
PRZEDMIAR ROBÓT

Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45231300-8 Roboty budowlane w zakresie budowy wodociągów i rurociągów do odprowadzania ścieków
45252200-0 Wyposażenie oczyszczalni ścieków

NAZWA INWESTYCJI : Rozbudowa i modernizacja oczyszczalni ścieków w Złoczewie
ADRES INWESTYCJI : ul. Dolna ; Złoczew
INWESTOR : Urząd Miejski w Złoczewie
ADRES INWESTORA : ul. Szeroka 17; 98-270 Złoczew
BRANŻA : Technologia

Ogółem wartość kosztorysowa robót : zł

Słownie:

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
Technologia					
1		Punkt zlewny ścieków dowożonych			
1	KNR 704-0101-01-00 STS-01.02	Montaż sposobem mechanicznym, oczyszczonych ręcznie, krat stałych o masie: do 0,15 t	kpl		
d.1		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
2	KNR 704-0601-02-00 STS-01.02	Montaż sposobem półmechanicznym, przepływomierzy SIEMENS Dn 80	kpl		
d.1		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
3	KNR 709-2601-10-00 STS-01.02	Montaż zasuwy z napędem elektrycznym-Dn 100,0mm	szt		
d.1		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
4	KNR 709-2201-03-00 STS-01.02	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - rurociąg o Dn 80mm; śruby M16x80mm	1 styk		
d.1		1	1 styk	1,000	
				RAZEM	1,000
5	KNR 709-2201-03-00 STS-01.02	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - rurociąg o Dn 100mm; śruby M16x80mm	1 styk		
d.1		1	1 styk	1,000	
				RAZEM	1,000
6	KNR 709-2103-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych - Dn 100	m		
d.1		3	m	3,000	
				RAZEM	3,000
7	KNR 709-2102-05-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych -Dz 88,9x3 stal nierdzewna	m		
d.1		1	m	1,000	
				RAZEM	1,000
8	KNR 709-2115-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych - Dz 114,3 stal nierdzewna	szt		
d.1		8	szt	8,000	
				RAZEM	8,000
9	KNR 709-2115-01-00 STS-01.02	Dostawa kształtek Dz 114,3 Stal nierdzewna	szt		
d.1		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
10	KNR 709-0314-01-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu, metodą TIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: 88,9 mm, gr.śc.do 4,5 mm	złącze		
d.1		4	złącze	4,000	
				RAZEM	4,000
11	KNR 709-0314-05-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu, metodą TIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: 114,3 mm, gr.śc.do 6,3 mm	złącze		
d.1		15	złącze	15,000	
				RAZEM	15,000
2		Piaskownik odśrodkowy			
12	KNR 704-0402-02-00 STS-01.02	Montaż sposobem półmechanicznym, piaskownika odśrodkowego z pomostem, barierkami, wciągarką , zaworami i dyfuzorem	kpl		
d.2		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
13	KNR 707-0204-01-00 STS-01.02	Pompy głębinowe i podwodne agregaty pompowe, dostarczane w kompletach, o masie: do 0,125 t pompa piasku	kpl		
d.2		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
14	A.wł STS-01.02	Dostawa rezerwowej pomy dla piaskownika i komory retencyjnej	kpl		
d.2		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
3		Separator piasku			

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
15 d.3	KNR 704-0202-03-00 STS-01.02	Montaż separatora piasku	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
16 d.3	KNR 709-2102-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych - Dn 50 stal nierdzewna	m		
		4	m	4,000	
				RAZEM	4,000
17 d.3	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dn 50 stal nierdzewna	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
18 d.3	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dn 50 stal nierdzewna	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
19 d.3	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dn 50 stal nierdzewna	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
20 d.3	KNR 709-0313-05-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu, metodą TIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: pon. 42,4 do 57,0 mm, gr.śc.do 4,5 mm	złącze		
		8	złącze	8,000	
				RAZEM	8,000
21 d.3	KSNR 004-0307-05-00 STS-01.02	Zawory kulowe przelotowe o średnicy: 50 mm	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
22 d.3	ZAL.1 104-0207-04-00 STS-01.02	Rurociągi z rur kanalizacyjnych PVC,o połączeniach wciskowych,mocowane na ścianach w budynkach mieszkalnych, o średnicy: 160 mm	m		
		3	m	3,000	
				RAZEM	3,000
23 d.3	A.wł STS-01.02	Dostawa pojemnika	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
4		Stacja odwadniania osadu			
24 d.4	KNR 704-0401-01-00 STS-01.02	Demontaż filtra pospiesznego, pomp, rurociągów i armatury wycena własna	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
25 d.4	A.wł STS-01.02	Dostawa i montaż stacji odwadniania osadu wraz z higienizacją - wycena własna zakres zgodny z projektem	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
5		Reaktor biologiczny			
26 d.5	KNR 405-2121-07-00 STS-01.02	Mechaniczne czyszczenie w obiektach przemysłowych z osadu zbiorników: otwartych (12+3)x7,5=112,5 m3	m ³		
		112,5	m ³	112,500	
				RAZEM	112,500
27 d.5	KNNR 007-0602-02-00 STS-01.02	Demontaż metalowej lekkiej obudowy dachów płaskich o nachyleniu do 10%, wraz z konstrukcją wsporczą pod lekką obudowę z blach fałdowych z ociepleniem	100 m ²		
		0,72	100 m ²	0,720	
				RAZEM	0,720
28 d.5	KNNR 007-0601-04-00 STS-01.02	Demontaż metalowej lekkiej obudowy ścian wraz z konstrukcją wsporczą pod obudowę z płyt PW8 PW8/B-U1, PW8/B-Sc1	m ²		
		120	m ²	120,000	
				RAZEM	120,000
29 d.5	KNR 704-0311-06-00 STS-01.02	Demontaż złóż tarczowych analogia	kpl		
		8	kpl	8,000	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				RAZEM	8,000
30 d.5	KNR 707-0204-01-00 STS-01.02	Pompy głębinowe i podwodne agregaty pompowe, dostarczane w kompletach, o masie: do 0,125 t Demontaż 3	kpl kpl	 3,000	
				RAZEM	3,000
31 d.5	KNR 709-2103-01-00 STS-01.02	Demontaż rurociągów stalowych spawanych - Dz.108 mm i gr.śc. do 4,0mm 70	m m	 70,000	
				RAZEM	70,000
32 d.5	KNR 401-1305-01-00 STS-01.02	Przecinanie poprzeczne palnikiem ceowników i dwuteowników normalnych o wysokościach: do 120 mm 100	szt szt	 100,000	
				RAZEM	100,000
33 d.5	KNR 205-0208-05-00 STS-01.02	Montaż konstrukcji stalowej przelewów 3 x 240 kg = 720 kg 0,72	t t	 0,720	
				RAZEM	0,720
34 d.5	A.wł STS-01.02	Dostawa przelewów 3	kpl kpl	 3,000	
				RAZEM	3,000
35 d.5	KNR 205-0207-03-00 STS-01.02	Montaż komory defosfatacji 4,8 t 7,6 x 2 m H=4,7 m 4,8	t t	 4,800	
				RAZEM	4,800
36 d.5	A.wł STS-01.02	Dostawa komory defosfatacji 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
37 d.5	KNR 704-0305-01-00 STS-01.02	Montaż sposobem mechanicznym podwójnej komory zasuw 400 kg x 2 szt. 0,8	t t	 0,800	
				RAZEM	0,800
38 d.5	A.wł STS-01.02	Dostawa komory zasuw 2	kpl kpl	 2,000	
				RAZEM	2,000
39 d.5	KNR 704-0401-03-00 STS-01.02	Montaż sposobem mechanicznym osadników wtórnych z osprzętem korytka i rura centralna ze stali nierdzewnej bez pomp i wciągarek 4	kpl kpl	 4,000	
				RAZEM	4,000
40 d.5	KNR 712-0105-05-00 STS-01.02	Odtłuszczenie jednokrotne rozpuszczalnikami organicznymi powierzchni zbiorników 235 m2 235,06	m2 m2	 235,060	
				RAZEM	235,060
41 d.5	KNR 712-0211-08-00 STS-01.02	Malowanie pędzlem wewnętrznych powierzchni zbiorników emalią epoksydową farbą EPICOL92 dwukrotne 106,58	m2 m2	 106,580	
				RAZEM	106,580
42 d.5	KNR 712-0211-07-00 STS-01.02	Malowanie pędzlem zewnętrznych powierzchni zbiorników emalią epoksydową EPICOL92 dwukrotne 128,48	m2 m2	 128,480	
				RAZEM	128,480
43 d.5	KSNR 007-0601-04-00 STS-01.02	Montaż metalowej lekkiej obudowy ścian wraz z konstrukcją wsporczą pod obudowę z płyt PW8 PW8/B-U1, PW8/B-Sc1 200,55	m2 m2	 200,550	
				RAZEM	200,550
44 d.5	KNNR 007-0602-03-00 STS-01.02	Montaż metalowej lekkiej obudowy dachów płaskich o nachyleniu do 10%, wraz z konstrukcją wsporczą pod lekką obudowę z płyt PW8/B-U2 0,15	100 m2 100 m2	 0,150	
				RAZEM	0,150

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
45	KNNR 007-0202-06-00 STS-01.02	Montaż pokrycia przestrzeni międzyosadnikowej blachą żebrowaną 4,5x17 - 3,14x4x4= 76,5 -50,2 =26,3 m2 26,3x6x8=1,262 t 1,262	t t	 1,262	
				RAZEM	1,262
46	KNNR 007-0503-08-00 STS-01.02	Montaż drzwi aluminiowych oszklonych przymykowych 4,5	m ² m ²	 4,500	
				RAZEM	4,500
47	A.wł d.5 STS-01.02	Dostawa drzwi z PW 8 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
48	KNR 401-1304-01-00 STS-01.02	Spawanie komory defosfatacji analogia 115 m 115	szt szt	 115,000	
				RAZEM	115,000
49	KNR 205-0120-04-00 STS-01.02	Montaż pomostów pomost cały ze stali nierdzewnej kratki pomostowe ocynkowane 18,8 m 2 szt 17 m 1 szt. 54,6 m x 46 kg = 2511,6 2,512	t t	 2,512	
				RAZEM	2,512
50	KNR 205-0120-03-00 STS-01.02	Montaż pomostów 8,3 m 1 szt. 8,3 x 46 kg = 381,8 kg 0,382	t t	 0,382	
				RAZEM	0,382
51	A.wł d.5 STS-01.02	Dostawa pomostów 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
52	KNR 703-0101-01-00 STS-01.02	Montaż wciągarek do pomp i mieszadeł ze stali nierdzewnej 10	szt szt	 10,000	
				RAZEM	10,000
53	KNR 205-0805-04-00 STS-01.02	Montaż przewodnic do mieszadeł analogia 2 szt x 30 kg = 60 kg 0,06	t t	 0,060	
				RAZEM	0,060
54	KNR 707-0204-01-00 STS-01.02	Montaż pomp zatapialnych recyrkulacji wewnętrznej 4	kpl kpl	 4,000	
				RAZEM	4,000
55	KNR 707-0204-01-00 STS-01.02	Montaż pomp zatapialnych recyrkulacja zewnętrznej 4	kpl kpl	 4,000	
				RAZEM	4,000
56	KNR 704-0303-01-00 STS-01.02	Montaż sposobem mechanicznym, mieszadeł BIOX 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
57	KNR 704-0303-01-00 STS-01.02	Montaż sposobem mechanicznym, mieszadeł BIOX 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
58	KNR 704-0311-05-00 STS-01.02	Montaż sposobem mechanicznym, rusztów napowietrzających 14 rusztów po 10 dyfuzorów 15 rusztów po 5 dyfuzorów 28	kpl kpl	 28,000	
				RAZEM	28,000
59	A.wł d.5 STS-01.02	Dostawa rusztów ze stali nierdzewnej wraz z węzłem doprowadzającym z dyfuzorami AKWATECH 240 PD 1	kpl kpl	 1,000	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				RAZEM	1,000
60	KNR 707-0401-04-00 STS-01.02	Montaż dmuchaw analogia	kpl		
d.5		3	kpl	3,000	
				RAZEM	3,000
61	KNR 215-0112-08-00 STS-01.02	Zawory kulowe, o średnicy: 80 mm	szt		
d.5		3	szt	3,000	
				RAZEM	3,000
62	KNR 215-0112-04-00 STS-01.02	Zawory kulowe, o średnicy: 32 mm	szt		
d.5		28	szt	28,000	
				RAZEM	28,000
63	KNR 709-2106-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych Dz 206x3 stal 304L	m		
d.5		2,5	m	2,500	
				RAZEM	2,500
64	KNR 709-2105-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych Dz 154x2 stal 304L	m		
d.5		20	m	20,000	
				RAZEM	20,000
65	A.wł STS-01.02	Dostawa kolektorów powietrza ze stali 304L	kpl		
d.5		2	kpl	2,000	
				RAZEM	2,000
66	KNR 709-2116-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych - Dz 154x2 stal 304L	szt		
d.5		8	szt	8,000	
				RAZEM	8,000
67	KNR 709-0323-01-00 STS-01.02	Spawanie półautomatyczne w osłonie argonu, metodą MIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: Dz 114-154	złącze		
d.5		20	złącze	20,000	
				RAZEM	20,000
68	KNR 709-2106-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych Dz 206x3 stal 304L rurociąg do osadnika	m		
d.5		26	m	26,000	
				RAZEM	26,000
69	KNR 709-2117-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dz 206x3 stal 304L rurociąg j.w.	szt		
d.5		8	szt	8,000	
				RAZEM	8,000
70	KNR 709-0324-01-00 STS-01.02	Spawanie półautomatyczne w osłonie argonu, metodą MIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: pon.159,0 do 219,1 mm, gr.śc.do 8,0 mm	złącze		
d.5		24	złącze	24,000	
				RAZEM	24,000
71	KNR 709-2103-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych -Dz 114,3x3 stal 304L recyrkulacja wewnętrzna	m		
d.5		4x15m = 60 m	m	60,000	
		60			
				RAZEM	60,000
72	KNR 709-2115-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dz 114,3x3 stal 304L	szt		
d.5		20	szt	20,000	
				RAZEM	20,000
73	KNR 709-2115-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dz 114,3x3 stal 304L	szt		
d.5		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
74	KNR 709-0323-01-00 STS-01.02	Spawanie półautomatyczne w osłonie argonu, metodą MIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: Dz 114-154 rurocią j.w.	złącze		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		58	złącze	58,000	
				RAZEM	58,000
75 d.5	KNR 709-2103-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych -Dz 114,3x3 stal 304L recyrkulacja zewnętrzna 2 x 28 = 56 m 56	m		
			m	56,000	
				RAZEM	56,000
76 d.5	KNR 709-2115-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dz 114,3x3 stal 304L rurociąg j.w. 16	szt		
			szt	16,000	
				RAZEM	16,000
77 d.5	KNR 709-2115-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dz 114,3x3 stal 304L	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
78 d.5	KNR 709-2102-05-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych - Dz 88,9x3 stal 304L recyrkulacja zewnętrzna 4x1,5 m=6 m 6	m		
			m	6,000	
				RAZEM	6,000
79 d.5	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych, Dz 88,9x3 stal 304L	szt		
		8	szt	8,000	
				RAZEM	8,000
80 d.5	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych, Dz 88,9x3 stal 304L	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
81 d.5	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych, Dz 88,9x3 mufa 3"	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
82 d.5	KNR 709-2601-09-00 STS-01.02	Montaż zaworów zaporowych kołnierzowych, na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa (16 kG/cm ²), o średnicy nominalnej: 80 mm	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
83 d.5	KNR 709-2606-04-00 STS-01.02	Montaż zaworów zwrotnych kulowych. kołnierzowych, na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa (16 kG/cm ²), o średnicy nominalnej: 80 mm	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
84 d.5	KNR 709-2201-03-00 STS-01.02	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie do 1,6 MPa (16 kG/cm ²), przy średnicy nominalnej połączenia: 80-125 mm i wym.śrub M16x80 mm stal 304L	1 styk		
		8	1 styk	8,000	
				RAZEM	8,000
85 d.5	KNR 709-0314-01-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG Dn -80 rurociągów ze stali austenitycznych; spoiny nie badane radiologicznie; rurociągi o średnicy i grubości ścianek: ponad 57.0 do 88.9mm , do 4.5 mm	złącze		
		32	złącze	32,000	
				RAZEM	32,000
86 d.5	KNR 709-0314-05-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu, metodą TIG,Dn100 wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/	złącze		
		58	złącze	58,000	
				RAZEM	58,000
6		Komora pomiarowa			
87 d.6	KNR 709-2601-12-00 STS-01.02	Montaż przepływomierza- śr.nominal.zaworu 150,0mm	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
88 d.6	KNR 709-2106-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych Dz 206x3 stal 304L	m		
		3	m	3,000	
				RAZEM	3,000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
89 d.6	KNR 709- 2105-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych Dz 154x2 stal 304L 1,2	m m	 1,200	
				RAZEM	1,200
90 d.6	KNR 709- 0323-01-00 STS-01.02	Spawanie półautomatyczne w osłonie argonu, metodą MIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: Dz 114-154 4	złącze złącze	 4,000	
				RAZEM	4,000
91 d.6	KNR 709- 2117-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dz 206x3 stal 304L rurociąg j.w. 4	szt szt	 4,000	
				RAZEM	4,000
92 d.6	KNR 709- 2117-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dz 206x3 stal 304L rurociąg j.w. 2	szt szt	 2,000	
				RAZEM	2,000
93 d.6	KNR 709- 0324-01-00 STS-01.02	Spawanie półautomatyczne w osłonie argonu, metodą MIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: pon.159,0 do 219,1 mm, gr.śc.do 8,0 mm 10	złącze złącze	 10,000	
				RAZEM	10,000
94 d.6	KNR 709- 2201-04-00 STS-01.02	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - ru- ciąg o Dn 150 mm; śruby M20x95mm 2	1 styk 1 styk	 2,000	
				RAZEM	2,000
95 d.6	KNR 709- 2201-05-00 STS-01.02	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - ru- ciąg o Dn 200 mm; śruby M20x95mm 2	1 styk 1 styk	 2,000	
				RAZEM	2,000
7		Komora stabilizacji			
96 d.7	KNR 405- 2121-07-00 STS-01.02	Mechaniczne czyszczenie w obiektach przemysłowych z osadu zbiorników: otwartych 5,4x3,9x1=21,06 m3 21,06	m ³ m ³	 21,060	
				RAZEM	21,060
97 d.7	KNR 205- 0208-05-00 STS-01.02	Montaż konstrukcji stalowej przelewów 2 x 180 = 360 kg 0,36	t t	 0,360	
				RAZEM	0,360
98 d.7	A.wł STS-01.02	Dostawa przelewów 2	kpl kpl	 2,000	
				RAZEM	2,000
99 d.7	KNR 703- 0101-01-00 STS-01.02	Montaż wciągarek do pomp i mieszadeł ze stali nierdzewnej 1	szt szt	 1,000	
				RAZEM	1,000
100 d.7	KNR 707- 0204-01-00 STS-01.02	Montaż pomp zatapialnych recyrkulacji wewnętrznej 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
101 d.7	KNR 704- 0311-05-00 STS-01.02	Montaż sposobem mechanicznym, rusztów napowietrzających 2 ruszty po 12 dyfuzorów 1 ruszt po 18 dyfuzorów 3	kpl kpl	 3,000	
				RAZEM	3,000
102 d.7	A.wł STS-01.02	Dostawa rusztów ze stali nierdzewnej wraz z węzłem doprowadzającym z dyfu- zorami AKWATECH 240 PD 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
103 d.7	KNR 215- 0112-04-00 STS-01.02	Zawory kulowe, o średnicy: 32 mm 3	szt szt	 3,000	
				RAZEM	3,000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
104 d.7	KNR 709-2102-05-00 STS-01.02	Montaż kolektora sprężonego powietrza	m		
		5,4	m	5,400	
				RAZEM	5,400
105 d.7	KNR 709-0314-01-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG Dz 60,3 rurociągów ze stali austenitycznych; spoiny nie badane radiologicznie; rurociągi o średnicy i grubości ścianek: ponad 57.0 do 88.9mm , do 4.5 mm	złącze		
		1	złącze	1,000	
				RAZEM	1,000
106 d.7	A.wł STS-01.02	Dostawa kolektorów powietrza ze stali 304L	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
107 d.7	KNR 709-2102-05-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych - Dz 76,1x3 rurociąg tłoczny Stal 304L	m		
		2	m	2,000	
				RAZEM	2,000
108 d.7	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych - Dz 76,1x3 stal 304L	szt		
		3	szt	3,000	
				RAZEM	3,000
109 d.7	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych - Dz 76,1x3	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
110 d.7	KNR 709-0314-01-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu, metodą TIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: Dz 76,1	złącze		
		7	złącze	7,000	
				RAZEM	7,000
8		Remont istniejącego sita separacyjnego			
111 d.8	A.wł STS-01.02	Remont istniejącego sita separacyjnego wycena własna	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
9		Zbiornik retencyjny ścieków dowożonych			
112 d.9	KNR 405-2121-07-00 STS-01.02	Mechaniczne czyszczenie w obiektach przemysłowych z osadu zbiorników: otwartych 4x4x1=16 m3	m ³		
		16	m ³	16,000	
				RAZEM	16,000
113 d.9	KNR 703-0101-01-00 STS-01.02	Montaż wciągarek do pomp i mieszadeł ze stali nierdzewnej	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
114 d.9	KNR 205-0805-04-00 STS-01.02	Montaż przewodnic do mieszadeł analogia 1 szt x 30 kg = 30 kg	t		
		0,03	t	0,030	
				RAZEM	0,030
115 d.9	KNR 707-0204-01-00 STS-01.02	Montaż pomp zatapialnych recyrkulacji wewnętrznej	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
116 d.9	KNR 704-0303-01-00 STS-01.02	Montaż sposobem mechanicznym, mieszadeł BIOX	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
117 d.9	KNR 709-2102-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych - Dn 50 stal 304L	m		
		2,5	m	2,500	
				RAZEM	2,500
118 d.9	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dn 50	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
119 d.9	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dn 50	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
120 d.9	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dn 50	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
121 d.9	KNR 709-0313-05-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu, metodą TIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: pon. 42,4 do 57,0 mm, gr.śc.do 4,5 mm	złącze		
		8	złącze	8,000	
				RAZEM	8,000
10		Istniejący zbiornik wody technologicznej			
122 d.10	KNR 405-2121-07-00 STS-01.02	Demontaż istniejącego drenażu i warstwy filtracyjnej wycena własna	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
123 d.10	KNR 703-0101-01-00 STS-01.02	Montaż wciągarek do pomp i mieszadeł ze stali nierdzewnej	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
124 d.10	KNR 707-0204-01-00 STS-01.02	Montaż pomp zatapialnych recyrkulacji wewnętrznej	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
125 d.10	KNR 709-2102-05-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych - Dz 88,9x3 stal 304L	m		
		3	m	3,000	
				RAZEM	3,000
126 d.10	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych, Dz 88,9x3 stal 304L	szt		
		3	szt	3,000	
				RAZEM	3,000
127 d.10	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych, Dz 88,9x3 stal 304L	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
128 d.10	KNR 709-2114-05-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych, Dz 88,9x3 mufa 3"	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
129 d.10	KNR 709-0314-01-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG Dn -80 rurociągów ze stali austenitycznych; spoiny nie badane radiologicznie; rurociągi o średnicy i grubości ścianek: ponad 57.0 do 88.9mm , do 4.5 mm	złącze		
		10	złącze	10,000	
				RAZEM	10,000
11		Przepompownia I			
130 d.11	KNR 405-2121-07-00 STS-01.02	Mechaniczne czyszczenie w obiektach przemysłowych z osadu zbiorników: otwartych 4x4x2=32 m3	m ³		
		32	m ³	32,000	
				RAZEM	32,000
131 d.11	KNR 709-2103-01-00 STS-01.02	Demontaż rurociągów stalowych spawanych - śr.zewn. 88,9-108,0mm i gr.śc. do 4,0mm	m		
		18	m	18,000	
				RAZEM	18,000
132 d.11	KNR 709-2601-10-00 STS-01.02	Demontaż zaworów zaporowych kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - śr.nominal.zaworu 100,0mm	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
133 d.11	KNR 709-2606-04-00 STS-01.02	Demontaż zaworów zwrotnych klapowych kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - śr.nominal.zaworu 80,0-100,0mm	szt		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
134 d.11	KNR 709-2104-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych - śr.zewn. 108,0-133,0mm i gr.śc. do 4,5mm	m		
		18	m	18,000	
				RAZEM	18,000
135 d.11	KNR 709-2115-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych - śr.zewn. 88,9-133,0mm i gr.śc. do 4,5mm	szt		
		7	szt	7,000	
				RAZEM	7,000
136 d.11	KNR 709-2115-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych - śr.zewn. 88,9-133,0mm i gr.śc. do 4,5mm	szt		
		1	szt	1,000	
				RAZEM	1,000
137 d.11	KNR 709-0314-05-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu, metodą TIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: pon. 88,9 do 133,0 mm, gr.śc.do 6,3 mm	złącze		
		22	złącze	22,000	
				RAZEM	22,000
138 d.11	KNR 709-2601-10-00 STS-01.02	Montaż zaworów zaporowych kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - śr.nominal.zaworu 100,0mm	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
139 d.11	KNR 709-2606-04-00 STS-01.02	Montaż zaworów zwrotnych klapowych kołnierzowych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - śr.nominal.zaworu 80,0-100,0mm	szt		
		2	szt	2,000	
				RAZEM	2,000
140 d.11	KNR 709-2201-03-00 STS-01.02	Materiały do połączeń kołnierzowych na ciśnienie do 1,6 MPa (16 kG/cm ²), przy średnicy nominalnej połączenia: 80-125 mm i wym.śrub M16x80 mm stal 304L	1 styk		
		7	1 styk	7,000	
				RAZEM	7,000
141 d.11	KNNR 007-0202-04-00 STS-01.02	Demontaż poręczy stalowych	t		
		0,05	t	0,050	
				RAZEM	0,050
142 d.11	KNNR 007-0202-04-00 STS-01.02	Montaż poręczy stalowych ze stali 304L	t		
		0,05	t	0,050	
				RAZEM	0,050
143 d.11	A.wł STS-01.02	Dostawa poręczy ze stali 304 L 8 m	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
144 d.11	KNNR 007-0202-05-00 STS-01.02	Demontaż pokrycia pomostów płytami ażurowymi	t		
		0,072	t	0,072	
				RAZEM	0,072
145 d.11	KNNR 007-0202-05-00 STS-01.02	Montaż pokrycia pomostów płytami ocynkowanymi MOSTOSTAL SIEDLCE	t		
		8 m ²	t	0,072	
		0,072			
				RAZEM	0,072
146 d.11	A.wł STS-01.02	Dostawa kratki ocynkowanej	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
147 d.11	KNR 712-0107-01-00 STS-01.02	Czyszczenie strumieniowo-ścierne powierzchni o stanie wyjściowym B do trzeciego stopnia czystości stalowych konstrukcji pełnościennych	m ²		
		6	m ²	6,000	
				RAZEM	6,000
148 d.11	KNR 712-0105-01-00 STS-01.02	Odtłuszczenie jednokrotne rozpuszczalnikami organicznymi powierzchni elementów konstrukcji pełnościennych	m ²		
		6	m ²	6,000	
				RAZEM	6,000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
149 d.11	KNR 712-0211-01-02 STS-01.02	Malowanie pędzlem konstrukcji pełnościennych emalią epoksydową EPICOAL 92 dwukrotne 6	m ² m ²	 6,000	
				RAZEM	6,000
150 d.11	KNR 704-0105-06-00 STS-01.02	Demontaż sposobem mechanicznym, krat kosзовych typu KK, o masie: do 1,0 t 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
151 d.11	KNR 704-0105-06-00 STS-01.02	Montaż sposobem mechanicznym, krat kosзовych typu KK, o masie: do 1,0 t 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
152 d.11	KNR 703-0101-01-00 STS-01.02	Montaż wciągarek do pomp ze stali nierdzewnej 3	szt szt	 3,000	
				RAZEM	3,000
153 d.11	KNR 205-0805-04-00 STS-01.02	Montaż przewodnic do pomp analogia 2 szt x 45 kg =90 kg 0,09	t t	 0,090	
				RAZEM	0,090
154 d.11	KNR 704-0303-01-00 STS-01.02	Montaż sposobem mechanicznym, mieszadeł BIOX 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
155 d.11	KNR 707-0204-01-00 STS-01.02	Montaż pomp zatapialnych 2	kpl kpl	 2,000	
				RAZEM	2,000
156 d.11	A.wł STS-01.02	Dostawa pompy zatapialnej rezerwowej 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
12		Przepompownia II			
157 d.12	KNR 405-2121-07-00 STS-01.02	Mechaniczne czyszczenie w obiektach przemysłowych z osadu zbiorników: otwartych 4x4x2=32 m3 32	m ³ m ³	 32,000	
				RAZEM	32,000
158 d.12	KNR 709-2103-01-00 STS-01.02	Demontaż rurociągów stalowych spawanych - śr.zewn. 88,9-108,0mm i gr.śc. do 4,0mm 18	m m	 18,000	
				RAZEM	18,000
159 d.12	KNR 709-2601-10-00 STS-01.02	Demontaż zaworów zaporowych kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - śr.nominal.zaworu 100,0mm 2	szt szt	 2,000	
				RAZEM	2,000
160 d.12	KNR 709-2606-04-00 STS-01.02	Demontaż zaworów zwrotnych klapowych kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - śr.nominal.zaworu 80,0-100,0mm 2	szt szt	 2,000	
				RAZEM	2,000
161 d.12	KNR 709-2104-01-00 STS-01.02	Montaż rurociągów stalowych spawanych - śr.zewn. 108,0-133,0mm i gr.śc. do 4,5mm 18	m m	 18,000	
				RAZEM	18,000
162 d.12	KNR 709-2115-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych - śr.zewn. 88,9-133,0mm i gr.śc. do 4,5mm 7	szt szt	 7,000	
				RAZEM	7,000
163 d.12	KNR 709-2115-01-00 STS-01.02	Montaż kształtek stalowych spawanych - śr.zewn. 88,9-133,0mm i gr.śc. do 4,5mm 1	szt szt	 1,000	
				RAZEM	1,000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
164 d.12	KNR 709-0314-05-00 STS-01.02	Spawanie ręczne w osłonie argonu, metodą TIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: pon. 88,9 do 133,0 mm, gr.śc.do 6,3 mm 22	złącze złącze	 22,000	
				RAZEM	22,000
165 d.12	KNR 709-2601-10-00 STS-01.02	Montaż zaworów zaporowych kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - śr.nominal.zaworu 100,0mm 2	szt szt	 2,000	
				RAZEM	2,000
166 d.12	KNR 709-2606-04-00 STS-01.02	Montaż zaworów zwrotnych klapowych kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - śr.nominal.zaworu 80,0-100,0mm 2	szt szt	 2,000	
				RAZEM	2,000
167 d.12	KNR 709-2201-03-00 STS-01.02	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie do 1,6 MPa (16 kG/cm ²), przy średnicy nominalnej połączenia: 80-125 mm i wym.śrub M16x80 mm stal 304L 7	1 styk 1 styk	 7,000	
				RAZEM	7,000
168 d.12	KNNR 007-0202-04-00 STS-01.02	Demontaż poręczy stalowych 0,05	t t	 0,050	
				RAZEM	0,050
169 d.12	KNNR 007-0202-04-00 STS-01.02	Montaż poręczy stalowych ze stali 304L 0,05	t t	 0,050	
				RAZEM	0,050
170 d.12	A.wł STS-01.02	Dostawa poręczy ze stali 304 L 8 m 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
171 d.12	KNNR 007-0202-05-00 STS-01.02	Demontaż pokrycia pomostów płytami ażurowymi 0,072	t t	 0,072	
				RAZEM	0,072
172 d.12	KNNR 007-0202-05-00 STS-01.02	Montaż pokrycia pomostów płytami ocynkowanymi MOSTOSTAL SIEDLCE 8 m ² 0,072	t t	 0,072	
				RAZEM	0,072
173 d.12	A.wł STS-01.02	Dostawa kratki ocynkowanej 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000
174 d.12	KNR 712-0107-01-00 STS-01.02	Czyszczenie strumieniowo-ścierne powierzchni o stanie wyjściowym B do trzeciego stopnia czystości stalowych konstrukcji pełnościennych 6	m ² m ²	 6,000	
				RAZEM	6,000
175 d.12	KNR 712-0105-01-00 STS-01.02	Odtłuszczenie jednokrotne rozpuszczalnikami organicznymi powierzchni elementów konstrukcji pełnościennych 6	m ² m ²	 6,000	
				RAZEM	6,000
176 d.12	KNR 712-0211-01-02 STS-01.02	Malowanie pędzlem konstrukcji pełnościennych emalią epoksydową EPICOAL 92 dwukrotne 6	m ² m ²	 6,000	
				RAZEM	6,000
177 d.12	KNR 703-0101-01-00 STS-01.02	Montaż wciągarek do pomp ze stali nierdzewnej 2	szt szt	 2,000	
				RAZEM	2,000
178 d.12	KNR 205-0805-04-00 STS-01.02	Montaż przewodnic do mieszadeł analogia 2 szt x 45 kg =90 kg 0,09	t t	 0,090	
				RAZEM	0,090

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
179 d.12	KNR 707-0204-01-00 STS-01.02	Montaż pomp zatapialnych	kpl		
		2	kpl	2,000	
				RAZEM	2,000
180 d.12	A.wł STS-01.02	Dostawa pompy zatapialnej rezerwowej	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
13		Sieci zewnętrzne			
13.1		Sieć kanalizacyjna			
181 d.13.	ZAL.1 101-0210-03-10 1 STS-01.01	Wykopy oraz przekopy o głęb.do 3,0 m, wykonywane na odkład koparkami podsiębiernymi o pojemności łżyki: 0,60 m3 /grunt kat. III-IV/ 17,3 +82,5 + 8,6 = 108,4 m3 108,4	m ³		
			m ³	108,400	
				RAZEM	108,400
182 d.13.	ZAL.1 101-0307-02-00 1 STS-01.01	Wykopy liniowe o szerokości 0,8-2,5 m i głębokości do 1,5 m, o ścianach pionowych, z ręcznym wydobywaniem urobku, w gruntach suchych: kat. III-IV 2,57 + 3,67 + 1,36 = 7,6 m3 7,6	m ³		
			m ³	7,600	
				RAZEM	7,600
183 d.13.	ZAL.1 104-1411-02-00 1 STS-01.01	Podłoża z materiałów sypkich pod kanały i obiekty - grubość podłoża: 15 cm	m ³		
		7,6	m ³	7,600	
				RAZEM	7,600
184 d.13.	ZAL.1 111-0502-01-00 1 STS-01.01	Rurociągi kanalizacyjne z rur kielichowych PCV o śred.nom. 110 mm, układane w gotowym wykopie umocnionym o głęb. do 5 m: suchym lub o normalnej wilgotności 11 + 10 + 8 =29 m 29	m		
			m	29,000	
				RAZEM	29,000
185 d.13.	ZAL.1 111-0502-01-00 1 STS-01.01	Rurociągi kanalizacyjne z rur kielichowych PCV o śred.nom. 150 mm, układane w gotowym wykopie umocnionym o głęb. do 5 m: suchym lub o normalnej wilgotności 23 + 12 = 35 m 35	m		
			m	35,000	
				RAZEM	35,000
186 d.13.	ZAL.1 111-0502-02-00 1 STS-01.01	Rurociągi kanalizacyjne z rur kielichowych PCV o śred.nom. 200 mm, układane w gotowym wykopie umocnionym o głęb. do 5 m: suchym lub o normalnej wilgotności 15	m		
			m	15,000	
				RAZEM	15,000
187 d.13.	KNR 201-0604-01-00 1 STS-01.01	Pompowanie próbne pomiarowe lub oczyszczające, przy średnicy otworów od 150 do 500 mm	m-g		
		20	m-g	20,000	
				RAZEM	20,000
188 d.13.	KNR 218-0408-02-00 1 STS-01.01	Kanały z rur kanalizacyjnych PCW łączonych na wcisk /rury łącznie z uszczelką/, o średnicy zewnętrznej: 160 mm Rura osłonowa pod drogą 5	m		
			m	5,000	
				RAZEM	5,000
189 d.13.	ZAL.1 104-1417-01-01 1 STS-01.01	Studzienki kanalizacyjne systemowe "WAVIN", o średnicy 315-425 mm, zamknięte stożkiem betonowym z: pokrywą żeliwną /kinieta z PE/ 7	szt		
			szt	7,000	
				RAZEM	7,000
190 d.13.	ZAL.1 104-1610-01-00 1 STS-01.01	Próba wodna szczelności kanałów rurowych /dla odcinka równego odległ. między studzienkami/, z rur o średnicy nominalnej: do 150 mm - oprócz rur betonowych i żelbet.	próba		
		6	próba	6,000	
				RAZEM	6,000
191 d.13.	ZAL.1 104-1610-02-00 1 STS-01.01	Próba wodna szczelności kanałów rurowych /dla odcinka równego odległ. między studzienkami/, z rur o średnicy nominalnej: 200 mm - oprócz rur betonowych i żelbetowych 2	próba		
			próba	2,000	
				RAZEM	2,000
192 d.13.	ZAL.1 101-0318-01-00 1 STS-01.01	Zasypywanie wykopów o szer. 0,8-2,5 m, o ścianach pionowych, przy głęb.wykopu do 1,5 m, warstwami grub. 20 cm, z zagęszczeniem ręcznym, w gruncie: kat. I-III 108,4	m ³		
			m ³	108,400	
				RAZEM	108,400
13.2		Rurociągi tłoczne z PE			

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
193 d.13. 2	ZAL.1 101-0210-03-10 STS-01.01	Wykopy oraz przekopy o głęb.do 3,0 m, wykonywane na odkład koparkami podsiębiernymi o pojemności łyżki: 0,60 m ³ /grunt kat. III-IV/ 36,9+13,7=50,6 50,6	m ³ m ³	 50,600	 50,600
				RAZEM	50,600
194 d.13. 2	ZAL.1 101-0307-02-00 STS-01.01	Wykopy liniowe o szerokości 0,8-2,5 m i głębokości do 1,5 m, o ścianach pionowych, z ręcznym wydobywaniem urobku, w gruntach suchych: kat. III-IV 1,3+3,1=4,3 4,3	m ³ m ³	 4,300	 4,300
				RAZEM	4,300
195 d.13. 2	ZAL.1 104-1411-02-00 STS-01.01	Podłoża z materiałów sypkich pod kanały i obiekty - grubość podłoża: 15 cm 4,3	m ³ m ³	 4,300	 4,300
				RAZEM	4,300
196 d.13. 2	ZAL.1 104-1009-02-00 STS-01.01	Montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE,PEHD), przy średnicy zewnętrznej rur: 75 mm 41	m m	 41,000	 41,000
				RAZEM	41,000
197 d.13. 2	ZAL.1 104-1009-01-00 STS-01.01	Montaż rurociągów z rur polietylenowych (PE,PEHD), przy średnicy zewnętrznej rur: 63 mm 15	m m	 15,000	 15,000
				RAZEM	15,000
198 d.13. 2	ZAL.1 104-1413-01-00 STS-01.01	Ustawienie studni rewizyjnej z kręgów betonowych, w gotowym wykopie, o głębokości 3,0 m - średnica kręgów: 1000 mm 2	studnia studnia	 2,000	 2,000
				RAZEM	2,000
199 d.13. 2	ZAL.1 104-1413-02-00 STS-01.01	Ustawienie studni rewizyjnej z kręgów betonowych, w gotowym wykopie, o głębokości 3,0 m - średnica kręgów: 1000 mm - za każde 0,5 m różnicy głębokości -6	szt szt	 -6,000	 -6,000
				RAZEM	-6,000
200 d.13. 2	KNR 709-2601-08-00 STS-01.01	Montaż zaworów zaporowych kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - śr.nominal.zaworu 65,0mm zasuwa nożowa kołnierзова HAWLE 2	szt szt	 2,000	 2,000
				RAZEM	2,000
201 d.13. 2	KNR 709-2601-08-00 STS-01.01	Montaż zaworów zaporowych kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - śr.nominal.zaworu 65,0mm zasuwa nożowa HAWLE 2	szt szt	 2,000	 2,000
				RAZEM	2,000
202 d.13. 2	KNR 709-2201-02-00 STS-01.01	Materiały do połączeń kołnierзовych na ciśnienie nominalne do 1,6 MPa - rurociąg o Dn 32-65mm; śruby M16x80mm 4	1 styk 1 styk	 4,000	 4,000
				RAZEM	4,000
203 d.13. 2	ZAL.1 104-1608-01-00 STS-01.01	Próba pneumatyczna szczelności sieci wodociagowych /długość próbnego odcinka rurociągu - 200 m/, z rur wodociagowych typu HOBAS,PVC,PE,PEHD, o średnicy: do 110 mm 3	próba próba	 3,000	 3,000
				RAZEM	3,000
204 d.13. 2	ZAL.1 101-0318-01-00 STS-01.01	Zasypywanie wykopów o szer. 0,8-2,5 m, o ścianach pionowych, przy głęb.wykopu do 1,5 m, warstwami grub. 20 cm, z zagęszczeniem ręcznym, w gruncie: kat. I-III 50,6	m ³ m ³	 50,600	 50,600
				RAZEM	50,600
13.3		Rurociągi tłoczne ze stali nierdzewnej			
205 d.13. 3	ZAL.1 101-0210-03-10 STS-01.01	Wykopy oraz przekopy o głęb.do 3,0 m, wykonywane na odkład koparkami podsiębiernymi o pojemności łyżki: 0,60 m ³ /grunt kat. III-IV/ 27 + 28,9 + 10,9 66,8	m ³ m ³	 66,800	 66,800
				RAZEM	66,800
206 d.13. 3	ZAL.1 101-0307-02-00 STS-01.01	Wykopy liniowe o szerokości 0,8-2,5 m i głębokości do 1,5 m, o ścianach pionowych, z ręcznym wydobywaniem urobku, w gruntach suchych: kat. III-IV 2,25 + 1,8 + 0,8 = 4,85 4,85	m ³ m ³	 4,850	 4,850
				RAZEM	4,850
207 d.13. 3	ZAL.1 104-1411-02-00 STS-01.01	Podłoża z materiałów sypkich pod kanały i obiekty - grubość podłoża: 15 cm 4,85	m ³ m ³	 4,850	 4,850

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				RAZEM	4,850
208 d.13. 3	KNR 709- 2105-01-00 STS-01.01	Montaż rurociągów stalowych spawanych Dz 159x3 stal 304L 16	m m	 16,000	
				RAZEM	16,000
209 d.13. 3	KNR 709- 2116-01-00 STS-01.01	Montaż kształtek stalowych spawanych - Dz 159x3 stal 304L 5	szt szt	 5,000	
				RAZEM	5,000
210 d.13. 3	KNR 709- 0323-01-00 STS-01.01	Spawanie półautomatyczne w osłonie argonu, metodą MIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: Dz 114-154 18	złącze złącze	 18,000	
				RAZEM	18,000
211 d.13. 3	KNR 709- 2102-01-00 STS-01.01	Montaż rurociągów stalowych spawanych - Dn 50 stal 304L 24+9=33 m 33	m m	 33,000	
				RAZEM	33,000
212 d.13. 3	KNR 709- 2114-05-00 STS-01.01	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dn 50 17	szt szt	 17,000	
				RAZEM	17,000
213 d.13. 3	KNR 709- 0313-05-00 STS-01.01	Spawanie ręczne w osłonie argonu, metodą TIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: pon. 42,4 do 57,0 mm, gr.śc.do 4,5 mm 52	złącze złącze	 52,000	
				RAZEM	52,000
214 d.13. 3	KNR 709- 2101-03-01 STS-01.01	Montaż rurociągów stalowych spawanych - Dn 1"x3 25	m m	 25,000	
				RAZEM	25,000
215 d.13. 3	KNR 709- 2114-01-00 STS-01.01	Montaż kształtek stalowych spawanych -Dn 1"x3 8	szt szt	 8,000	
				RAZEM	8,000
216 d.13. 3	KNR 709- 0313-03-00 STS-01.01	Spawanie ręczne w osłonie argonu, metodą TIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: pon. 30,0 do 42,4 mm, gr.śc.do 4,5 mm 18	złącze złącze	 18,000	
				RAZEM	18,000
217 d.13. 3	ZAŁ.1 104- 1608-01-00 STS-01.01	Próba pneumatyczna szczelności sieci wodociagowych /długość próbnego odcinka rurociągu - 200 m/, z rur wodociagowych typu HOBAS,PVC,PE,PEHD, o średnicy: do 110 mm 5	próba próba	 5,000	
				RAZEM	5,000
218 d.13. 3	ZAŁ.1 101- 0318-01-00 STS-01.01	Zasypywanie wykopów o szer. 0,8-2,5 m, o ścianach pionowych, przy głęb.wy- kopu do 1,5 m, warstwami grub. 20 cm, z zagęszczeniem ręcznym, w gruncie: kat. I-III 66,8	m ³ m ³	 66,800	
				RAZEM	66,800
14		Rozruch technologiczny			
219 d.14	A.wł STS-01.02	Rozruch technologiczny wycena własna 1	kpl kpl	 1,000	
				RAZEM	1,000

ZESTAWIENIE ROBOCIZNY

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość
1.	Robocizna	r-g	5 549,205
	Pozostałe w pozycjach uproszczonych: RAZEM		

Słownie:

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość
1.	Pojemnik asenizacyjny	kpl	1,000
2.	Rozruch technologiczny-wycena własna	kpl	1,000
3.	Piaskownik pionowy stal 304L AGH Poznań	kpl	1,000
4.	Krata ręczna ze stali nierdzewnej + kosz	kpl	1,000
5.	Rura stal 304L Dz 206x3	m	31,815
6.	Rura stal 304L Dz 159x3	m	16,160
7.	Rura stal 304L Dz 88,9x3	m	10,200
8.	Rura stal 304L Dz 57x3	m	40,685
9.	Rura stal 304L Dz 114x3	m	158,100
10.	Rura stal 304L Dz 76,1x3	m	2,040
11.	Rura stal 304 Dz 1"x3	m	25,750
12.	Rura stal 304L Dz 154x2	m	21,412
13.	Kolano stal 304L Dz 206x3	szt	12,120
14.	Kolano stal 304L Dz 57x3	szt	23,230
15.	Kolano stal 304L Dz 159x3	szt	5,050
16.	Kolano stal 304L Dz 88,9x3	szt	11,110
17.	Kolano stal 304L Dz 114,3x3	szt	5,000
18.	Kolano stal 304L Dz 114,3x3	szt	50,500
19.	Kolano stal 304L Dz 76,1x3	szt	3,030
20.	Kolano stal 304 Dz 1" x 3mm	szt	8,080
21.	Mufa stal 304L Dz 88,9x3/ 3"	szt	5,050
22.	Końcówka na wąż 3"/ Dn80	szt	5,050
23.	Kolano stal 304L Dz 154x2	szt	8,080
24.	Trójnik stal 304L Dz 114,3x3	szt	4,040
25.	Kołnierz stal 304L Dn 200	szt	4,020
26.	Kołnierz z wywijką stal 304L Dn 80	szt	4,020
27.	Kołnierz stal 304L Dn 150	szt	2,010
28.	Redukcja stal 304L Dn 100/80	szt	2,000
29.	Redukcja stal 304L Dn 200/150	szt	2,020
30.	Końcówka na wąż Dn50 stal 304L	szt	1,010
31.	Końcówka na wąż Dn65 stal 304L	szt	1,010
32.	Końcówka gwintowana 4" stal 304L	szt	1,000
33.	Końcówka gwintowana 2" stal 304L	szt	3,030
34.	Śrubunek Dn 50 stal 304L	szt	1,010
35.	Zawór kulowy Dn 50	szt	1,000
36.	Zawór kulowy Dn 32	szt	63,240
37.	Zawór kulowy Dn 80	szt	6,060
38.	Stacja odwadniania osadu wraz z higienizac	kpl	1,000
39.	Przelew	kpl	3,000
40.	Komora defosfatacji	kpl	1,000
41.	Podwójna komora zasuw ze stali nierdzewnej	kpl	2,000
42.	Osadnik wtórny D=4m H=5,8 z osprzętem	kpl	4,000
43.	Pomost ze stali nierdzewnej L=18,8m	kpl	2,000
44.	Pomost ze stali nierdzewnej L=17m	kpl	1,000
45.	Pomost ze stali nierdzewnej L=8,3m	kpl	1,000
46.	Przelew w komorze stabilizacji	kpl	2,000
47.	Żurawik z wciągarką ze stali 304L prod AGH	kpl	3,000
48.	Żurawik z wciągarką ze stali 304L prod AGH	kpl	10,000
49.	Żurawik z wciągarką ze stali 304L prod AGH	kpl	6,000
50.	Pompa FLYGT z wężem CS 3085.182 MT/438	kpl	4,000
51.	Pompa FLYGT z wężem CS 3085.182 LT/620	kpl	4,000
52.	Mieszadło BIOX MZ-15 z prowadnicą	kpl	2,000
53.	Mieszadło BIOX MZ-20 z prowadnicą	kpl	1,000
54.	Ruszt ze stali 304L 10 dyfuzorów + wąż	kpl	14,000
55.	Ruszt ze stali 304L 5 dyfuzorów + wąż	kpl	14,000
56.	Dmuchawa AERZEN GM 4 S	kpl	3,000
57.	Kolektor stal 304L Dz 114,3 na 9 rusztów	kpl	1,000
58.	Kolektor stal 304L Dz 154 12 m	kpl	2,000
59.	Końcówka na wąż Dw 110	kpl	4,040
60.	Pompa FLYGT z wężem DS 3085.182 MT/472	kpl	1,000
61.	Ruszt ze stali 304L 18dyfuzorów + wąż	kpl	1,000
62.	Ruszt ze stali 304L 12dyfuzorów + wąż	kpl	2,000
63.	Kolektor stal 304L Dz 60,3 na 3 rusztów	kpl	1,000
64.	Remont istniejącego sita	kpl	1,000
65.	Pompa FLYGT z wężem DS 3057.181 MT+wąż	kpl	1,000
66.	Pompa FLYGT z wężem DS 3057.181 MT+wąż	kpl	2,000
67.	Pompa FLYGT z wężem DS 3068.182 MT+wąż	kpl	1,000
68.	Zasuwa nożowa z napędem elektr.HAWLE Dn65	kpl	2,000
69.	Zasuwa nożowa HAWLE Dn65	kpl	2,000
70.	Pompa FLYGT NP 3127.180HT	kpl	1,000
71.	Pompa FLYGT NP 3127.180HT + prowadnice 304	kpl	2,000
72.	Pompa FLYGT NP 3102.180HT + prowadnice 304	kpl	2,000
73.	Pompa FLYGT NP 3102.180HT	kpl	1,000
74.	Zasuwa nożowa Dn 100 z napędem elektr.	szt	1,000
75.	Przepływomierz MAG 600 Dn 150	szt	1,000
76.	Szybkołączce strażackie Dn 110 + pokrywa	szt	1,000
77.	Płyta warstwowa PW 8 ścienna	m ²	206,567
78.	Płyta warstwowa PW 8 dachowa	m ²	15,450

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość
79.	Mieszadło BIOX MZ-10 z prowadnicą	kpl	1,000
80.	Krata koszowa kompletna -stal 304L	kpl	1,000
81.	Separator piasku z przenośnikiem ślimakowy	kpl	1,000
82.	Krata pomostowa 1000x1000 oc.	szt	8,000
83.	Drzwi z PW 8 1,5x3,0 m	kpl	1,000
84.	Benzyny do ekstrakcji	dm ³	26,838
85.	Blachy stal.czarne grube i uniwersalne g/w	kg	90,954
86.	Blachy stalowe żeberkowe 5,0-8,0 mm	kg	1 388,200
87.	Druty stalowe do spawania stali 304L	kg	52,810
88.	Balustrady stalowe stal nierdzewna	kpl	2,000
89.	Drabiny stalowe z rur	kg	40,486
90.	Drabiny stalowe	kg	0,056
91.	Elektrody st.do sp.st.n/węg.,n/stop.3,25mm	szt	231,964
92.	Elektrody st.do sp.st.n/węg.,n/stop.3,25mm	kg	111,550
93.	Elektrody st.do spaw.stal.niskowęg,niskost	szt	120,000
94.	Elektrody st.do spaw.stali wysokost.3,25mm	szt	8,100
95.	Elektrody wolframowe	szt	11,580
96.	Klamry ciesielskie "U"10-12x250 mm	kg	49,600
97.	Klamry ciesielskie	kg	0,621
98.	Trzpień stalowe do montażu konstrukcji	kg	3,046
99.	Masa uszczelniająca silikonowa "Silikon"	kg	1,080
100.	Pianka poliuretanowa	kg	0,720
101.	Farba olejna do gr.przeciwrdz.-miniow.60%	dm ³	1,117
102.	Emalie epoksydowe chemoodporne	dm ³	31,627
103.	Emalia epoksydowa chemoodporna-czarna	dm ³	1,732
104.	Rozcieńczalnik do wyr.lak.epoksyd.og.stos.	dm ³	1,144
105.	Rozcieńczalnik do wyr.lak.epoksyd.og.stos.	dm ³	0,138
106.	Rozcieńczalnik do wyr.lak.epoksyd.og.stos.	dm ³	1,379
107.	Utwardzacz do wyr.lak.epoksyd.do zbiornik.	dm ³	0,977
108.	Utwardzacz do wyr.lak.epoksyd.do zbiornik.	dm ³	17,876
109.	Acetylen rozpuszczony techniczny	kg	8,895
110.	Argon gazowy sprężony spawalniczy	m ³	11,120
111.	Tlen techniczny sprężony	kg	0,363
112.	Tlen techniczny sprężony	m ³	23,296
113.	Pospółki do betonów	m ³	21,835
114.	Piasek filtracyjny 1,4-2,0 mm luzem	t	0,209
115.	Roztwór asfaltowy do grunt.-"Abizol R"	kg	2,960
116.	Roztwór asfaltowy izolacyj.-"Abizol P"	kg	5,520
117.	Beton zwykły z kruszywa naturalnego B 7,5	m ³	0,460
118.	Beton zwykły z kruszywa naturalnego B 10	m ³	0,940
119.	Zaprawa cementowa M 7	m ³	0,040
120.	Deski iglaste obrzynane 28-45 mm kl.I	m ³	0,001
121.	Deski iglaste obrzynane	m ³	0,330
122.	Krawędziaki iglaste	m ³	0,075
123.	Bale igl.obrzn.nasyc.grub.50-100 mm k.III	m ³	0,120
124.	Deski igl.obrzn.nasyc.28-45 mm kl.III	m ³	0,240
125.	Krawędziaki iglaste - nasyczone kl.II	m ³	0,200
126.	Woda przemysłowa z rurociągu	m ³	6,040
127.	Drewno na stemple budowl.okrag.igl.-korow.	m ³	0,480
128.	Rury stal.z/s przew.OC gwint. 50 mm	m	24,000
129.	Kołnierze stalowe zaślepiające 100 mm	szt	1,600
130.	Kołnierze stalowe Dn 80 stal 304L+ AL	szt	8,040
131.	Kołnierze stalowe Dn 65 stal 304L	szt	8,040
132.	Kołnierze stalowe Dn 100 stal 304L	szt	14,070
133.	Króciec żel.ciśn.1-kołn. 100x1000 mm	szt	0,800
134.	Krag betonowy o wys. 500 mm i śr.1000 mm	szt	4,000
135.	Krag bet.z dnem o wys. 500 mm 800 mm	szt	7,000
136.	Pierścienie żelbetowe odciążające 1000 mm	szt	2,000
137.	Pokrywy nadstudzienne żelbetowe,śr.1000 mm	szt	2,000
138.	Rura PVC kanal.wewn.kiel. P 160x4,7 mm	m	2,400
139.	Rura PVC kanal.zewn.kielichowa 110x 3,0 mm	m	30,160
140.	Rury PVC kan.zewn.kielichowe o śr.160 mm	m	5,100
141.	Rura PVC kanal.zewn.kielichowa 160x 4,7 mm	m	36,400
142.	Rura PVC kanal.zewn.kielichowa 200x 4,0 mm	m	0,450
143.	Rura PVC kanal.zewn.kielichowa 200x 5,9 mm	m	15,600
144.	Rura PE-SDR 17,6 (gaz0,1 w0,6MPa) 63 mm	m	15,300
145.	Rura PE-SDR 17,6 (gaz0,1 w0,6MPa) 75 mm	m	41,820
146.	Krzywki(kolana)PVC kan.zew., 45° 110 mm	szt	0,603
147.	Krzywki(kolana)PVC kan.zew., 45° 160 mm	szt	2,370
148.	Krzywki(kolana)PVC kan.zew., 45° 200 mm	szt	0,312
149.	Trójniki PVC kanal.zew. 45° 160x160 mm	szt	0,728
150.	Kolana PE doczołowe 0,4 MPa/gaz/90° 75 mm	szt	1,600
151.	Zawór wodny przelot.prost.żel.oc.M83 32mm	szt	31,000
152.	Zawór wodny przelot.prost.żel.oc.M83 80mm	szt	3,000
153.	Zasuwy kołn.1,6 MPa HAWLE t.E 4700 100 mm	szt	4,000
154.	Zawory kołnierzowe kulowe zwrotne dn 80	szt	4,000
155.	Zawory kołnierzowe zaporowe dn 80	szt	4,000
156.	Zawór kołn.zwr.klap.1,6 MPa k.318 100 mm	szt	4,000

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość
157.	Przepływomierz SIEMENS Dn80	szt	1,000
158.	Właz kanałowy żel.ciężki -B okrągły 600	szt	7,000
159.	Właz kanałowy żel.ciężki -B okrągły 800	szt	2,000
160.	Stopnie żeliwne do kanałów	szt	5,800
161.	Rury karb.z tw.szt.na trzony studz.kanal.	m	7,350
162.	Kinety studzienek rewizyjnych z tw.sztucz.	szt	7,000
163.	Uszczelki i pierś.tłum.elem.studz.z tw.sz.	szt	14,000
164.	Uchwyty stalowe pojedyn.do rur PVC 160 mm	szt	2,400
165.	Nakrętki M-16 stal nierdzewna A2	szt	181,280
166.	Nakrętki M-20 stal nierdzewna A2	kg	2,520
167.	Nakrętki M-16 stal nierdzewna A2	kg	1,640
168.	Podkładki 21 mm stal nierdzewna A2	kg	1,400
169.	Podkładki 17 mm stal nierdzewna A2	kg	1,120
170.	Podkładki 17 mm stal nierdzewna A2	szt	362,560
171.	Śruby stalowe ŚRD z gwint.na cał.dług.M-14	kg	21,600
172.	Śruby M20 x 95 stal nierdzewna A2	kg	11,900
173.	Śruby M16x80 stal nierdzewna A2	kg	7,680
174.	Śruby M16x80 stal nierdzewna A2	szt	181,280
175.	Śruby stalowe ZGR z gwint.na całej dł.M-14	kg	0,368
176.	Śruby stalowe ZGR z gwint.na całej dł.M-16	kg	3,856
177.	Śruby stal. z nakrętkami i podkład. A2	kg	0,837
178.	Uszczelki bezazbestowe płaskie 65 mm	szt	4,400
179.	Uszczelki bezazbestowe płaskie 80 mm	szt	23,760
180.	Uszczelki bezazbestowe płaskie 150 mm	szt	2,120
181.	Uszczelki bezazbestowe płaskie 200 mm	szt	2,120
182.	Uszczelki gumowe płaskie,o średnicy 50 mm	szt	8,000
183.	Uszczelki gumowe płaskie,o średnicy 80 mm	szt	2,160
184.	Uszczelki gumowe płaskie,o średnicy 100 mm	szt	2,160
185.	Kółki rozpor.uni.w.polietyl.z wkrętami,14mm	szt	19,350
186.	Materiały pomocnicze	zł	
	Pozostałe w pozycjach uproszczonych:		
	RAZEM		

Słownie:

ZESTAWIENIE SPRZĘTU

Lp.	Nazwa	Jm	Ilość
1.	Koparka jednonaczyniowa gąsien. 0,25 m3(1)	m-g	8,000
2.	Koparka jednonaczyniowa gąsien. 0,60 m3(1)	m-g	6,909
3.	Zagęszczarka spalinowa wibracyjna	m-g	11,893
4.	Pompa głębinowa-elektryczna do 240 m3/h	m-g	20,000
5.	Żuraw samochodowy (1)	m-g	45,490
6.	Żuraw samochodowy do 4 t (1)	m-g	3,200
7.	Żuraw samochodowy 5-6 t (1)	m-g	5,805
8.	Żuraw samochodowy 12-16 t (1)	m-g	16,320
9.	Żuraw samochodowy 18-20 t (1)	m-g	0,621
10.	Żuraw samojezdny kołowy (1)	m-g	121,984
11.	Żuraw samojezdny kołowy do 5 t (1)	m-g	491,694
12.	Wciągarka mech.z napędem elektr. 3,2-5,0 t	m-g	26,110
13.	Srodek transportowy (1)	m-g	26,062
14.	Ciągnik kołowy 18-22 kW [25-30 KM] (1)	m-g	4,746
15.	Ciągnik kołowy 29-37 kW [40-50 KM] (1)	m-g	1,343
16.	Ciągnik kołowy 55-63 kW [75-85 KM] (1)	m-g	9,252
17.	Samochód skrzyniowy (1)	m-g	72,178
18.	Samochód dostawczy do 0,9 t (1)	m-g	47,546
19.	Samochód skrzyniowy do 5 t (1)	m-g	41,384
20.	Samochód skrzyniowy pow. 5-10 t (1)	m-g	3,320
21.	Przyczepa skrzyniowa 3,5 t	m-g	0,437
22.	Przyczepa skrzyniowa 4,5 t	m-g	0,902
23.	Przyczepa skrzyniowa 10 t	m-g	2,052
24.	Przyczepa dłużykowa	m-g	4,341
25.	Przyczepa dłużykowa 10,0 t, do samochodu	m-g	7,200
26.	Przyczepa niskopodwoziowa 10 t	m-g	0,405
27.	Samochód samowyładowczy do 5 t (1)	m-g	10,000
28.	Samochód WUKO-SW (1)	m-g	202,882
29.	Mechaniczne pomosty robocze	m-g	78,317
30.	Prościarka do rur PE	m-g	2,380
31.	Spawarka elektryczna	m-g	114,195
32.	Spawarka elektryczna wirująca 300 A	m-g	81,078
33.	Półautomat spawaln.do rur w osłonie argonu	m-g	119,680
34.	Urządzenie do spawania TIG 500 A	m-g	230,790
35.	Piaskarka do czyszczenia metali	m-g	0,863
36.	Sprężarka powietrza	m-g	118,790
37.	Sprężarka pow.przew.spalin. 4-5 m3/min (1)	m-g	0,863
	Pozostałe w pozycjach uproszczonych:		
	RAZEM		

Słownie: