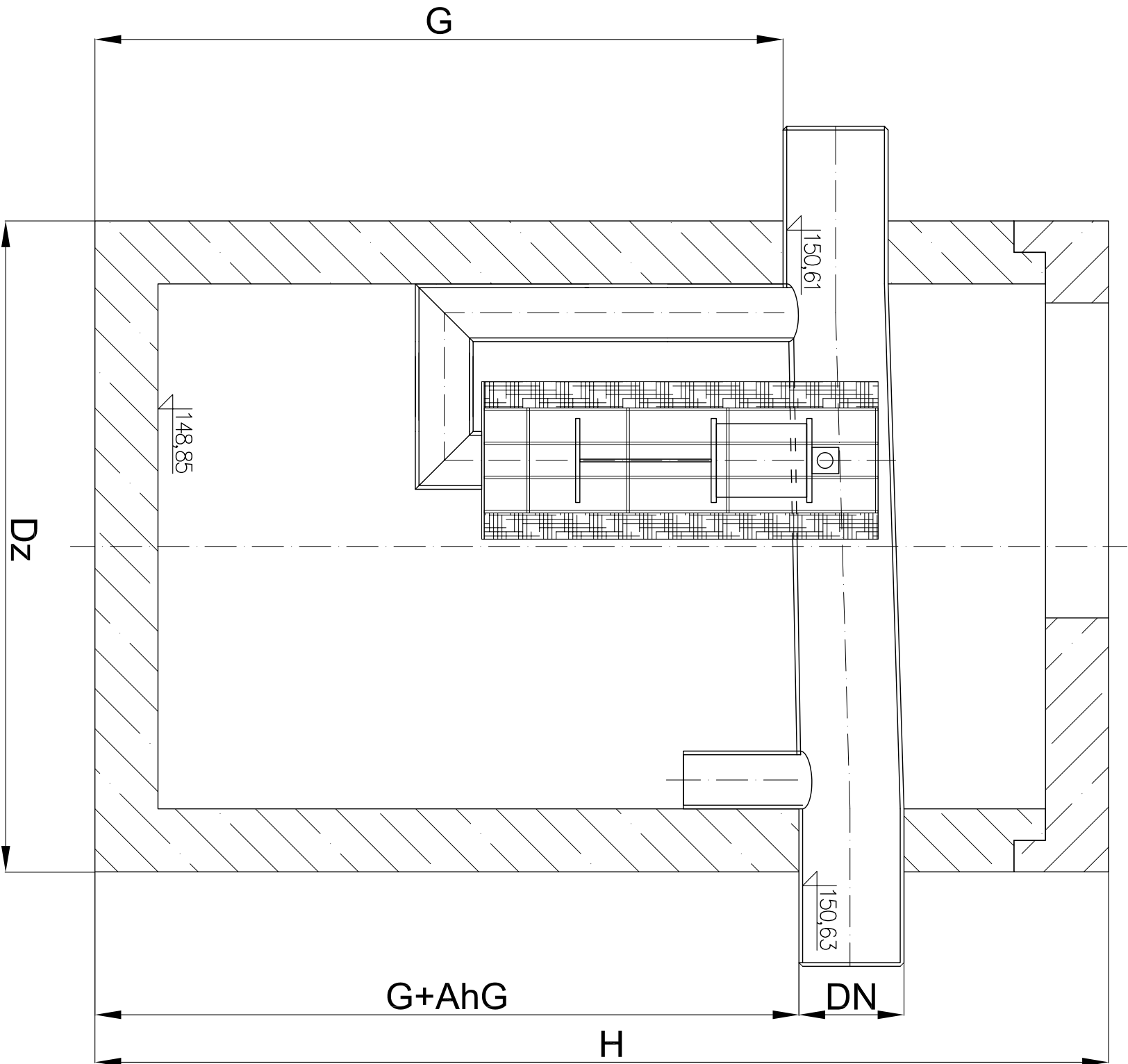


S - SEKOTW-B 3/30-0,9	Wymiary [mm]
aprobatą techniczną IOS: AT/2011-08-346 koalescencyjny separator ropopochodnych, zintegrowany z osadnikiem, z obejściem burzowym przepływ nominalny 3 l/s przepływ hydrauliczny 30 l/s pojemność osadnika 900 l zbiornik: żelbet	Dz = 1300 H = 2600 G = 1890 DN = 250



- UWAGI:
- Niniejszy rysunek rozpatrywać z częścią technologiczną.
 - Przyjęto separator zintegrowane z osadnikami SEKOTW-B firmy UGOS
 - Dopuszcza się stosowanie prefabrykatów innych firm zachowując następujące parametry:
 - zbiornik żelbetowy,
 - króćce wlot/tyłot z PE,
 - wewnętrzne obejście burzowe,
 - wydzielony przedział osadnika i separacji substancji ropopochodnych,
 - filtr koalescencyjny,
 - automatyczne zamknięcie odpływu,
 - otwór rewizyjny zamknięty pokrywą,
 - Separatorzy wyposażać w nadbudowę otworu rewizyjnego wysokości 1,8 m.

GARBATKA LETNISKO woj. mazowieckie, pow. kozienicki, gm. Garbatka Letnisko	
PROJEKT BUDOWLANY	
Inwestor Gmina Garbatka Letnisko 26-930 Garbatka Letnisko ul. Skrzyńskich 1	
Branża SANITARNA	
Projektant mgr inż. Aneta Bors 93/D05/05 MAZ/S/00230/06	
Opracował mgr inż. Mirosław Kusio -----	
Tytuł rysunku Schemat separatora zintegrowanego z osadnikiem	
Data listopad 2012r.	
Nr rysunku S-07	