

UCHWAŁA Nr IX/101/2019
RADY MIEJSKIEJ W ZELOWIE

z dnia 27 czerwca 2019 roku

BRM.0007.102.2019

**w sprawie przyjęcia Gminnego Programu Przeciwdziałania Przemocy w Rodzinie oraz
Ochrony Ofiar Przemocy w Rodzinie w Gminie Żelów na lata 2019-2022**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15 ustawy o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2019r. poz. 506) oraz art. 6 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o przeciwdziałaniu przemocy w rodzinie (Dz. U. z 2015r. poz. 1390 oraz 2019r. poz. 730), Rada Miejska w Żelowie uchwala, co następuje:

§ 1. Przyjmuje się Gminny Program Przeciwdziałania Przemocy w Rodzinie oraz Ochrony Ofiar Przemocy w Rodzinie w Gminie Żelów na lata 2019-2022, w brzmieniu jak w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Traci moc uchwała Nr IV/33/2018 Rady Miejskiej w Żelowie z dnia 27 grudnia 2018 r. w sprawie przyjęcia Gminnego Programu Przeciwdziałania Przemocy w Rodzinie oraz Ochrony Ofiar Przemocy w Rodzinie w Gminie Żelów na lata 2019-2022.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Żelowa.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY RADY
MIEJSKIEJ

Sylwester Drozdowski