

Gmina Garbatka-Letnisko
Ul. Skrzyńskich 1
26-930 Garbatka-Letnisko

Garbatka-Letnisko, dnia 20 września 2023 r.

RIB.IZP.271.1.8.2023

Pytania i odpowiedzi do SWZ

Prowadząc postępowanie w sprawie udzielenia zamówienia publicznego w trybie podstawowy bez przeprowadzenia negocjacji na podstawie art. 275 ust. 1 ustawy PZP na realizację zadania inwestycyjnego pn.: **"Modernizacja wybranych przepompowni ścieków na terenie gminy Garbatka-Letnisko"**, na podstawie art. 284 ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2022 r. poz. 1179 z późn. zm.) Zamawiający przekazuje treść zapytań wraz z wyjaśnieniami.

Pytanie 1

W załączeniu przesyłamy informację dotyczącą przepompowni ścieków, które montujemy w naszym zakładzie w Pionkach na bazie własnej technologii i krajowego sprzętu.

Proponujemy użycie naszej przepompowni w bieżącym zamówieniu.

Załączniki: Opis -Zbiornice pompownie ścieków - Wariant 1 i Rys - PS 1

Opis -Zbiornice pompownie ścieków- Wariant 2 i RYS - PS2

Odpowiedź

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, ofertę należy złożyć zgodnie z przedmiotem zamówienia.

Wójt Gminy Garbatka-Letnisko

/-/ Teresa Fryszkiewicz

(pieczęć i podpis na oryginale)

Zbiornice Pompownie Ścieków – WARIANT 2

Zbiornice pompownie ścieków są produkowane w dwóch wersjach: pompownia jednokomorowa z komorą moką, Wersja 1 pokazana na Rys PS 1 i pompownia dwukomorowa z komorą moką i komorą suchą, Wersja 2 pokazana na Rys PS 2.

Nasze pompownie posiadają wysoką niezawodność poprzez użycie koszy służących do zatrzymania dużych części stałych, a w szczególności plastików i materiałów, które okręcając się na wirnikach lub nożach do rozdrabniania części stałych i powodują awarię pomp. Kosze te zapewniają dłuższą niezawodną pracę pompowni i niższe koszty eksploatacji.

Pompownie w Wersji 1 są wyposażone w dwie pompy zatapialne rozdrabniające lub nierozdrabniające, a pompownie w Wersji 2 są wyposażone w dwie pompy suche nierozdrabniające.

Wymienione pompownie w Wersji 1 są montowane w zbiornikach pionowych o średnicy do 2,3m wykonane z włókna szklanego i żywicy epoksydowej bez budynku nad pompownią.

Większe pompownie w Wersji 2 są montowane w zbiornikach żelbetowych z budynkiem nad pompownią.

Pompownie są wyposażone w system napowietrzania i rozmywania osadu, który może gromadzić się na dnie zbiornika pompowni. Uniemożliwia to produkcję i wydzielanie się gazów takich, jak metan i siarkowodór, które są toksyczne i cuchnące. System napowietrzania usuwa również gazy, które płyną ze ściekami z kanalizacji do pompowni. Ten system napowietrzania i rozmywania osadu zwiększa bezpieczeństwo, chroni środowisko i zmniejsza szkodliwe oddziaływanie na zdrowie.

Pompownie mogą być użyte do okresowego czyszczenia kanałów tłocznych przy użyciu plastikowych oczyszczaczy i pomp pompowni.

Praca pompowni jest automatyczna i jest kontrolowana przez panel zasilania i sterowania umieszczony przy pompowni bez budynku.

Pompownie są produkowane na patencie polskim i są całkowicie wykonane w Polsce i dostarczane z kompletnym serwisem w czasie montażu na budowę i w czasie użytkowania.

Zbiornice Pompownie Ścieków – WARIANT 1

Zbiornice pompownie ścieków są produkowane w dwóch wersjach: pompownia jednokomorowa z komorą moką, Wersja 1 pokazana na Rys PS 1 i pompownia dwukomorowa z komorą moką i komorą suchą, Wersja 2.

Nasze pompownie posiadają wysoką niezawodność poprzez użycie koszy służących do zatrzymania dużych części stałych, a w szczególności plastików i materiałów, które okręcając się na wirnikach lub nożach do rozdrabniania części stałych i powodują awarię pomp. Kosze te zapewniają dłuższą niezawodną pracę pompowni i niższe koszty eksploatacji.

Pompownie w Wersji 1 są wyposażone w dwie pompy zatapialne rozdrabniające lub nierozdrabniające.

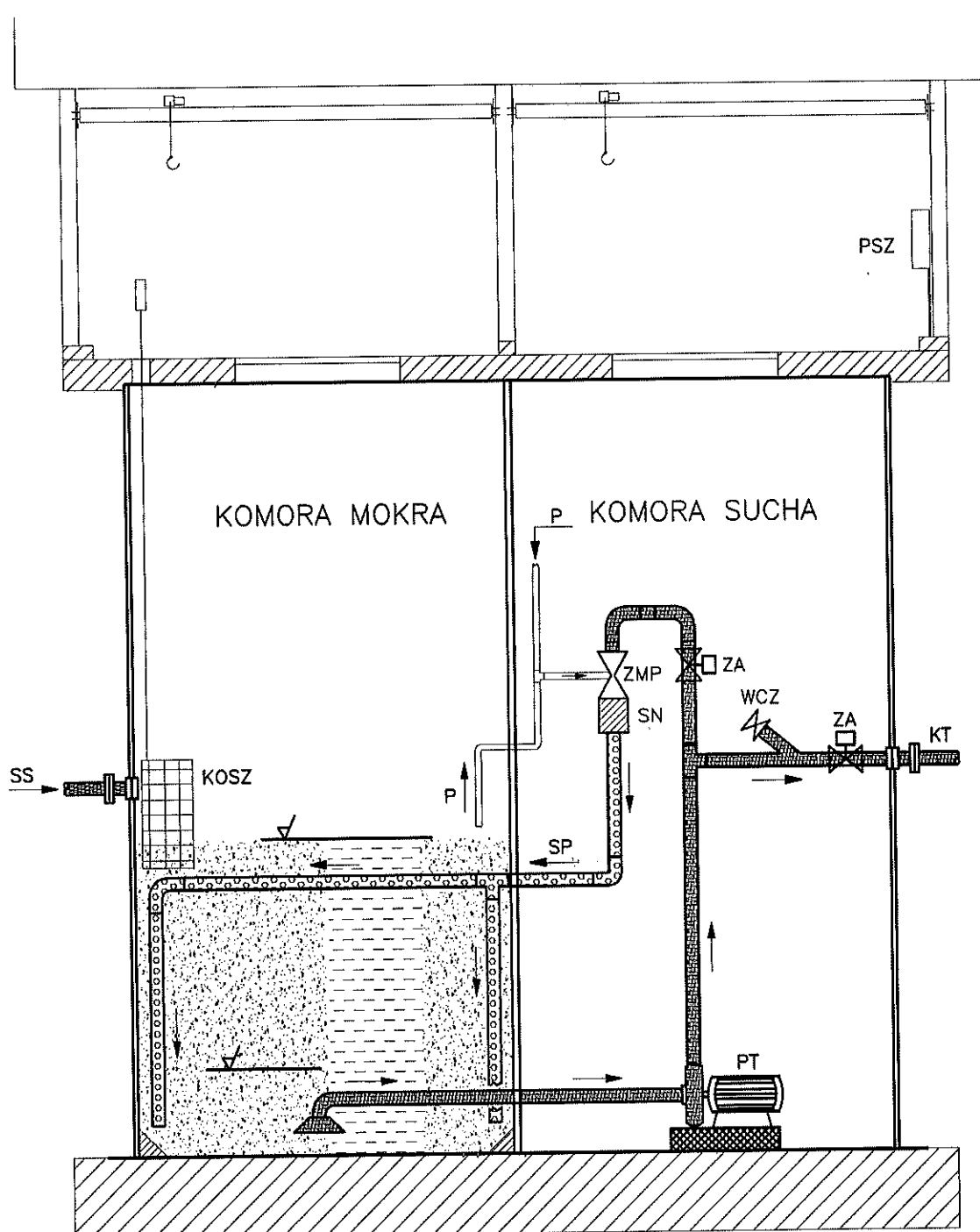
Wymienione pompownie są montowane w zbiornikach pionowych o średnicy do 2,3m wykonane z włókna szklanego i żywicy epoksydowej bez budynku nad pompownią.

Pompownie są wyposażone w system napowietrzania i rozmywania osadu, który może gromadzić się na dnie zbiornika pompowni. Uniemożliwia to produkcję i wydzielanie się gazów takich, jak metan i siarkowodór, które są toksyczne i cuchnące. System napowietrzania usuwa również gazy, które płyną ze ściekami z kanalizacji do pompowni. Ten system napowietrzania i rozmywania osadu zwiększa bezpieczeństwo, chroni środowisko i zmniejsza szkodliwe oddziaływanie na zdrowie.

Pompownie mogą być użyte do okresowego czyszczenia kanałów tłocznych przy użyciu plastikowych oczyszczaczy i pomp pompowni.

Praca pompowni jest automatyczna i jest kontrolowana przez panel zasilania i sterowania umieszczony przy pompowni bez budynku.

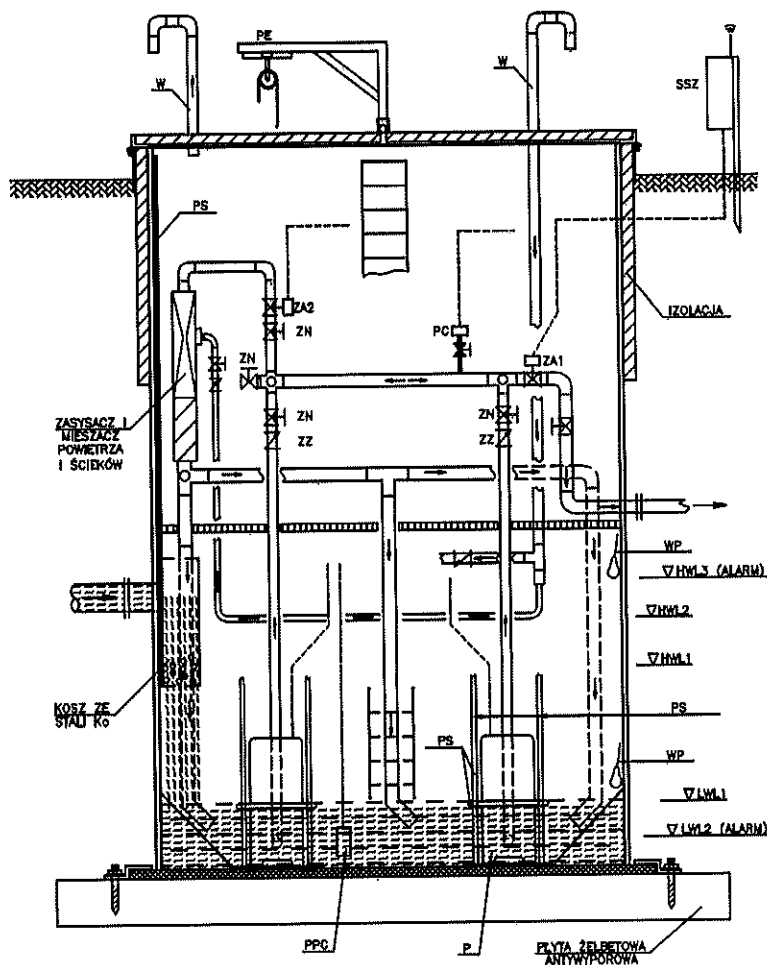
Pompownie są produkowane na patencie polskim i są całkowicie wykonane w Polsce i dostarczane z kompletnym serwisem w czasie montażu na budowę i w czasie użytkowania.



SCHEMAT POMPOWNI ŚCIEKÓW DWU - KOMOROWEJ

LEGENDA:

SS – ŚCIEKI SUROWE
 ZA – ZAWÓR AUTOMATYCZNY
 KT – KANAŁ TŁOCZNY
 ZMP – ZASYSACZA-MIESZACZ POWIETRZA
 SN – SYSTEM NAPOWIERZANIA
 S/P – ŚCIEKI/POWIETRZE
 S – ŚCIEKI
 P – POWIETRZE
 WCZ – WŁÓT CZYSZCZACZA
 PT – POMPA TECHNOLOGICZNA
 PSZ – PANEL STEROWANIA I ZASILANIA



SCHEMAT POMPOWNI ŚCIEKÓW Z KOMORĄ MOKRĄ

DANE TECHNICZNE

1. POMPOWNIĄ WŁĄCZA NASTĘPUJĄCE ISTOTNE URZĄDZENIA:
 - a) – DWIE POMPY ZATAPIALNE
 - b) – SYSTEM NAPOWIERZNIANIA ŚCIEKÓW I ROZMYWANIA OSADU NA DNIIE ZBIORNIKA POMPOWNI
 - c) – KOSZ Z SIATKI NA DUŻE CZĘŚCI STAŁE NA WLOCIE DO POMPOWNI
 - d) – WEJŚCIE Z ZASUWĄ DLA CZYSZCZENIA KANAŁU TŁOCZNEGO
 - e) – SYSTEM POMIAROWY, KONTROLI I STEROWANIA PRACĄ POMPOWNI
2. PRACA POMPOWNI POSIADA CZTERY CYKLE OPERACYJNE:
 - a) – WPŁYW ŚCIEKÓW DO POMPOWNI POPRZECZ KOSZ ZSIATKI, KTÓRY ZATRZYMUJE DUŻE CZĘŚCI STAŁE, KTÓRE MOGĄ ZAPYCHAĆ POMPY.
 - b) – NAPOWIERZNIANIE ŚCIEKÓW I ROZMYWANIE OSADU NA DNIIE POMPOWNI PRZY UŻYCIU JEDNEJ POMPY W DOWOLNYM CZASIE ZAPROGRAMOWANYM NP. CO DWIE GODZINY NA CZAS 1 DO 2 MINUT PRZY DOWOLNYM POZIOMIE ŚCIEKÓW W POMPOWNI W CELU UNIEMOŻLIWIENIA PRODUKCJI GAZÓW I OSADU.
 - c) – POMPOWANIE ŚCIEKÓW DO KANAŁU TŁOCZNEGO ZE ZRRZUTEM DO KANAŁU GRAWITACYJNEGO LUB INNEJ POMPOWNI PRZECZ JEDNĄ POMPE NA PRZEMIAN LUB OBIIE POMPY RAZEM
 - d) – OKRESOWE CZYSZCZENIE KANAŁU TŁOCZNEGO PRZY UŻYCIU PLASTIKOWEGO CZYSZCZACZA I JEDNEJ POMPY POMPOWNI, CZYSZCZAKI O RÓŻNEJ TWARDOSCI SĄ UŻYWANE OD MIĘKKIEGO DO TWARDEGO PRZY KAŻDYM CZYSZCZENIU W CELU UTRZYMANIA WYDAJNOŚCI POMPOWNI.

LEGENDA:

SSZ – SZAFKA STEROWANIA ZASILANIA
 ZA – ZAWÓR AUTOMATYCZNY
 PPC – PRZEKAŹNIK POZIOMU CIECZY
 WP – WYŁĄCZNIK PŁYWKOWY
 PS – PROWADNICA ŚLIZGOWA

P – POMPA ZATAPIALNA
 ZN – ZAWÓR NOŻOWY
 ZZ – ZAWÓR ZWROTNY
 PC – PRZEKAŹNIK CIŚNIENIA
 W – WYWIETRZNIK
 PE – PODNOŚNIK ELEKTRYCZNY

RYS - PS 1