

## DEKLARACJA W SPRAWIE USTALENIA WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podstawa prawna:   | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2010 z późn. zm.)                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Składający:        | Właściciele nieruchomości zamieszkałych na terenie Gminy Jeziora Wielkie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Termin składania:  | <ul style="list-style-type: none"><li>14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych;</li><li>do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi</li></ul> |
| Miejsce składania: | Wójt Gminy Jeziora Wielkie, Jeziora Wielkie 36, 88-324 Jeziora Wielkie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

### 1. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI\*

- ☐ Pierwsza deklaracja ☐ Zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji

### 2. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ\*

- ☐ Właściciel ☐ Współwłaściciel ☐ Użytkownik wieczysty  
☐ Jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie  
☐ Inny podmiot władający nieruchomością

### 3. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

|                          |              |               |
|--------------------------|--------------|---------------|
| Imię i nazwisko / nazwa: |              |               |
|                          |              |               |
| Identyfikator podatkowy  |              |               |
| PESEL:                   | NIP:         |               |
| Telefon kontaktowy:      |              | Adres e-mail: |
|                          |              |               |
| Ulica                    | Nr domu      | Nr lokalu     |
|                          |              |               |
| Miejscowość              | Kod pocztowy | Poczta        |
|                          |              |               |
| Gmina                    |              |               |
|                          |              |               |

### 4. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

|                                    |                             |           |
|------------------------------------|-----------------------------|-----------|
| Ulica                              | Nr domu                     | Nr lokalu |
|                                    |                             |           |
| Miejscowość                        | Kod pocztowy                | Poczta    |
|                                    |                             |           |
| Nr ewidencyjny w rejestrze gruntów | Data zmiany (jeśli dotyczy) |           |
|                                    |                             |           |

### 5. OŚWIADCZENIE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w punkcie 4 niniejszej deklaracji zamieszkuje ..... osób. Odpady komunalne gromadzone są w sposób selektywny (papier, metal, tworzywo sztuczne, szkło, opakowania wielomateriałowe, odpady komunalne ulegające biodegradacji, popiół).

## 6. DOTYCZY WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZABUDOWANYCH BUDYNKAMI MIESZKALNYMI JEDNORODZINNYMI\*

- ☐ **Posiadam** kompostownik przydomowy, na którym kompostuję bioodpady stanowiące odpady komunalne
- ☐ **Nie posiadam** kompostownika przydomowego lub nie kompostuję bioodpadów

## 7. OBLICZENIE OPŁATY MIESIĘCZNEJ

| Liczba osób zamieszkujących nieruchomość | Stawka opłaty                            | Podstawa opłaty miesięcznej             |
|------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|
| <div></div>                              | <div>x</div>                             | <div>=</div>                            |
|                                          | Stawka zwolnienia z tytułu kompostowania | Kwota zwolnienia z tytułu kompostowania |
| <div></div>                              | <div>x</div>                             | <div>=</div>                            |
| <b>Wysokość opłaty miesięcznej</b>       |                                          | <div></div>                             |

## 8. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO / PRZYCZYNY ZMIANY DANYCH

Wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Wójta Gminy Jeziora Wielkie moich danych osobowych dla celów związanych z ustaleniem należności za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

### Pouczenie:

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienie tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1438 z późn. zm).

### Objaśnienia:

Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana (art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach – t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2010).

### Klauzula informacyjna:

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE, zwanym dalej RODO, informuję, że:

- Administratorem Pani/Pana danych osobowych przetwarzanych w Urzędzie Gminy w Jeziorach Wielkich jest Wójt Urzędu Gminy z siedzibą w Jeziorach Wielkich 36, 88-324 Jeziora Wielkie.
- Inspektorem Ochrony Danych Osobowych jest Pani Ewa Galińska, tel. 531 641 425, e-mail: inspektor@osdidk.pl
- Dane osobowe Pani/Pana będą przetwarzane w celu realizacji ustawowych obowiązków Gminy, tj.:
  - prowadzenie ewidencji podatników, rejestrów wymiarowych oraz przypisów i odpisów, wydawanie decyzji wymiarowych,
  - egzekucja należności podatkowych,wynikających z przepisów obowiązującego prawa:
  - ustawa z dnia 29 sierpnia 1997 r. ordynacja podatkowa,
  - ustawa z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych.
- Pani/Pana dane osobowe będą przekazywane wyłącznie podmiotom uprawnionym do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa lub zawartych umów (operatorzy pocztowi, usługi IT).
- Pani/Pana dane osobowe przechowywane będą w czasie określonym przepisami prawa, zgodnie z instrukcją obowiązującą u Administratora.
- Posiada Pani/Pan prawo do: żądania od administratora dostępu do danych osobowych, prawo do ich sprostowania, ograniczenia przetwarzania; prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania, prawo do przenoszenia danych, prawo do usunięcia danych – na warunkach określonych w RODO, prawo do cofnięcia zgody, w przypadku, gdy podstawą przetwarzania była wydana zgoda.
- W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych.
- Podanie danych osobowych w zakresie wymaganym przepisami prawa jest obligatoryjne.

\* zaznaczyć właściwy kwadrat