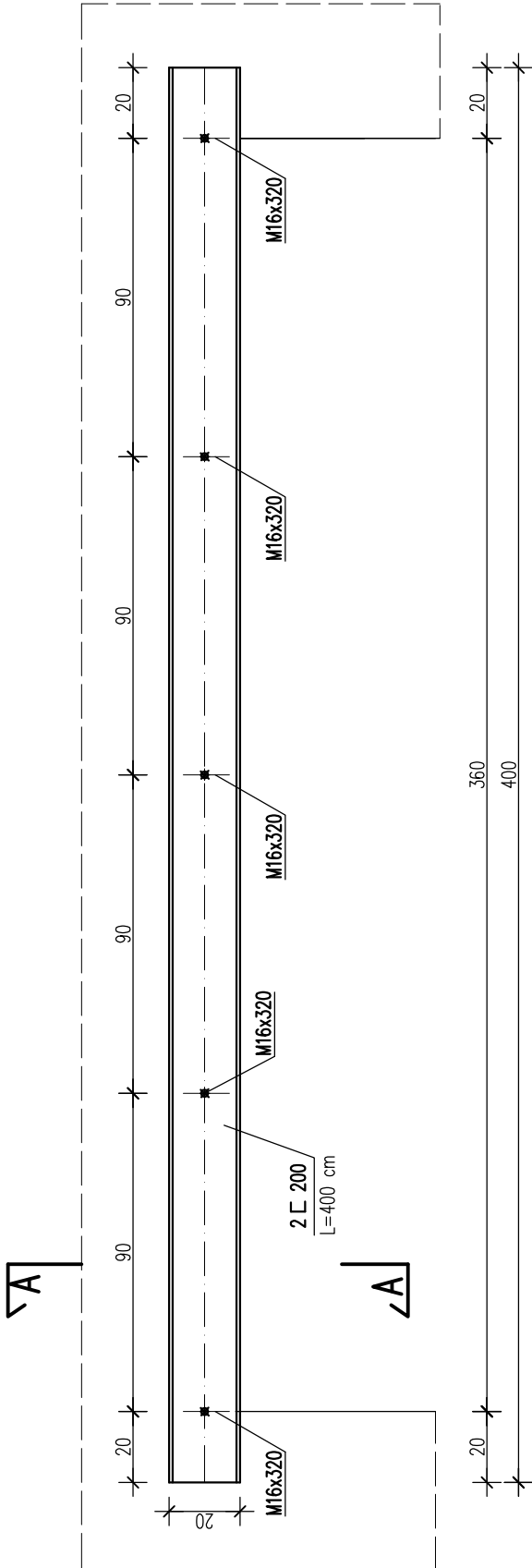


WIDOK B–B 1:20



OZNACZENIA:

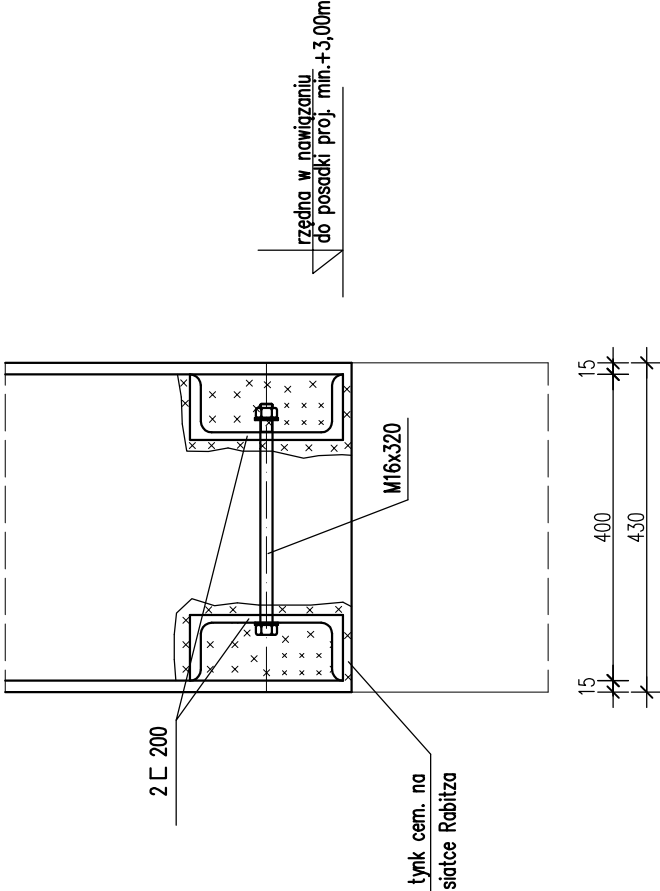


– FRAGMENTY ŚCIAN DO USUNIĘCIA



– ISTNIEJĄCA ŚCIANA

A–A (wymiary w mm)
1:10



KOLEJNOŚĆ ROBÓT:

- WYZNACZYĆ OBRYS OTWORU W ŚCIANIE
- PODSTEMPLOWAĆ STROP
- WYKUĆ BRUZDĘ I OSADZIĆ CEOWNIK Z JEDNEJ STRONY. ZAKLINOWAĆ OD GÓRY TAK ABY NIE WYPADŁ.
- WYKUĆ BRUZDĘ I OSADZIĆ CEOWNIK Z DRUGIEJ STRONY.
- ŚCIĄGNAĆ KSZTAŁTOWNIKI ŚRUBAMI
- WYBIĆ OTWÓR POD NADPROŻEM

STAL PROFIL. S235 ŚRUBY KL. 4.8(4)

KONSTRUKCJA NADPROŻA STALOWEGO „NS1” 1:20 (1:10)

USYTUOWANIE OTWORU WG PT. ARCHITEKTURY

WYKAZ STALI PROFILOWEJ

NR	ELEMENT	DŁUGOŚĆ MM	ILOŚĆ SZT.	MASA JEDN. KG/M	MASA 1 SZT. KG	MASA CAŁKOWITA KG
1	L200	4000	2	25,30	101,20	202,40
2	M16/320+NAKR.+PODKŁ.		5		0,50	2,50
3						
4						
5						
6						
MASA RAZEM KG					204,90	
DODATEK NA SPOINY 1,8% KG					3,69	
MASA OGÓŁEM KG					208,59	