

**UCHWAŁA NR XIX/124/2011**  
**RADY MIEJSKIEJ W ZELOWIE**  
**z dnia 9 listopada 2011 r.**

**w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych.**

Na podstawie art. 18, ust. 2, pkt. 8, i art. 40 ust. 1 oraz art. 42 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity z 2001 roku Dz.U. Nr 142, poz.1591, ze zmianami z 2002 roku Dz.U. Nr 23, poz.220, Nr 62, poz.558 ,Nr 113 poz.984, Nr 153,poz.1271, Nr 214, poz.1806, z 2003 roku Dz.U.Nr 80, poz.717, Nr 162, poz. 1568, z 2004 roku Nr 102, poz.1055, Nr 116, poz.1203, Nr 167, poz.1759 z 2005 roku Nr 172, poz.1441, Nr 175, poz.1457, z 2006 roku Nr 17, poz. 128, Nr 181, poz. 1337, z 2007 roku Nr 48, poz.327 i Nr 138, poz.974 i Nr 173, poz. 1218 z 2008 r. Nr 180, poz.1111 i Nr 223, poz.1458 z 2009 r. Nr 52, poz.420 i Nr 157, poz.1241 oraz z 2010 r. Nr 28, poz.142 i 146, Nr 40, poz.230 i Nr 106 poz.675) oraz art.8, art.10 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 roku o podatkach i opłatach lokalnych (tekst jednolity z 2010 r. Dz.U. Nr 95, poz.613, zm. z 2010 roku Nr 96, poz.620) i obwieszczenie Ministra Finansów z dnia 20 października 2011 r. w sprawie stawek podatku od środków transportowych obowiązujących w 2012 roku (MP Nr 95, poz.962) i obwieszczenie Ministra Finansów z dnia 19 października 2011 r. w sprawie górnych granic stawek kwotowych podatków i opłat lokalnych w 2012 r. (MP Nr 95, poz. 961), Rada Miejska w Zelowie uchwala, co następuje:

**§ 1. Określa się wysokość stawek rocznych podatku od środków transportowych:**

- 1) od samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej powyżej 3,5 tony i poniżej 12 ton, z tym że w zależności od wieku pojazdu, dopuszczalnej masy całkowitej oraz jego wpływu na środowisko – stawki podatku określa załącznik Nr 1 do niniejszej uchwały;
- 2) od samochodów ciężarowych o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton, z tym że w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia – stawki podatku określa załącznik Nr 2 do niniejszej uchwały;
- 3) od ciągnika siodłowego i balastowego przystosowanego do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton, z tym że w zależności od wieku pojazdu, dopuszczalnej masy całkowitej, nacisku na siodło oraz jego wpływu na środowisko – stawki podatku określa załącznik Nr 3 do niniejszej uchwały;
- 4) od ciągnika siodłowego i balastowego przystosowanego do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia – stawki podatku określa załącznik Nr 4 do niniejszej uchwały;
- 5) od przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, z tym że w zależności od wieku pojazdu, dopuszczalnej masy całkowitej oraz jego wpływu na środowisko – stawki podatku określa załącznik Nr 5 do niniejszej uchwały;
- 6) od przyczepy i naczepy, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia – stawki podatku określa załącznik Nr 6 do niniejszej uchwały;
- 7) od autobusów, z tym że w zależności od wieku pojazdu, ilości miejsc do siedzenia oraz jego wpływu na środowisko – stawki podatku określa załącznik Nr 7 do niniejszej uchwały.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Zelowa

§ 3. Traci moc uchwała Nr XXIII/178/2008 Rady Miejskiej w Zelowie z dnia 23 października 2008 roku w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych. (Dz. Urz. Woj. Łódzkiego Nr 371, poz. 3431 z dnia 12 grudnia 2008 r.)

§ 4. Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Łódzkiego i wchodzi w życie po upływie 14 dni od daty ogłoszenia, nie wcześniej niż od 1 stycznia 2012 roku.

PRZEWODNICZĄCY  
RADY MIEJSKIEJ

Wacenty Berliński

Załącznik Nr 1  
do Uchwały Nr XIX/124//2011  
Rady Miejskiej w Żelowie  
z dnia 9 listopada 2011 roku

Stawki podatku dla pojazdów określonych w art. 8 pkt 1  
Samochody ciężarowe o dopuszczalnej masie całkowitej  
powyżej 3,5 tony i poniżej 12 ton

| Wiek pojazdu<br>i dopuszczalna masa całkowita<br>(w tonach) | Stawka podatku ( w złotych)   |           |
|---|---|-----------|
|   | Pojazd silnikowy spełnia<br>normy czystości spalin<br>EURO lub posiada<br>katalizator | Pozostałe |
| <b>do 10 lat włącznie</b>                                   |   |           |
| Powyżej 3,5 do 5,5 włącznie                                 | 611,00  | 644,00    |
| powyżej 5,5 do 9 włącznie                                   | 1.054,00  | 1.110,00  |
| powyżej 9 i poniżej 12                                      | 1.176,00  | 1.344,00  |
| <b>powyżej 10 lat</b>                                       |   |           |
| powyżej 3,5 do 5,5 włącznie                                 | 644,00  | 700,00    |
| powyżej 5,5 do 9 włącznie                                   | 1.110,00  | 1.166,00  |
| powyżej 9 i poniżej 12                                      | 1.344,00  | 1.399,00  |



Załącznik Nr 2  
do Uchwały Nr XIX/124/2011  
Rady Miejskiej w Żelowie  
z dnia 9 listopada 2011 roku

Stawki podatku dla pojazdów określonych w art. 8 pkt 2 ustawy  
Samochody ciężarowe o dopuszczalnej masie całkowitej  
równej lub wyższej niż 12 ton.

| Liczba osi<br>i dopuszczalna masa<br>całkowita (w tonach) |           | Stawka podatku (w złotych)  |  |
|---|-----------|---|--|
| nie mniej niż   | mniej niż | oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem<br>pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za<br>równoważne | Inne systemy zawieszenia<br>osi jezdnych |
| <b>Dwie osie</b>  |           |   |  |
| 12  | 13        | 1 341,00  | 1 452,00                                 |
| 13  | 14        | 1 397,00  | 1 509,00                                 |
| 14  | 15        | 1 509,00  | 1 620,00                                 |
| 15  |           | 1 564,00  | 1 676,00                                 |
| <b>Trzy osie</b>  |           |   |  |
| 12  | 17        | 1 341,00  | 1 452,00                                 |
| 17  | 19        | 1 452,00  | 1 564,00                                 |
| 19  | 21        | 1 509,00  | 1 620,00                                 |
| 21  | 23        | 1 564,00  | 1 676,00                                 |
| 23  | 25        | 1 676,00  | 1 873,00                                 |
| 25  |           | 1 788,00  | 1 900,00                                 |
| <b>Cztery osie i więcej</b>                               |           |   |  |
| 12  | 25        | 1 564,00  | 1 788,00                                 |
| 25  | 27        | 1 788,00  | 2 011,00                                 |
| 27  | 29        | 1 900,00  | 2 123,00                                 |
| 29  | 31        | 1 960,00  | 2 743,00                                 |
| 31  |           | 2 011,00  | 2 743,00                                 |

Załącznik Nr 3  
do Uchwały Nr XIX/124/2011  
Rady Miejskiej w Żelowie  
z dnia 9 listopada 2011 roku

Stawki podatku dla pojazdów określonych w art. 8 pkt 3 ustawy  
Ciągniki siodłowe i balastowe przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o  
dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton.

| Wiek pojazdu, nacisk na siodło<br>i dopuszczalna masa całkowita (w tonach) | Stawka podatku (w złotych)   |           |
|--|--|-----------|
|  | pojazd silnikowy spełnia normy<br>czystości spalin EURO lub<br>posiada katalizator | Pozostałe |
| <b>do 10 lat włącznie i każdym nacisku na siodło</b>                       |  |           |
| od 3,5 i poniżej 12  | 1 185,00   | 1 409,00  |
| <b>powyżej 10 lat i każdym nacisku na siodło</b>                           |  |           |
| od 3,5 i poniżej 12  | 1 297,00   | 1 520,00  |

Załącznik Nr 4  
do Uchwały Nr XIX/124/2011  
Rady Miejskiej w Żelowie  
z dnia 9 listopada 2011 roku

Stawki podatku dla pojazdów określonych w art. 8 pkt 4 ustawy  
Ciągniki siodłowe i balastowe przystosowane do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o  
dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton.

| Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: ciągnik siodłowy + naczepa, ciągnik balastowy + przyczepa (w tonach) |           | Stawka podatku (w złotych)  |                                       |
|---|-----------|---|---------------------------------------|
| nie mniej niż   | mniej niż | oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne | Inne systemy zawieszenia osi jezdnych |
| <b>Dwie osie</b>  |           |   |                                       |
| 12  | 18        | 1 538,00  | 1 650,00                              |
| 18  | 25        | 1 594,00  | 1 706,00                              |
| 25  | 31        | 1 650,00  | 1 763,00                              |
| 31  |           | 1 706,00  | 2 120,00                              |
| <b>Trzy osie</b>  |           |   |                                       |
| 12  | 40        | 1 564,00  | 2 037,00                              |
| 40  |           | 2 037,00  | 2 743,00                              |

Załącznik Nr 7  
do Uchwały Nr XIX/124/2011  
Rady Miejskiej w Żelowie  
z dnia 9 listopada 2011 roku

Stawki podatku dla pojazdów określonych w art. 8 pkt 7 ustawy  
autobusy

| Wiek pojazdu i ilość miejsc do siedzenia | Stawka podatku (w złotych)   |           |
|--|--|-----------|
|  | pojazd silnikowy spełnia normy czystości spalin EURO lub posiada katalizator | Pozostałe |
| <b>do 10 lat włącznie</b>                |  |           |
| mniej niż 30 miejsc                      | 1 409,00   | 1 520,00  |
| równej lub wyższej niż 30 miejsc         | 1 818,00   | 1 931,00  |
| <b>Powyżej 10 lat</b>                    |  |           |
| mniej niż 30 miejsc                      | 1 520,00   | 1 632,00  |
| równej lub wyższej niż 30 miejsc         | 1 931,00   | 2 042,00  |