubaturowych,
- likwidacja nawierzchni utwardzonych,
- likwidacja infrastruktury technicznej podziemnej,
- prace porządkowe terenu.

X. Pozwolenie zintegrowane wydaje się na czas nieoznaczony.

U z a s a d n i e

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Krasnymstawie ul.Borowa 4, 22-300 Krasnystaw wnioskiem z dnia 22.03.2016r., znak: L.dz. 2377/16 zwróciła się o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie niżej wymienionych instalacji (IPPC):

- 1) instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę,
- 2) instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Do wniosku zostały dołączone potwierdzenia wniesienia opłaty rejestracyjnej wymaganej na podstawie art.210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U z 2016r. poz. 672 z późn. zm.) oraz opłaty skarbowej zgodnie z ustawą ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr225, poz. 1635 z późn. zm.).

Obowiązek posiadania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji wynika z zakwalifikowania ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz.1169).

Do wniosku dołączono Analizę ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich eksploatowanej przez OSM w Krasnymstawie, z uwzględnieniem zakładowej oczyszczalni ścieków która stanowi ciąg powiązanych ze sobą urządzeń do mechaniczno –biologicznego oczyszczania ścieków powstających w zakładzie. Z przedmiotowej „Analizy...” wynika, że raport początkowy dla przedmiotowego zakładu nie jest wymagany.

Zgodnie z art.21 oraz art.22 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tj. Dz. U. z 2016r. poz.353 z późn. zm.) dane o wniosku o wydanie decyzji pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 4/2016.

Obwieszczeniem znak: RO.6222.4.2016 Starosta Krasnostawski podał do publicznej wiadomości informację o złożeniu wniosku i wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez OSM w Krasnymstawie instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę oraz instalację do oczyszczania ścieków. Informacja została podana także przez zamieszczenie w Biuletynie Informacji Publicznej, wywieszenie na tablicy ogłoszeń w budynku Starostwa Powiatowego w Krasnymstawie oraz w siedzibie Wnioskodawcy. W obwieszczeniu poinformowano społeczeństwo o możliwości i sposobie wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od jego ukazania się. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

W myśl art.10 Kpa zapewniono stronom możliwość czynnego udziału w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwiono wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

Na podstawie wniosku oraz jego uzupełnienia ustalono poszczególne warunki niniejszej decyzji – pozwolenia zintegrowanego.

Z przedłożonych dokumentów wynika, że zgodnie z art.144 ust.1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska eksploatacja przedmiotowych instalacji nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalacje ma tytuł prawny.

Podczas funkcjonowania instalacji prowadzony będzie monitoring w zakresie wynikającym z przepisów prawnych.

Zgodnie z art.188 ust.2b w związku z art.201 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji podano numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów.

Biorąc pod uwagę powyższe, orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od decyzji niniejszej służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Starosty Krasnostawskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

STAROSTA
Janusz Szpak

Otrzymują:

1. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Krasnymstawie
ul.Borowa 4, 22-300 Krasnystaw
- ② A/a

Do wiadomości:

3. Minister Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Lublinie
ul.Obywatelska 13, 20-092 Lublin
5. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie
ul.Zarzecze 13B, 03-194 Warszawa

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.), zgodnie z pkt 40, ppkt. 1 części III załącznika do wyżej wymienionej ustawy pobrano opłatę skarbową w kwocie 2011,00 zł (słownie złotych: dwa tysiące jedenaście zł).

Dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej pozostawiono w aktach sprawy.

RADCA PRAWNY
mgr Tomasz Grabek
Lb/Ch/128