

ZARZĄDZENIE NR 17/2013
BURMISTRZA ZEŁOWA
z dnia 8 maja 2013 roku

w sprawie rozstrzygnięcia otwartego konkursu ofert i dokonania wyboru ofert na realizację zadań publicznych Gminy Żelów w 2013 roku z zakresu ochrony zdrowia.

Na podstawie art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591, zm. z 2002r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806, z 2003 r. Nr 80, poz. 717, Nr 162, poz. 1568, z 2004 r. Nr 102, poz. 1055, Nr 116, poz. 1203, Nr 167 poz. 1759, z 2005 r. Nr 172, poz. 1441 i Nr 175, poz. 1457, z 2006 r. Nr 17, poz. 128, Nr 181, poz. 1337 oraz z 2007 r. Nr 48, poz. 327, Nr 138, poz. 974, Nr 173, poz. 1218, z 2008 r. Nr 180, poz. 1111, Nr 223, poz. 1458 z 2009 r. Nr 52, poz. 420, Nr 157, poz. 1241; z 2010 r. Nr 28, poz. 142, Nr 28, poz. 146, Nr 40, poz. 230, Nr 106, poz. 675, z 2011 r. Nr 21, poz. 113, Nr 117, poz. 679, Nr 134, poz. 777, Nr 149, poz. 887, Nr 217, poz. 1281, z 2012 r. poz. 567 oraz z 2013 r. poz. 153) oraz art. 15 ust. 2j ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. Nr 234, poz. 1536 z 2010 r. oraz z 2011 r. Nr 112, poz. 654, Nr 205, poz. 1211, Nr 209, poz. 1244, Nr 208, poz. 1241, Nr 232, poz. 1378) oraz Rozdziału IX punktu 1 i 2 Programu współpracy pomiędzy Gminą Żelów a organizacjami pozarządowymi w 2013 roku stanowiącego załącznik do uchwały nr XXXIII/255/2012 Rady Miejskiej w Żelowie z dnia 29 listopada 2012 roku w sprawie przyjęcia Programu współpracy pomiędzy Gminą Żelów a organizacjami pozarządowymi w 2013 roku, zarządzam co następuje:

§ 1. 1. Dokonuje się rozstrzygnięcia otwartego konkursu ofert na realizację zadań publicznych z zakresu ochrony zdrowia, w formie wsparcia zadań wraz z udzieleniem dotacji na dofinansowanie ich realizacji w 2013 roku.

2. Wykaz podmiotów i wysokość dotacji określa załącznik nr 1 do zarządzenia.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

BURMISTRZ

mgr Urszula Świerczyńska

Załącznik
do Zarządzenia Burmistrza Żelowa
Nr 17/2013 z dnia 08.05.2013 r.

Lista rankingowa ofert z zakresu ochrony zdrowia w 2013 roku

Nr oferty	Nazwa organizacji	Nazwa zadania	Wnioskowana kwota dotacji	Średnia punktów	Przyznana kwota dotacji
1	Towarzystwo Szkolne Kociszew Kociszew 32 97-425 Żelów	Organizacja wypoczynku dzieci i młodzieży ze środowisk defaworyzowanych	6 000,00 zł	56	6 000,00 zł


BURMISTRZ
mgr Urszula Świerczyńska