

SPIS ZAWARTOŚCI

Strona tytułowa	1
Spis zawartości	2
Dokumenty formalno – prawne	3
Oświadczenie projektantów	4
Uprawnienia i przynależność do Okręgowej Izby Inżynierów Budownictwa	5-10
Projekt budowlany – remontowy	11
- Podstawa opracowania	12
- Zakres opracowania	12
- Materiały wyjściowe	12
- Część opisowa	12
- Inwentaryzacja	12
- Zakres projektowanego remontu hali stacji uzdatniania wody	13
Część graficzna	16
- rzut hali	17
- przekroje hali	18
- elewacja hali 1.....	19
- elewacja hali 2.....	20

OPIS TECHNICZNY

1. PODSTAWA OPRACOWANIA

- wizja lokalna
- uzgodnienia z Inwestorem
- wytyczne i instrukcje producentów
- obowiązujące przepisy i zasady wiedzy technicznej
- uzgodnienia z projektantami branżowymi

2. ZAKRES OPRACOWANIA

Opracowanie dotyczy modernizacji stacji uzdatniania wody w miejscowości Garbatka Letnisko na działce o numerze ewidencyjnym 135/3, obejmującej remont hali stacji uzdatniania wody

3. MATERIAŁY WYJŚCIOWE

- rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 7 grudnia 2017 r. w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz.U. z 2017 r poz. 2294)
- wizja terenowa ujęcia i stacji wodociągowej
- inwentaryzacja obiektu
- normy, literatura techniczna oraz obowiązujące przepisy

4. CZĘŚĆ OPISOWA

Obszar projektowanych prac położony jest w środkowo- wschodniej części kraju, w miejscowości Garbatka – Letnisko. Administracyjnie, opisywana miejscowość, położona jest w województwie mazowieckim, w jego południowej części , w powiecie kozienickim. Miejscowość Garbatka- Letnisko jest siedzibą Urzędu Gminy.

Działka nr 135/3, na której położona jest stacja uzdatniania wody, oraz na której projektuje się odwiercenie studni nr 3 jest w całości ogrodzona w sposób uniemożliwiający wejście na teren osobom nieupoważnionym. Na terenie działki znajduje się budynek stacji uzdatniania wody, studnia nr 2, zbiornik wody uzdatnionej. Cały teren działki, za wyjątkiem utwardzonej drogi komunikacyjnej jest obsiany trawą.

- **Inwentaryzacja**

Budynek stacji uzdatniania wody jest obiektem wolnostojącym niepodpiwniczonym. Obiekt składa się z:

Hali stacji uzdatniania wody	o pow.	281,55	m2
Dyżurki	o pow.	8,39	m2
Rozdzielni elektrycznej	o pow.	11,49	m2
Chlorowni	o pow.	11,73	m2
Szatni	o pow.	12,42	m2
WC	o pow.	3,22	m2
Korytarza	o pow.	9,60	m2
Przedsionka	o pow.	6,52	m2
Kotłowni	o pow.	20,44	m2
Magazynu opału	o pow.	22,30	m2
RAZEM:	pow.	387,66	m2

Ściany zewnętrzne budynku wykonane z bloczków wapienno-piaskowych 3NFD klasy 100 na zaprawie cementowo-wapiennej „30” gr. 38 cm

Ściany wewnętrzne z bloków wapienno-piaskowych gr. 25 cm, przy kominie 38 cm z cegły ceramicznej pełnej klasy 150

Ściany działowe z bloków wapienno-piaskowych 3NFD na zaprawie cementowo-wapiennej „30”

Ściana działowa przy rozdzielni elektrycznej z bloków betonu komórkowego na zaprawie cementowej.

Dach hali pokryty płytami panwiowymi z izolacją i papą bitumiczną

Obróbki blacharskie i rynny wykonane z blachy ocynkowanej

Stolarka okienna i drzwiowa drewniana.

• Zakres projektowanego remontu – Hala stacji uzdatniania wody

W ramach projektowanego remontu przewiduje się roboty remontowe hali technologicznej stacji, które należy wykonać przed montażem technologii. Planowany zakres robót do wykonania obejmuje:

1. Wykonanie izolacji termicznej ścian hali technologicznej wraz z elewacją
 Docieplenie ścian metodą "lekko-mokrą" z ociepleniem płytami styropianowymi EPS 070 040 fasada - gr. 17cm + siatka, gruntowanie, podkład oraz ręcznym wykonaniem wyprawy cienkowarstwowej akrylowej 1,5mm wraz z przygotowaniem podłoża
 Przymocowanie płyt styropianowych za pomocą dybli plastikowych do ścian
 Malowanie elewacji farbami systemowymi na tynki akrylowe.
 Wymagana izolacyjność cieplna dla hali o temperaturze < 8 st. C wg. Dz.U.2017 poz 2285 z dnia 8.12.2017 – współczynniki przenikania ciepła 'U' przegród budowlanych nie większe niż:
 Ściany zewnętrzne $U \leq 0,9 \text{ W/m}^2\text{K}$

2. Wymiana obróbek blacharskich i rur spustowych hali
Obróbki blacharskie z blachy ocynkowanej o szer. w rozwinięciu ponad 25 cm oraz podokienniki zewnętrzne
Rury spustowe z blachy ocynkowanej grubości 0,50 mm okrągłe o średnicy 20cm
3. Wykonanie cokołu pod izolacją termiczną hali
Wyprawa elewacyjna cienkowarstwowa z tynku mozaikowego na cokole budynku wykonana ręcznie z przygotowaniem podłoża
4. Wykonanie opaski przeciw-wilgociowej hali
Opaska z kostek betonowych na podsypce piaskowej stabilizowanej cementem wraz z obrzeżem trawnikowym
5. Wymienę stolarki okiennej i drzwiowej w budynku hali
Stolarka okienna PCV
Wrota zewnętrzne hali stalowe z odpornością ogniową EI60
Drzwi wejściowe do hali ze strony korytarza wykonać jako stalowe z odpornością ogniową EI60
Wymagana izolacyjność cieplna dla hali o temperaturze < 8 st. C wg. Dz.U.2017 poz. 2285 z dnia 8.12.2017 – współczynniki przenikania ciepła 'U' przegród budowlanych nie większe niż:
Okna zewnętrzne $U \leq 1,6 \text{ W/m}^2\text{K}$
Bramy i wrota zewnętrzne $U \leq 1,5 \text{ W/m}^2\text{K}$
6. Wykonanie posadzki chemoutwardzalnej w hali
7. Wykonanie płytek ceramicznych wewnątrz hali do wysokości 2,0 m od posadzki
Licowanie ścian płytkami na klej - przygotowanie podłoża
Licowanie ścian płytkami ceramicznymi na klej metodą zwykłą
Okładziny parapetów z płytek kamionkowych GRES o wym. 30x30 cm na zaprawie klejowej
8. Wykonanie wykładziny schodów płytkami ceramicznymi przeciwpoślizgowymi
9. Wykonanie malowania ścian i sufitów
Gruntowanie podłoży preparatami gruntującymi
Dwukrotne malowanie farbami zmywalnymi powierzchni wewnętrznych - tynków gładkich bez gruntowania

Roboty remontowe należy wykonać przy stale pracującym obiekcie. Realizacja ściśle powiązana z pracami technologicznymi.

Charakterystyka pożarowa obiektu:

- Obiekt przemysłowy zakwalifikowany do obiektów PM niskich poniżej 12 m. Jest to obiekt jednokondygnacyjny, niepodpiwniczony.
- Powierzchnia zabudowy obiektu 281,55 m²
- Kategoria zagrożeń ludzi – nie dotyczy
- Gęstość obciążenia ogniowego $Q \leq 500 \text{ MJ/m}^2$
- Klasa odporności pożarowej – „E”

Obiekt bezzałogowy. Praca w obiekcie dorywcza wykonywana przez obsługę ujęcia.

Projektowali:

mgr Inż. Witold Kaczyński upr. 243/Lb/87

mgr inż. Adam Karczewski upr. 406/Lb/88