

**UCHWAŁA NR VI/47/11
RADY POWIATU W KRASNYMSTAWIE
z dnia 20 maja 2011 r.**

**W SPRAWIE ZATWIERDZENIA ROCZNEGO SPRAWOZDANIA FINANSOWEGO
SAMODZIELNEGO PUBLICZNEGO ZESPOŁU OPIEKI ZDROWOTNEJ
W KRASNYMSTAWIE ZA ROK 2010**

Na podstawie art. 12 pkt. 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1592, z późn. zm.), art. 53 ust. 1 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2009 r. Nr 152, poz. 1223 z późn. zm.) uchwala, co następuje:

§ 1

1. Zatwierdza się sprawozdanie finansowe Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Zdrowotnej w Krasnymstawie za rok 2010 stanowiące załącznik do uchwały.
2. Postanawia się o pokryciu straty wykazanej w sprawozdaniu zyskami przyszłych okresów.

§ 2

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY RADY

M. Nowosadzki
Marek Nowosadzki