

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego /tekst jednolity: Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zmianami/

orzeka się co następuje:

na wniosek strony zmienić w części decyzję – pozwolenie zintegrowane wydane przez Starostę Elckiego dnia 26.09.2006 r. Nr R. 7649-1/05/06 w następujący sposób:

I. Rodzaj prowadzonej działalności:**1. Punkt 2.1: Zdolność produkcyjna instalacji otrzymuje brzmienie:**

Instalacja	Zdolność maksymalna			Zdolność wykorzystywana		
	szt./h	Mg/dobę	Mg/rok	szt./h	Mg/dobę	Mg/rok
Ubojnia trzody chlewnej	360	520	124.000	360	260	61.820
Przetwórnia mięsa	-	250	120.000	-	250	61.000

2. Punkt 2.2: Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) nie zawierających substancji niebezpiecznych otrzymuje brzmienie:

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
1.	trzoda chlewna	surowiec do produkcji	120.000
2.	mięso i półtusze (zakup)	surowiec do produkcji	8.300
3.	przyprawy	surowiec do produkcji	1.400
4.	wiórki drzewne	wytwarzanie dymu wędzarniczego	300
5.	dym w płynie	wytwarzanie dymu wędzarniczego	4.0
6.	opakowania i pojemniki z tworzyw sztucznych	opakowanie i transport produktów	560
7.	Pojemniki aluminiowe (stelaże opakowaniowe)	opakowanie wewnętrzne produktów i półproduktów	1.60

8.	opakowania z tektury i papieru	opakowanie produktów	2.000
9.	puszki z białej blachy	opakowanie produktów	490
10.	opakowania wielomateriałowe	opakowania produktów	6.0
11.	sól kamienna	do peklowania mięsa,	650
12.	gaz płynny propan-butan	opalenie tusz wieprzowych	540
13.	elektrody	prace konserwacyjno-remontowe	2
14.	CO ₂	oszałamianie trzody chlewnej	635

3. Punkt 2.3 Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne otrzymuje brzmienie:

Lp.	Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok	Sposób magazynowania	Substancja niebezpieczna	Udział % substancji niebezpiecznej w surowcu
1.	Amoniak	Czynnik chłodniczy	4,0	instalacje i urządzenia chłodnicze o pojemności 12,0 Mg	Amoniak	100
2.	Podchloryn sodu	Dezynfekcja wody	12,0	Beczki 30 dm ³	Chlor	7
3.	Propan-butan	Opalanie trzody	540,0	Zbiornik podziemny gazu, butle 11 kg	Gazy skroplone C ₃ -C ₄ 1,3-butadien etanotiol	>99 <0,1 <0,1

4. Punkt 2.4 Produkty otrzymuje brzmienie:

Produkty – główny podział produkcji

Lp.	Nazwa produktu	Produkowana ilość Mg/rok	Sposób magazynowania
1	Mięso świeże	48.000	Wiszące na hakach w komorach chłodniczych
2	Produkty przetworzone	25.000	Na paletach regałowych, wózkach wędzarniczych, w pojemnikach lub kartonach na paletach w komorach chłodniczych

5. Punkt 2.5 otrzymuje brzmienie:

Charakterystyka energetyczna

Energia cieplna wyprodukowana na Mg/rok	Energia cieplna sprzedana Mg/rok	Zużycie energii cieplnej GJ/rok	Zużycie energii elektrycznej MW/rok	Wskaźnik zużycia ciepła MJ/kg produktu	Wskaźnik zużycia energii KWh/kg produktu
240.000	27.000	213.000	21.280	2,96	0,296

Zużycie paliw na potrzeby Zakładu

Lp.	Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa Mg/rok	Zawartość siarki	Wykorzystanie na potrzeby	
				procesowe i grzewcze	transportu
1.	węgiel (miał+eko-miał)	17.500,0	0,59	100%	-
2.	gaz płynny propan-butan	540,0	<0,0001	100%	-
3.	benzyna	15,0	<0,015	-	100%
4.	olej napędowy	50,0	<0,005	-	100%

II. Źródła emisji substancji lub energii do środowiska oraz wielkości dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania.

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

1.1.W punkcie 1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, tabela: Źródła emisji i parametry emitora dla instalacji przetwórstwa mięsa otrzymuje brzmienie:

Źródło emisji/obiekty	Symbol emitora	Nazwa w zakładzie Komora/ liczba wózków	Parametry emitorów				Czas pracy	
			H {m}	D [m]	T [K]	V [m ³ /h]	h/dobę	h/dobę
Zespół wędzarniczych (emitory zadaszone) 17 komór wędzarniczych wyposażonych w dymogeneratory zasilane zrębkami drzewnymi	E2/1	V1/8	12,0	0,357	342	860	20	5475
	E2/2	V2/8	11,8	0,32	342	860		
	E2/3	V3/8	11,5	0,30	342	860		
	E2/5	V5/8	12,1	0,4x 0,17	342	860		
	E2/8	V8/8	11,7	0,31	342	860		
	E2/9	V9/8	11,9	0,31	342	860		
	E2/4	V4/10	11,7	0,366	342	1050		
	E2/6	V6/4	12,1	0,45	342	490		
	E2/7	V7/4	11,5	0,255	342	490		
	E2/10	V10/12	6,52	0,40	342	1000		
	E2/11	V11/6	11,6	0,315	342	750		
	E2/12	V12/6	11,6	0,315	342	750		

E2/13	V13/6	11,9	0,315	298	490	20	5475
E2/14	Ferm.1	4,0	0,300	298	490		
E2/15	Ferm.2	4,0	0,300	298	490		
E2/1R	Rex1/10	7,26	0,300	342	760		
E2/2R	Rex1/10	6,98	0,300	342	760		
E2/3R	Rex2/10	7,09	0,300	342	760		
E2/4R	Rex2/10	6,53	0,300	342	760		
E2/5R	Rex3/4	8,8	0,200	342	440		

1.2' W punkcie 1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, tabela: Emisja dopuszczalna dla instalacji przetwórstwa mięsa (emitorów komór wędzarniczych) otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa substancji	Wielkości emisji									
		dla emitora E2/1,2,3, 5,8,9	emitora E2/4	dla emitora E2/6,7	dla emitora E2/11, 12	dla emitora E2/13,14 15	dla emitora E5/1,2,3 4	dla emitora E5/5,6,7	dla emitora E2/R1, E2/R2, E2/R3, E2/R4	dla emitora E2/5R	dla emitora E2/10
1.	tlenek węgla	2,84	3,83	1,63	2,30	1,05	0,19	0,132	3,83	1,63	4,435
2.	dwutlenek siarki	0,020	0,027	0,011	0,016	0,007	0,0013	0,0009	0,027	0,011	0,0315
3.	dwutlenek azotu	0,010	0,015	0,007	0,009	0,004	0,0007	0,0005	0,015	0,007	0,0165
4.	aldehyd octowy	0,027	0,036	0,015	0,021	0,010	0,0018	0,0012	0,036	0,015	0,042
5.	kwasy octowe	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "
6.	metyletyl oketon	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "
7.	aldehyd metylowy	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "	- "
8.	fenole	0,006	0,008	0,004	0,005	0,002	0,00036	0,00024	0,008	0,004	0,009

" wartości nie określa się

2. Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem.

- 2.1. W podpunkcie 2.1: Źródła emisji hałasu oraz dopuszczalne poziomy hałasu, w tabeli: Dopuszczalne poziomy hałasu poza Zakładem, w pozycji 4 zmienia się zapis:
- Teren Chłodni Ełk Globus Polska Sp. z o.o.
na zapis:
 - Pinguinlutos Foods Polska Sp. z o.o.

3. Gospodarka odpadami i działalność w zakresie transportu odpadów.

3. 1. W punkcie 3.2 podpunkcie „b) odpadów innych niż niebezpieczne”, (str. 10 decyzji) z tabeli usuwa się wiersz „L.p. 1 i 6”.
- 3.2. W punkcie 3.2 po zapisie: „ – w pozostałych instalacjach zakładu”, po podpunkcie: „a) odpadów niebezpiecznych” poniższa tabela, (str. 10 decyzji) otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Ilość przewidziana do wytwarzania Mg/rok
1.	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych.	10,000
2.	13 08 99	Inne nie wymienione odpady.	1,000
3.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami (np. PCB).	3,000
4.	16 01 07	Filtry olejowe.	3,000
5.	16 01 14	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje.	2,000
6.	16 02 11	Zużyte urządzenia zawierające freony: HCFC, HFC.	2,000
7.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - świetlówki, - monitory.	2,000
8.	16 05 08	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	0,100
9.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe.	6,500
10.	18 01 03	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub, co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt, z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82.	0,500
11.	18 02 05	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne,	0,200

		zawierające substancje niebezpieczne.	
12.	18 02 07	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne.	0,200

- 3.3 W punkcie 3.2 po zapisie: „ – w pozostałych instalacjach zakładu”, po podpunkcie: ”b) odpadów innych niż niebezpieczne” do poniższej tabeli, (str. 11 decyzji) dopisuje się poniższe wiersze w następującym brzmieniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów wytwarzanych	Ilość przewidziana do wytwarzania Mg/rok
9.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09.	1,00
10.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz stopów.	1,50
11.	15 01 03	Opakowania z drewna.	200,00
12.	15 01 04	Opakowania z metalu.	200,00
13.	17 04 02	Aluminium.	5,00

- 3.4. W punkcie 3.3 ze zdania „Odpady oznaczone kodami 10 01 01, 17 01 01, 17 01 07, 17 06 04 przekazywane w celu odzysku firmom budowlanym” usuwa się zapis: „ 17 01 01” i dodaje się zdanie o treści: „ Odpady o kodzie 17 01 01 będą odzyskiwane w obrębie zakładu na utwardzanie powierzchni terenu w procesie odzysku R14 bez zakłócania stanu wody na gruncie lub transportowane własnym transportem do firm budowlanych posiadających odpowiednie zezwolenia w zakresie ich odzysku lub przekazywane takim firmom.”
- 3.5 W punkcie 3.3 w podpunkcie b) wykreśla się zapis: „ – odchody zwierzęce o kodzie 02 01 06, zbierane na „sucho” w hali przyjęcia i magazynowania żywca i usuwane na zewnątrz do miejsca magazynowania, na bieżąco będą przekazywane specjalistycznej firmie” oraz zapis: „ – inne nie wymienione odpady (zanieczyszczona sól, solanki, przyprawy) o kodzie 02 02 99 przekazywane będą specjalistycznym firmom w celu unieszkodliwienia w procesie D9”.
- 3.6 W punkcie 3.3 (str 12 decyzji) w zdaniu: „ Odpady pochodzące z działalności pomocniczej zakładu określone kodami 13 02 05, 13 08 99, 15 02 02, 16 01 14, 16 02 09, 16 02 11, 16 02 13, 16 05 07, 16 05 08, 16 06 01.....”, skreśla się zapis: „ 16 02 09” i „16 05 07”.
- 3.7 W punkcie 3.3 (str 12 decyzji) w zdaniu: „ Odpady pochodzące z działalności pomocniczej zakładu określone kodami 13 02 05, 13 08 99, 15 02 02, 16 01 14, 16 02 09, 16 02 11, 16 02 13, 16 05 07, 16 05 08, 16 06 01, 18 01 03, 16 02 14, 16 06 04..... dodaje się zapis: „ 18 02 05” i „18 02 07” przekazywane będą specjalistycznym firmom.....
- 3.8 Na końcu punktu 3.3. dodaje się zdania o następującym brzmieniu: „ Filtry ołowiowe po zebraniu odpowiedniej ilości będą przekazywane specjalistycznym firmom w celu unieszkodliwienia lub odzysku. Opakowania z drewna będą przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2006 r. Nr 75, poz. 527 z póź. zm.) w celu odzysku w procesie R14. Pozostałe odpady tj. aluminium, opakowania z metalu, odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz stopów a także odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione

- w 08 04 10 należy przekazywać firmom posiadającym stosowne zezwolenia na ich transport i odzysk lub unieszkodliwianie.”
- 3.9 W punkcie 3.4.1. Odpady niebezpieczne, skreśla się pkt 5 o treści „Transformatory i kondensatory zawierające PCB magazynowane będą na paletach w magazynie odpadów do utylizacji.”
 - 3.10 W punkcie 3.4.1 punkt 8 otrzymuje brzmienie: „ Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.: przeterminowane odczynniki chemiczne) gromadzone w oryginalnych opakowaniach handlowych w wyznaczonym magazynie odczynników w laboratorium badania wody ścieków (przy zakładowej oczyszczalni ścieków)”.
 - 3.11 W punkcie 3.4.1, punkt 10 otrzymuje brzmienie: „ Odpady o kodach 18 01 03, 18 02 05, 18 02 07 magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, w pomieszczeniu zakładowej przychodni. Ponadto odpad o kodzie 18 01 03 w odpowiedniej temperaturze zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 30 lipca 2010 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z odpadami medycznym”.
 - 3.12. W punkcie 3.4.1 dodaje się pkt 11. o treści „ Filtry olejowe magazynowane w szczelnym pojemniku, na wybetonowanym podłożu w wydzielonej części magazynu odpadów”.
 - 3.13 W punkcie 3.4.2 Odpady inne niż niebezpieczne. (str. 13 decyzji) skreśla się zapis: „ 1. Odchody zwierzęce gromadzone w odpowiednim pojemniku, ustawionym na terenie podczyszczalni ścieków” oraz zapis: „ 6. Inne nie wymienione odpady (zanieczyszczona sól, solanki, przyprawy) czasowo magazynowane w kontenerach i w miarę na bieżąco wywożone z zakładu.”
 - 3.14 W punkcie 3.4.2 (str. 14 decyzji) dodaje się punkt 16. o brzmieniu: „Odpadowe kleje i szczeliwa i inne niż wymienione w 08 04 09 w pojemniku w magazynie odpadów”.
 - 3.15 W punkcie 3.4.2 (str. 14 decyzji) dodaje się punkt 17. o brzmieniu: „Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz stopów będą gromadzone w specjalnych pojemnikach i czasowo magazynowane w wydzielonej części magazynu odpadów.”
 - 3.16 W punkcie 3.4.2 (str. 14 decyzji) dodaje się punkt 18. o brzmieniu: „ Opakowania z drewna będą gromadzone w boksie przy podczyszczalni ścieków.”
 - 3.17 W punkcie 3.4.2 (str. 14 decyzji) dodaje się punkt 19. o brzmieniu: „Opakowania z metalu będą magazynowane w wydzielonej części utwardzonego placu na terenie zakładu.”
 - 3.18 W punkcie 3.4.2 (str. 14 decyzji) dodaje się punkt 20. o brzmieniu: „Aluminium gromadzone w kontenerze na placu złomowym”.

4. Gospodarka wodno-ściekowa

- 4.1. W punkcie 4.1. dodaje się zapis: Zakres monitoringu wody uzdatnionej, powinien uwzględniać:

Parametry fizyko-chemiczne mikrobiologiczne

Lp	Wskaźnik
1.	Barwa
2.	Odczyn
3.	Zapach
4.	Mętność
5.	Przewodność elektrolityczną
6.	Azotyny

7.	Azotany
8.	Mangan
9.	Żelazo

Parametry mikrobiologiczne

Lp	Wskaźnik
1.	Ogólna liczba mikroorganizmów w 22 °C po 72 godzinach Bakterie z grupy: Coli, Escherichia Coli, Enterokoki

4.2. Punkt 4.2. otrzymuje brzmienie:

Na terenie Zakładu istnieją wydzielone sieci kanalizacji: sanitarnej, technologicznej i deszczowej.

Kanalizacją ścieków technologicznych odbierane są ścieki z instalacji uboju i instalacji przetwórstwa mięsa i kierowane są do zakładowej podczyszczalni.

Urządzenia podczyszczalni ścieków stanowią:

- prasa filtracyjno-odwadniająca typu Salsnes Filter model 4000 ze sprężarką i szafą sterowniczą;
- flotatory firmy Stigebrandt Hydrotechnik model FA80 (2 szt.) wraz z urządzeniami towarzyszącymi, jednostką dyspresji powietrza DA8 i stacją dozowania polielektrolitu SBL325 z pompą dozującą SSP50/25 i pełną automatyką

Ilość podczyszczonych ścieków technologicznych wynosi:

- do 2300 m³/dobę
- średnio 150 m³/godzinę
- maksymalnie 220 m³/godzinę

Po oczyszczeniu łączą się ze ściekami socjalno-bytowymi i wspólnie kanalizacją ścieków komunalnych odprowadzane do Oczyszczalni Miejskiej w Nowej Wsi Elckiej. Wielkość odprowadzanego do kanalizacji miejskiej strumienia ścieków wynosi do 3200 m³/dobę.

Odprowadzanie ścieków technologicznych odbywa się przez podczyszczalnię do kanalizacji obsługiwanej przez Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Elku. Warunki odprowadzania podczyszczonych ścieków technologicznych do urządzeń kanalizacyjnych określa umowa zawarta z PWiK Sp. zo.o. w Elku w dniu 02.01.2008. oraz porozumienie I aneks do porozumienia z dnia 02.01.2002.

4.3. Dodaje się punkt 4.3. w następującym brzmieniu:

Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych:

1. Ścieki o niskim stopniu zanieczyszczenia, tj. wody opadowe i roztopowe z utwardzonych terenów zakładu, wody pochłonicze i wody popłuczne są oczyszczane w następujących urządzeniach:
 - a/ studnia osadowa z kratą o średnicy Ø 2000 mm, pełniącą rolę wstępnego separatora zawiesziny,
 - b/ separator koalescencyjny z odmulaczem typu TBF AAS „PURFLO” 250/1250, o przepływie nominalnym 250 dm³/s, z wbudowanym przelewem ulewowym 10-krotnym, z zamknięciem automatycznym,
 - c/ osadnik wód popłucznych ze stacji uzdatniania i płukania odżelaziaczy i odmanganiaczy.

2. Ścieki przemysłowe będą odprowadzane do ziemi, tj. rowu melioracyjnego otwartego o długości $L = 700$ mb, przebiegającego przez nieruchomość Pana Longina Leon Daniuna zam. ul. Suwalska 52; 19-300 Ełk stanowiącego działkę nr 2065, w obrębie miasta Ełk.
3. Rodzaj i ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych do ziemi:
 - a/ wody pochłonicze pochodzące z chłodzenia: autoklawów, sprężarek w maszynowni chłodniczej i pomp w kotłowni zakładowej,
 - łączna ilość - $620 \text{ m}^3/\text{d}$
 - spływ w ilości - $10,8 \text{ dm}^3/\text{s}$
 - b/ ścieki ze stacji uzdatniania wody powstałe w wyniku płukania odżelaziaczy i odmanganiaczy,
 - łączna ilość - $100 \text{ m}^3/\text{d}$
 - spływ w ilości - $27,8 \text{ dm}^3/\text{s}$
 - c/ wody opadowe i roztopowe pochodzące z połaci dachowych (powierzchnia 2.9079 ha) oraz z dróg i nawierzchni utwardzonych (powierzchnia 5.2098 ha)
 - $Q_{\text{nom}} = 92,59 \text{ dm}^3/\text{s}$
 - $Q_{\text{max}} = 157,52 \text{ dm}^3/\text{s}$
 - d/ ogólna ilość odprowadzanych ścieków:
 - $Q_{\text{nom}} = 131,19 \text{ dm}^3/\text{s}$
 - $Q_{\text{max}} = 196,12 \text{ dm}^3/\text{s}$
4. Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych do ziemi nie mogą przekraczać ilości:
 - a/ zawiesiny ogólnej – $100 \text{ mg}/\text{dm}^3$;
 - b/ substancji ropopochodnych – $15 \text{ mg}/\text{dm}^3$;
 - c/ substancji ekstrahujących się eterem naftowym – $50 \text{ mg}/\text{dm}^3$.

oraz parametrów określonych w § 11 ust. 3 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U.06.137.984. z dnia 31 lipca 2006 r. ze zm.).
5. Zobowiązuję eksploatującego urządzenia oczyszczające ścieki do:
 - a/ właściwej eksploatacji urządzeń prowadzonej zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji, w celu utrzymania w pełnej sprawności technicznej wszystkich urządzeń do oczyszczania i odprowadzania ścieków;
 - b/ utrzymania we właściwym stanie technicznym odbiornika ścieków, tj. rowu otwartego o długości $L = 700$ mb, którym ścieki wprowadzane są do rzeki Ełk,
 - c/ prowadzenia 2 razy do roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających oraz sukcesywnego oczyszczania separatora zgodnie z dokumentacją techniczną;
 - d/ W celu monitorowania jakości odprowadzanych ścieków oraz określenia efektu ich oczyszczania zobowiązuję eksploatującego urządzenia oczyszczające ścieki do wykonywania badań:
 - dwa razy do roku: zawiesiny ogólnej oraz substancji ropopochodnych;
 - raz do roku analiz fizykochemicznych, określonych w ww. rozporządzeniu.
 - sprawozdania z badań należy na bieżąco przedkładać tut. organowi.

- III. Pozostałe ustalenia zawarte w decyzji Nr 7649-1/05/06 z dnia 26.09.2006 r. Starosty Elckiego pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Dnia 17.11.2011 r. Grupa ANIMEX Spółka Akcyjna, Oddział w Elku, ul. Suwalska 86, 19-300 Elk wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji- pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Elckiego R. 7649-1/05/06 z dnia 26.09.2006 r.

Zmiany zawarte w sentencji związane są ze zmianą w instalacji przetwórstwa mięsa, gdzie wprowadzono 4 nowe komory wędzarnicze, dodatkowo stara komora Vemag 8 wózkowa została przerobiona, aby można w niej było stosować dym w płynie.

W czasie funkcjonowania instalacji ustabilizowała się gospodarka odpadami na terenie zakładu, w związku z tym wprowadzono zmiany niektórych ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów.

Uwzględniono ponownie w pozwoleniu odprowadzanie wód opadowych i roztopowych do ziemi oraz uwzględniono odprowadzanie ścieków technologicznych przez podczyszczalnię do kanalizacji, na warunkach umowy i porozumienia z PWiK Elk.

W związku z powyższym i po rozpatrzeniu wniosku z którego wynika, że przemawia za tym słuszny interes strony, orzeczono jak w sentencji.

Zmiana pozwolenia nie jest związana z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, więc zgodnie z art. 210 ust. 3a ustawy z dnia 21 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.) nie wniesiono 50% opłaty rejestracyjnej.

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Starosty Elckiego w terminie 14 od dnia jej otrzymania.

Dokonano opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy zł)

Monika Cieślak *MC*
Główny Specjalista

Otrzymują:

1. Grupa ANIMEX S.A.
Oddział w Elku
ul. Suwalska 86
19-300 Elk
2. a/a



Z up. STAROSTY

Halina Raszynska-Plak
Naczelnik Wydziału
Rolnictwa i Ochrony Środowisk

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Marszałek
Województwa Warmińsko-Mazurskiego
ul. Głowackiego 17
10-447 Olsztyn
3. Wojewódzki Inspektorat
Ochrony Środowiska
Delegatura w Giżycku
ul. Łuczańska 5
11-500 Giżycko