

Zadanie powiatu: Kultura, sztuka, ochrona dóbr kultury i tradycji											
1.	II.4.6.1	Świąteczny koncert na chór i orkiestrę	Elckie Towarzystwo Muzyczne	Powiat Elcki, Elk 01.10.-31.12.2018 r.	30,66	1.*	2,00	2,00	32,66	5 000 zł 12,87 %	3 000 zł
						2.*	0,00				
						3.*	0,00				
						4*	0,00				
		Razem		30,66	x	2,00	2,00	32,66			
2.	II.4.6.3	Koncerty w Kościele NSJ	Rzymskokatolicka Parafia NSJ w Elku	Powiat Elcki, Elk 01.10.-31.12.2018 r.	29,33	1.*	2,00	2,00	31,33	5 000 zł 42,37 %	3 000 zł
						2.*	0,00				
						3.*	0,00				
						4*	0,00				
		Razem		29,33	x	2,00	2,00	31,33			
Suma wydatków z zakresu polityki społecznej											
Zadanie powiatu: Upowszechnianie kultury fizycznej											
1.	II.5.7.1	Obóz wędrowny Zakopane	Stowarzyszenie Przyszań-Szeligi-Buczki	Powiat Elcki, Polska 01.07.-15.08.2018 r.	36,33	1.*	1,00	1,00	37,33	5 000 zł 7,72 %	3 400 zł
						2.*	0,00				
						3.*	0,00				
						4*	0,00				
		Razem		36,33	x	1,00	1,00	37,33			
2.	II.5.7.5	Letnia Szkoła AIKIDO	Klub AIKIDO Kresmeni	Powiat Elcki, Polska 01.08-31.08.2018 r.	30,66	1.*	2,00	2,00	32,66	4 790,40 zł 50,43 %	3 000 zł
						2.*	0,00				
						3.*	0,00				
						4*	0,00				
		Razem		30,66	x	2,00	2,00	32,66			
3.	II.5.7.2	Trening czyni mistrza 2018	Miejski Klub Bokserski "Mazur" Elk	Powiat Elcki 01.09 - 30.11.2018 r.	28,66	1.*	2,00	2,00	30,66	5 000 zł 19,35 %	3 000 zł
						2.*	0,00				
						3.*	0,00				
						4*	0,00				
		Razem		28,66	x	2,00	2,00	30,66			
4.	II.5.7.3	XVIII Regaty Żeglarskie o Puchar Starosty Elckiego	UKS MOS Elk	Powiat Elcki, 27.08-26.10.2018 r.	28,66	1.*	2,00	2,00	30,66	1 935 zł 60,37 %	1 600 zł
						2.*	0,00				
						3.*	0,00				
						4*	0,00				
		Razem		28,66	x	2,00	2,00	30,66			

5.	II.5.7.4	"Integracyjny spływ kajakowy"	Stowarzyszenie "Kormoran"	Powiat Elcki 20.08-15.09.2018 r.	26,33	1.*	2,00	2,00	28,33	1 675 zł 70,53 %	1 500 zł
						2.*	0,00				
						3.*	0,00				
						4*	0,00				
		Razem				26,33	x	2,00	2,00	28,33	
Suma wydatków z zakresu upowszechniania kultury fizycznej											

Oferty oznaczone kolorem niebieskim nie podlegają ocenie strategicznej

Oferty oznaczone kolorem fioletowym nie spełniły wymogu punktowego po ocenie strategicznej (27,95 pkt) i nie podlegają dofinansowaniu

Zastępca Przewodniczącego
ZARZĄDU POWIATU

Anna Iwoszko