

ZARZĄDZENIE NR 51.2018

BURMISTRZA ZELOWA

z dnia 4 października 2018 r.

w sprawie przeprowadzenia inwentaryzacji drogą otrzymania od banków i uzyskania od kontrahentów potwierdzeń prawidłowości wykazanego w księgach rachunkowych stanu aktywów, pasywów i pozostałych sald oraz wyjaśnienia i rozliczenia ewentualnych różnic, oraz powołania zespołu spisowego.

Na podstawie art. 26 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 29 września 1994 roku o rachunkowości (Dz. U. z 2018 poz. 62, poz. 395, poz. 398, poz. 650) zarządzam co następuje:

§ 1. Przeprowadzić inwentaryzację drogą otrzymania potwierdzeń prawidłowości wskazanego w księgach rachunkowych stanu aktywów, pasywów i pozostałych sald oraz wyjaśnienia i rozliczenia ewentualnych różnic:

- 1) środków pieniężnych zgromadzonych na rachunkach bankowych,
- 2) należności (z wyjątkiem tytułów publicznoprawnych, spornych, należności od pracowników, należności zobowiązań wobec osób nieprowadzących ksiąg rachunkowych oraz innych aktywów i pasywów o ile przeprowadzenie ich spisu z natury lub uzgodnienie z przyczyn uzasadnionych nie było możliwe),
- 3) pożyczek i kredytów,
- 4) własnych składników majątkowych powierzonych kontrahentom.

§ 2. Inwentaryzacja przeprowadzona zostanie w terminie od 7 listopada 2018 r. do 15 stycznia 2019 r. wg stanu na 31 października 2018 r.

§ 3. Powołuję zespół spisowy do przeprowadzenia inwentaryzacji metodą uzyskania potwierdzenia salda w składzie: Anna Olczykowska – przewodnicząca, Danuta Baraniecka – członek, Danuta Młynarczyk – członek, Małgorzata Baranowicz – członek.

§ 4. Wykonanie zarządzenie powierza się Przewodniczącemu Komisji Inwentaryzacyjnej

§ 5. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

BURMISTRZ
mgr Urszula Świerczyńska