

Załącznik nr 3 do
Uchwały Nr IV/46/07
Rady Powiatu w Ełku
z dnia 25 stycznia 2007
r.

Plan pracy Komisji Rodziny, Zdrowia i Pomocy Społecznej na rok 2007

1. Przyjęcie planu pracy Komisji na 2007 rok.
2. Przyjęcie sprawozdania z wykonania budżetu powiatu za 2006 rok.
3. Opinia Komisji w sprawie udzielenia absolutorium.
4. Przyjęcie sprawozdania Prezydenta Miasta Ełku z wykonania porozumienia dotyczącego promocji i ochrony zdrowia.
5. Zapoznanie się ze stanem sanitarnym powiatu ze szczególnym uwzględnieniem:
 - placówek służby zdrowia,
 - placówek i ośrodków wypoczynku letniego,
 - stanu weterynaryjnego powiatu.
6. Zapoznanie się z formami opieki nad osobą chorą i starszą w DPS w Nowej Wsi Ełckiej.
7. Ocena osiągnięcia celów wynikających z restrukturyzacji Domu Dziecka w Ełku.
8. Przyjęcie informacji szkół i placówek prowadzonych przez powiat o realizacji zadań w zakresie wychowania i opieki nad uczniami z oceny osiągnięć i zagrożeń.
9. Zapoznanie się z realizacją zadań zleconych przez powiat w 2006 r. innym podmiotom.
10. Zapoznanie się z programem pomocy rodzinie i dziecku w powiecie ełckim przewidzianym na rok 2007.
11. Włączenie się w obchody VII i VIII Warmińsko - Mazurskich Dni Rodziny.
12. Przyjęcie informacji o zakresie wykonanych zadań przez Powiatowy Zespół ds. Orzekania o Stopniu Niepełnosprawności.
13. Zapoznanie się z funkcjonowaniem Ośrodka Interwencji Kryzysowej.
14. Zapoznanie się z funkcjonowaniem Powiatowej Poradni Psychologiczno - Pedagogicznej w Ełku
15. Zapoznanie się z pracą PCPR oraz przyjęcie informacji z realizacji zadań wykonanych PCPR, a w szczególności:
Zmniejszenie społecznych i ekonomicznych przyczyn i skutków procesu marginalizacji społecznej w naszym powiecie w tym:
 1. Wspieranie świetlic środowiskowych (dziennego pobytu) lub dofinansowanie już istniejących – działania profilaktyczne.
 2. Prowadzenie specjalistycznego poradnictwa rodzinnego.
 3. Organizowanie jak największej liczby rodzin zastępczych, adopcyjnych i placówek rodzinnych.
16. Włączanie się do Programu profilaktycznego w zakresie upowszechniania pomocy i promocji zdrowia – dofinansowanie badań postawy u dzieci i zajęć korekcyjnych.
17. Opinia Komisji w sprawie przyjęcia Powiatowej Strategii Rozwiązywania Problemów Społecznych na lata 2006-2010.