

1. Do dokumentacji dołączyć mapę ewidencyjną terenu, szczegółowo opisać i zaznaczyć w formie graficznej sposób zagospodarowania użytkowania terenów znajdujących się w promieniu minimum 1,0 km od planowanej inwestycji. Należy również podać, czy w promieniu tym znajdują się tereny, które posiadają prawomocne decyzje o pozwoleniu na budowę oraz tereny posiadające prawomocne decyzje o warunkach zabudowy (w przypadku wystąpienia tego rodzaju terenów zaznaczyć je w formie graficznej). Określić i zaznaczyć położenie terenów chronionych akustycznie.

Raport o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia sporządzono na podstawie ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.). Przedłożony dokument odpowiada składem i zawartością art. 66 ww. ustawy.

W odniesieniu do faktycznego zagospodarowania terenu zał. nr 5_4 do „Raportu (...)” stanowi stanowisko organu – Burmistrza Korsze dotyczące terenów akustycznie chronionych znajdujących się w odległości ok. 450 m od terenu planowanej inwestycji.

Ponadto, organem właściwym do wydania decyzji o warunkach zabudowy jest organ gminy (prowadzący niniejsze postępowanie administracyjne) i w jego zasobach znajdują się informacje dotyczące ww. decyzji.

Natomiast na etapie przygotowywania dokumentacji, w tym „Raportu (...)” autorzy pozyskali niezbędne informacje pozwalające na ocenę oddziaływania planowanej inwestycji, w tym informacje o zagospodarowaniu terenów sąsiednich.

2. Dołączyć stanowisko Urzędu Gminy w Korszach dotyczące klasyfikacji akustycznej najbliższej zabudowy w pobliżu planowanej inwestycji.

Zał. nr 5_4 do „Raportu (...)” stanowi ww. stanowisko.

3. Uzupełnić plan zagospodarowania terenu o wszystkie elementy inwestycji, w tym maty dezynfekcyjne, miejsce mycia i dezynfekcji środków transportu, planowane nasadzenia oraz wszystkie elementy instalacji umieszczone m.in w hali procesowej i hali wytwarzania nawozów.

We wstępnej koncepcji zagospodarowania terenu (zał. nr 4 do „Raportu (...)”) przedstawiono główne elementy planowanego zagospodarowania terenu (pozwalające określić przewidywane oddziaływanie inwestycji na środowisko). Na tym etapie nie określono szczegółowej lokalizacji mat dezynfekcyjnych, miejsc mycia i dezynfekcji środków transportu, nasadzeń oraz szczegółowych elementów hali procesowej i hali wytwarzania nawozów.

4. Podać odległości najbliższych ujęć wody od przedmiotowej inwestycji, które służą zbiorowemu lub indywidualnemu zaopatrzeniu w wodę, określić rodzaj tych ujęć (indywidualne, wodociągi sieciowe), podać zasięg stref ochronnych (ochrony bezpośredniej i ewentualnie pośredniej).

Ujęciem wód podziemnych jest otwór wiertniczy, grupa otworów wiertniczych, obudowane źródło naturalne lub inne wyrobisko konstrukcyjnie przygotowane do korzystania z wód podziemnych.

Najbliżej położone otwory (nazwa CBDH: 650059-Gospodarstwo rolne, d. PGR ferma krów 1); nazwa CBDH – Gospodarstwo rolne, d. PGR ferma krów 2) zlokalizowane są w miejscowości Parys w odległości ok. 1,4 km na zachód¹, służące indywidualnemu zaopatrzeniu w wodę.

¹ źródło: <https://epsh.pgi.gov.pl/epsh/> (dostęp 07.08.2024 r.)

Planowane przedsięwzięcie położone jest poza strefami ujęć wód².

W Programie Ochrony Środowiska dla Powiatu Kętrzyńskiego do roku 2030³ zebrano informacje o istniejących ujęciach wody dla gminy Korsze. Listę Stacji Uzdatniania Wody przedstawiono poniżej:

- SUW Błuskajmy (SUW Błuskajmy Duże)⁴
- SUW Bykowo,
- SUW Dłużec (SUW Dłużec Mały)⁴,
- SUW Dzierżążnik,
- SUW Garbno,
- SUW Glitajny,
- SUW Główny,
- SUW Korsze,
- SUW Kowalewo,
- SUW Kraskowo,
- SUW Łankiejmy,
- SUW Równina Dolna,
- SUW Sajna Mała,
- SUW Sątoczek,
- SUW Suliki,
- SUW Suśnik,
- SUW Tołkiny,
- SUW Wandajny.

Do najbliższej położonej SUW względem planowanej inwestycji zlokalizowanej w miejscowości Parys należą SUW Równina Dolna, SUW Glitajny oraz SUW Korsze (wodociąg publiczny).

Zgodnie z informacją otrzymaną od spółki „WIKOM” Wodociągi i Oczyszczanie Miasta Sp. z o.o. w Korszach SUW Równina Dolna znajduje się w trakcie procesu zamykania. Świadczyć o tym mogą również zapisy „Raportu o stanie gminy Korsze w roku 2023”, przedłożonym na mocy Zarządzenia Nr OG.0050.97.2024 Burmistrza Korsze z dnia 29 maja 2024 r. W ujętych tam zadaniach przewidzianych do realizacji w 2023 roku w ramach działalności inwestycyjnej znalazło się „Opracowanie Programu funkcjonalno-użytkowego dla zadania:

- 1) budowa sieci kanalizacji sanitarnej z przyłączami w msc. Warnikajmy wraz z dwoma przepompowniami i siecią przesyłową sanitarną do msc. Równina Dolna,
- 2) budowa sieci wodociągowej przesyłowej do Równiny Dolnej z msc. Saduny oraz przebudowa sieci wodociągowej pomiędzy Garbnem, a Dublinami wraz z modernizacją stacji Uzdatniania Wody w Garbnie i likwidacją SUV w Równinie Dolnej.

Zadanie zostało w pełni zrealizowane. Najbliższe zlokalizowane względem inwestycji obiekty hydrogeologiczne CBDH w miejscowości Równina Dolna zlokalizowane są odległości ok. 1,5 km na południowy wschód. To otwory o nazwie CBDH 650081-WIEŚ 1A oraz CBDH 650057-WIEŚ 2 (D. PGR). W związku z planowaną likwidacją ujęcia SUW Równina Dolna oraz mając na uwadze odległość otworów od inwestycji nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na powyższe ujęcie wody.

² źródło: <https://geologia.pgi.gov.pl/arcgis/apps/MapSeries/index.html?appid=8d14826a895641e2be10385ef3005b3c> (dostęp 07.08.2024 r.)

³ źródło: https://bip.starostwo.ketrzyn.pl/system/obj/19651_projekt_POS_Powiat_Ketrzynski_10052022-pp.pdf (dostęp 07.08.2024 r.)

⁴ źródło: <https://wikom.korsze.pl/nasze-uslugi/gospodarka-wodna> (dostęp 07.08.2024 r.)

W przypadku dwóch pozostałych ujęć, najbliższych zlokalizowanych względem inwestycji, służących zbiorowemu zaopatrzeniu w wodę tj.:

- SUW Glitajny,
- SUW Korsze (wodociąg publiczny)

odniesiono się do załącznika nr 1 do uchwały nr XIV/101/2019 Rady Miejskiej w Korszach z dnia 30 października 2019 r. w sprawie wyznaczenia obszaru i granic aglomeracji Korsze (Dz. U. Województwa Warmińsko-Mazurskiego poz. 5388)⁵, w którym zawarto dane o strefach ochronnych ujęć wody obejmujących tereny ochrony bezpośredniej i tereny ochrony pośredniej na wskazanym w uchwale obszarze. Zgodne z nimi na terenie aglomeracji Korsze znajdują się dwa ujęcia wody podziemnej wraz z wyznaczonymi strefami ochrony bezpośredniej. Zostały one szczegółowo opisane poniżej:

- 1) strefa ochronna ujęcia wody podziemnej z utworów czwartorzędowych przy ulicy Wojska Polskiego 50 w Korszach składająca się z jednej studni:
studnia nr 1 z położona na działce nr 105 obręb nr 2 miasto Korsze, teren ochrony bezpośredniej w postaci prostokąta o wymiarach 38 x 30 m, studnia ta oddalona jest o ok. 3,9 km na południowy zachód od granic działki, w obrębie której planowana jest realizacja inwestycji,
- 2) strefa ochronna ujęcia wody podziemnej w Glitajnach składającego się z 2 studni głębinowych na działce nr 27/15 obręb Glitajny, obejmująca teren ochrony bezpośredniej w kształcie trapezu o wymiarach 44 x 73 x 43 x 58 m.

Studnie w Glitajnach oddalone są o ok. 3,25 km na południowy zachód od granic przedmiotowej działki.

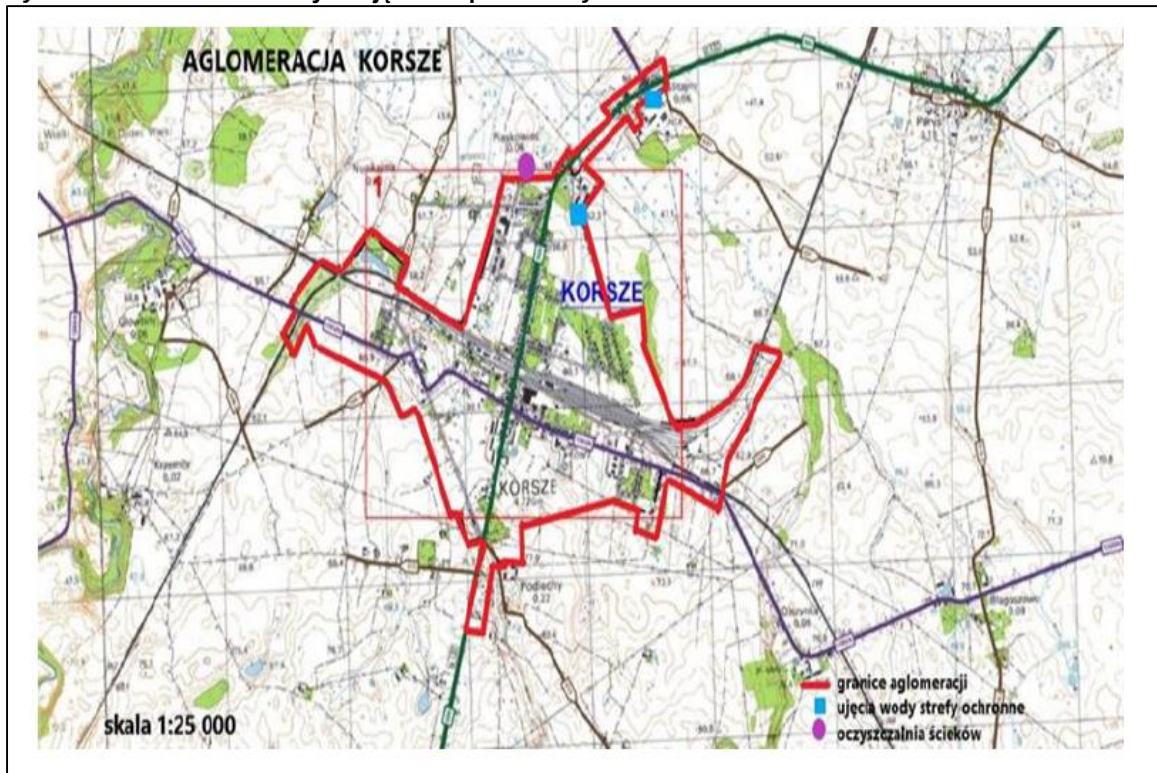
Zakazy i nakazy zostały określone w decyzji Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Dyrektora Zarządu Zlewni w Olsztynie Nr BI.ZUZ.4.100.29.2018 z dnia 28 czerwca 2018 r.:

- ogrodzenie terenu ochrony bezpośredniej,
- umieszczenie na ogrodzeniu tablic zawierających informację o ustanowieniu strefy ochronnej i zakazie wstępu osób nieuprawnionych,
- zakaz użytkowania gruntów do celów niezwiązanych,
- nakaz zagospodarowania terenu zielenią,
- ograniczać do niezbędnych potrzeb przebywanie osób niezatrudnionych przy obsłudze urządzeń służących do poboru wody.

Oznaczenie granic stref ochronnych wyżej wskazanych ujęć wody obejmujących tereny ochrony bezpośredniej i tereny ochrony pośredniej zostały przedstawione graficznie w załączniku nr 2 do uchwały nr XIV/101/2019 Rady Miejskiej w Korszach z dnia 30 października 2019 r. w sprawie wyznaczenia obszaru i granic aglomeracji Korsze (Dz. U. Województwa Warmińsko-Mazurskiego poz. 5388)⁴. Strefy te leżą poza zasięgiem oddziaływania planowanej inwestycji.

⁵ źródło: https://edzienniki.olsztyn.uw.gov.pl/WDU_N/2019/5388/akt.pdf (dostęp 07.08.2024 r.)

Rycina nr 1 Stref ochronnych ujęć wód podziemnych – Gmina Korsze



5. Należy uszczegółowić wpływ przedsięwzięcia na wody podziemne o informację dotyczącą stopnia ochrony wód podziemnych wraz z podaniem czasu przesiąkania oraz wyjaśnienia, czy na terenie inwestycji występują okna hydrogeologiczne umożliwiające szybsze przesączanie i zanieczyszczenie wód podziemnych.

W załączniku nr 1 do „Uzupełnienia (...)” ponownie przeanalizowano oddziaływanie na wody podziemne. Przeprowadzona analiza wykazała brak wpływu planowanej inwestycji na wody podziemne.

6. Wyjaśnić sposób zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego w przypadku awarii lub niekontrolowanych rozszczelnień instalacji; w raporcie podano, że będą zastosowane „szczelne posadzki w halach” - wyjaśnić sposób ich uszczelnienia.

Zaplanowane na etapie eksploatacji inwestycji działania celem ochrony środowiska wodno-gruntowego to:

- pojazdy przebywające na terenie inwestycji w czasie dostawy substratów lub odbioru pozostałości pofermentacyjnej będą parkowały na utwardzonym, szczelnym podłożu,
- samochody ciężarowe dostarczające substraty lub odbierające pozostałość pofermentacyjną będą sprawne technicznie i podlegać będą okresowym przeglądom,
- proces przepompowywania substratów będzie realizowany przy pomocy szczelnego połączenia zbiornika z pojazdem,
- teren utwardzony będzie utrzymywany w czystości, tak aby ograniczyć przedostanie się zanieczyszczeń do wód opadowych i gruntu,

- podczas transportu substratów zostaną zastosowane wszelkie zabezpieczenia techniczne i organizacyjne umożliwiające sprawne przemieszczenie substratów na teren Zakładu, substraty płynne dowożone będą beczkowozami, wykonanymi z trwałych materiałów odpornych na transportowane w nich substancje, podczas transportu substratów stałych będą one przykrywane plandeką lub będą one przewożone w pojemnikach, transport substratów odbywał się będzie zgodnie z zasadami ruchu drogowego, tj. zabezpieczeniem przewożonego ładunku przed rozwiewaniem i rozsypywaniem,
- wszystkie zbiorniki procesowe będą szczelne i hermetyczne, odporne na działanie przebywającego w nich medium, przewiduje się zastosowanie prefabrykowanych zbiorników żelbetowych oraz stalowych skręconych z blach szklwionych, zbiorniki żelbetowe zostaną posadowione na płycie dennej zbrojonej siatką zbrojeniową, wykonanej z betonu np. C35/45 XC4, XF3, XA2, uszczelnienie połączenia ścian zbiornika z płytą denna - wewnątrz i na zewnątrz zbiornika, w tym hydroekspansywne uszczelnienie przeciwwyciekowe, zbiorniki stalowe składać się będą z płaszcza zestawionych z blach stalowych, obustronnie szklwionych, zakotwienie zbiornika prowadzone będzie przy pomocy kołków kotwionych poprzez kątownik kotwiony do płaskiego betonowego fundamentu, zbiorniki wyposażone będą w (w zależności od przeznaczenia):
 - mieszadła, wizjery, zasuw, rury,
 - czujniki i urządzenia pomiarowe,
 - instalacja odgromowa,
 - sieć doziemną (uziomy, złącze kontrolne, przyłączenie k zwodom pionowym),
 - betonowy fundament,ponadto zbiorniki procesowe podlegać będą okresowym kontrolom stanu technicznego konstrukcji oraz wyposażenia,
- budynki zostaną wykonane w technologii zapewniającej ich szczelność i uniemożliwiającej przenikanie zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego, zastosowane zostaną materiały charakteryzujące się wodoszczelnością oraz odpornością chemiczną na działanie gromadzonych w nich substratów (posadzki w hali nawozów i hali procesowej wykonane zostaną z betonu (mrozoodporny, szczelny, np. C35/45 + geowłóknina + C8/10),
- przesyłowe sieci międzyobiektowe substratów płynnych zostaną wykonane jako szczelne,
- nie przewiduje się magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania, odpady będą dostarczane w zależności od zapotrzebowania i będą rozładowywane w hali procesowej,
- odpady wytwarzane magazynowane będą selektywne w wyznaczonych miejscach lub pomieszczeniach (hala procesowa, hala nawozów) do czasu uzbierania partii uzasadnionej ekonomicznie do transportu i przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym odpowiednie uprawnienia,
- odpady niebezpieczne magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów, magazyn odpadów niebezpiecznych posiadać będzie szczelną posadzkę, zadaszenie i zabezpieczenie przed dostępem osób postronnych,
- kontrolowanie stanu technicznego urządzeń wykorzystywanych w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia,
- pobór wody z sieci wodociągowej,
- odprowadzenie wód opadowych i roztopowych do zbiornika retencyjno-przeciwpożarowego,
- wyposażenie zakładu w sorbenty, maty lub biopreparaty neutralizujące ewentualne rozlewy,
- zastosowanie systemu sterowania i wizualizacji,
- opomiarowanie i kontrola wszystkich obiektów.

7. Biorąc pod uwagę, że Inwestor planuje zaopatrzenie w wodę z gminnego wodociągu należy dołączyć informację od właściciela wodociągu, z którego inwestycja będzie zaopatrywana w wodę, iż zapewni on wymaganą ilość wody dla obiektu, bez wystąpienia braków w dostawie wody dla obecnych odbiorców.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w „Raporcie (...)” woda dostarczana będzie z sieci wodociągowej. Inwestor posiada zapewnienie dostarczenia wody po wybudowaniu własnego przyłącza wydane przez zarządcę sieci wodociągowej na tym terenie, pismo Wodociągów i Oczyszczanie Miasta Sp. z o. o. z dnia 27.11.2023 r., znak sprawy L.dz.50/w/2023 Warunki techniczne przyłącza wodociągowego dla zadania p. n. „Budowa zakładu produkcji nawozów organicznych”, zlokalizowanej w miejscowości Parys, gmina Korsze na dz. 33/2 obr. 25, Korsze (pismo stanowi zał. nr 13 do „Raportu (...)”).

8. W raporcie przyjęto, że nie będą powstawały ścieki przemysłowe, a odcieki pochodzące z instalacji z hali odwadniania biogazu, hali procesowej i wytwarzania nawozów oraz ścieki z mycia pojazdów, zmywania powierzchni technologicznych zawracane będą do procesu technologicznego; W związku z powyższym należy przeanalizować skład w/w odcieków, w tym ich stopień zanieczyszczenia substancjami chemicznymi, mikrobiologicznymi, środkami dezynfekcyjnymi pod kątem wpływu na mikrobiologiczną i chemiczną jakość nawozu.

Ideą Inwestora jest realizacja nowoczesnego projektu, w którym zminimalizowana jest ilość powstałych odpadów/ścieków. W wyniku koncepcji i wstępnych planów, zakłada się wykorzystanie do mycia hali oraz pojazdów, gorącej wody pod ciśnieniem, ewentualnie środków czyszczących biodegradowalnych. Nie przewiduje się stosowania środków mogących powodować problemy z biologią w procesie fermentacji. Strefa mycia pojazdów zostanie zlokalizowana w hali procesowej.

Poprzez mycie pojazdów przyjmuje się mycie powierzchni mających kontakt z odpadem „brudnym” a nie mycie pojazdów w ich części podwozia/silnika. Ponadto, standardem Spółki jest współpraca jedynie z podmiotami posiadającymi nowoczesny park sprzętowo/maszynowy a także dbałość o względy porządkowe przez co wymaganym będą regularne czynności mycia pojazdów firm zewnętrznych w miejscach do tego przystosowanych, np. usługowych myjniach specjalizujących się w myciu tego typu pojazdów. Dbłość o standardy i przestrzeganie przepisów higieniczno - sanitarnych jest nadrzędną zasadą Grupy, która pozwala utrzymać najwyższy standard obsługi na rynku.

9. Wyjaśnić, czy planowane jest magazynowanie substratów, w tym także pochodzenia rolniczego, które powstają sezonowo. Jeśli tak, to opisać miejsce składowania, w szczególności kubaturę i lokalizację zbiorników, wykazać zachowanie hermetyczności procesu. Ewentualnie wykazać, że kubatura urządzeń niezbędnych do prawidłowego przebiegu poszczególnych procesów cyklu produkcyjnego jest wystarczająca do zakładanej wielkości przedsięwzięcia z uwzględnieniem hermetyczności procesu oraz czasu trwania kolejnych etapów produkcji.

Zgodnie z założeniami nie zakłada się magazynowania odpadów/surowców, w tym także pochodzenia rolniczego trafiających do instalacji (odpady/substraty kierowane będą bezpośrednio do instalacji (nie przewiduje się procesu R13).

10. Określić sposób monitorowania składu i przydatności nawozowej poszczególnych frakcji wyprodukowanych nawozów oraz sposób postępowania z materiałem niespełniającym wymagań uwzględnieniem miejsca i czasu jego magazynowania.

Ustawa z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2023 r., poz. 569 z późn. zm.) nie określa sposobu monitorowania składu i przydatności nawozowej. Dokument ten zawiera ogólne wymagania dotyczące jakości nawozów i polepszaczy gleby. Produkty muszą spełniać określone normy jakościowe, aby mogły być uznane za bezpieczne do użycia w rolnictwie. Przepisy te mają na celu zapewnienie, że wszystkie produkty nawozowe są bezpieczne dla ludzi, zwierząt i środowiska.

Stała współpraca z akredytowanymi laboratoriami i instytucjami badawczymi jest kluczowa dla zapewnienia wysokiej jakości produktów nawozowych. Laboratoria te monitorują i analizują skład polepszacza gleby, nawozów czy też produktu ubocznego, a także wspomagają proces certyfikacji, zapewniając, że wszystkie produkty spełniają wymagane normy.

Planowane sposoby monitorowania składu i przydatności nawozowej

- regularne badania laboratoryjne - próbki nawozów i polepszaczy gleby będą regularnie pobierane i analizowane w akredytowanych laboratoriach, badania te obejmują m.in. analizę zawartości kluczowych składników odżywczych, takich jak azot, fosfor, potas oraz sprawdzenie obecności ewentualnych zanieczyszczeń,
- monitoring fizykochemiczny - nawozy będą monitorowane pod kątem parametrów fizykochemicznych, takich jak m.in. pH, wilgotność, przewodność elektryczna oraz zawartość materii organicznej,
- ciągła kontrola procesu produkcji - w trakcie produkcji nawozów i polepszaczy gleby, monitorowane będą kluczowe parametry procesu, aby zapewnić zgodność z normami i standardami jakościowymi,
- audyt wewnętrzny i zewnętrzny - regularne audyty wewnętrzne i zewnętrzne przeprowadzane w celu weryfikacji zgodności procesu produkcji z obowiązującymi przepisami i standardami.

W przypadku powstania materiału, który nie spełnia wymagań materiał ten zostanie skierowany ponownie do procesu.

11. Wyjaśnić, czy przewiduje się przerwy w prowadzonych cyklach na przegląd, mycie i dezynfekcję urządzeń.

Prowadzenie codziennych przeglądów, mycia oraz dezynfekcji poszczególnych układów odbiorczo-dozujących przewiduje się każdorazowo po odbyciu cyklu technologicznego w celu zapewnienia właściwego działania urządzenia oraz zagwarantowania stabilności procesów. Serwisy okresowe dla układów technologicznych zakłada się w ilości do 560 godzin/rok, gdzie w zależności od wymaganej ilości czynności/awarii oraz typu substratu, układy technologiczne zostaną tymczasowo częściowo zastąpione poprzez inne układy, ograniczone wydajnościowo lub wstrzymane.

12. Określić sposób transportu substratów, materiałów i produktów w obrębie instalacji z uwzględnieniem szczelności i hermetyzacji procesu.

Dostarczanie substratów, odbieranie produktów końcowych powstałych w procesach technologicznych w postaci nawozów i paliw organicznych oraz wytworzonych odpadów na terenie Zakładu, zakłada się w oparciu o wykorzystanie szczelnych, specjalistycznych pojazdów, dostosowanych do danego medium, które jest transportowane (z zachowaniem rozwiązań wymienionych w pkt 6 „Uzupełnienia (...)” dotyczących transportu).

Substraty/produkty w obrębie instalacji, będą transportowane poprzez pojazdy kołowe w hermetycznych halach (hala procesowa/hala nawozów) oraz poprzez wykorzystanie szczelnych, hermetycznych rurociągów, przenośników, występujących pomiędzy poszczególnymi obiektami, instalacjami, węzłami procesowymi.

13. Wyjaśnić założenia określone na str. 105 Raportu w zakresie hermetyzacji procesu „zastosowanie hermetycznej hali procesowej wraz z systemem dezodoryzacji powietrza poprocesowego”.

W hali procesowej zakłada się szczelny system podciśnieniowej instalacji deodoryzacji powietrza poprzez zastosowanie wentylatorów oraz II-stopniowego systemu deodoryzacji powietrza poprocesowego wewnątrz hali (opis techniczny rozwiązania zawarty w pkt nr 15 „Uzupełnienia (...)”).

Dla poszczególnych wjazdów do hali projektuje się zastosowanie szczelnych, izolowanych, szybkobieżnych bram wjazdowych w celu zapewnienia jak najkrótszego czasu otwarcia/zamknięcia bram oraz zapewnienia w jak największym stopniu braku emisyjności.

W trakcie wjazdu/wyjazdu pojazdów kołowych do hermetycznej hali procesowej i tymczasowym otwarciu szybkobieżnych bram wjazdowych, poprzez zastosowanie podciśnieniowego systemu deodoryzacji w hali, świeże powietrze (z zewnątrz) zostanie skierowane do wewnątrz hali (zapewniony brak przedstawiania się odorów poza halę procesową), a dalej skierowane poprzez instalację wentylacji do systemu i poddane procesowi deodoryzacji.

Wszystkie przejścia instalacyjne/konstrukcyjne przez zewnętrzne przegrody hali zostaną wykonane jako przejścia szczelne, zapewniające hermetyczności wewnątrz hali (brak emisji powietrza poprocesowego bezpośrednio poza obiekt hali).

Wszystkie zasobniki/zbiorniki procesowe wewnątrz hali zostaną wyposażone w szczelne, szybkozamykające się kłapy zasypowe/włazy, co zapewni zmniejszenie powstawania ilości powietrza procesowego kierowanego do systemu deodoryzacji.

14. Wyjaśnić, jakie odpady będą przechowywane w boksie magazynowym przy hali (str. 24 Raportu), skoro w założeniach inwestycji jest przechowywanie odpadów w zamkniętej szczelnej hali.

Zgodnie z aktualnymi założeniami procesowymi nie przewiduje się magazynowania odpadów/substratów przed procesem przetwarzania (ani w hali procesowej, ani na zewnątrz, w instalacji nie będzie prowadzony proces R13). Nie przewiduje się budowy boksów magazynowych. W związku z powyższym koryguję zapis dotyczący błędnego określenia lokalizacji boksu magazynowego w pobliżu hali procesowej.

15. Uszczegółowić informacje dotyczące rodzaju zastosowanych urządzeń układu oczyszczania powietrza w hali procesowej (podać ilość, rodzaj i skuteczność zastosowanych urządzeń).

Dla planowanego Zakładu przewiduje się wykonanie instalacji dezodoryzacji powietrza powstającego w procesach technologicznych oraz obiektach techniczno - technologicznych.

Planowany układ składał się będzie z 2 wentylatorów wyciągowych (umieszczonych w hali procesowej), które powietrze z hali procesowej, hali wytwarzania nawozów oraz urządzeń technologicznych zlokalizowanych w obu halach przyczyniających się do powstawania substancji odorotwórczych w powietrzu procesowym, kierowane będzie za pomocą odrębnych kanałów tworzywowych na płuczki chemiczne z odczynem kwaśnym (I etap deodoryzacji), a następnie na biofiltr w celu ostatecznej neutralizacji substancji odorotwórczych (II etap deodoryzacji).

Biofiltr wyposażony zostanie w podłogę technologiczną wykonaną z tworzywowych krat typu WEMA, na których ułożony zostanie biologicznie czynny organiczny materiał filtracyjny odpowiadający za II etap deodoryzacji substancji odorotwórczych. Przewiduje się wykonanie biofiltra poziomego o wysokości składającej się z tzw. „podłogi technologicznej” wynoszącej ok. 60 cm (komora rozprężna gazów dolotowych do biofiltra wraz z rusztem tworzywowym (np. krata pomostowa typu WEMA)) oraz wysokości biologicznie czynnej składającej się z warstw filtracyjnych (z materiału organicznego), wynoszącej ok. 170 cm. Łączna wysokość biofiltra wynosi ok. 230 cm - 250 cm.

W celu prawidłowego prowadzenia I etapu procesu deodoryzacji w oparciu o płuczki chemiczne, zamontowany zostanie pH-metr sprzężony z pompą dozowania roztworu kwaśnego, w celu utrzymania prawidłowego stężenia cieczy absorpcyjnej w komorze scrubera. Układ wyposażony zostanie w system recyrkulacji i regeneracji roztworu procesowego. W wyniku reakcji chemicznych w procesach działania płuczek finalnie powstaje produkt w postaci soli rozpuszczalnej w cieczy, która cyklicznie kierowana jest z płuczki do cieczy procesowych, wchodzących w skład zamkniętego obiegu gospodarki cieczowej na terenie instalacji.

Ponadto, szczegółowe parametry systemu oczyszczania powietrza zawarto analizie emisji zanieczyszczeń do powietrza stanowiącej zał. do „Uzupełnienia (...)” z dnia 15.07.2024 r.

16. Określić rodzaj urządzeń stosowanych do odsiarczania biogazu z uwzględnieniem ich skuteczności.

Celem odsiarczenia biogazu planuje się kilka zbiorników ze złożem adsorpcyjnym w postaci impregnowanego węgla aktywnego, gdzie każdy odsiarczalnik dostosowany jest do maksymalnego przepływu biogazu w instalacji (2 x 100%). Projektowana instalacja zakłada możliwość kierowania strumienia biogazu szeregowo lub równolegle na system odsiarczania, w celu zapewnienia jak najwyższej skuteczności odsiarczania.

Skuteczność odsiarczania na poziomie 95-99% (w zależności od parametrów biogazu).

17. Wyjaśnić sposób magazynowania frakcji ciekłej wyprodukowanych nawozów.

Zakłada się, iż powstająca frakcja ciekła będzie przepompowywana bezpośrednio do cystern szczelnym systemem ciśnieniowym lub przepompowywana za pośrednictwem szczelnych rurociągów do hali wytwarzania nawozów, gdzie przy użyciu specjalistycznej maszyny będzie rozlewana do pojemników, zbiorników jednostkowych o różnej pojemności w zależności od indywidualnego zapotrzebowania odbiorcy. Dodatkowo przewiduje się wykorzystywanie frakcji ciekłej pofermentu w celu uwodnienia substratów (w tym celu płyn pofermentacyjny będzie zwracany do zbiornika buforowego, skąd będzie kierowany do urządzeń w hali procesowej, a następnie będzie dodawany do dowożonych substratów).

Frakcja stała z budynku przetwarzania pofermentu za pomocą obudowanych przenośników kierowana będzie do hali wytwarzania nawozów, gdzie może być przetwarzana w suszarni taśmowej oraz dodatkowo w granulatrice. W zależności od zapotrzebowania na produkt końcowy, na każdym etapie jest możliwość pozyskania produktu do zastosowań nawozowych. Nawóz stały może być wywożony samochodami ciężarowymi lub w opakowaniach jednostkowych o różnej pojemności w zależności od indywidualnego zapotrzebowania odbiorcy.

18. Wskazać kategorię odbiorcy wyprodukowanych nawozów oraz sposób transportu frakcji stałej i ciekłej.

Wyprodukowane nawozy organiczne/polepszacz glebowy/produkt uboczny mogą być przeznaczone dla różnych kategorii odbiorców, w tym m.in.:

- osoby prowadzące działalność rolniczą - rolnicy, którzy wykorzystują nawozy organiczne do poprawy jakości gleby i zwiększenia plonów,
- osoby prowadzące działalność ogrodniczą - ogrodnicy stosujący nawozy organiczne do uprawy warzyw, kwiatów i innych roślin ogrodowych,
- osoby prowadzące działalność sadowniczą - sadownicy używający nawozów organicznych do uprawy drzew owocowych i krzewów owocowych,
- osoby nie prowadzące działalności rolniczej - indywidualni użytkownicy, którzy mogą wykorzystywać nawozy organiczne do własnych ogrodów, trawników, czy upraw amatorskich.

Sposób transportu:

- frakcja stała:
 - pojazdy – m.in.: ciągniki rolnicze z przyczepami, samochody ciężarowe przystosowanych do przewozu materiałów sypkich,
 - bezpieczeństwo transportu - pojazdy przewożące frakcję stałą powinny być wyposażone w plandeki lub inne zabezpieczenia, aby zapobiec rozsypywaniu się materiału podczas transportu,
- frakcja ciekła:
 - pojazdy – m.in.: cysterny, beczkowsy, pojazdy specjalistyczne przystosowane do transportu cieczy,
 - bezpieczeństwo transportu - pojazdy przewożące frakcję ciekłą powinny być odpowiednio uszczelnione i wyposażone w systemy antywyciekowe.

19. Wyjaśnić, jakim czynnościom zostaną poddane pozostałości pofermentacyjne, gdy w wyniku przeprowadzonych badań zostaną stwierdzone przekroczenia dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń i mikrobiologicznych i chemicznych.

Pozostałości pofermentacyjne z projektowanej instalacji, które wykazywałyby przekroczenia dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń mikrobiologicznych zostaną skierowane ponownie do przetworzenia do strefy higienizacji.

W przypadku przekroczenia dopuszczalnych wartości zanieczyszczeń chemicznych partia materiału zostanie zagospodarowana przez uprawnione podmioty zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

Jednocześnie należy podkreślić, iż celem zminimalizowania potencjalnego ryzyka wystąpienia możliwości wystąpienia przekroczeń w materiale pofermentacyjnym prowadzony będzie stały nadzór i monitoring procesu (zastosowane zostaną działania wymienione w pkt 10 „Uzupełnienia (...)”).

20. Wykazać zapewnienie odpowiedniego areálu do zagospodarowania masy pofermentacyjnej jako odpadów o kodach 19 06 05 i 19 06 06.

21. Wyjaśnić sposób postępowania z odpadami o kodach 19 06 03 i 19 06 04 do czasu uzyskania przez prowadzącego instalację decyzji ministra właściwego ds. rolnictwa na wprowadzenie do obrotu nawozu lub środka poprawiającego właściwości gleby.

Odpowiedź na pytania 20 – 21

Pozostałości pofermentacyjne w postaci odpadów o kodzie 19 06 03, 19 06 04, 19 06 05 i 19 06 06 powstawać będą wyłącznie do czasu uzyskania przez prowadzącego instalację decyzji Ministra właściwego ds. rolnictwa na wprowadzanie do obrotu nawozu lub środka poprawiającego właściwości gleby zgodnie z ustawą z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2023 r., poz. 569 z późn. zm.) lub uznania za produkt uboczny zgodnie

z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.). Pozostałości pofermentacyjne po anaerobowym procesie (poferment) zostaną wykorzystane do dalszego przetworzenia, w celu produkcji wysokowartościowych nawozów organicznych. Inwestor podejmie wszelkie kroki celem uzyskania decyzji na wprowadzanie do obrotu nawozu lub środka poprawiającego właściwości gleby lub uznania za produkt uboczny przed opuszczeniem materiału ze zbiorników na poferment. Ponadto, zbiorniki magazynowe stanowią część instalacji, w których zachodzi proces fermentacji metanowej, a znajdujący się w nich materiał do czasu opuszczenia instalacji nie stanowi odpadu w myśl ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.), ponieważ zachodzi w nich fermentacja szczątkowa. Nie przewiduje się magazynowania odpadów o kodach 19 06 03, 19 06 04, 19 06 05 i 19 06 06 w myśl ww. ustawy. Inwestor zakłada, że proces uzyskiwania ww. decyzji zakończy się przed momentem opuszczenia instalacji. W przypadku powstania odpadów o kodach tj. 19 06 03, 19 06 04, 19 06 05 i 19 06 06 i brakiem uwzględnienia przetwarzania ww. odpadów w pozwoleniu sektorowym, Inwestor uzyska pozwolenia na przetwarzanie określonej ilości odpadów i zabezpieczy niezbędny areał gruntów (uwzględniając proces R10) lub przekaże ww. odpady do zagospodarowania zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

22. Wykazać, czy kubatura zbiorników pofermentacyjnych zapewni odpowiedni czas magazynowania pofermentu.

Zgodnie z założeniami projektowymi zbiorniki magazynowe pofermentu (2 szt., pojemność ok. 20 000 m³ - każdy) zapewniają możliwość gromadzenia pofermentu przez okres trzech miesięcy w ilości do ok. 40 000 Mg (rocznie do ok. 160 000 Mg). Pozostała ilość zostanie zawrócona do procesu celem uwodnienia wsadu.

Ponadto, Inwestor podejmie wszelkie kroki celem uzyskania decyzji na wprowadzanie do obrotu nawozu lub środka poprawiającego właściwości gleby lub uznania za produkt uboczny w możliwie najkrótszym czasie.

23. Opisać sposób postępowania z odpadami wytwarzanymi w planowanej instalacji podając miejsce i czas ich magazynowania z uwzględnieniem ilości podanych w tabeli 4 na str. 30 Raportu.

Poniżej skorygowana tabela nr 4 i nr 8 z „Raportu (...)”, w których wskazano również sposób magazynowania odpadów powstających w instalacji oraz w związku z funkcjonowaniem Zakładu.

Ponadto, pozostałości pofermentacyjne w postaci odpadów o kodzie 19 06 03, 19 06 04, 19 06 05 i 19 06 06 powstawać będą wyłącznie do czasu uzyskania przez prowadzącego instalację decyzji Ministra właściwego ds. rolnictwa na wprowadzanie do obrotu nawozu lub środka poprawiającego właściwości gleby zgodnie z ustawą z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2023 r., poz. 569 z późn. zm.) lub uznania za produkt uboczny zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.). Pozostałości pofermentacyjne po anaerobowym procesie (poferment) zostaną wykorzystane do dalszego przetworzenia, w celu produkcji wysokowartościowych nawozów organicznych.

Inwestor podejmie wszelkie kroki celem uzyskania decyzji na wprowadzanie do obrotu nawozu lub środka poprawiającego właściwości gleby lub uznania za produkt uboczny przed opuszczeniem materiału ze zbiorników na poferment. Ponadto, zbiorniki magazynowe stanowią część instalacji, w których zachodzi proces fermentacji metanowej, a znajdujący się w nich materiał do czasu opuszczenia instalacji nie stanowi odpadu w myśl ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.), ponieważ zachodzi w nich fermentacja szczątkowa. Nie przewiduje się magazynowania odpadów o kodach 19 06 03, 19 06 04, 19 06 05 i 19 06 06 w myśl ww. ustawy. Inwestor zakłada, że proces uzyskiwania ww. decyzji zakończy się przed momentem opuszczenia instalacji. W przypadku powstania odpadów o kodach tj. 19 06 03, 19 06 04, 19 06 05 i 19 06 06 i brakiem uwzględnienia przetwarzania ww. odpadów w pozwoleniu sektorowym, Inwestor uzyska pozwolenia na przetwarzanie określonej ilości odpadów i zabezpieczy niezbędny areał gruntów (uwzględniając proces R10) lub przekaże ww. odpady do zagospodarowania zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

Magazynowanie odpadów wytwarzanych w instalacji (skorygowane w odniesieniu do „Raportu (...))”

Tabela nr 1 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość maksymalna [Mg/rok]	Sposób magazynowania
1.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	170 000,00	brak magazynowania odpadów – zbiorniki magazynowe stanowią część instalacji, w których zachodzi proces fermentacji metanowej, a znajdujący się w nich materiał do czasu opuszczenia instalacji nie stanowi odpadu w myśl ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.), zachodzi w nich fermentacja szczątkowa
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	70 000,00	
3.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	170 000,00	
4.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	70 000,00	
Łączna masa wytwarzanych odpadów			do 170 000,00	
5.	19 12 01	Papier i tektura	20,00	odpady magazynowane zbelowane lub w kontenerach, w wyznaczonym miejscu w hali procesowej miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych po zebraniu ekonomicznie uzasadnianej ilości będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje czas magazynowania zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.)
6.	19 12 02	Metale żelazne	3,00	odpady magazynowane w kontenerach, w big - bagach, w wyznaczonym miejscu w hali procesowej miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych po zebraniu ekonomicznie uzasadnianej ilości będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje czas magazynowania zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.)
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	3,00	
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	450,00	
9.	19 12 05	Szkło	300,00	
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,00	
11.	19 12 08	Tekstylia	30,00	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość maksymalna [Mg/rok]	Sposób magazynowania
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	400,00	odpady magazynowane zbelowane lub w kontenerach, w wyznaczonym miejscu w hali procesowej miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	400,00	po zebraniu ekonomicznie uzasadnionej ilości będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje czas magazynowania zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.)
Łączna masa wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne			do 2 000,00	

Tabela nr 2 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem Zakładu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość maksymalna [Mg/rok]	Sposób magazynowania
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,00	odpady czasowo magazynowane w szczelnym pojemniku odpornym na działanie substancji zawartych w odpadach, z zachowaniem wymagań określonych przepisami o postępowaniu z olejami odpadowymi odpady będą odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00	
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00	
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00	
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,00	
6.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	1,00	
7.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,0	nie przewiduje się magazynowania odpadów odpady powstają w wyniku rutynowych prac konserwacyjnych (np. czyszczenie separatorów, piaskowników) w przypadku wytworzenia odpadów przez prowadzącego instalację odpady nie będą magazynowane – na bieżąco zostaną przekazane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w przypadku wykonywania ww. prac konserwacyjnych przez firmę zewnętrzną wytwórcą odpadu będzie podmiot prowadzący będzie podmiot prowadzący ww. prace, związku z powyższym wszystkie obowiązki w zakresie gospodarowania wytworzonymi odpadami spoczywać będą wówczas na wykonawcy prac
8.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach		
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15,00	odpady czasowo magazynowane w opisanych, specjalnych pojemnikach, kontenerach lub workach umieszczonym na utwardzonej powierzchni odpady będą odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,00	
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2,00	
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,00	
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,00	odpady czasowo magazynowane w opisanych, specjalnych pojemnikach lub kontenerach umieszczonym na utwardzonej powierzchni odpady będą odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	0,80	
15.	16 01 03	Zużyte opony	1,00	

16.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,30	odpady czasowo magazynowane w opisanych, specjalnych pojemnikach lub kontenerach posiadających podwójną podłogę celem zabezpieczenia przed ewentualnymi wyciekami
17.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,00	magazynowane w wydzielonym i zamykanym pomieszczeniu w wybranym budynku Zakładu, na utwardzonej powierzchni
18.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,80	odpady będą odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia
19.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,60	odpady czasowo magazynowane w opisanych, specjalnych pojemnikach lub kontenerach posiadających podwójną podłogę celem zabezpieczenia przed ewentualnymi wyciekami
20.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,50	magazynowane w wydzielonym i zamykanym pomieszczeniu w wybranym budynku Zakładu, na utwardzonej powierzchni
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,00	odpady będą odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia
22.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,30	odpady czasowo magazynowane w opisanych, specjalnych pojemnikach lub kontenerach umieszczonym na utwardzonej powierzchni w wybranym budynku Zakładu
23.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	5 000,00	odpady będą odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia
24.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	30,0	nie przewiduje się magazynowania odpadów odpady powstają w wyniku rutynowych prac konserwacyjnych (np. czyszczenie zbiorników) w przypadku wytworzenia odpadów przez prowadzącego instalację odpady nie będą magazynowane – na bieżąco zostaną przekazane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje w przypadku wykonywania ww. prac konserwacyjnych przez firmę zewnętrzną wytwórcą odpadu będzie podmiot prowadzący będzie podmiot prowadzący ww. prace, związku z powyższym wszystkie obowiązki w zakresie gospodarowania wytworzonymi odpadami spoczywać będą wówczas na wykonawcy prac odpady magazynowane będą w kontenerze, w wyznaczonym miejscu w hali procesowej miejsce magazynowania oznaczone kodem odpadu odpady będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wpływem czynników atmosferycznych po zebraniu ekonomicznie uzasadnianej ilości będą przekazywane odbiorcom posiadającym wymagane decyzje czas magazynowania zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.)

25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2,00	odpady czasowo magazynowane w opisanych, specjalnych pojemnikach lub kontenerach umieszczonym na utwardzonej powierzchni odpady będą odbierane przez firmę posiadającą odpowiednie uprawnienia
26.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	3,00	
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	3,00	
Łączna masa odpadów innych niż niebezpieczne			5 062,60	
Łączna masa odpadów niebezpieczne			20,70	
Łączna masa wytworzonych odpadów			5 083,30	

28. Wyjaśnić spełnienie przez instalację wymagań ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik zgodnie z art. 204 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. 2024r. poz.54).

Przedstawiona w „Uzupełnieniu (...)” z dnia 15.07.2024 r. analiza oddziaływania przedsięwzięcia w odniesieniu do emisji gazów i pyłów potwierdza spełnienie wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik zgodnie z art. 204 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54).

Jednocześnie informuję, iż w „Uzupełnieniu (...)” z dnia 15.07.2024 r. porównano proponowaną technikę z najlepszymi dostępnymi technikami tzw. konkluzjami BAT.

29. W analizie konfliktów społecznych uwzględnić wnioski z przeprowadzonych konsultacji społecznych oraz odnieść się do przedstawianych przez mieszkańców miasta i gminy Korsze uwag wyrażonych m.in. w uchwale Rady Miejskiej w Korszach nr LXV/444/2024 z dnia 27.02.2024 r. w sprawie wyrażenia sprzeciwu wobec planowanej budowy Zakładu Produkcji Nawozów Organicznych na działce nr 33/2 obręb Parys w pobliżu miejscowości Parys.

W „Raporcie (...)” oraz w analizie zanieczyszczeń gazowych i pyłowych odniesiono się do możliwości wystąpienia konfliktów społecznych. W przedłożonych dokumentach odniesiono się również do kwestii zawartych w ww. uchwale Rady Miasta i Gminy Korsze, w tym m.in. przeanalizowano oddziaływanie na środowisko przyrodnicze, walory krajobrazowe, określono oddziaływanie w zakresie emisji zanieczyszczeń (w tym emisję substancji złośliwych) i hałasu (w tym ruch pojazdów) oraz zapewniono metody minimalizacji ewentualnego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Określono teren realizacji inwestycji wraz z graficznym przedstawieniem zagospodarowania terenu (zał. nr 4 do „Raportu (...)). Aktualnie na terenie kraju procedowanych jest wiele wniosków dotyczących wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla zakładów produkujących biometan. Jednocześnie, podkreślamy iż Inwestor otwarty jest na dialog z mieszkańcami.

30. Zgodnie z kodeksem Przeciwdziałania Uciążliwości Zapachowej opracowanym przez Ministerstwo Ochrony Środowiska, Departament Ochrony Powietrza i Klimatu, Warszawa 11 lipca 2016 r. „odory mogą mieć negatywny wpływ na zdrowie człowieka, wynika to przede wszystkim z destruktywnego oddziaływania na psychikę człowieka. Długotrwałe narażenie na uciążliwość zapachową może wywołać depresję, znużenie, problemy oddechowe, bóle głowy, nudności, podrażnienie oczu i gardła. Odczucia zapachowe są bardzo często subiektywne. Takie samo stężenie zapachu może wywołać u różnych odbiorców odmienne wrażenie dyskomfortu z powodu różnej oceny źródła zapachu, wrażliwości oraz stopnia aktywności. Odbieranie bodźców zapachowych związane jest także z innymi czynnikami. Wpływ na ocenę zapachu ma również długość snu, zmęczenie, czas pracy w uciążliwym otoczeniu oraz stan środowiska, w tym zwłaszcza zagospodarowanie przestrzenne na obszarze występowania uciążliwości zapachowej, poziom hałasu, wibracje czy poziom zapylenia”. Autorzy w/w Kodeksu „uciążliwość zapachową” zdefiniowali jako: „stan subiektywnego dyskomfortu odczuwanego przez człowieka w sferze fizycznej i psychicznej powodowany zapachem substancji wprowadzonej do powietrza. Uciążliwość zapachowa jest wynikiem oddziaływania źródeł emitujących związki odorowe, które są rozpoznawane przez receptory ludzkiego narządu węchu”. Wyjaśnić, czy konsultacje społeczne obejmowały oddziaływania odorowe, czy społeczeństwo było informowane o wielkości obszaru oddziaływania inwestycji, czy zasięg oddziaływania był ustalony na podstawie obliczeń stężeń substancji odorowych. Przedstawić powyższe obliczenia, z uwzględnieniem różny wiatrów i zaznaczeniem wyników obliczeń na mapie oraz proponowane działania mające na celu monitorowanie i ograniczenie emisji odorów do otoczenia ze wszystkich elementów instalacji.

W analizie propagacji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych stanowiącej zał. nr 2 do „Uzupełnienia (...)” odniesiono się do emisji substancji złośliwych.

Zgodnie z ustawą z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.) na etapie prowadzonej oceny oddziaływania przedsięwzięcia raport wraz z niezbędną dokumentacją udostępniany jest do wglądu dla społeczeństwa. Zatem społeczeństwo ma możliwość zapoznania się z „Raportem (...)”, w tym analizą oddziaływania w zakresie emisji substancji odorowych.

Obszar oddziaływania inwestycji wyznaczono na podstawie ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 z późn. zm.)

Przeprowadzone w opracowaniu analizy dotyczące oddziaływania przedsięwzięcia w zakresie emisji substancji gazowych i pyłowych oraz emisji hałasu wykazały, iż w wyniku realizacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia:

- nie zostaną przekroczone standardy jakości środowiska,
 - brak znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia, które może wprowadzić ograniczenia w zagospodarowaniu nieruchomości, zgodnie z jej aktualnym przeznaczeniem,
- zatem nie ma przesłanek do wyznaczenia obszaru oddziaływania w inny sposób aniżeli wskazany w art. 74 ust. 3a pkt 1 ww. ustawy.

31. W zakresie emisji zanieczyszczeń do atmosfery:

- uwzględnić emisje ze wszystkich elementów instalacji m.in. z hali procesowej (przyjęcia, magazynowania i przygotowania substratów), zbiorników fermentacji, hali wytwarzania nawozów, zbiorników magazynowania pofermentu, punktu przetwarzania pofermentu, strefy produkcji biometanu i dwutlenku węgla, pochodni biogazu, układu kogeneracji oraz miejsc magazynowania odpadów);

Obiekty stanowiące źródła emisji zanieczyszczeń do środowiska uwzględniono w ponownej analizie zanieczyszczeń gazowych i pyłowych stanowiącej zał. nr 2 do „Uzupełnienia (...)” z dnia 15.07.2024 r.

- podać źródła danych przyjętych do obliczeń wskaźników emisji; przyjąć maksymalne oddziaływanie;

W analizie zanieczyszczeń gazowych i pyłowych stanowiącej zał. nr 2 do „Uzupełnienia (...)” z dnia 15.07.2024 r. określono materiały źródłowe.

- dołączyć graficzne przedstawienie analizy zanieczyszczeń powietrza przy uwzględnieniu wszystkich źródeł w zakresie m.in. pyłów, amoniaku, siarkowodoru, benzenu, formaldehydu, tlenku węgla, węglowodorów aromatycznych, alifatycznych, dwutlenku siarki, tlenków azotu oraz disiarczku węgla, cyjanowodoru, kwasu octowego, metanolu, merkaptanów, siarczku dimetylu, metyloaminy;

Analiza zanieczyszczeń gazowych i pyłowych stanowiąca zał. nr 2 do „Uzupełnienia (...)” z dnia 15.07.2024 r. zawiera również część graficzną.

- w powyższej analizie przedstawić wyniki w wyznaczonych punktach pomiarowych na granicy działki oraz przy terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej istniejącej i planowanej;

Analiza zanieczyszczeń gazowych i pyłowych stanowiąca zał. nr 2 do „Uzupełnienia (...)” z dnia 15.07.2024 r. wykonana została zgodnie z metodyką zawartą w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) - z wykorzystaniem programu komputerowego OPERAT FB v.9.0.4.0/2024. Wyznaczono stężenia maksymalne w sieci receptorów na granicy Zakładu oraz poza terenem Zakładu (w siatce obliczeniowej). Zgodnie z ww. metodyką jeżeli

w odległości mniejszej niż $10H_{\max}$ znajdują się wyższe niż parterowe budynki mieszkalne lub biurowe, a także budynki żłobków, przedszkoli, szkół, szpitali lub sanatoriów należy sprawdzić, czy budynki te nie są narażone na przekroczenia wartości odniesienia substancji lub dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu. W związku z faktem, iż w ww. odległości nie stwierdzono takich obiektów nie prowadzono obliczeń w tym zakresie.

- przedstawić wydruki danych z przeprowadzonej analizy emisji zanieczyszczeń.

Zał. nr 2_1 do „Uzupełnienia (...)” z dnia 15.07.2024 r. stanowią wydruki danych.

32. W zakresie emisji hałasu:

- podać metodykę przeprowadzonej analizy akustycznej;

W analizie akustycznej stanowiącej zał. nr 5 – 5_4 do „Raportu (...)” podano metodykę.

• wyjaśnić, czy do obliczeń przyjęto wartości określone w specyfikacji maszyn i urządzeń; Wartości przyjęte do obliczeń określono na podstawie specyfikacji maszyn i urządzeń planowanych do zastosowania w określonych obiektach Zakładu. W związku z faktem, iż inwestycja znajduje się we wstępnej fazie projektowania założone wartości są wartościami maksymalnymi, które będą musiały być dotrzymane na etapie realizacji.

- doprecyzować źródła hałasu w poszczególnych elementach instalacji m.in. hali procesowej, hali nawozowej, w kontenerze agregatu kogeneracyjnego, strefy produkcji biometanu, dwutlenku węgla oraz hali produkcji nawozów organicznych;

W zał. nr 5 do „Raportu (...)” w tabeli nr 4 wyszczególniono urządzenia, które będą w poszczególnych obiektach stanowiącej źródła hałasu.

- odzwierciedlić czytelne graficzne przedstawienie izolinii hałasu dla pory dnia i nocy z wrysowanymi wszystkimi źródłami hałasu oraz punktami pomiarowymi;

Zał. nr 5_3 do „Raportu (...)” stanowią graficzne arkusze wykonanej analizy akustycznej.

- wskazać obliczone wartości dla pory dnia i nocy w punktach pomiarowych na granic działki oraz przy najbliższej zabudowie mieszkaniowej i terenach chronionych akustycznie istniejących i planowanych;

W zał. nr 5 i 5_2 do „Raportu (...)” wykazano poziom immisji hałasu na granicy obszarów podlegających ochronie. W zał. nr 5_3 arkusz nr 1 do „Raportu (...)” wskazano lokalizację punktów referencyjnych.

- przedstawić metody ograniczenia emisji hałasu z określeniem ich skuteczności izolacyjności;

Przeprowadzona analiza w zakresie oddziaływania akustycznego wykazała, że pod względem akustycznym lokalizacja przedsięwzięcia jest dobrana prawidłowo, a przyjęte rozwiązania konstrukcyjne są wystarczające. Szczegółowe rozwiązania przedstawiono w zał. nr 5 do „Raportu (...)”.

W związku z powyższym nie ma konieczności stosowania dodatkowych działań w zakresie oddziaływania akustycznego.

Proponowane działania ogólne:

- zastosowanie urządzeń oraz technologicznych charakteryzujących się niskim poziomem dźwięku – w ramach dostępnych i użytkowanych w branży,
- poddawanie urządzeń systematycznej konserwacji i naprawom urządzeń mechanicznych w celu utrzymania nominalnych poziomów emisji hałasu,
- ograniczenie ruchu pojazdów po terenie inwestycji wyłącznie do pory dziennej (tj. od godz. 6.00 do 22.00).

Ponadto, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1706) prowadzący przedmiotową instalację będzie zobowiązany do wykonywania okresowych pomiarów hałasu w środowisku, z częstotliwością raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

- przedstawić wydruki danych z przeprowadzonej analizy akustycznej.

Załącz. nr 5 - 5_3 do „Raportu (...)” stanowią wydruki z przeprowadzonej analizy z wykorzystaniem programu SoundPlan.

33. W oddziaływaniu inwestycji uwzględnić transport odpadów i nawozów. Wskazać metody ograniczenia oddziaływania.

W oddziaływaniu inwestycji uwzględniono transport odpadów i nawozów. Zarówno analiza zanieczyszczeń jak i analiza hałasu uwzględnia ww. aspekt.

W zakresie działań minimalizujących wskazuje się:

- ograniczenie ruchu pojazdów po terenie inwestycji wyłącznie do pory dziennej (t.j. od godz. 6.00 do 22.00),
- prowadzenie ruchu pojazdów wyłącznie po wyznaczonych, utwardzonych (skanalizowanych) drogach wewnętrznych,
- zapewnienie właściwej organizacji ruchu,
- utrzymywanie w należytym stanie nawierzchni utwardzonych,
- wyposażenie instalacji w sorbenty.

34. Opisać planowany do zastosowania w Zakładzie sposób minimalizowania zagrożeń dla zdrowia ludzi wynikających z zanieczyszczeń mikrobiologicznych odpadów, procesów i produktów, w tym odpadów ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego - kategorii 2.

Opisany w „Raporcie (...)” sposób prowadzenia procesu technologicznego minimalizuje możliwość wystąpienia zagrożeń dla zdrowia ludzi wynikających z zanieczyszczeń mikrobiologicznych odpadów, procesów i produktów, w tym odpadów ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego - kategorii 2. Poniżej w sposób syntetyczny przedstawiono główne elementy procesu technologicznego gwarantujące minimalizację zagrożeń na terenie Zakładu.

1) Transport odpadów wraz z procedurami przyjęcia odpadów/surowców na instalację, w tym m.in.:

- dostarczane substraty będą ewidencjonowane, ważone i kontrolowane pod kątem:
 - deklarowanego rodzaju dowożonych odpadów,
 - deklarowanego rejonu lub miejscowości, z których pochodzą odpady,
 - zgodności składu przywożonych odpadów z regulaminem obiektu,
 - zgodności rzeczywistego składu przywożonych odpadów z deklaracją przekazującego odpady.
- obecności dodatkowych zanieczyszczeń,
- weryfikacja dostarczanych do instalacji odpadów prowadzona będzie dwuetapowo:
 - I - na wadze samochodowej, poprzez weryfikację dostawcy oraz deklarowanego składu i ilości odpadów,
 - II - po wyładunku odpadów w miejscu ich przyjęcia do instalacji,
- przyjęcie odpadów na teren instalacji odbywać się będzie pod nadzorem pracownika przeszkolonego w zakresie obowiązujących procedur zakładowych i przepisów prawa, prowadzona będzie kontrola odpadów pod kątem jakościowym (rodzaj asortymentu), pracownik odmówi przyjęcia odpadów niezgodnych z dokumentami wymaganymi przy obrocie odpadami lub z posiadanym pozwoleniem zintegrowanym
- do przetwarzania na instalacji przyjmowane będą tylko odpady wskazane, w posiadanym pozwoleniu zintegrowanym,

- gromadzone będą informacje o odpadach dostarczonych do przetworzenia,
 - wdrożone procedury przewidywać będą możliwość pobierania próbek i charakterystykę odpadów w celu uzyskania wystarczającej wiedzy na temat składu odpadów, procedury poprzedzające odbiór odpadów uwzględniać będą również ryzyko pojawienia się w strumieniu odpadów do przetworzenia odpadów niebezpiecznych,
 - celem śledzenia lokalizacji i ilości odpadów, w zakładzie funkcjonować będzie system śledzenia oraz wykaz odpadów, wykaz ten będzie zawierać wszystkie informacje wygenerowane w wyniku zastosowania procedur poprzedzających odbiór, przetwarzania lub przekazywania odpadów poza zakład, dla potrzeb sprawozdawczych, prowadzone będą bilanse przetworzonych odpadów, bilanse uwzględniać będą masę odpadów przyjętych, przetworzonych, wytworzonych, jak również przekazanych do odzysku lub unieszkodliwienia.
- 2) Przyjęcie i wstępne przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w hali działające w podciśnieniu. Odpady trafią do specjalnych kanałów/bunkrów rozładowniczych. Proces przetwarzania przyjętego surowca prowadzony będzie w zależności od rodzaju dostarczonego surowca w dedykowanych strefach w hali przetwarzania:
- substraty wymagające pasteryzacji (uppz kat. 3) lub sterylizacji (uppz kat. 2) skierowane zostaną do strefy higienizacji, gdzie nastąpi proces termicznego przetwarzania odpadów, w komorach higienizacji nastąpi:
 - pasteryzacja - wygrzewanie materiału w temperaturze ponad 70°C oraz mieszanie w czasie ponad 60 min. - lub
 - sterylizacja zgodnie z jedną z metod wskazanych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r. w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1069/2009 określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, oraz w sprawie wykonania dyrektywy Rady 97/78/WE w odniesieniu do niektórych próbek i przedmiotów zwolnionych z kontroli weterynaryjnych na granicach
- proces higienizacji będzie prowadzony w hali procesowej, która zostanie wyposażona w scentralizowany system odprowadzania powietrza zakończony układem oczyszczania powietrza, w celu minimalizacji uciążliwości zapachowej, pozbawiony drobnoustrojów surowiec po higienizacji tłoczony będzie do zbiornika homogenizacji, a następnie do zbiorników fermentacyjnych,
- substraty wymagające usunięcia opakowań skierowane zostaną do tzw. linii depaku celem usunięcia/rozpakowania opakowań, znajdującej się również w obrębie hali procesowej, dalej substraty kierowane będą do rozdrobnienia, następnie do zbiornika homogenizacji (wewnętrznym taśmociągim) i dalej do zbiorników fermentacyjnych,
 - substraty do segregacji innej niż linia depaku zostaną skierowane do hali procesowej i następnie na linię sortowniczą, odpady trafiają do rozdrobnienia jeśli zajdzie taka potrzeba, a następnie do zbiornika homogenizacji (wewnętrznym taśmociągim) i dalej do ciągu technologicznego.
- 3) Zakład wyposażony zostanie wyposażony w sorbenty, maty lub biopreparaty neutralizujące ewentualne rozlewy.
- 4) Utrzymanie instalacji w czystości – prowadzenie zabiegów mycia.

Ponadto, na terenie Zakładu stosowane będą ogólne środki w celu zapewnienia bezpiecznych warunków pracy dla pracowników wynikające z ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. Kodeks pracy (Dz. U. z 2023 r., poz. 1465 z późn. zm.) oraz zasad BHP oraz spełnione zostaną wymagania BAT1.

Zatrudnieni pracownicy będą posiadali odpowiednie kwalifikacje a pracodawca zapewni ich przeszkolenie oraz odpowiednie wyposażenie Zakładu, w tym m.in. w wymagane środki ochrony osobistej oraz ogólnej.

35. Przedstawić metody usuwania z masy pofermentacyjnej mikrozanieczyszczeń m.in. farmaceutyków, które mogą dostać się do gleby, roślin, a następnie do organizmu człowieka.

Zakłada się, że substraty dostarczane na teren zakładu potencjalnie możliwie zawierające mikrozanieczyszczenia w postaci np. farmaceutyków poddane zostaną wstępnemu procesowi technologicznemu w postaci higienizacji tj. rozdrobnieniu cząstek stałych do 12 mm, uwodnieniu oraz procesom obróbki termicznej (poprzez przetrzymanie materiału organicznego przez co najmniej 60 min. w temperaturze 70°C lub zastosowanie jednej z metod sterylizacji wskazanych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r. w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1069/2009 określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, oraz w sprawie wykonania dyrektywy Rady 97/78/WE w odniesieniu do niektórych próbek i przedmiotów zwolnionych z kontroli weterynaryjnych na granicach (po uzgodnieniu z Powiatowym Lekarzem Weterynarii wraz z procesem rozdrobnienia)) w celu usunięcia mikrozanieczyszczeń, drobnoustrojów oraz bakterii zagrażających życiu i zdrowiu ludzi oraz zwierząt.

Mikrozanieczyszczenia w masie fermentacyjnej mają negatywny wpływ na prawidłowe prowadzenie procesu fermentacji beztlenowej w instalacji, dlatego też proces usuwania mikrozanieczyszczeń zakłada się na wstępnym etapie prowadzenia procesów techniczno-technologicznych wprowadzania substratów, co wpływa wynikowo pozytywnie na czystość masy pofermentacyjnej.

36. Uwzględnić metody zwalczania gryzoni i insektów:

- opisać sposób postępowania w przypadku wystąpienia gryzoni (myszy, szczurów) oraz insektów (np. much) na terenie obiektów,
- opisać sposób postępowania z padłymi gryzoniami.

Na terenie zakładu zastosowane zostaną powszechnie stosowane metody zapobiegania gryzoniom (m.in. karmniki deratyzacyjne, zakończenie układów wentylacyjnych kratkami). Zabiegi deratyzacyjne, monitoring i kontrola zostaną zlecone firmie zewnętrznej. W związku z powyższym, Wytwórcą odpadów, zgodnie z zapisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.) będzie podmiot świadczący ww. usługi, co znajdzie odzwierciedlenie w stosownej umowie na prowadzenie tych prac. Wszystkie obowiązki w zakresie gospodarowania wytworzonymi odpadami spoczywać będą zatem na wykonawcy.

Ponadto, celem zachowania wysokiej czystości substraty wykorzystywane w Zakładzie będą w sposób szczelny przewożone do hali procesowej, likwidując potrzebę składowania jakichkolwiek materiałów organicznych na zewnątrz. To rozwiązanie skutecznie eliminuje problemy związane z obecnością owadów, gryzoni czy mikroorganizmów, zapewniając higienę i czystość. Hala procesowa zostanie wyposażona w zaawansowany system wentylacji z podciśnieniem, co uniemożliwi niekontrolowane wydostawanie się zanieczyszczeń na zewnątrz obiektu.

37. Określić wpływ przedsięwzięcia na zdrowie pracowników oraz metody ograniczenia czynników szkodliwych na wszystkich stanowiskach pracy.

Szczegółowa ocena ryzyka, zawierająca również metody ograniczenia czynników szkodliwych na stanowiskach pracy zostanie wykonana przez pracodawcę zgodnie z ustawą z dnia 26 czerwca 1974 r. kodeks pracy (Dz. U. z 2023 r., poz. 1465 z późn. zm.).

38. Wskazać lokalizacji pomieszczeń socjalnych dla pracowników zakładu oraz wyjaśnić zgodność z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tj. Dz. U. 2003 r. Nr 169, poz. 1650z późn. zm.).

Pomieszczenia socjalne wydzielone zostaną w budynku socjalnym (obiekt nr 6 zgodnie z zał. nr 4 do „Raportu (...)”) lub/i w hali procesowej – pomieszczenia socjalne (obiekt nr 3 zgodnie z zał. nr 4 do „Raportu (...)”). Zgodność lokalizacji pomieszczeń z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2003 r., poz. 1650 z późn. zm.) zostanie określona na etapie wydawania pozwolenia na budowę.

Podpisy zespołu opracowującego „Raport (...)”:

- mgr inż. Michalina Gruszczyńska-Minta – kierownik projektu
- mgr Edyta Grzymska - część urbanistyczna
- dr Daria Zarabska-Bożejewicz - część przyrodnicza (poza wizją przyrodniczą)