

Płock, 01.03.2017 roku

dot. przetargu nieograniczonego pn. „Grupowe ubezpieczenie na życie pracowników jednostek organizacyjnych Powiatu Płockiego oraz członków ich rodzin na lata 2017 - 2020”.

Na podstawie art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2015 r., poz. 2164 z późn. zm.) Zamawiający informuje:

1. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poinformował, iż na sfinansowanie zamówienia zamierza przeznaczyć kwotę w wysokości: 2 000 000,00 zł.
2. Termin wykonania zamówienia: okres ubezpieczenia wynoszący 36 miesięcy.
3. Do przetargu przystąpił 1 Wykonawca, który złożył ofertę jak niżej:

Oferta Nr 1.

Powszechny Zakład Ubezpieczeń na Życie SA, Aleja Jana Pawła II 24, 00-133 Warszawa
z ceną ofertową 2 864 345,40 zł;

Warunki ubezpieczenia: Klauzula otwartego katalogu operacji chirurgicznych – *Brak zgody*,
Klauzula zniesienia limitów w operacjach chirurgicznych - *Zgoda*, Klauzula indywidualnej kontynuacji ubezpieczenia na warunkach grupy – *Brak zgody*, Klauzula zniesienia karencji i możliwości stosowania zasady pre-existing dla nieubezpieczonych członków rodzin pracowników – *Brak zgody*.

DYREKTOR
Centrum Usług Wspólnych
Powiatu Płockiego
mgr inż. Jarosław Mioduski

Okup