



Centrum Kształcenia Zawodowego w Elku
ul. Matejki 1
19-300 Elk

Odpowiedź na Zapytanie nr 1

Modyfikacja nr 1 z dnia 02.08.2022 r.

Do wszystkich uczestników postępowania

Dotyczy: postępowania na doposażenie pracowni obróbki mechanicznej w nowe maszyny konwencjonalne wraz z wyposażeniem narzędziowym i oprzyrządowaniem.

Na podstawie art. 284 ust. 1-2 ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm.) Zamawiający przekazuje treść zapytań dotyczących zapisów specyfikacji warunków zamówienia wraz z wyjaśnieniami. W przedmiotowym postępowaniu wpłynęły następujące pytania:

PYTANIE NR 1 – dotyczy formy składania ofert:

Proszę o informację, jaka nazwa odbiorcy powinna być wybrana na portalu ePUAP podczas składania oferty, ponieważ „Centrum Kształcenia Zawodowego w Elku” nie występuje jako możliwe do wyboru.

Odpowiedź: Zgodnie z pkt 3 Rozdziału X: Sposób komunikacji oraz wyjaśnienia treści SWZ, Wykonawca ofertę musi przekazać wyłącznie za pomocą Platformy miniPortal. Dane postępowanie można wyszukać na Liście wszystkich postępowań w miniPortalu klikając wcześniej opcję „Dla Wykonawców” lub ze strony głównej z zakładki Postępowania. Szczegółowa instrukcja przesyłania ofert za pośrednictwem miniPortalu zamieszczona jest na stronie internetowej miniPortalu pod adresem:

https://miniportal.uzp.gov.pl/Instrukcja_uzytkownika_miniPortal-ePUAP.pdf.

W związku z problemami technicznymi w PUAP: **Centrum Kształcenia Zawodowego w Elku**, dozwolone będzie możliwość po 02.08.2022 r. godz. 00.01, godz. 00.01, informacją użytkownika o możliwości obciążenia platformy PUAP. W związku z tym, iż w PUAP przewidziano możliwość 02.08.2022 r., Zamawiający przewidział termin składania ofert do 08.08.2022 r.

PYTANIE 2 – dotyczy zapisów dotyczących okresu gwarancji w SWZ:

W specyfikacji warunków zamówienia rozdział XVI w stosunku do kryterium wyboru oferty jakim jest termin gwarancji zamawiający podaje sprzeczne informacje. W pkt 2 Zamawiający wskazał, że nie dopuszcza gwarancji krótszej niż 24 miesiące i oferty z krótszym terminem gwarancji będą odrzucone. Natomiast poniżej w tym samym punkcie znajduje się informacja „W przypadku nie zadeklarowania przez Wykonawcę terminu wykonania dostawy w formularzu ofertowym, Zamawiający przyjmie, iż Wykonawca oferuje 12-sto miesięczny okres gwarancji .” Czy Zamawiający zatem dopuszcza gwarancję 12-sto miesięczną czy jedynie 24-ro miesięczną?

Odpowiedź: Zamawiający wymaga co najmniej 24 miesięcznej gwarancji. Zamawiający dokonał modyfikacji SWZ.

PYTANIE 3 – dotyczy danych technicznych frezarki konwencjonalnej (uniwersalnej) oraz tokarki konwencjonalnej (uniwersalnej).

Proszę wyjaśnienie w jakim celu w przypadku frezarki i tokarki tak szczegółowo opisane są przesuw stołu w poszczególnych osiach, odległości wrzecion od stołu czy średnice toczenia nad suportem / w wybraniu mostka.

Zamawiający w specyfikacji określił pożądany zakres wymiarów stołu roboczego dla frezarki oraz średnica toczenia nad łożem i długość toczenia dla tokarki oraz główne parametry jak moce maszyn, średnice wiercenia, prędkości obrotowe.

Kolejno zostały podane bardzo wąskie zakresy w stosunku do mniej istotnych parametrów jak przesuw stołu czy średnice toczenia nad suportem i w wybraniu mostka, które nie świadczą o funkcjonalności maszyny a jedynie wynikają ze sposobu konstrukcji maszyny. Podanie tak wąskich zakresów, zarówno w górę jak i w dół, powoduje bardzo mocne ograniczenie konkurencji w sposób całkowicie nieuzasadniony i uniemożliwia zaoferowania maszyn nawet lepszych, o większej funkcjonalności, zgodnych z głównymi parametrami.

W związku z powyższym zwracam się z prośbą o uzasadnienie w jakim celu te parametry został podane i jednocześnie powołując się na art. 16 pkt 1) oraz art. 99 ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych z 11 września 2019 r. proszę o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji poprzez rezygnację z wymagań poniżej:

Dla Frezarka konwencjonalna (uniwersalna)

- Przesuw wzdłużny stołu min. 600 mm max. 800 mm
- Przesuw pionowy stołu max. 280 mm min. 230 mm
- Odległość wrzeciono pionowe – kolumna w zakresie 200 – 700 mm

Dla Tokarka konwencjonalna (uniwersalna)

- Średnica toczenia nad suportem min. 255 mm – max 280 mm
- Średnica toczenia w wybraniu mostka max. 580 mm- min 450

lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Dla Frezarka konwencjonalna (uniwersalna)

- Przesuw wzdłużny stołu min. 580 mm max. 800 mm
- Przesuw pionowy stołu max. 280 mm min. 200 mm
- Odległość wrzeciono pionowe – kolumna w zakresie 240 – 650 mm

Dla tokarki:

- Średnica toczenia nad suportem min. 250 mm – max 280 mm
- Średnica toczenia w wybraniu mostka max. 590 mm- min 450

Odpowiedź: Zamawiający nie uwzględnia zmian w Załączniku nr 1 do SWZ – Formularzu asortymentowo-cenowym ponieważ posiada wiedzę, że na rynku znajdują się nowe maszyny spełniające wymagane parametry. W specyfikacji maszyn parametry nie są podane na sztywno tylko w określonych zakresach, a maszyny które posiadają te parametry powinny mieścić się w tych zakresach. Parametry opisane w SWZ pozostają bez zmian.

Wykonawcy zobowiązani są do uwzględnienia w ofercie treści udzielonych odpowiedzi i dokonanych zmian, stanowią one bowiem integralną część SWZ.