

Opis techniczny do projektu technicznego wykonania nadproża nad planowanym przebiegiem otworu drzwiowego w ścianie yr 46cm  
1. Podciąg nad otworem drzwiowym - podciąg wykonać z dwu ceowników 140 ze stali St 3 S.

Technologia wykonania:

0. Przed przystąpieniem do robót budowlanych opisanych poniżej wykonać stemplowanie płyt stropowych stemplami drewnianymi z ryglami. Przekrój poprzeczny krawędziaków z tarcicy K 27 12 x 12 cm lub stęple okrągłe okorowane o średnicy 15 cm. Rygle z tarcicy K 27 i przekroju min. 7 x 17 cm, stężenia kratowe z desek sosnowych o przekroju 3,2 x 14 cm  
1. Wybić bruzdę w istniejących murze w miejscu projektowanego otworu drzwiowego o długości większej o 36 cm (długość oparcia na murze ceownika minimum 18 cm). W miejscach oparcia na murze wbić pod dolną stopkę profilu blachę stalową grubości 10 mm i wymiarze 180 x 140 mm.

Belkę obetonować (beton nałożyć metodą torkretowania)

2. Wykonać czynności p.1. z drugiej strony ściany.

3. Wykonać otwory ponad górną stopką ceownika o średnicy min. 20 mm i rozstawie poziomym około 20 cm. W powstałe otwory wbić pręty stalowe średnicy 20 mm krótsze od rozstawu ceowników o około 1,5-2,0 cm.

4. Zespawać elektrodą ER 1.46 pręty do górnych stopek ceowników.

5. Otwory wypełnić zaczynem cementowym

6. Wykonać w ścianie bruzdy pionowe na osadzenie kątownika nierównoramiennego, kątownik osadzić w ścianie poprzez zabetonowanie "wąsów" z płaskownika stalowego. Górę kątownika dospawać do blachy podstawy belki spoiną pachwinową ER 1.46 a = 3mm.

Dół kątownika dospawać analogicznie do blachy podstawy tak utworzonego słupa. Blacha podstawy 15 x 140 x 180 mm

7. Po zakończeniu procesu wiązania zapraw wybić otwór na drzwi.

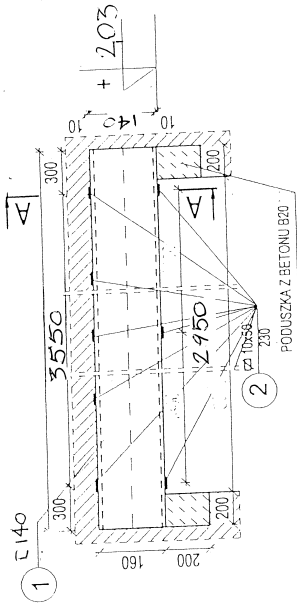
8. Przewiązać gałęzie słupa płaskownikiem 3 x 30 mm wg rys. za pomocą spawania elektrodą ER 1.46 a = 3 mm.

9. Elementy stalowe owinać siatką Rabin'a bądź Leduchowskiego i otynkować zaprawą cementową.

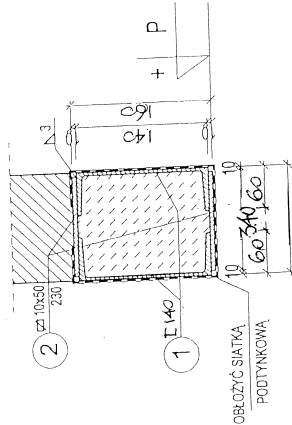
10. Rozebrać stemplowanie konstrukcji stropów.

PODCIĄG

1:20



A-A 1:10



UWAGI:

1. Stal St3SX
2. Spawać elektrodą ER 1.46
3. Spoiny nieoznaczane wykonać jako pachwinowe o grubości 3 mm
4. Wykonywać zgodnie z załączonym opisem technicznym

Strona: 1 z 1	Temat: Projekt architektoniczny budowy nadproża nad planowanym przebiegiem otworu drzwiowego w ścianie yr 46cm	Data: 04.2014
Wykonano: 04.2014	Projektant: Zdzisław Szwed	Wzrost: 1,70
Wzrost: 1,70	Wzrost: 1,70	Wzrost: 1,70