

1. Przedstawienie parametrów technicznych budynków, budowli, zbiorników (np. powierzchnia, pojemność wszystkich zbiorników itp.) wskazanych na załączniku graficznym oraz wskazanych w punkcie 1 uzupełnienia przy piśmie z dnia 18 czerwca 2024 r.

Parametry techniczne budynków, budowli, zbiorników (oznaczenie obiektów spójne z legendą zał. nr 4 do „Raportu (...)”) określono w poniższej tabeli.

Oznaczenie ¹	Element instalacji	Maksymalna powierzchnia/pojemność ² [m ² /m ³]
1	waga samochodowa	60
2	punkt obróbki wstępnej odpadów w hali procesowej	4 000 (powierzchnia hali procesowej)
3	biuro i jednostka kontroli w hali procesowej	
4	przyjęcie surowców płynnych w hali procesowej	
5	przyjęcie surowców stałych w hali procesowej	
6	budynek socjalny	80
7	parking	500
8	strefa higienizacji w hali procesowej	4 000 (powierzchnia hali procesowej)
9	zbiornik hydrolizy	5 000
10	zbiornik fermentacji 3 szt.	15 000 - każdy
11	kontener techniczny	160
12	zbiornik magazynowy 2 szt.	20 000 - każdy
13	pochodnia spalania biogazu 2 szt.	-
14	stacja kondycjonowania biogazu	40
15	kogeneracja 2 szt.	40 – każdy
16	kontener rozdziału ciepła	40
17	trafostacja	30
18	punkt przetwarzania pofermentu	40
19	zbiornik buforowy	5 000
20	pochłaniacz zapachów	200
21	strefa BIOCH ₄ + bio LNG + bioCO ₂	2 150
22	hala procesowa	4 000
23	hala wytwarzania nawozów	1 000
24	zbiornik retencyjno-przeciwpożarowy	600
25	zbiornik bezodpływowy	10
26	zbiornik na wodę p.poż.	200
27	separator substancji ropopochodnych	-
28	układ pompowy	120

¹ źródło: oznaczenie obiektów spójne z legendą z zał. nr 4 do „Raportu (...)”

² źródło: pojemność podano w odniesieniu do zbiorników

2. W raporcie ooś na stronie 24 podano procesy przetwarzania związane z gospodarką odpadami prowadzone w instalacji jako m.in.: „R13 tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – magazynowanie wyłącznie w hali produkcyjnej lub w przypadku odpadów w trwałych opakowaniach odpornych na działania atmosferyczne w boksie magazynowym przy hali”. Natomiast w ww. uzupełnieniu przesłanym pismem z dnia 18 czerwca 2024 r. w punkcie 1 wskazano, iż „nie zakłada się magazynowania substratów - trafiać one będą bezpośrednio do instalacji (w trakcie procesu projektowania wykluczono proces R13)”.

Należy jednocześnie wyjaśnić powyższe rozbieżności i wskazać czy odpady będą magazynowane w hali i/lub w boksie (lub w innych obiektach – jakich) przed procesem przetwarzania odpadów.

Zgodnie z założeniami technologicznymi nie przewiduje się magazynowania odpadów przed skierowaniem do procesu (zgodnie z „Uzupełnieniem (...)” z dnia 18.06.2024 r.). Substraty, produkty, odpady trafiające do zakładu poddawane będą w sposób ciągły obróbce procesowej – w początkowej fazie trafią do strefy wstępnego przetwarzania, dalej do strefy higienizacji (w przypadku ubocznych produktów pochodzenie zwierzęcego – po uzgodnieniu z Powiatowym Lekarzem Weterynarii), zbiornika buforowego i hydrolizy.

Podpisy zespołu opracowującego „Raport (...)”:

- mgr inż. Michalina Gruszczyńska-Minta – kierownik projektu
- mgr Edyta Grzymska - część urbanistyczna
- dr Daria Zarabska-Bożejewicz - część przyrodnicza (poza wizją przyrodniczą)