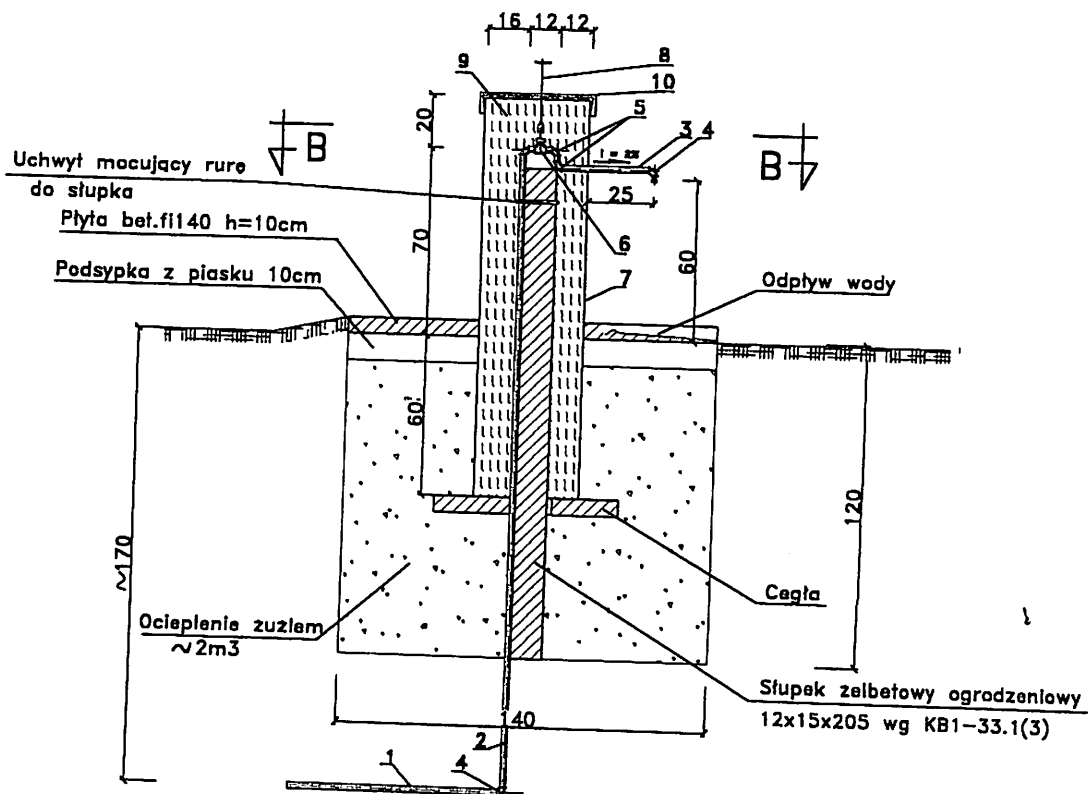
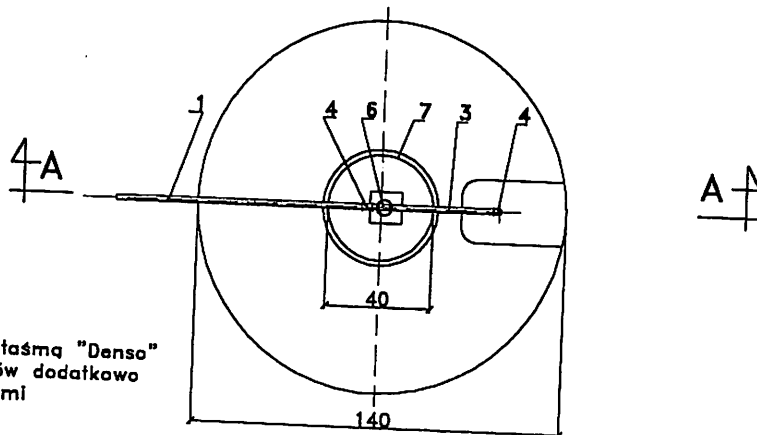


Zakład Usług Projektowych Rzeszów Handlowa 3	
Obiekt:	KANALIZACJA SANITARNA - II ETAP
Miejscowość:	ZARZECZE gm. Nisko
Temat rys.: PRZEPOMPOWNIA P6 - ZAGOSPODAROWANIE DZIAŁKI	
Projektant: inż. K. Klusek upr. S-213/80 i OŚ-389/94	Skala 1:250
Opracował: mgr inż. K. Świeca	Data: 10.2004r
Sprawdził: mgr inż. J. Bogucki upr. S-OŚ-15/92	Nr rys. 163

PRZĘKRÓJ A-A



PRZĘKRÓJ B-B



Uwagi:

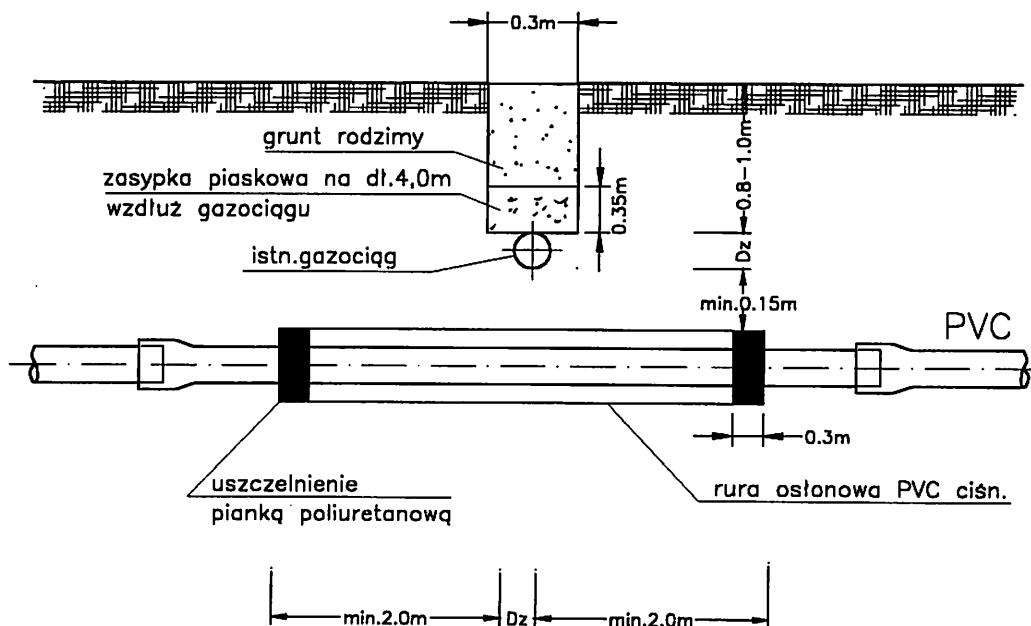
1. Rury stalowe izolowane taśmą "Denso"
2. W okresie silnych mrozów dodatkowo ocieplić matami słomianymi

WYKAZ ELEMENTÓW

Lp.	Nazwa elementu	Mat.	Wymiary Długość L [mm]	Nr normy lub katalogu	Ilość sztuk
1	Rura stalowa ocynkowana	stal	20 1000	PN-64/H-74200	1
2	Rura stalowa ocynkowana	stal	20 2400	PN-64/H-74200	1
3	Rura stalowa ocynkowana	stal	20 200	PN-64/H-74200	1
4	Kolanko nakrętne ocynkowane	stal		PN-67/H-74392	1
5	Kolanko nakrętne-wkrętne ocynk.	stal		PN-67/H-74392	1
6	Zawór przeletowy	stal		SWW0616-11/M83	1
7	Rura PVC	PVC	400 1700	PN-74/C-89200	1
8	Klucz do otwierania zaworu	stal	250		1
9	Wata szklana 3x50mm	wata			3.5m²
10	Pokrywa z blachy stal co na rurę	stal	420		1

Zakład Usług Projektowych Rzeszów Handlowa 3	
Obiekt:	KANALIZACJA SANITARNA - II ETAP
Miejscowość:	ZARZECZE gm. Nisko
Temat rys.:	PUNKT POBORU WODY
Projektant: inż. K. Klusek upr. S-213/80 i OŚ-389/94	Skala
Opracował: mgr inż. K. Świeca	Data: 10.2004r
Sprawdził: mgr inż. J. Bogucki upr. S-OŚ-15/92	Nr rys. 167

SKRZYŻOWANIE PROJEKTOWANEGO KOLEKTORA ŚCIEKÓW Z GAZOCIĄGAMI ŚREDNIOPRĘŻNYMI



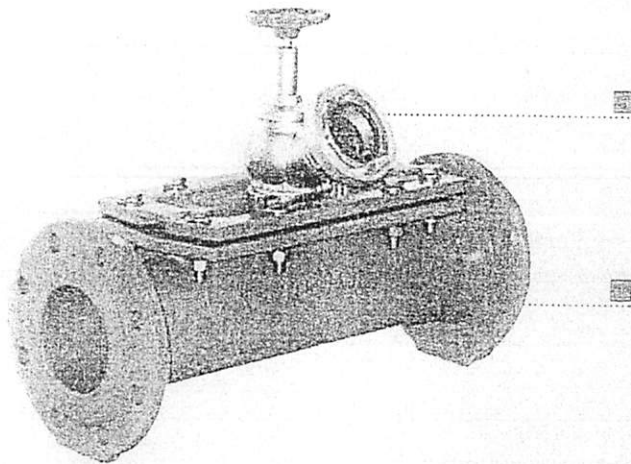
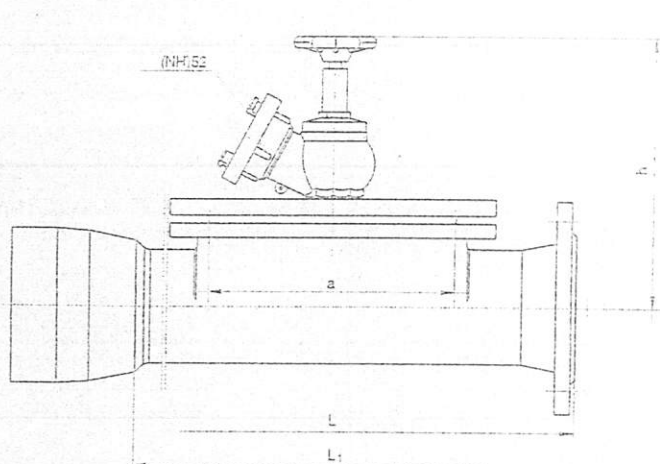
KANAŁ Z RURY PVC TYP.S	Dz.110	Dz.160	Dz.225	Dz.280
RURA OSŁONOWA PVC CIŚN.	Dz.225	Dz.280	Dz.315	Dz.450

Zakład Usług Projektowych Rzeszów Handlowa 3	
Obiekt:	KANALIZACJA SANITARNA - II ETAP
Miejscowość:	ZARZECZE gm. Nisko
Temat rys.:	SKRZYŻOWANIA KOLEKTORA Z GAZOCIĄGAMI
Projektant: inż. K. Klusek upr. S-213/80 i OŚ-389/94	Skala 1:100/1000
Opracował: mgr inż. K. Świeca	Data: 10.2004r
Sprawdził: mgr inż. J. Bogucki upr. S-OŚ-15/92	Nr rys. 154

CZYSZCZAK REWIZYJNY Z ZAWOREM HYDRANTOWYM

OPIS

- stanowi wyposażenie instalacji do przesysfu gęstych i zanieczyszczonych mediów typu ścieki, szlam, pulpy itp.,
- umożliwia wgląd do wnętrza rurociągu; oczyszczenie i usunięcie zatorów oraz wykonanie innych zabiegów rewizyjnych,
- zawór hydrantowy służy do ciśnieniowego płukania rurociągu.



WYKONANIE MATERIAŁOWE

- 1 Korpus i pokrywa
- 2 Adapter
- 3 Zawór hydrantowy ZH-52
- 4 Wrzeciono zaworu

żeliwo sferoidalne pokryte farbą epoksydową
stal nierdzewna
odlew aluminiowy - stop AK11
Mo58

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie robocze

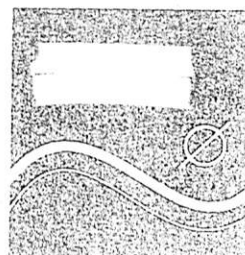
Typ przyłącza w zaworze hydrantowym

$p_{max} = 1,0 \text{ Mpa}$

nasada hydrantowa (NH) 52

OZNACZENIE I WYMIARY WYROBU

DN	PN	Długość zabudowy L/L ₁	Okno rewizyjne a x b	Nr katalogowy	Wysokość od osi h	Waga w kg
<i>Czyszczak rewizyjny kolumnowy z zaworem hydrantowym</i>						
100	10/16	500	250x100	CRS HA 100	280	30
125	10/16	550	300x125	CRS HA 125	293	38
150	10/16	550	300x150	CRS HA 150	310	49
200	10	650	350x200	CRS H 200	285	70
250	10	700	364x250	CRS H 250	305	100
300	10	750	400x300	CRS H 300	330	131
<i>Czyszczak rewizyjny kształtowy z zaworem hydrantowym</i>						
100	10/16	740	250x100	CRS MHA 100	280	25
125	10/16	845	300x125	CRS MHA 125	293	31
150	10/16	875	300x150	CRS MHA 150	310	40
200	10	960	350x200	CRS MH 200	285	63
250	10	1010	364x250	CRS MH 250	305	90
300	10	1080	400x300	CRS MH 300	330	120



Twoja marka