

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Inwestor: Przedsiębiorstwo Budowy Dróg i Mostów Sp. z o. o.

Rodzaj przedsięwzięcia i lokalizacja:

Planowane przedsięwzięcie polega na zastosowaniu wymiennie trzech paliw (gazu ziemnego, oleju i pyłu węgla brunatnego) do zasilania istniejącej instalacji wytwórni mas bitumicznych, zlokalizowanej na działce nr 150/2, obręb Podlechy, gmina Korsze, powiat kętrzyński.

Całkowita powierzchnia przedmiotowej działki wynosi 1,29 ha. Obecnie znajduje się na niej wytwórnia mas bitumicznych oraz budynki niezbędne do prawidłowego funkcjonowania bazy: budynek biurowy, budynek kontenerowy laboratorium drogowego, budynek socjalny, budynek kontenerowy jadalni, budynek warsztatowy, garaż i magazyny podręczne sprzętu, zasieki na kruszywa, waga najazdowa oraz zbiornik wodny ppoż. W ramach planowanego przedsięwzięcia nie zmieni się sposób użytkowania ww. działki, jest to teren całkowicie zagospodarowany. Nie występuje tu roślinność wysoka.

Sąsiedztwo inwestycji stanowią: od strony północnej – stacja paliw oraz pojedyncza zabudowa mieszalna znajdująca się w odległości około 70 m, od strony południowej – tereny rolne niezabudowane (południowy – zachód) oraz droga wojewódzka nr 590, od strony wschodniej – droga wojewódzka nr 590, a za nią działki będące własnością Inwestora i dalej tereny rolne niezabudowane znajdujące się na wschód od drogi, od strony zachodniej – droga gminna oraz działka będąca własnością spółki, a dalej grunty rolne niezabudowane.

Aktualnie instalacja zasilana jest głównie gazem ziemnym, natomiast olej opałowy jest stosowany jako paliwo uzupełniające. W przypadku gdy wytwórnia będzie zasilana pyłem węgla brunatnego, zainstalowany zostanie nowoczesny palnik dla suszarni kruszywa spalającego trzy paliwa oraz na płycie fundamentowej posadowiony zostanie zbiornik na pył węgla brunatnego. Magazynowanie pyłu węgla brunatnego odbywać się będzie w zbiorniku o pojemności ok. 120 m³. Olej opałowy, tak jak dotychczas, będzie magazynowany w dwupłaszczowym zbiorniku o pojemności 40 m³, posadowionym na płycie fundamentowej, wyposażonym w ciągły system monitoringu i powiadamiania o wycieku. Natomiast gaz ziemny dostarczany będzie z istniejącego przyłącza gazowego. Poza wymianą palnika i posadowieniem zbiornika na pył, przedsięwzięcie nie będzie wymagało żadnych zmian technologicznych w istniejącej instalacji.

Mieszanka mineralno – asfaltowa produkowana jest w pełni zautomatyzowanej linii technologicznej – wytwórni AMMANN GLOBAL 160. W związku z planowanym przedsięwzięciem zmianie nie ulegnie wielkość produkcji w stosunku do posiadanej decyzji

zezwalającej na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza. Zmianie nie ulegnie również czas pracy i wytwórnia będzie pracować w porze dziennej, głównie w okresie wiosna – jesień. Możliwość opalania olejem opałowym, gazem ziemnym lub pyłem węgla brunatnego będzie stosowana w zależności od dostępności paliw na rynku, które w rachunku ekonomicznym będą bardziej opłacalne. Trzy paliwa mogą być stosowane wymiennie, natomiast wielkość produkcji będzie stała i wyniesie maksymalnie 100 000 Mg w ciągu całego roku, podobnie jak czas pracy, który wyniesie łącznie ok. 1 200 h/rok. Nie zmieni się także technologia produkcji mieszanki mineralno – asfaltowej.

Proces produkcji mas bitumicznych dzieli się na następujące etapy: składowanie i dozowanie wstępne kruszywa, suszenie i podgrzewanie kruszywa, sortowanie i dozowanie gorącego kruszywa i dodatków, składowanie i dozowanie asfaltu, mieszanie i składowanie gotowej masy.

Po zrealizowaniu przedsięwzięcia ilość wykorzystywanych surowców, materiałów i energii elektrycznej w porównaniu do obecnie wykorzystywanych ilości nie ulegnie zmianie. Zmianie ulegnie wyłącznie ilość paliw wykorzystywanych do zasilania instalacji. Aktualnie wykorzystywane jest maksymalnie 150 m³/rok oleju opałowego oraz 747 000 m³/rok gazu ziemnego. Przewiduje się, że po zrealizowaniu zamierzenia będzie to maksymalnie: olej opałowy - 1000 m³/ rok, gaz ziemny – 1 000 000 m³/rok oraz pył węgla brunatnego 1600 Mg/rok.

Teren inwestycji jest zagospodarowany i posiada budynek biurowy oraz zaplecze socjalne. Pracownicy zatrudnieni przy budowie będą korzystali z istniejącej infrastruktury socjalnej. Maszyny i sprzęt będzie parkowany w wydzielonej, utwardzonej części placu na terenie zakładu. Na wypadek wystąpienia wycieku substancji szkodliwych, wykonawca robót powinien posiadać odpowiednie sorbenty do strącania zanieczyszczeń, zwłaszcza ropopochodnych (np. paliw, smarów) i syntetycznych (np. olejów). Odpady powstałe na etapie realizacji inwestycji, należy magazynować w wyznaczonym miejscu i przekazywać uprawnionym podmiotom.

Faza realizacji planowanego przedsięwzięcia wiązać się będzie z okresowym wzrostem emisji spalin, poziomu hałasu, zapylenia spowodowanego pracą sprzętu budowlanego oraz ruchem pojazdów po terenie inwestycji. W celu zminimalizowania uciążliwości akustycznej, prace powinny być ograniczone wyłącznie do pory dnia (tj. od 6:00 do 22:00). W czasie przerw postojowych, silniki wykorzystywanego sprzętu będą wyłączone. Przewiduje się, że zasięg uciążliwości powodowanych w fazie realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia ograniczy się do najbliższego otoczenia, a emisja substancji zanieczyszczających oraz hałasu będzie miała charakter krótkoterminowy i ustanie wraz z zakończeniem prac budowlanych.

Podczas eksploatacji gazy i pyły wprowadzane do powietrza pochodzą z urządzeń będących źródłem emisji: suszarnia kruszywa, elewator gorącego kruszywa, otaczarki, system dozowania i magazynowania wypełniaczy, elewator pyłu, zbiornik dozujący pyłów, zbiornik magazynowania

pyłów, dozowniki mączki wapiennej. Wyprowadzane są po wcześniejszym odpyleniu w dwustopniowej instalacji wspólnym emitorem (komin) o parametrach $h = 12 \text{ m}$ i $d = 0,95 \text{ m}$. Spaliny z bębna suszarki odprowadzane są za pomocą wentylatorów. Wraz ze spalinami unoszone są drobne frakcje kruszywa, które następnie wytrącane są w urządzeniu odpylającym. Odpylanie zachodzi w dwóch etapach. Odpylanie podstawowe odbywa się w separatorze, gdzie wytrącane są grubsze ziarna – pozwala on na odbiór pyłu o wielkości cząstek $0,075 \text{ mm}$ i większych. Zebrana zawartość jest dostarczana do ponownego wykorzystania w procesie produkcji mieszanek mineralno-asfaltowych. W instalacji zastosowano również filtr workowy o sprawności ok. $99,9\%$. Pył powstający w trakcie procesu suszenia jest segregowany. Pył gruby jest podawany do przesiewacza, natomiast pył drobny jest odprowadzany do zbiornika pyłów, a stamtąd podawany na wagę, jako wypełniacz. System odpylania składa się z części górnej filtra z mechanizmem oczyszczania worków oraz koryta filtra i konstrukcji wsporczej. Pyły odebrane z instalacji odpylającej, systemem transporterów, poprzez elewator kierowane są do zbiornika dozującego, skąd podawane są do otaczarki, a ich nadmiar, który nie jest wykorzystany przy produkcji danej partii mieszanki mineralno – asfaltowej, kierowany jest do zbiornika magazynowego o pojemności 60 m^3 . Instalacja odpowietrzająca zbiornika uzbrojona jest w filtr bawełniany o deklarowanej sprawności odpylania nie mniejszej niż 98% . Podczas pracy instalacji do powietrza wprowadzany jest pył zadaszonym emitorem o parametrach: $h = 14 \text{ m}$, $d = 0,3 \text{ m}$. Ponadto emisja występuje ze zbiorników magazynowych bitumu podczas podgrzewania asfaltu. Powstające w dwóch zbiornikach o pojemności 60 m^3 każdy, opary wprowadzane są do powietrza grawitacyjnie, odpowietrznikami o parametrach $h=11 \text{ m}$ i $d=0,06 \text{ m}$ każdy. Zbiorniki przystosowane są do bezemisijnego napełniania (powstające opary odsysane są do autocysterny). Mączka wapienna magazynowana jest w pionowym zbiorniku o pojemności 80 m^3 . Zbiornik napełniany jest z cysterny samochodowej pompą pneumatyczną w czasie ok. 90 min . Łączny czas załadunku zbiornika wynosi 180 h/rok . Podczas załadunku mączki, do powietrza wprowadzany jest pył wapienny zadaszonym emitorem o parametrach $h = 18 \text{ m}$ i $d = 0,6 \text{ m}$. Instalacja odpowietrzająca zbiornika mączki uzbrojona jest w zabudowany filtr nasadkowy z wypełnieniem tkaninowym o deklarowanej sprawności odpylania nie mniejszej niż 98% . Magazynowanie pyłu węglowego ma miejsce w silosie o pojemności do 118 m^3 . Wysokość zaworu odpowietrzającego wyniesie $h = 18,0 \text{ m}$, $d = 0,3 \text{ m}$. Do magazynowania oleju opałowego wykorzystywany jest dwupłaszczowy zbiornik stalowy o pojemności 40 m^3 . Zbiornik posiada instalację do bez emisijnego napełniania – opary odsysane są do cysterny. Emisja pyłów z hałd magazynowanego kruszywa będzie miała charakter nieorganizowany zależny od rodzaju kruszywa, parametrów oraz od warunków atmosferycznych (deszcz, wiatr, temperatura).

Instalacja pracuje od 2009 r. i jest w pełni zautomatyzowaną wytwórnią, ograniczającą emisję zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza. Wytwórnia charakteryzuje się dobrą hermetyzacją ciągów technologicznych co eliminuje (bądź sprowadza się do ilości śladowych) emisję niezorganizowaną zanieczyszczeń. Instalacja nie wymaga remontu, a jej stan techniczny monitorowany jest w sposób ciągły przez własne służby techniczne. Zakłada się, że instalacja będzie pracowała ok. 1200 godzin w sezonie produkcyjnym (wiosna – jesień). W ramach planowanej inwestycji przeprowadzono analizę wpływu na stan środowiska i obliczono emisję gazów i pyłów do powietrza z instalacji zasilanej wymiennie pyłem węgla, gazem ziemnym i olejem opałowym. W celu określenia wpływu jaki będzie wywierać funkcjonowanie przedmiotowej instalacji na stan czystości powietrza, wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń według metodyki modelowania poziomów substancji w powietrzu przedstawionej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*, za pomocą programu komputerowego. Obliczenia poziomu stężeń w powietrzu wykonano w programie „OPA-03” z założeniem, że cały okres pracy Wytwórnia Mas Bitumicznych będzie pracowała z maksymalną wydajnością w najbardziej niekorzystnych warunkach. W wyniku przeprowadzonej analizy stwierdzono, iż emisje substancji do powietrza nie spowodują ponadnormatywnego zanieczyszczenia powietrza – standardy jakości powietrza zostaną dotrzymane.

W celu ograniczenia pylenia materiały gromadzone będą w wyznaczonych miejscach – zasiekach na placu magazynowym, o możliwie najmniejszym natężeniu przepływu osób i floty samochodowej, mogącej powodować wtórny unos pyłu. Pylenie z dróg można ograniczyć przez zraszanie ich wodą, szczególnie w okresie suchej pogody.

Źródłem emisji hałasu będzie głównie proces technologiczny polegający na wytwarzaniu mieszanki mineralno – asfaltowej i związana z tym praca urządzeń i maszyn. Podstawowymi źródłami hałasu na terenie planowanego przedsięwzięcia będą: ładowarka – 85 dB, system przenośników – 80 dB, mieszalnik – 90 dB, przejazdy samochodów ciężarowych – około 85 dB. Zakład pracować będzie w systemie jednozmianowym, w porze dnia od 6:00 do 22:00. Najbliższe tereny chronione akustycznie to zabudowa jednorodzinna znajdująca się na północ od terenu inwestycji w odległości około 70 m, zabudowa jednorodzinna znajdująca się na północny – wschód od terenu inwestycji w odległości około 400 m, tereny zabudowy zagrodowej położone na zachód od terenu inwestycji w odległości około 360 m. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w *sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r. poz. 112 t.j.) dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej dopuszczalny poziom hałasu w porze dnia wynosi 50 dB, a w porze nocy 40 dB, natomiast dla terenów zabudowy zagrodowej dopuszczalny poziom hałasu w porze dnia wynosi 55 dB, a w porze nocy 45 dB. W karcie informacyjnej przedsięwzięcia przeprowadzono symulację obliczeniową hałasu jaki będzie

emitowany przy pomocy programu „SON2” (autor Z.U.O. „Eko – Soft” ul. Rogozińskiego 17/7, 93 – 554 Łódź). Z przedstawionej analizy akustycznej, emisji hałasu pochodzącego od źródeł związanych z pracą inwestycji, wynika, że przy najbliższej zabudowie mieszkaniowej dopuszczalne poziomy hałasu zostaną dotrzymane. W ramach ochrony przed hałasem i wibracjami podejmowane będą podobne działania jak na etapie realizacji inwestycji tj.: poruszanie się pojazdów będzie się odbywać z niewielkimi prędkościami, w wyniku czego wywołany ich ruchem hałas ma znikome natężenie a jego zasięg jest bardzo ograniczony, stosowanie sprzętu w dobrym stanie technicznym, przeprowadzanie okresowych przeglądów technicznych i odpowiednie konserwowanie urządzeń oraz wyłączania silników w czasie przerw w pracy, praca zakładu odbywać się będzie wyłącznie w porze dziennej, wprowadzenie elementów tłumiących i ograniczających hałas powstały podczas pracy urządzeń oraz wprowadzenie ekranów akustycznych jako bariery tłumiącej hałas.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest pod względem hydrograficznym w obszarze dorzecza Pregoly, w Regionie Wodnym Łyny i Węgorapy, w zlewni jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP): „Korszynianka”, kod JCWP: PLRW7000175848889, której status określono jako naturalna część wód, stan oceniony został jako dobry, a z oceny stanu wynika, iż jest ona niezagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych.

Ponadto planowane przedsięwzięcie położone jest w zlewni jednolitej części wód podziemnych kod JCWPd: PLGW700020, której stan oceniony został jako dobry, a z oceny stanu wynika, że jest ona niezagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Celem środowiskowym dla JCWPd jest zapobieganie lub ograniczanie wprowadzania do nich zanieczyszczeń, zapobieganie pogorszeniu oraz poprawa ich stanu, ochrona i podejmowanie działań naprawczych, a także zapewnienie równowagi między poborem a zasilaniem tych wód. Za cel dodatkowy dla danej JCWPd uznano, iż jakość wody do spożycia nie powinna ulegać pogorszeniu.

Teren, na którym będzie realizowana inwestycja zlokalizowana jest na obszarze Głównego Zbiornika Wód Podziemnych (GZWP) „Subzbiornik Warmia”. Jest to zbiornik o charakterze porowym o powierzchni 1660 km². Szacunkowe zasoby dyspozycyjne zbiornika wynoszą 5300 m³/d. Jest on bardzo mało podatny na antropopresję, ponieważ położony jest na znacznej głębokości oraz dobrze izolowany od pływów powierzchniowych. Inwestycja zatem nie spowoduje ingerencji na występujący GZWP.

Instalacja do produkcji mas bitumicznych nie potrzebuje wody do celów technologicznych. Woda niezbędna jest wyłącznie do celów socjalnych i gospodarczych (np.: zraszanie w czasie suszy magazynowanych kruszyw). Woda ta dostarczana jest z wodociągu miejskiego. Ilość wykorzystywanej energii elektrycznej i wody nie ulegnie zmianie w stosunku do ilości zużywanych dotychczas. Ścieki odprowadzane są do szamba i odbierane przez upoważnione podmioty oraz do przydomowej oczyszczalni ścieków. Oczyszczona woda odprowadzana jest do szczelnego

zbiornika. Wody opadowe z chodników, dróg dojazdowych, parkingu i połaci dachowych budynków (umownie czyste) wprowadzane będą bezpośrednio do gruntu w granicach działki oraz do zbiornika ppoż.

W związku z procesem produkcji mogą powstawać odpady technologiczne w postaci pyłu z instalacji odpylającej lub nadziarna (odpady mogą powstawać w zależności od rodzaju produkcji – w przypadku dużej produkcji górnych warstw ściernalnych SM). Odpady te mogą zostać uznane za produkt uboczny, niebędący odpadem, jeżeli spełnią odpowiednie warunki określone w art. 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Odpady będą powstawały także w wyniku konserwacji i napraw. Prace te będą wykonywane na terenie bazy lub zlecane firmom zewnętrznym posiadającym stosowne uprawnienia. Wszystkie wytwarzane odpady przekazywane będą specjalistycznym firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami i posiadającym stosowne zezwolenia.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarami Natura 2000 oraz poza innymi formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. *o ochronie przyrody* (Dz. U. z 2022 r. poz. 916, z późn. zm.). W odległości ok. 2,7 km znajduje się Obszar Chronionego Krajobrazu Doliny Rzeki Guber. Najbliższy obszar Natura 2000 zlokalizowany jest w odległości ok. 5,9 km i jest to Ostoja Warmińska PLB280015. Przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na cele, przedmioty ochrony oraz integralność obszarów Natura 2000.

Według projektów korytarzy ekologicznych łączących Europejską Sieć Natura 2000 w Polsce opracowanych przez Zakład Badania Ssaków Polskiej Akademii Nauk, Białowieża analizowana inwestycja zlokalizowana jest w granicach korytarza ekologicznego WARMIA_1 KPn-7D (2005 r.) oraz Puszcza Napiwodzko-Ramucka - Nizina Pruska KPn-11C (2012 r.).

Przedsięwzięcie nie będzie zlokalizowane na obszarach wodno-błotnych, innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliskach łągowych oraz ujściach rzek, obszarach wybrzeży, górskich i kompleksów leśnych. Na terenie inwestycji nie występują strefy ochronne ujęć wód śródlądowych, obszary przylegające do jezior, obszary uzdrowisk i ochrony uzdrowiskowej, ani obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

Z uwagi na rodzaj i skalę przedsięwzięcia, oddziaływania będą miały zasięg lokalny (bez ryzyka transgranicznych oddziaływań). Ponadto, z uwagi na zakres oddziaływań planowanej inwestycji oraz istniejący sposób zagospodarowania terenów sąsiednich nie przewiduje się możliwości kumulowania negatywnych oddziaływań, a ryzyko wystąpienia poważnej awarii przemysłowej będzie zerowe.

BURMISTRZ
Jan Adamowicz

/podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym/