

Dot. postępowania na zakup i montaż urządzenia do odwadniania osadów ściekowych wraz ze stacją polielektrolitu i szafą sterowania na oczyszczalnię ścieków w m. Cieślin; Nr ogłoszenia 136839-2016

Modyfikacja treści SIWZ

Zamawiający - Gmina Mochowo, działając zgodnie z art. 38 ust. 4 i 4a ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r., poz. 2164) modyfikuje treść specyfikacji istotnych warunków zamówienia w sposób następujący:

W SIWZ jest:

Rozdział V WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Pkt II. 2) Kosztorys sporządzony metodą uproszczoną (stawka rbg, narzuty K.O., Zysku, Kz).

ROZDZIAŁ IX OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Pkt 9. Ofertę należy złożyć w nieprzezroczystej zabezpieczonej przed otwarciem kopercie (paczce).

Koperta powinna być zaadresowana na Zamawiającego, na adres podany na wstępie oraz powinna posiadać oznaczenia:

Oferta na wykonanie zamówienia:

„Zakup i montaż urządzenia do odwadniania osadów ściekowych wraz ze stacją polielektrolitu

i szafą sterowania na oczyszczalnię ścieków w m. Cieślin”

Nie otwierać przed dniem 25.07.2016 roku, godz. 10.00.

Koperta (paczka) oprócz opisu j.w. winna zawierać nazwę i adres Wykonawcy, aby Zamawiający mógł ją niezwłocznie odesłać w przypadku stwierdzenia, że została złożona po terminie.

ROZDZIAŁ X MIEJSCE I TERMINY SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego - Urząd Gminy w Mochowie, **pok. nr 13** (sekretariat) do dnia **25.07.2016 roku** do godz. **09.30**.
2. Otwarcie ofert nastąpi **25.07.2016 roku** o godz. **10.00** w siedzibie Urzędu Gminy w Mochowie, **pok. nr 5** (sala posiedzeń).

Załącznik nr 1 do SIWZ

Pkt 1. Prasa do odwadniania osadu o wydajności nie mniejszej niż 3m³/h

- długość do 2,8 mb; szerokość do 0,9 mb; wysokość do 1,8 mb, długość przenośnika ślimakowego ok. 3,5 mb;
- stal kwasoodporna co najmniej AISI 304;
- 2 szt. przekładni walcowo - stożkowych o momencie obrotowym nie mniejszym niż 389 Nm i mocy nie większej niż 2 x 0,18 kW;
- 2 szt. łożysk obudowa okrągła (stal kwasoodporna, samonastawne kulkowe) z automatycznym systemem smarowania;
- wały o zmiennym skoku ślimaka w wykonaniu ze stali kwasoodpornej co najmniej AISI 304 napawane węglikiem wolframu na powierzchni ślimaka, powierzchnia utwardzana do 10 mm w głąb do twardości 62-65 HRC;
- talerzyki ruchome ze stali nierdzewnej utwardzonej do twardości 50 - 55 HRC;
- ilość ruchomych talerzyków nie mniej niż 360 szt./wał;
- ilość stałych talerzyków nie mniej niż 366 szt./wał;
- grubość talerzyka nie mniejsza niż 3 mm;
- prasa wyposażona w dwukomorową wannę ze stali kwasoodpornej z czujnikiem poziomu regulującym pracę pompy odcieku;
- odwodnienie osadu do zawartości suchej masy 15 - 20 %;
- maksymalna ilość zawiesin ogólnych w odcieku poniżej 300 mg/l.

Pkt. 2 Flokulator dynamiczny wykonany ze stali kwasoodpornej co najmniej AISI 304

- dwie sztuki mieszadeł wykonane ze stali kwasoodpornej co najmniej AISI 304;
- dwie przekładnie walcowo - płaskie o momencie obrotowym nie mniejszym niż 51 Nm i mocy nie większej niż 0,12 kW;
- sonda do stałego pomiaru poziomu osadu, sygnał 4-20.

Pkt. 4 Przenośnik osadu

- moc zainstalowana nie więcej niż 0,75 kW;
- przekładnia walcowo - płaska o momencie obrotowym nie mniejszym niż 325 Nm;
- długość - nie mniej niż 3500 mm;
- obroty ślimaka - 32 obr/min;
- średnica wstęgi - Ø 160 mm;
- wstęga ślimaka wykonana ze stali specjalnej z osłoną antykorozyjną;
- pozostałe elementy przenośnika ślimakowego wykonane ze stali kwasoodpornej - grubość blachy nie mniej niż 2,5 mm;
- koryto wyłożone tworzywem PE grubość nie mniejsza niż 8 mm, mocowanie na śruby stożkowe co 150 mm do szybkiego demontażu;
- przenośnik osadu wyprowadzony na zewnątrz.

Pkt. 5 Stacja polielektrolitu

- sterowanie minimum półautomatyczne o objętości nie mniejszej niż 1000 l;
- jedna komora z jednym mieszadłem praca na emulsji;
- 1 sztuka mieszadła wykonana ze stali kwasoodpornej;
- jedna sztuka napędu z silnikiem ośmiopolowym o napięciu 400V o mocy nie większej niż 1,1 kW;
- średnica nie więcej niż 800 mm;
- wysokość nie więcej niż 1250 mm;
- wykonanie PP grubość nie mniej niż 10 mm;
- wyposażona w czujnik braku polielektrolitu.

W SIWZ winno być:

Rozdział V WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Pkt II. 2) Kosztorys sporządzony metodą uproszczoną (stawka rbg, narzuty K.O., Zysku, Kz). Wykreśla się - Zamawiający nie wymaga dołączenia do oferty kosztorysu.

ROZDZIAŁ IX OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

Pkt 9. Ofertę należy złożyć w nieprzezroczystej zabezpieczonej przed otwarciem kopercie (paczce).

Koperta powinna być zaadresowana na Zamawiającego, na adres podany na wstępie oraz powinna posiadać oznaczenia:

Oferta na wykonanie zamówienia:

**„Zakup i montaż urządzenia do odwadniania osadów ściekowych wraz ze stacją polielektrolitu i szafą sterowania na oczyszczalnię ścieków w m. Cieślin”
Nie otwierać przed dniem 27.07.2016 roku, godz. 10.00.**

Koperta (paczka) oprócz opisu j.w. winna zawierać nazwę i adres Wykonawcy, aby Zamawiający mógł ją niezwłocznie odesłać w przypadku stwierdzenia, że została złożona po terminie.

ROZDZIAŁ X MIEJSCE I TERMINY SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego - Urząd Gminy w Mochowie, **pok. nr 13** (sekretariat) do dnia **27.07.2016 roku** do godz. **09.30**.
2. Otwarcie ofert nastąpi **27.07.2016 roku** o godz. **10.00** w siedzibie Urzędu Gminy w Mochowie, **pok. nr 5** (sala posiedzeń).

Załącznik nr 1 do SIWZ

Pkt 1. Prasa do odwadniania osadu o wydajności nie mniejszej niż 3m³/h

- długość do 2,8 mb; szerokość do 0,9 mb; wysokość do 1,8 mb, długość przenośnika ślimakowego ok. 3,5 mb;
- stal kwasoodporna co najmniej AISI 304;
- 2 szt. przekładni walcowo - stożkowych o momencie obrotowym nie mniejszym niż 389 Nm i mocy nie większej niż 2 x 0,18 kW;

- 2 szt. łożysk obudowa okrągła (stal kwasoodporna, samonastawne kulkowe) z automatycznym systemem smarowania;
- wały o zmiennym skoku ślimaka w wykonaniu ze stali kwasoodpornej co najmniej AISI 304 napawane węglikiem wolframu na powierzchni ślimaka, powierzchnia utwardzana do 10 mm w głąb do twardości 62-65 HRC;
- talerzyki ruchome ze stali nierdzewnej utwardzonej do twardości 50 - 55 HRC;
- ilość ruchomych talerzyków nie mniej niż 240 szt./wał;
- ilość stałych talerzyków w zależności od przyjętego rozwiązania
- grubość talerzyka nie mniejsza niż 3 mm;
- prasa wyposażona w dwukomorową wannę ze stali kwasoodpornej z czujnikiem poziomu regulującym pracę pompy odcieku;
- odwodnienie osadu do zawartości suchej masy 15 - 20 %;
- maksymalna ilość zawiesin ogólnych w odcieku poniżej 300 mg/l.

Pkt. 2 Flokulator dynamiczny wykonany ze stali kwasoodpornej co najmniej AISI 304

- dwie sztuki mieszadeł wykonane ze stali kwasoodpornej co najmniej AISI 304;
- dwie przekładnie walcowo - płaskie o mocy nie większej niż 0,12 kW;
- sonda do stałego pomiaru poziomu osadu, sygnał 4-20.

Pkt. 4 Przenośnik osadu

- moc zainstalowana nie więcej niż 0,75 kW;
- przekładnia walcowo - płaska;
- długość - nie mniej niż 3500 mm;
- średnica wstęgi - Ø 160 mm;
- wstęga ślimaka wykonana ze stali specjalnej z osłoną antykorozyjną;
- pozostałe elementy przenośnika ślimakowego wykonane ze stali kwasoodpornej - grubość blachy nie mniej niż 2,5 mm;
- koryto wyłożone tworzywem PE grubość nie mniejsza niż 8 mm, mocowanie na śruby stożkowe co 150 mm do szybkiego demontażu;
- przenośnik osadu wyprowadzony na zewnątrz.

Pkt. 5 Stacja polielektrolitu

- sterowanie minimum półautomatyczne o objętości nie mniejszej niż 600 l;
- jedna komora z jednym mieszadłem praca na emulsji;
- 1 sztuka mieszadła wykonana ze stali kwasoodpornej;
- jedna sztuka napędu z silnikiem ośmiopółowym o mocy nie większej niż 1,1 kW;
- średnica nie więcej niż 800 mm;
- wysokość nie więcej niż 1250 mm;
- wykonanie PP grubość nie mniej niż 10 mm;
- wyposażona w czujnik braku polielektrolitu.

Wyjaśnienie zostanie doręczone niezwłocznie Wykonawcom, którym przekazano SIWZ, a także udostępnione na stronie internetowej Zamawiającego - będzie stanowić jej integralną część i jest wiążące dla Wykonawców

Modyfikacja treści SIWZ prowadzi do zmiany treści ogłoszenia o zamówieniu.

W pozostałym zakresie Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia pozostaje niezmienną.

WÓJT GMINY
Zbigniew Tomaszewski