

Og.0050.48.2016

Zarządzenie Nr 48.2016
Burmistrza Zelowa
z dnia 11.10.2016 r.

w sprawie przeprowadzenia inwentaryzacji drogą otrzymania od banków i uzyskania od kontrahentów potwierdzeń prawidłowości wykazanego w księgach rachunkowych stanu aktywów, pasywów oraz wyjaśnienia i rozliczenia ewentualnych różnic, oraz powołania zespołu spisowego.

Na podstawie art. 26 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości /t.j.: Dz.U. z 2016 r., poz. 1047 z późn. zm./ zarządzam co następuje:

§1. Przeprowadzić inwentaryzację drogą otrzymania potwierdzeń prawidłowości wykazanego w księgach rachunkowych stanu aktywów i pasywów:

- 1) środków pieniężnych zgromadzonych na rachunkach bankowych,
- 2) należności (z wyjątkiem tytułów publicznoprawnych, spornych, należności od pracowników, należności zobowiązań wobec osób nieprowadzących ksiąg rachunkowych oraz innych aktywów i pasywów o ile przeprowadzenie ich spisu z natury lub uzgodnienie nie było możliwe),
- 3) pożyczek i kredytów,
- 4) własnych składników majątkowych powierzonych kontrahentom.

§2. Inwentaryzacja przeprowadzona zostanie w terminie od 7 listopada 2016 r. do 15 stycznia 2017 r. wg stanu na 31 października 2016 r.

§3. Powołuję zespół spisowy do przeprowadzenia inwentaryzacji metodą uzyskania potwierdzenia salda składzie: Anna Olczykowska – przewodnicząca, Danuta Baraniecka – członek, Danuta Młynarczyk – członek, Teresa Szczepańska – członek.

§4. Wykonanie zarządzenia powierza się Przewodniczącemu Komisji Inwentaryzacyjnej.

§5. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

BURMISTRZ

mgr Urszula Świerzbińska