

Dział II

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

„Zakup paliw do pojazdów i urządzeń dla Starostwa Powiatowego w Płocku oraz jednostek organizacyjnych Powiatu Płockiego w 2017 roku”.

Część IV

Zakup paliw dla Domu Pomocy Społecznej w Nowym Miszewie oraz do Bazy Nr 2 w Bodzanowie.

L.p.	Jednostka organizacyjna	Nazwa pojazdu/urządzenia/sprzętu	Rodzaj paliwa (olej napędowy ON, benzyna bezołowiowa Pb95/Pb98/gaz LPG	Ilość w litrach
1.	Dom Pomocy Społecznej w Nowym Miszewie	Ford Transit	Olej napędowy ON	13 200 l
		Citroen Jumper		
		Ford Transit		
		Agregat prądotwórczy		
		Ciągnik Ursus		
		Ciągnik Ursus		
		Peugeot Partner	Benzyna Pb 98	1 700 l
		2 Kosiarki ogrodowe	Benzyna Pb 95	400 l
		Kosa spalinowa		
		Odkurzacz spalinowy		
		Agregat ogrodniczy		
		Gleboglezarka		
		Opryskiwacz		
		Piła łańcuchowa		
		2 nożyce ogrodowe		
2.	Baza nr 2 w Bodzanowie	Fiat Ducato	Olej napędowy ON	13 000 l
		Ciągnik Ursus	Benzyna Pb 95	3 000 l
		Ciągnik Lamborghini		
		Sprzęt pomocniczy		
		Daewoo Matiz		

1. Zamawiający przewiduje zakup do **26 200** litrów **oleju napędowego ON** ,do **3 400** litrów **benzyny bezołowiowej Pb 95**, do **1 700** litrów **benzyny bezołowiowej Pb 98** dla **wyżej wymienionych jednostek organizacyjnych**.
2. Sprzedawane przez Wykonawcę paliwo (**ON, Pb95, Pb98**) musi spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 23.10.2015 roku w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (tj. Dz. U. z 2015 r. poz. 1680).
3. Wykonawca musi posiadać **stacje paliw** spełniające wymogi przewidziane przepisami dla stacji paliw, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia

- 22.12.2014 roku w sprawie warunków technicznych, jakimi powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. z 2014 r. poz. 1853).
4. Wykonawca musi posiadać aktualną w okresie realizacji zamówienia **koncesje** na prowadzenie działalności gospodarczej w okresie obrotu paliwami ciekłymi w zakresie wymaganym ustawą z dnia 10.04.1997 r. Prawo energetyczne (tj. dz. U. 2012 poz. 1059 z późn. zm.).
 5. Wskazane zużycie paliw jest ilością szacunkową w celu określenia wartości zamówienia, co nie odzwierciedla realnego, bądź deklarowanego wykorzystania ilości paliw w czasie trwania umowy i w żadnym razie nie może być podstawą jakichkolwiek roszczeń ze strony Wykonawcy.
 6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zużycia mniejszej lub większej ilości paliw w stosunku do podanych wyżej ilości w czasie trwania umowy, za kwotę nie większą niż maksymalna wartość umowy brutto.
 7. Zamawiający zastrzega, że ilość pojazdów obecnie posiadanych przez Zamawiającego może ulec zmianie w czasie trwania umowy, o czym Zamawiający niezwłocznie poinformuje Wykonawcę.
 8. Zamawiający będzie dokonywał zakupu paliw **w odległości do 15 km** od siedziby wyżej wymienionych jednostek organizacyjnych
 13. Wykonawca musi dysponować minimum 1 stacją paliw całodobowo i przez wszystkie dni tygodnia.
 9. Wykonawca przedstawi wykaz swoich stacji na terenie powiatu plockiego w odległości **w odległości do 15 km** od siedziby wyżej wymienionych jednostek organizacyjnych
 10. Wykonawca zapewni możliwość tankowania pojazdów Zamawiającego na każdej ze swoich stacji. W przypadku wyboru oferty Wykonawcy, który będzie posiadał więcej niż jedną stację paliw oferującą do sprzedaży ww. rodzaje paliw Zamawiający zastrzega sobie prawo wyboru stacji paliw, usytuowanej najbliżej siedziby Zamawiającego.
 11. Zamawiający wymaga wystawienia przez Wykonawcę paliwowych kart elektronicznych zapewniających bezgotówkowy zakup paliw, przypisanych do numeru rejestracyjnego pojazdu. Karty winny być zabezpieczone kodem identyfikacyjnym PIN. Karta powinna być aktywna od dnia 01.01.2017 roku.
 12. Zamawiający dopuszcza otrzymanie od Wykonawcy bezpłatnych kart przeznaczonych do zakupu paliw do zbiorników zewnętrznych.
 13. Zamawiający dopuszcza możliwość załączenia ogólnych warunków sprzedaży i używania kart paliwowych (sprzedaży bezgotówkowej) Wykonawcy, po uprzednim zaakceptowaniu przed podpisaniem umowy przez Zamawiającego.
 14. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca powiadomił Zamawiającego o konieczności blokady kart z tytułu wyczerpania wartości zamówienia.
 15. Zamawiający w uzasadnionych przypadkach dopuszcza czasowe wyłączenie danej stacji, jednak w takim przypadku Wykonawca winien wskazać inną stację położoną najbliżej wyłączonej stacji, ale stacja musi spełniać wymogi Zamawiającego dotyczące odległości od poszczególnych jednostek organizacyjnych

16. Każdorazowy zakup paliwa będzie dokonywany wg cen obowiązujących na stacji paliw w dniu dokonania zakupu z zastosowaniem stałego upustu podanego przez Wykonawcę. Objęta niniejszym zamówieniem dostawa paliw będzie realizowana w drodze indywidualnych zakupów, przeprowadzonych przez kierowców poszczególnych pojazdów służbowych (paliwo tankowane bezpośrednio do zbiorników pojazdów lub do kanistrów) na stacjach wskazanych przez Wykonawcę.
17. Zamawiający będzie rozliczał się z Wykonawcą fakturami wystawianymi oddzielnie dla każdej jednostki organizacyjnej, jeden raz w okresie rozliczeniowym (m-c kalendarzowy). Do faktury Wykonawca załączy rozliczenie zawierające sumę wszystkich tankowanych rodzajów paliw z rozbiem dla każdego pojazdu/urządzenia Zamawiającego z podaniem dat tankowania oraz obowiązujących w tych dniach cen paliw pomniejszonych o udzielony upust do każdego rodzaju paliwa oraz wydruk ze strony internetowej potwierdzający aktualną cenę jednostkową.
18. Zamawiający dopuszcza możliwość uwzględnienia na fakturze upustu od wartości wskazanej na fakturze za nabyte przez Zamawiającego paliwa.
19. W sytuacji zaistnienia po stronie Zamawiającego uzasadnionego podejrzenia nie spełnienia przez dostarczone przez Wykonawcę paliwa wymagań jakościowych zgodnych z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 09.12.2008 roku w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych, Zamawiający obciąży Wykonawcę kosztami badań, a także naliczy karę umowną oraz może odstąpić od umowy i dochodzić od Wykonawcy zapłaty wszelkich kosztów powstałych w związku z niezgodnością paliwa z normami jakościowymi 9 w tym koszty nabywania paliwa w wyższej cenie).