*Załącznik do decyzji środowiskowych   
 uwarunkowaniach nr RK.6220.V.66.2019.WD*

*z dnia 18 lipca 2022 r.*

***Charakterystyka przedsięwzięcia***

1. **Rodzaj, skala i usytuowanie przedsięwzięcia**

Planowane przedsięwzięcie polega na uruchomieniu stacji demontażu silników wraz z miejscem demontażu pojazdów i miejscem przetwarzania pojazdów oraz punktu do zbierania złomu i odpadów na terenie działek ewid. nr 108/10, 108/12, 108/23, 108/24, 108/25, 108/26 w miejscowości Złoczew, gmina miasto Złoczew, powiat sieradzki, województwo łódzkie.

Inwestycja zlokalizowana zostanie przy ulicy Spółdzielczej 3 w północno-zachodniej części miasta Złoczew. Teren przedsięwzięcia obejmuje tereny przemysłowo-usługowe oraz dwa budynki magazynowe-hale.

Łączna powierzchnia działek wynosi 1,8354 ha. Obecnie na terenie nieruchomości znajdują się dwa budynki magazynowe o pow. ok. 960 m2 oraz tereny przeznaczone do składowania odpadów.

W bezpośrednim sąsiedztwie terenu od strony:

* północnej-znajdują się tereny rolnicze (działka nr 102 i 103),
* zachodniej- tereny przemysłowo-składowe,
* południowej- tereny przemysłowo-składowe,
* wschodniej-tereny przemysłowo-składowe.

Najbliższa zabudowa:

* od strony północno-wschodniej w odległości min. 60 m od działek inwestycyjnych zabudowa objęta zapisami MPZP (Uchwała Nr XXXIV/233/05 Rady Miejskiej w Złoczewie z dnia   
  10 listopada 2005 roku w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla obszarów położonych w mieście Złoczew przy ulicy Spółdzielczej i ulicy Działkowej).   
  Tereny zabudowy oznaczone zostaną symbolem 4MN- tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. Najbliżej usytuowany jest budynek na dz. 107/13 w odległości ok. 60 m od działek inwestycyjnych.
* od strony wschodniej za ulicą Spółdzielczą w odległości min. 78 m od granic działek inwestycyjnych zabudowa objęte zapisami MPZP (Uchwała Nr XXXIV/233/05 Rady Miejskiej w Złoczewie z dnia   
  10 listopada 2005 roku w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla obszarów położonych w mieście Złoczew przy ulicy Spółdzielczej i ulicy Działkowej). Tereny zabudowy oznaczone zostały symbolem 6MNU- tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej   
  i usługowej.
* od strony południowo-wschodniej i południowej zabudowa niska miejscowości Złoczew znajdująca się przy ulicy Spółdzielczej i Burzenińskiej. Najbliżej usytuowany jest budynek na dz. 111 i 117/1   
  w odległości ok. 87 m od działek inwestycyjnych.
* od strony zachodniej zlokalizowana jest zabudowa przy ulicy Sieradzkiej w odległości min. 116 m od działek inwestycyjnych. Najbliżej usytuowany jest budynek na dz. 78/1 do 72/1 w odległości   
  ok. 116 m od działek inwestycyjnych.

**2. Rodzaj technologii**

Planowane przedsięwzięcie polega na realizacji stacji demontażu pojazdów wraz z miejscem demontażu silników i miejscem przetwarzania pojazdów oraz na punkcie skupu złomu na terenie działek nr ewid. 108/10, 108/12, 108/23, 108/24, 108/25, 108/26 w miejscowości Złoczew.

W stacji demontażu demontowane będą również pojazdy spoza kategorii M1, N1 i L2e, czyli motocykle, pojazdy ciężarowe powyżej 3,5 t masy własnej. Demontaż tych pojazdów będzie odbywał się w tych samych budynkach i tymi samymi metodami.

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się:

* wybudowanie placów, które będą pełnić funkcję sektora przyjmowania pojazdów, sektora magazynowania pojazdów oraz sektora magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów- sektora 1,3 i 6 o pow. 640 m2;
* zainstalowanie wagi samochodowej;
* przystosowanie istniejących budynków o pow. 960 m2- wydzielenie sektorów;
* budowa zbiornika bezodpływowego i separatora substancji ropopochodnych;
* montaż urządzeń wewnątrz hali demontażu pojazdów.

**Stacja demontażu pojazdów i demontażu silników**

W ramach zadania konieczne będzie wybudowanie placów, które będą pełnić funkcję sektora przyjmowania pojazdów, sektora magazynowania pojazdów oraz sektora magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów, zainstalowana zostanie także waga samochodowa.   
W istniejącym budynku hali (o powierzchni 960 m2) wydzielone zostaną miejsca, w których odbywać się będzie demontaż i osuszanie pojazdów, pełniące funkcję sektora usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym pyłów oraz sektora demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia. W budynku wydzielone zostanie miejsce na odpady niebezpieczne pochodzące z demontażu, oddzielne miejsce w którym odbywać się będzie demontaż silników oraz sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia. W budynku wydzielone zostanie miejsce na odpady niebezpieczne pochodzące z demontażu, oddzielne miejsce w którym odbywać się będzie demontaż silników oraz sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia. Odpady pochodzące z demontażu pojazdów magazynowane będą również w kontenerach, które będą znajdować się na utwardzonej powierzchni.

Prócz wspomnianych sektorów, w budynku wydzielone zostanie pomieszczenie   
socjalno-biurowe z kotłownią, wykorzystane jako punkt służących do przyjmowania i obsługi klienta. Pomieszczenie to wyposażone będzie w metalową szafę na dokumenty pojazdów.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych   
z eksploatacji sektora należące do instalacji zostaną wyposażone w system kanalizacyjny gromadzący ścieki przemysłowe.

Wody opadowe z dachów budynków oraz terenów utwardzonych, ujęte w 4 zlewnie odprowadzane będą systemem kanalizacji wewnętrznej poprzez separator z osadnikiem do zbiornika bezodpływowego odparowującego. Ścieki przemysłowe z sektorów zlokalizowanych poza budynkiem powstające podczas opadów atmosferycznych odprowadzane będą za pośrednictwem separatora ropopochodnych do zbiornika bezodpływowego. Ścieki te zostały ujęte w zlewni opisanej jako F4.

Ścieki przemysłowe z sektorów zlokalizowanych w obiekcie budowlanym powstające podczas prowadzenia prac porządkowych odprowadzane będą poprzez separator substancji ropopochodnych do zbiornika bezodpływowego usytuowanego przy wschodniej ścianie hali nr 1.

Minimalne wymagania dla stacji demontażu pojazdów oraz sposoby demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji określono w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia   
28 lipca 2005 r. Podczas planowania przedsięwzięcia, Inwestor uwzględnia zapisy w/w rozporządzenia.

Pojazd wycofany z eksploatacji dostarczany jest przez właściciela do stacji demontażu pojazdów. Zakłada się przyjmowanie do demontażu zarówno pojazdów wycofanych z eksploatacji do 3,5 Mg dopuszczalnej masy całkowitej, jak i pojazdów o masie powyżej 3,5 Mg dopuszczalnej masy całkowitej. Czynności wykonane zaraz po dostarczeniu pojazdu do stacji demontażu, w obecności właściciela, obejmują ocenę kompletności pojazdu, ważenia oraz procedurę unieważnienia dokumentów pojazdu i tablic rejestracyjnych. Wystawione zostaje zaświadczenie o demontażu pojazdu lub o przyjęciu pojazdu niekompletnego. Następnie pojazdy odholowany zostaje do sektora magazynowania przyjętych pojazdów.

Przyjęte pojazdy sukcesywnie poddawane będą demontażowi- w pierwszej kolejności   
w sektorze usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, z pojazdu usuwane są płyny (olej, paliwo, płyn hamulcowy itd.) i inne elementy niebezpieczne. Usuwanie z pojazdów substancji ciekłych polega na zastosowaniu odsysarek lub spuszczaniu substancji metodą grawitacyjną (serwisową) i ich magazynowaniu w szczelnych, oznakowanych zbiornikach, odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.

Dalszym krokiem będzie rozbiórka aut w sektorze demontażu, z pojazdów usuwane będą przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia. Przeprowadzona zostanie segregacja zdemontowanych części na elementy nadające się do dalszego użytku oraz odpady. Demontaż wyposażenia odbywa się z wykorzystaniem prostych narzędzi: kluczy, kleszczy, wiertarki, podnośnika hydraulicznego, wyciągarki mechanicznej. Możliwe będzie na późniejszym etapie działalności doposażanie stanowisk pracy w bardziej specjalistyczny sprzęt przyspieszający demontaż, niemniej jednak podstawowe narzędzia warsztatowe są wystarczające aby prawidłowo i bezpiecznie przeprowadzić proces rozbiórki pojazdu. Części, które można w dalszym ciągu użytkować przeznaczone będą do odsprzedaży, a odpady po magazynowaniu i nagromadzeniu odpowiedniej ich ilości przekazywane będą do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Odpady pochodzące z demontażu pojazdów przechowywane będą w wydzielonym i odpowiednio oznakowanym sektorze. Zbiorniki z gazem magazynowane będą zgodnie z przepisami działu III, rozdział 3 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. 2017 poz. 282).

Stacja demontażu pojazdów pracować będzie od poniedziałku do soboty od 8.00-17:00. Planuje się zatrudnienie maksymalnie 10 pracowników.

Podstawowe obiekty projektowanej stacji demontażu pojazdów stanowią:

* **Sektor przyjmowania pojazdów do demontażu**

Sektor zlokalizowany jest na utwardzonej, szczelnej powierzchni (uszczelnienie poprzez podniesienie istniejących betonowych płyt, wyłożenia powierzchni folią, następnie przysypanie foli piaskiem bądź tłuczeniem, przysypanie żwirem, a następnie ponowne położenie ponownie betonowych płyt) wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych (dobrany separator będzie charakteryzował się przepustowości adekwatną do powierzchni obsługiwanych placów). Sektor oddzielony będzie od pozostałej części placów krawężnikiem betonowym wraz z tzw. nadlewką betonową, w celu zabezpieczenia przed przepływem ścieków poza sektor oraz tzw. korytkami służącymi odprowadzaniu ścieków do systemu kanalizacji wewnętrznej a dalej przez separator i osadnik do zbiornika bezodpływowego (ujęte w system zlewni F4).

* **Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów**

Sektor zlokalizowany będzie w budynku, posiadającym utwardzone i szczelne podłoże. Wyposażony zostanie w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych do zbiornika bezodpływowego ustawione przy wschodniej stronie hali nr 1 (korytka zlokalizowane przy wjeździe do sektora). Sektor posiadał będzie urządzenia do usuwania płynów   
z pojazdów oraz oznakowane pojemniki do gromadzenia wytworzonych odpadów, takich jak:

1. Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne;
2. Pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe;
3. Akumulatory- pojemniki wykonane z materiałów odpornych na działanie kwasów;
4. Usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową- pojemniki spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych;
5. Układy klimatyzacyjne;
6. Katalizatory spalin;
7. Filtry oleju;
8. Zawierające materiały wybuchowe;
9. Zawierające rtęć;
10. Zbiorniki z gazem będą niezwłocznie usuwane z sektora i przenoszone w wyznaczone miejsce magazynowania do czasu opróżnienia przez specjalistyczną firmę, posiadającą stosowne zezwolenia.

Ze względu na pracę z substancjami niebezpiecznymi na tym stanowisku, prace wykonane są   
w następującej kolejności:

1. Odłączenie i demontaż akumulatora, a następnie umieszczenie go w specjalnym pojemniki,
2. Osuszenie pojazdu z paliw,
3. Jeśli pojazd wyposażony jest w instalację LPG odłączenie i zdemontowanie butli, a następnie przetransportowanie do wydzielonego miejsca magazynowania butli z gazem (usuwanie gazu   
   z pojemników zlecane będzie uprawnionej firmie),
4. Osuszanie pojazdu z olejów, zdemontowanie filtra oleju,
5. Osuszenie pojazdu z płynów: chłodniczego, do spryskiwaczy, hamulcowego,
6. Zdemontowanie poduszek powietrznych (jeśli były zamontowane),
7. Zdemontowanie katalizatora spalin (jeśli był instalowany).

* **Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia**

Sektor zlokalizowany będzie w budynku posiadającym utwardzone i szczelne podłoże. Wyposażony zostanie w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych (korytka zlokalizowane przy wjeździe do sektora). Sektor wyposażony będzie w pojemniki na odpady, a także na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.

* **Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia zlokalizowany będzie w budynku posiadającym utwardzone i szczelne podłoże (istniejący budynek zmodernizowany i zaadaptowany na magazyn części), wyposażonym w regały i stojaki magazynowe**
* **Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów zlokalizowany będzie na utwardzonej powierzchni (przewidziany jest plac o powierzchni około 1200 m2)**

Odpady niebezpieczne pochodzące z demontażu pojazdów, magazynowane będą w wyznaczonym miejscu zlokalizowanym na utwardzonej, zadaszonej powierzchni stanowiącej zaplecze sektorów usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów oraz demontażu   
z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

W celu zabezpieczenia przed powstawaniem ścieków przemysłowych, sektor jest zadaszony. Wody   
z dachu odprowadzane są do systemu kanalizacji wewnętrznej, a dalej przez separator i osadnik do zbiornika bezodpływowego (ujęte w system zlewni F4).

**Demontaż silników**

Miejsce demontażu silników- zlokalizowane będzie w budynku, posiadającym utwardzone i szczelne podłoże. Wyposażone zostanie w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, a dalej do zbiornika bezodpływowego usytuowanego przy wschodniej ścianie hali nr 1. Miejsce posiadać będzie urządzenia do usuwania płynów z pojazdów oraz oznakowane pojemniki do gromadzenia wytworzonych odpadów. Demontaż przeprowadzany będzie przy użyciu prostych narzędzi: kluczy, kleszczy, wiertarki, podnośnika hydraulicznego, wyciągarki mechanicznej.

**Punkt skupu złomu**

Dostarczone do zakładu odpady rozładowywane będą na terenie, w wyznaczonym miejscu,   
na utwardzonym placu magazynowym, zabezpieczonym ogrodzeniem, chroniącym przed dostępem osób niepowołanych. Przeprowadzany proces rozładunku będzie kontrolowany przez Wnioskodawcę.   
W zależności od ilości dostarczonych odpadów będą one ważone przed lub po rozładunku.

Sklasyfikowane pod względem kodu odpady, przeniesione zostaną na specjalnie do tego celu wyznaczone miejsca magazynowe, zlokalizowane na terenie przedmiotowej inwestycji. W zależności od gabarytu odpadu- przez pracownika bez użycia środku transportu, bądź w przypadku wielkogabarytowego odpadu za pośrednictwem urządzenia transportującego (wózek widłowy, ładowarka). Zbierane odpady będą magazynowane selektywnie, aż do momentu uzbierania odpowiedniej ilości, a następnie przekazywane uprawnionemu podmiotowi.

Instalacja prasonożyc jest stacjonarnym wolnostojącym urządzeniem, służącym do zgniatania i cięcia złomu metali o określonej grubości i gabarytach. W wyniku przerobu złomu powstaje złom wsadowy   
o określonych wymiarach zgodny z wymaganiami odbiorców (np. odlewnie, huty).

Złom przeznaczony do przerobu w prasonożycach będzie gromadzony w odpowiedniej ilości, a zebrana partia złomu będzie sukcesywnie podawana do maszyny. Następnie w zależności od rodzaju wybranego trybu pracy złom zostanie poddany procesowi paczkowania (zagęszczenia poprzez prasowanie do postaci prostopadłościanu) lub procesowi cięcia i zagęszczania (czyli zagniecenia celem zmniejszenia objętości oraz pojęcia na mniejsze kawałki nadające się do użycia jako materiał wsadowy dla hut).

Odpady przyjmowane będą zarówno od osób fizycznych, jak i firm zewnętrznych. Transport będzie leżał po stronie dostarczających odpady. Okres magazynowania odpadów nie będzie przekraczał określonych w art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.) limitów czasowych.

**3. Przewidywane rodzaje i ilości emisji, w tym odpadów wynikające   
z funkcjonowania planowanego przedsięwzięcia**

**Hałas**

Z terenu zakładu, hałas emitowany będzie do środowiska przez następujące źródła dźwięku:

* Emitory punktowe- np. prasonożyce w ilości 2 sztuk;
* Źródła komunikacyjne- ruch pojazdów lekkich i ciężkich po terenie zakładu oraz wózek widłowy   
  i ładowarka;
* Część istniejącej hali nr 1, w której znajduje się SDP.

Stopień oraz zasięg uciążliwości akustycznej dla otoczenia, w przypadku analizowanego zakładu   
i planowanej inwestycji, zależy przede wszystkim od zlokalizowanych na jego terenie źródeł hałasu,   
a ponadto od takich czynników jak:

* Rodzaj zagospodarowania terenu w bezpośrednim sąsiedztwie hałaśliwych źródeł,
* Rodzaj ukształtowania terenu narażonego na emisję hałasu,
* Charakterystyka czasowa źródeł hałasu (hałas ciągły, przerywany, impulsowy itp.),
* Harmonogram prac maszyn i urządzeń w rozważanych normatywnych przedziałach czasowych.

Granice zasięgu uciążliwości akustycznej wyznacza wartość dopuszczalnego poziomu hałasu dla określonego typu terenu w określonej porze doby.

Parametry emitorów hałasu określono na podstawie informacji Inwestora odnośnie założeń co do eksploatacji projektowanego obiektu.

**Emisja do powietrza**

W ramach przedsięwzięcia nie powstaną nowe emitory zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego.

Bezpośrednie sąsiedztwo inwestycji stanowią wyłącznie tereny o charakterze rolniczym   
i przemysłowo-usługowym.

Głównymi emitorami emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie analizowanego zakładu są:

* Niezorganizowana emisja ze spalania paliw z pojazdów ciężarowych i lekkich;
* Niezorganizowana emisja ze spalania paliw ze sprzętu tj. wózek widłowy i ładowarka;
* Zorganizowana emisja ze źródła punktowego- E1 – kocioł grzewczy na ekogroszek 50 kW;
* Zorganizowana emisja ze źródła punktowego-E2- prasonożyce (silnik spalinowy).

Technologia projektowanego obiektu wiąże się z emisją do środowiska źródeł komunikacyjnych związanych z dojazdami pojazdów do zakładu. Po terenie przedsięwzięcia będą przemieszczały się następujące pojazdy:

* Pojazdy ciężkie,
* Samochody osobowe,
* Wózek widłowy,
* Ładowarka.

**Rodzaje odpadów**

W związku z funkcjonowaniem instalacji i prowadzoną działalnością na terenie przedsięwzięcia będą powstawać różne rodzaje odpadów wyszczególnione poniżej.

1. **Odpady powstające w ramach normalnego funkcjonowania instalacji (związane   
   z prowadzeniem biura i zakładu oraz przebywaniem ludzi):**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadów** | **Rodzaj odpadów** | **Ilość odpadów Mg/rok** | **Sposób zagospodarowania** |
| 1 | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski | 0,08 | Odpad będzie magazynowany na regale w budynku, w części socjalnej |
| 2 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 3,0 | Odpady gromadzone w oddzielnym pojemniku na zewnątrz budynku, w miejscu obok kontenera (pojemnika) na odpady komunalne |
| 3 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 1,5 |
| 4 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione  w 15 02 02 | 1,0 | Odpad będzie magazynowany zapakowany w folię, w szafce odzieżowej w szatni socjalnej |
| 5 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w  16 02 09 do 16 02 12 | 0,004 | Odpad będzie magazynowany na regale w oznakowanym pojemniku w budynku, w części socjalnej |
| 6 | 20 01 01 | Papier i tektura | 2 | Odpady gromadzone w oddzielnym pojemniku na zewnątrz budynku, w miejscu obok kontenera (pojemnika) na odpady komunalne |
| 7 | 20 01 02 | Szkło | 1 |
| 8 | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 1 |
| 9 | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 8 | Odpady żużla i popiołu gromadzone będą w pojemnikach i odbierane przez uprawione podmioty gospodarcze |
| 10 | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 1 | Odpady gromadzone w oddzielnym pojemniku na zewnątrz budynku, w miejscu obok kontenera (pojemnika) na odpady komunalne |
| 11 | 20 03 01 | Niesegregowane odpady komunalne | 2 | Niesegregowane odpady komunalne z zakładu gromadzone będą w pojemniku na zewnątrz budynku i odbierane przez uprawnione podmioty gospodarcze |

1. **Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania z zastosowaniem prowadzenia procesu odzysku odpadów zużytych lub nienadających się do użytkowania pojazdów, zużytych lub nie nadających się do użytkowania pojazdów niezawierających cieczy i innych niebezpiecznych elementów**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod opadu** | **Rodzaj odpadu** | **Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]** | **Sposób magazynowania** |
| **Odpady niebezpieczne** | | | | |
| 1 | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 8 | Paletopojemniki o pojemności 1000 l lub beczki osadzone w metalowej wannie pozwalającej przyjąć ewentualne wycieki z pojemników |
| 2 | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 25 |
| 3 | 13 07 01\* | Oleje opałowe i oleje napędowe | 3 |
| 4 | 13 07 02\* | Benzyna |
| 5 | 13 07 03\* | Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) |
| 6 | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 100 | Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie substancji żrących |
| 7 | 16 01 07\* | Filtry olejowe | 5 | Szczelne pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie odpadów w nich magazynowanych |
| 8 | 16 01 08\* | Elementy zawierające rtęć | 0,5 | Przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach. |
| 9 | 16 01 10\* | Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne) | 1,5 | Magazynowane w pojemnikach ustawionych w hali demontażu pojazdów |
| 10 | 16 01 13\* | Płyny hamulcowe | 3 | Szczelne pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie odpadów w nich magazynowanych |
| 11 | 16 01 14\* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 10 | Przechowywane osobno, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach, ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki, umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia. |
| 12 | 16 01 21\* | Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 | 35 | Magazynowane w pojemnikach ustawionych w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych |
| 13 | 16 02 11\* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 3 | Magazynowane w beczkach lub paletopojemnikach ustawionych w sektorze odpadów niebezpiecznych |
| 14 | 16 08 07\* | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 9 | Magazynowane w pojemnikach ustawionych w sektorze magazynowania odpadów niebezpiecznych |
| 15 | 15 01 01\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności- bardzo toksyczne i toksyczne) | 1 | Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie odpadów w nich magazynowanych. |
| 16 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 6 | Szczelne pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działania odpadów w nich magazynowanych |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | | |
| 1 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 4 | Magazynowane w beczkach ustawionych w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne |
| 2 | 16 01 03 | Zużyte opony | 200 | Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie odpadów w nich magazynowanych. Odpad magazynowany również będzie na placu w formie stosów |
| 3 | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11\* | 2 | Szczelne pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie odpadów w nich magazynowanych |
| 4 | 16 01 15 | Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione  w 16 01 14\* | 22 |
| 5 | 16 01 17 | Metale żelazne | 4100 | Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działania odpadów w nich magazynowanych. Odpad magazynowany również będzie na placu |
| 6 | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 450 |
| 7 | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 350 |
| 8 | 16 01 20 | Szkło | 260 |
| 9 | 16 01 22 | Inne nie wymienione elementy | 80 |
| 10 | 16 01 99 | Inne nie wymienione odpady | 70 |
| 11 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 4 | Magazynowane w pojemnikach ustawionych w sektorze magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne |
| 12 | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | 20 | Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie odpadów w nich magazynowanych |
| 13 | 19 12 02 | Metale żelazne | 800 | Pojemniki z metalu lub tworzyw sztucznych odpornych na działanie odpadów w nich magazynowanych. Odpad magazynowany również będzie na placu |
| 14 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 90 |
| 15 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 150 |
| 16 | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 5 |
| 17 | 19 12 08 | Tekstylia | 50 |

1. **Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w prasonożycach**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]** |
| 1 | 13 01 10\* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 2,5 |
| 2 | 13 02 05\* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 2,5 |
| 3 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 01, |
| 4 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,1 |
| 5 | 19 12 02 | Metale żelazne | 1000 |
| 6 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 1000 |

**Odzysk odpadów**

1. Odpady przewidziane do odzysku w projektowanej stacji demontażu pojazdów:

- 16 01 04\* zużyte lub nienadające się do użytku pojazdy zawierające ciecze i inne niebezpieczne elementy w ilości do 2800 Mg/rok oraz 16 01 06 zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów w ilości do 5000 Mg/rok.

Roczna szacunkowa ilość wszystkich magazynowanych i przetwarzanych odpadów w ramach SDP wynosi do 7800 Mg.

1. Odpady przewidziane do przetwarzania (prasowania) w prasonożycach:

W instalacji prasonożyc planuje się przetwarzać odpady o następujących kodach: 02 01 10, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 05, 17 04 07, 19 10 01, 19 10 02, 19 12 02, 19 12 03, 20 01 40.

**Zbieranie odpadów**

1. **W ramach prowadzenia punktu zbierania złomu planuje się zbierać następujące rodzaje i ilości odpadów:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]** | **Maksymalna największa masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]** |
| 1 | 02 01 10 | Odpady metalowe | 20,00 | 5,00 |
| 2 | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów | 500,00 | 100,00 |
| 3 | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów | 3000,00 | 500,00 |
| 4 | 12 01 03 | Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych | 20,00 | 5,00 |
| 5 | 12 01 04 | Cząstki i pyły metali nieżelaznych | 10,00 | 2,00 |
| 6 | 12 01 13 | Odpady spawalnicze | 20,00 | 5,00 |
| 7 | 15 01 04 | Opakowania z metali | 50,00 | 10,00 |
| 8 | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 2,00 | 0,02 |
| 9 | 16 01 03 | Zużyte opony | 100,00 | 10,00 |
| 10 | 16 01 17 | Metale żelazne | 12000,00 | 700,00 |
| 11 | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 50,00 | 10,00 |
| 12 | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 10,00 | 3,00 |
| 13 | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 2500,00 | 60,00 |
| 14 | 16 06 02\* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 5,00 | 0,50 |
| 15 | 16 06 04 | Baterie alkaliczne  (z wyłączeniem 16 06 03) | 5,00 | 0,50 |
| 16 | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | 3,00 | 0,30 |
| 17 | 17 02 01 | Drewno | 5,00 | 1,00 |
| 18 | 17 02 02 | Szkło | 5,00 | 1,00 |
| 19 | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 5,00 | 1,00 |
| 20 | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 150,00 | 20,00 |
| 21 | 17 04 02 | Aluminium | 200,00 | 50,00 |
| 22 | 17 04 03 | Ołów | 20,00 | 5,00 |
| 23 | 17 04 04 | Cynk | 20,00 | 5,00 |
| 24 | 17 04 05 | Żelazo i stal | 15000,00 | 1000,00 |
| 25 | 17 04 06 | Cyna | 5,00 | 1,00 |
| 26 | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 200,00 | 30,00 |
| 27 | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 5,00 | 0,50 |
| 28 | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 80,00 | 30,00 |
| 29 | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 80,00 | 30,00 |
| 30 | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | 20,00 | 5,00 |
| 31 | 19 12 02 | Metale żelazne | 12000,00 | 100,00 |
| 32 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 50,00 | 5,00 |
| 33 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 10,00 | 1,00 |
| 34 | 20 01 33\* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 500,00 | 30,00 |
| 35 | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 10,00 | 1,00 |
| 36 | 20 01 40 | Metale | 100,00 | 30,00 |
| **Łącznie nie więcej niż** | | | **46760** | **2757,82** |

Dodatkowo zgodnie z art. 23 a ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych   
z eksploatacji przedsiębiorca prowadzący stację demontażu jest obowiązany do przyjęcia będących odpadami części samochodów osobowych usuniętych w trakcie naprawy, wobec czego przewidziano zbieranie odpadów o kodach: 13 02 05\*, 13 02 08\*, 13 07 03\*, 16 01 07\*, 16 01 08\*, 16 01 10\*,   
16 91 13\*, 16 01 14\*, 16 01 21\*, 16 02 11\*, 16 08 07\*, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 16,   
16 01 17, 16 01 18, 16 01 19, 16 01 20, 16 01 22, 16 01 99, 16 02 14, 16 08 01.

Odpady zbierane będą selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, kontenerach lub luzem na otwartym składowisku, w sposób zabezpieczających przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się odpadów.

**4. Działania mające na celu unikanie, zapobieganie, ograniczanie lub kompensację przyrodniczą negatywnych oddziaływań na środowisko**

**Etap realizacji**

Faza budowy wiązać się będzie z pracami budowlanymi, z zastosowaniem typowych maszyn   
i urządzeń budowlanych oraz środków transportowych. Prace budowlane będą miały charakter typowych robót budowlano-konstrukcyjno-montażowych i nie spowodują zagrożenia dla terenów sąsiednich oraz środowiska naturalnego.

* **Środowisko gruntowo-wodne**

Przedmiotowe przedsięwzięcie obejmować będzie zmianę sposobu użytkowania istniejących hal oraz utwardzenie i uszczelnienie terenu. W ramach przedsięwzięcia nie przewiduje się również realizacji głębokich wykopów, w związku z czym nie będą powstawać ścieki z odwadniania wykopów.

* **Klimat akustyczny**

Realizacja przedsięwzięcia wymagać będzie prowadzenia robót ziemnych oraz transportu materiałów i elementów budowlanych. Spowoduje to okresowe zwiększenie ruchu pojazdów na drodze dojazdowej na terenie działki, co spowoduje chwilowy wzrost poziomu hałasu.

* **Emisja do atmosfery**

Podczas prowadzenia prac w rejonie ich wykonywania wystąpią zjawiska niekorzystne dla czystości powietrza:

- wykonywanie robót montażowo-budowlanych związane będzie z emisją pyłów,

- silniki pojazdów oraz maszyn budowlanych wykorzystywanych w pracach montażowych stanowić będą dodatkowe źródło emisji spalin.

Źródłem emisji na terenie budowy będą przede wszystkim maszyny budowlane oraz samochody ciężarowe wyposażone w silniki wysokoprężne Diesla.

* **Emisja odpadów w fazie realizacji inwestycji**

W trakcie realizacji prac związanych z budową przede wszystkim powstają odpady zaliczane do grupy 17- odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (wyłączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych).

* **Gospodarka wodno-ściekowa**

Zaopatrzenie w wodę na etapie realizacji prowadzone będzie z projektowanego przyłącza do sieci wodociągowej bądź dowożona będzie w beczkowozach lub butelkach. Pracownicy budowlani korzystać będą z istniejącego na terenie budynku zaplecza socjalnego. Ścieki bytowe odprowadzane będą do kanalizacji wewnętrznej a dalej do bezodpływowego zbiornika betonowego o poj. Ok. 20 m3.

* **Oddziaływanie na ludzi**

Oddziaływania na każdym etapie można zminimalizować poprzez poniższe rozwiązania techniczno-technologiczne i organizacyjne.

- Stosować należne nowoczesny sprzęt o niskich parametrach pracy.

- Wywóz odpadów prowadzić tylko w porze dziennej. Wprowadzić logistykę wywozu odpadów oraz przewozu materiałów.

**Etap eksploatacji**

Wszystkie przewidziane do zastosowania urządzenia mają na celu ochronę wód, gleby i atmosfery przed wprowadzeniem ponadnormatywnej ilości substancji szkodliwych. Przewidziane rozwiązania mają na celu spełnienie określonych w przepisach dopuszczalnych poziomów wprowadzanych do środowiska substancji i energii. Planowana instalacja nie wymaga stosowania specjalnych zabezpieczeń lub rozwiązań technicznych w celu ograniczenia oddziaływania na środowisko z uwagi na brak emisji z instalacji.

* **Emisja odpadów**

Odpady zbierane będą w sposób selektywny, z zakazem ich wzajemnego mieszania,   
w tym również mieszania odpadów niebezpiecznych z innymi niż niebezpieczne. Zakaz mieszania odpadów umożliwia inwestorowi oddawanie odpadów, które będą poddawane procesom odzysku bądź unieszkodliwiania.

Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach spowoduje, że nie będą one stwarzały zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi, w tym osób postronnych.

Sposób magazynowania nie wpłynie niekorzystnie na możliwość dalszego odzysku lub unieszkodliwiania odpadów.

Sposób magazynowania będzie zgodny z obowiązującą ustawą o odpadach.

Odpady niebezpieczne będą zbierane w odpowiednich opakowaniach- beczkach, pojemnikach lub workach- wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanego odpadu, zamykanych umieszczonych na utwardzonym podłożu.

Wytworzone odpady przekazywane będą do miejsc ich odzysku czy unieszkodliwiania za pośrednictwem firm posiadających stosowne zezwolenie na transport odpadów, chyba że dla danej grupy odpadów obowiązek taki nie występuje.

Prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja wytwarzanych odpadów oraz sprawozdawczość z wytwarzanych odpadów.

* **Emisja hałasu**

Stosowanie sprzętu w dobrym stanie technicznym. Do zamierzonych robót stosować sprzęt sprawny pod względem technicznym charakteryzujący się niską emisyjnością zanieczyszczeń do hałasu.

Przeprowadzenie okresowych przeglądów technicznych i konserwacja urządzeń zapewniająca możliwość dalszej eksploatacji w dłuższym okresie. Wszelkie zmiany maszyn i urządzeń uzasadnione przebiegiem procesów technologicznych zmierzają do zastosowania rozwiązań nowoczesnych i mniej energochłonnych, a przez to korzystniejszych z punktu widzenia ochrony środowiska akustycznego.

Prowadzenie działalności, w tym również transportu, w porze dziennej.

Praca przedsiębiorstwa oraz prowadzenie transportu w porze dziennej zapewni dotrzymanie norm hałasu na odpowiednim poziomie.

* **Emisja do powietrza**

Stosowanie sprzętu i urządzeń w dobrym stanie technicznym. Do zamierzonych robót stosować sprzęt sprawny pod względem technicznym charakteryzujący się niską emisyjnością zanieczyszczeń do powietrza.

Przeprowadzenie okresowych przeglądów technicznych i konserwacyjna urządzeń zapewniająca możliwość dalszej eksploatacji w dłuższym okresie czasu. Wszelkie zmiany maszyn i urządzeń uzasadnione przebiegiem procesów technologicznych zmierzają do zastosowania rozwiązań nowoczesnych i mniej energochłonnych (mniejszym zużyciem paliwa), a przez to korzystniejszych z punktu widzenia ochrony powietrza. Wykorzystywanie paliwa spełniającego odpowiednie normy i standardy.

* **Gospodarka ściekowa**

Na terenie przedsięwzięcia zaopatrzenie w wodę prowadzone będzie z sieci wodociągowej.

Powstające w związku z funkcjonowaniem przedsięwzięcia ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą do kanalizacji wewnętrznej a dalej do bezodpływowego zbiornika betonowego o poj.   
ok. 20 m3.

Ścieki przemysłowe z sektorów zlokalizowanych w obiekcie budowlanym powstające podczas prowadzenia prac porządkowych odprowadzane będą poprzez separator substancji ropopochodnych do zbiornika bezodpływowego o poj. 5 m3.

Ścieki przemysłowe z sektorów zlokalizowanych poza budynkiem oraz pozostałych powierzchni utwardzonych i uszczelnionych powstające podczas opadów atmosferycznych odprowadzane będą przez separator do zbiornika bezodpływowego odparowującego o pojemności ok. 250 m3.

**Etap likwidacji**

Zakłada się, że w przypadku likwidacji inwestycji, przeprowadzane działania i związane z nimi emisje będą zbliżone do etapu realizacji.

Zagadnienia oddziaływania na środowisko w trakcie procesu likwidacji powinny być analizowane zgodnie z wiedzą i zasadami wówczas obowiązującymi.