

**UCHWAŁA NR XXXVI/301/06
RADY POWIATU W KRASNYMSTAWIE
z dnia 26 kwietnia 2006 r.**

**W SPRAWIE ZATWIERDZENIA ROCZNEGO SPRAWOZDANIA FINANSOWEGO
SAMODZIELNEGO PUBLICZNEGO ZESPOŁU OPIEKI ZDROWOTNEJ
W KRASNYMSTAWIE ZA ROK 2005.**

Na podstawie art. 12 pkt 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (tj. Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1592 z późn. zm.), art. 53 ust. 1 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (tj. Dz. U. z 2002 r. Nr 76, poz. 694; z późn. zm.) uchwala się, co następuje:

§ 1

1. Zatwierdza się sprawozdanie finansowe Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Zdrowotnej w Krasnymstawie za rok 2005 stanowiące załącznik do uchwały.
2. Postanawia się o podziale zysku za rok obrotowy na pokrycie straty z lat ubiegłych.

§ 2

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY RADY

Ludwik Kafarski