Załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 15.11.2023 r. znak: OŚGO.6220.7.2023.

**CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA**

**pn. „Przebudowa i rozbudowa istniejącej hali produkcyjnej (malarni) z częścią techniczno-socjalną o hale magazynowe wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną w zakładzie ERKADO Sp. z o.o. na działce nr ew. 52/52; jednostka ewidencyjna: 060704\_2 Gościeradów; obręb: 0004 Gościeradów Folwark”.**

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na przebudowie i rozbudowie istniejącej hali produkcyjnej (malarni) z częścią techniczno-socjalną o hale magazynowe wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną w Zakładzie ERKADO Sp. z o.o. na działce nr ew. 52/52, jednostka ewidencyjna: 060704\_2 Gościeradów, obręb: 0004 Gościeradów Folwark. o łącznej powierzchni 1,6864 ha.

 Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie funkcjonującego zakładu ERKADO Sp. z o.o. w Gościeradowie Folwark osiedle POM 8, będącego producentem drzwi zewnętrznych drewnianych i wewnętrznych płytowych oraz akcesoriów drzwiowych, a także drzwi metalowych. Podstawowym surowcem do produkcji są półfabrykaty z płyty MDF, HDF i drewno. Całkowita powierzchnia Zakładu wynosi 15,642 ha.

 Na w/w terenie znajdują się obiekty produkcyjne, wiaty, budynki magazynowe, budynki obsługi technicznej, drogi i place komunikacji wewnętrznej oraz tereny zielone. Obecnie w otoczeniu planowanej inwestycji zlokalizowana jest hala produkcyjno-magazynowa z budynkiem socjalnym oraz hala malarni z częścią socjalo-techniczną.

 Inwestor planuje przedsięwzięcie polegające na rozbudowie istniejącej hali malarni z budynkiem socjalno-technicznym poprzez dobudowę dwóch hal magazynowych. W jednej hali magazynowane będą wyroby do lakierowania, a w drugiej – polakierowane. W ten sposób powierzchnia produkcyjna malarni zostanie „odciążona” od magazynowanych dotychczas elementów; stworzone zostaną lepsze warunki pracy, ppoż. i bhp.

 Rozbudowa od strony zachodniej istniejącej malarni stanowi zadaszenie między funkcjonującymi halami i zamknięcie ścianą szczytową przestrzeni między malarnią a pobliską halą od strony zachodniej. Parametry projektowanego budynku: szerokość 13,41 m; długość całkowita 97,67 m; wysokość całkowita 7,37 m; powierzchnia zabudowy 1 311,09 m2; kubatura 9 331,4 m3; posadowienie fundamentów ok. 1,5 m poniżej terenu; dach dwuspadowy na konstrukcji stalowej; pokrycie dachu – blacha stalowa, izolacja dachu- wełna mineralna i membrana; posadzka w hali- betonowa; w sezonie zimowym ogrzewanie za pomocą nagrzewnic wodnych (z istniejącej kotłowni).

 Rozbudowa od strony wschodniej jest dobudową nowego obiektu do istniejącej malarni. Parametry budynku: szerokość 15,03 m; długość całkowita 53,81 m; wysokość całkowita 8,4 m; powierzchnia zabudowy 810,22 m2; kubatura 6 793,6 m3; posadowienie fundamentów ok 1,5 m poniżej terenu; konstrukcja budynku – stalowa; ściany podwalinowe do 2 m żelbetowe, powyżej z płyt warstwowych z wełną mineralną gr. 20 cm; dach jednospadowy; konstrukcja dachu stalowa; pokrycie dachu- blacha stalowa, izolacja dachu- wełna mineralna i membrana; posadzka w hali- betonowa; w sezonie zimowym ogrzewanie za pomocą nagrzewnic wodnych (z istniejącej kotłowni).

 Odprowadzenie wód opadowych z dachu hal odbywać się będzie rurami spustowymi oraz przyłączem do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej. Odprowadzanie wód opadowych zaprojektowano z uwzględnieniem możliwości zwiększonych opadów spowodowanych zmianami klimatycznymi.

 W sezonie zimowym oba obiekty ogrzewane będą za pośrednictwem nagrzewnic wodnych (kotłownia gazowa nr 6). W Zakładzie eksploatowanych jest obecnie 8 lokalnych kotłowni. Łączna moc cieplna wszystkich kotłowni wynosi 6,110 MW. Wszystkie kotły opalane są gazem ziemnym sieciowym. Wentylację hal magazynowych zapewniać będzie centrala nawiewno-wywiewna, umieszczona na dachu hali magazynowej. Wykonane zostaną wszystkienieodzowne prace związane z doprowadzeniem do nowych obiektów koniecznych mediów, dokonana zostanie przebudowa i rozbudowa instalacji  (kanalizacji deszczowej, kanalizacji sanitarnej itp.).

 Proces produkcyjny rozpoczyna się od cięcia płyty na wymiar; następnie pocięte elementy poddawane są obróbce mechanicznej i pokrywanie okleiną. Kolejną czynnością jest sklejanie skrzydła i jego obróbka, a następnie montaż skrzydeł i magazynowanie. Do malowania wybranej grupy wyrobów wykorzystywana jest nowoczesna linia lakiernicza, w skład której wchodzą: taśma załadowcza, szlifierka, czyszczarka, taśma transportowa, robot malarski, tunel do suszenia, lampy UV, rolki załadowcze. Do malowania stosowane są wyłącznie farby wodorozcieńczalne, w których zawartość LZO nie przekracza 3%. Suszenie pomalowanych wyrobów odbywa się w tunelach suszących gdzie odpowiednią temperaturę zapewnia ciepła woda krążąca w obiegu zamkniętym. Po wysuszeniu powłoka malarska utwardzana jest lampami UV. Cały proces malowania i suszenia realizowany jest automatycznie, w szczelnej instalacji, z wykorzystaniem farb wodnych. Kabina lakiernicza wyposażona jest w zestaw filtrów o wysokiej skuteczności oczyszczania powietrza z cząstek farby (skuteczność 99%).

 W związku z usprawnieniem procesu - przewiduje się wzrost ilości drzwi poddawanych lakierowaniu o 25% (0,3% względem całościowej produkcji). Nie przewiduje się zmiany technologii malowania w istniejącej hali malarni, zmiany lokalizacji wykorzystywanych dotychczas instalacji ani montażu nowych. Bieżące zatrudnienie w Zakładzie wynosi 610 osób. Planowane przedsięwzięcie nie jest związane ze wzrostem zatrudnienia. Praca w Zakładzie odbywa się w systemie dwuzmianowym, w godzinach 600-2200.

 Obiekty do realizacji zaprojektowano zgodnie z zasadami sztuki inżynierskiej; rozwiązania techniczne oparto o materiały budowlane posiadające wymagane certyfikaty i dopuszczone do stosowania. Przyjęte rozwiązania są rozwiązaniami typowymi, których wykonalność techniczna i technologiczna została potwierdzona w szeregu już zrealizowanych zadaniach. Zgodnie z założeniami rozbudowa hali ma spełniać nie tylko wszystkie wymogi uregulowane normami i zapewniać bezpieczeństwo ale jednocześnie w jak najmniejszym stopniu ingerować w pracę istniejących obiektów. Powierzchnia działki umożliwia swobodne posadowienie zaprojektowanych obiektów. Podczas funkcjonowania przedsięwzięcia nie będą wytwarzane ścieki przemysłowe. Nie wzrośnie ilość pobieranej wody i odprowadzanych ścieków bytowych, gdyż zamierzenie nie jest związane ze wzrostem ilości osób zatrudnionych.

Wody deszczowe z dachów nowych obiektów odprowadzane będą do środowiska tj. do „odnogi” cieku Partyzant, na dotychczasowych zasadach, zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym wydanym przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Stalowej Woli Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie. Przedsięwzięcie nie spowoduje wycinki drzew i krzewów, nie zmniejszy się powierzchnia terenów biologicznie czynnych (budowa realizowana będzie kosztem istniejących ciągów komunikacyjnych). Wszystkie odpady wytworzone w związku z funkcjonowaniem przedsięwzięcia, będą czasowo magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonych i zabezpieczonych miejscach i okresowo przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.