

RBGK 6220.04.2015

DECYZJA

Na podstawie art. 71 ust.2 pkt. 2, art. 75 ust.1 pkt. 4 oraz art.82 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko(Dz. U. z 2016 r., poz.353ze zm.), a także § 3 ust.2 pkt. 2 w związku z § 3 ust.1 pkt. 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r.,poz.71 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016r.,poz.23 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Usług Komunalnych Uskom Sp. z o.o. w Mławie ul. Płocka 102, 06-500 Mława- obecnie NOVAGO Sp. z o. o ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława i przeprowadzeniu postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko

ustalam

środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie i modernizacji instalacji mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych na działkach o numerach ew. 71/5 i 71/7 w Kosinach Bartosowych, gmina Wiśniewo, powiat mławski i jednocześnie:

I. Określam:

1.Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie i modernizacji instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych na działkach o numerach ew. 71/5 i 71/7 w Kosinach Bartosowych.

2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

- na etapie realizacji inwestycji zabezpieczyć materiały pyliste przed rozwiewaniem (np. poprzez przykrywanie plandekami);
- powstające na etapie realizacji przedsięwzięcia odpady inne niż niebezpieczne magazynować selektywnie w wyznaczonym miejscu, w sposób który zabezpieczy przed

pyleniem, rozwiewaniem odpadów oraz zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego, a następnie poddawać procesom odzysku lub unieszkodliwiania przez uprawnione podmioty;

- na etapie realizacji i eksploatacji planowanej inwestycji stosować sprzęt sprawny technicznie eksploatowany i konserwowany w sposób prawidłowy, który zapewni zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed wyciekami płynów technicznych i paliw;

- wodę na potrzeby realizacji i funkcjonowania planowanej inwestycji pobierać z istniejącego ujęcia własnego; prowadzić rejestr zużycia wody;

- ścieki bytowe na etapie realizacji i eksploatacji odprowadzać do istniejącego szczelnego, bezodpływowego zbiornika; zbiornik systematycznie opróżniać (nie można dopuszczać do jego przepełnienia) przez uprawniony do tego podmiot i wywozić do oczyszczalni ścieków;

- teren przedsięwzięcia zaopatrzyć w środki do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych (sorbenty) dla wód opadowych i roztopowych z powierzchni dróg utwardzonych i dachów budynków; w przypadku ich awaryjnego wycieku zanieczyszczenie niezwłocznie usunąć, a zebrany materiał przekazać do utylizacji uprawnionemu odbiorcy;

- ścieki przemysłowe(odcieki z procesu biostabilizacji odpadów na placach, a także ścieki porządkowe) odprowadzać do otwartego, szczelnego zbiornika bezodpływowego na ścieki przemysłowe; ścieki z procesu biostabilizacji odpadów w tunelach odprowadzane będą do podziemnego bezodpływowego zbiornika na ścieki przemysłowe o poj. 10 m³; zbiorniki systematycznie opróżniać(nie można dopuścić do ich przepełnienia) przez uprawnione do tego celu podmioty i wywozić do oczyszczalni ścieków lub w przypadku odcieków z procesu biostabilizacji odpadów zwracać je do procesu technologicznego; prowadzić ewidencję powstających ścieków przemysłowych; odcieki z procesu biostabilizacji na placach oraz wody opadowe i roztopowe z ww. placów uprzednio podczyszczać w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych;

- wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych(dróg wewnętrznych i parkingów)-wody brudne, podczyszczać w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, a następnie odprowadzać do otwartego szczelnego zbiornika bezodpływowego na ścieki przemysłowe; zbiornik systematycznie opróżniać(nie można dopuścić do jego przepełnienia) przez uprawniony do tego celu podmiot, a jego zawartość wywozić do oczyszczalni ścieków;

- wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów(tzw. wody czyste) odprowadzać powierzchniowo na teren własny Inwestora, w sposób niepowodujący zalewania terenów sąsiednich oraz niezmieniający stanu wody na gruncie, w szczególności kierunku odpływu wód opadowych ze szkodą dla gruntów sąsiednich;

- system wodno-ściekowy regularnie i terminowo poddawać próbom szczelności i konserwacjom; wszelkie wykryte nieszczelności bądź awarie niezwłocznie usuwać;

- w procesie podsuszania odpadów wykorzystywać maksymalnie 20 % odpadów ulegających biodegradacji spośród całkowitej masy odpadów kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego RDF;

- zwiększyć wydajność instalacji maksymalnie do 130 000 Mg odpadów na rok;

- powstające w przedmiotowej instalacji odpady o kodzie 19 12 10 odpady palne(paliwo alternatywne przekazywać uprawnionym podmiotom do odzysku w procesie R1 „Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii” bądź unieszkodliwiania w procesie D 10 „Przekształcanie termiczne na lądzie”;
- proces biostabilizacji odpadów prowadzić w tunelach z mechanicznym nadmuchem powietrza, szczelnie przykrytych półprzepuszczalną membraną wyposażonych w system do nawadniania biostabilizowanych odpadów i ujmowania odcieków(I etap), a następnie na placach w pryzmach z przerzucaniem (II etap);

-prowadzić proces stabilizacji tlenowej odpadów do czasu uzyskania stabilizatu o parametrze AT_4 wynoszącym $< 10 \text{ mg O}_2 / \text{g s. m}$;

- powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia odpady inne niż niebezpieczne magazynować selektywnie w pojemnikach/kontenerach (lub innych przeznaczonych do tego celu opakowaniach), zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu lub luzem na utwardzonym szczelnym podłożu, w sposób zabezpieczający przed opadami atmosferycznymi i powstawaniem ścieków przemysłowych(np. pod zadaszeniem, przykryciem filią itp.) bądź na utwardzonym, szczelnym placu wyposażanym w system ujmowania ścieków przemysłowych; ww. odpady poddawać procesom odzysku lub unieszkodliwienia przez uprawnione podmioty;

-powstające na etapie eksploatacji oraz mogące powstawać na etapie realizacji planowanej inwestycji odpady niebezpieczne magazynować selektywnie w zamkniętych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach lub innych opakowaniach, odpornych na działanie składników umieszczonych w nich odpadów, zlokalizowanych w wyznaczonym do tego celu zadaszonym miejscu, o utwardzonym podłożu; odpady przekazywać uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia; miejsca magazynowania odpadów należy oznaczyć i zabezpieczyć przed wstępem osób nieupoważnionych i zwierząt; ww. odpady poddawać procesom odzysku lub unieszkodliwienia przez uprawnione podmioty;

3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji (projekcie budowlanym):

- zaprojektowanie odprowadzania zanieczyszczeń z hali obróbki mechanicznej poprzez filtr tkaninowy (zapewniający maksymalne stężenie pyłu za filtrem na poziomie 10 mg/m^3) emitorem o wysokości minimalnej 10,5 m;
- wyposażenie tuneli do biostabilizacji odpadów w półprzepuszczalną membranę GORE Cover o skuteczności redukcji emisji substancji do powietrza na poziomie minimum 90%.

II. Nie nakładam obowiązku:

przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę, ani obowiązku przeprowadzania ponownej oceny oddziaływania na środowisko oraz transgranicznego oddziaływania na środowisko.

UZASADNIENIE

Zakład Usług Komunalnych Uskom Sp. z o. o. w Mławie ul. Płocka 102, 06-500 Mława - obecnie NOVAG Sp. z o. o. ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława pismem z dnia 01.04.2015 r. wystąpił do tutejszego urzędu o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie i modernizacji instalacji mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych na działkach o numerach ew. 71/5 i 71/7 w Kosinach Bartosowych, gm. Wiśniewo. Zgodnie z przepisami art.70 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz.353) Wójt Gminy Wiśniewo pismem z dnia 22.04.2015 r. sygnatura RBGK 6220.04.2015 wystąpił do Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Warszawie oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Mławie z prośbą o wydanie opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby – co do zakresu raportu o oddziaływaniu na środowisko. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie postanowieniem WOOS –II.4240.502.2015.NL z dnia 21.05.2015 r. wyraził opinię o konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, jednocześnie ustalając zakres raportu o oś. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Mławie pismem ZNS.471.28.2015 z dnia 05.05.2015 r. stwierdził potrzebę przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Po zasięgnięciu opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Mławie, Wójt Gminy Wiśniewo postanowieniem RBGK 6220.04.2015 z dnia 29.05.2015r. nałożył obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie i modernizacji instalacji mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych na działkach o numerach ew. 71/5 i 71/7 w Kosinach Bartosowych.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie postanowieniem WOOS-II.4242.350.2016NL.4 z dnia 14.12.2017 r. uzgodnił warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Mławie zgodnie z art. 78 pkt. 4 nie wydał opinii w terminie, o którym mowa w art.64 ust.4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko(Dz. U. z 2016 r., poz.353ze zm), co traktuje się jako brak zastrzeżeń.

Wójt Gminy Wiśniewo na podstawie art. 33 ust. 1, w związku z art. 79 ust. 1 z ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko(Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.) zapewnił udział społeczeństwa w toczącym się postępowaniu. Obwieszczeniem RBGK 6220.04.2015 z dnia 20.12.2016 r. społeczeństwo zostało poinformowane o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy, składania uwag i wniosków w terminie 21 dni licząc od daty dostarczenia zawiadomienia.

Obwieszczenie zostało podane do publicznej wiadomości poprzez: udostępnienie na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Gminy w Wiśniewie, wywieszenie na tablicy

ogłoszeń Urzędu oraz ogłoszenie informacji w miejscu planowanego przedsięwzięcia- tablicy ogłoszeń sołectwa Kosiny Bartosowe.

Do Urzędu Gminy w Wiśniewie w wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski, skargi dotyczące inwestycji.

Wójt Gminy Wiśniewo, zapewnił udział stronom w toczącym się postępowaniu. Każda ze stron została poinformowana o toczącym się postępowaniu, możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy, składania uwag i wniosków w wyznaczonym terminie.

Żadna ze stron nie wniosła uwag, wniosków, skarg w wyznaczonym terminie.

Zgodnie z art. 80 ust.2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 ze zm.), planowana inwestycja jest zgodna z Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego Gminy Wiśniewo.

Planowane przedsięwzięcie należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt. 2 ustawy ooś oraz w § 3 ust. 2 pkt. 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko(Dz. U. z 2016 r. poz. 71), tj.: „przedsięwzięcia polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w ust. 1, z wyłączeniem przypadków, w których powstałe w wyniku rozbudowy, przebudowy lub montażu przedsięwzięcie nie osiąga progów określonych w ust. 1, o ile progi te zostały określone”, w związku z § 3 ust. 1 pkt. 80 ww. rozporządzenia, tj. „instalacje związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt. 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów”.

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie i modernizacji instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych na działkach o numerach ew. 71/5 i 71/7 w Kosinach Bartosowych. Inwestycja zostanie zlokalizowana w niewielkiej odległości od istniejących i użytkowanych w chwili obecnej instalacji NOVAGO Sp. z o.o:

- Okresowy Bioreaktor Beztlenowy z agregatem prądotwórczym,
- kompostownia
- planowana instalacja do mechanicznego rozdrabniania odpadów dla produkcji RDF;
- składowisko odpadów poprocesowych,

Zakres planowanego przedsięwzięcia obejmować będzie:

1. Zmianę przeznaczenia obiektu budowlanego (o powierzchni ok. 1152,38 m²) na magazyn paliwa RDF z napowietrzaniem. Obiekt budowlany posiada konstrukcję stalową krytą blachą wraz ze szczelną posadzką oraz ściankami bocznymi o wysokości 2 m. W ramach prac związanych z przedmiotowym przedsięwzięciem planuje się podniesienie ścian bocznych do wysokości minimum 3 m nad poziom terenu, co zapewni ochronę przez opadami atmosferycznymi oraz zapobiegnie rozwiewaniu magazynowanego gotowego paliwa RDF. Utrzymanie wilgotności paliwa RDF na poziomie maksymalnie 20% zapewni posadzkowy system napowietrzający zasilany przez trzy wentylatory nawiewne.
2. Zwiększenie przepustowości instalacji ze 100 000 Mg/rok do 130 000 Mg/rok.
3. Rozbudowę i modernizację linii do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych polegającą na przeniesieniu linii mechanicznego przetwarzania odpadów do hali stalowej (o powierzchni ok. 864,29 m²) z uwzględnieniem nowych urządzeń technologicznych, tj. sito z oczkami o średnicy 80 mm, separator optyczny (eliminacja zanieczyszczeń chlorowcoorganicznych z wytwarzanego paliwa RDF), magazyn RDF. Hala stalowa będzie posiadała szczelną posadzkę, dach, ściany z blachy (obiekt został wykonany jako wiatła, lecz po wybudowaniu dodatkowo wykonano ściany z blachy, jedna ze ścian jest niezamknięta w tym miejscu planuje się wykonanie pionowych kurtyn przesłaniających i zapewniających odpowiednią szczelność hali). Wykonany zostanie system wentylacji mechanicznej wyciągowej z urządzeniem ograniczającym emisję (filtr tkaninowy). Na łączniku pomiędzy ww. halą i wiatłami stalowymi, w której zlokalizowana jest istniejąca instalacja biologicznego przetwarzania odpadów zamontowane są dwie bramy garażowe segmentowe otwierane do góry. System wentylacji wyciągał będzie powietrze spod dachu łącznika oraz z nad urządzeń hali, powietrze po podczyszczeniu w filtrze będzie wyrzucane nad dach hali. Wentylacja hali będzie pracowała w systemie ciągłym. Samochód przywożący odpady będzie zatrzymywał się w ww. łączniku i po zamknięciu bram garażowych z obu stron następować będzie rozładunek odpadów i podawanie ich na linię mechaniczną. Takie rozwiązanie eliminuje rozwiewanie odpadów w trakcie ich rozładunku i zmniejsza wpływ na środowisko. Obecnie rozładunek odbywa się w ten sam sposób. Odpady z miejsca rozładunku podawane będą taśmociągami/przenośnikami zlokalizowanym po dachu łącznika do hali przy zamkniętych bramach garażowych. W ramach modernizacji zmianie ulegnie również linia mechanicznego przetwarzania odpadów. Obecnie odpady przyjmowane na instalację po rozdrobnieniu poddawane są procesowi biosuszenia (realizowanemu w tunelach pokrytych membraną), a następnie przesiewane są na sitach 50 mm i 20 mm. W ramach modernizacji instalacji dodane zostanie sito z oczkami o średnicy 80 mm.
4. Modernizację istniejącej instalacji biologicznego przetwarzania odpadów (biostabilizacji) (zlokalizowanej w wiacie stalowej o powierzchni ok. 4486,73 m²) oraz zmianę technologii przetwarzania odpadów. Aktualnie na terenie zakładu prowadzony jest proces biosuszenia odpadów. Odbywa się on w istniejącej wiacie w 12 tunelach

przykrytych membraną. Proces biosuszenia trwa ok. 14 dni. W ramach modernizacji do biologicznego przetwarzania odpadów w istniejących żelbetowych tunelach, zmodernizowane zostaną istniejące systemy napowietrzające. Modernizacja polegała będzie na zamianie wentylatorów nawiewnych na centrale nawiewne mechaniczne z nagrzewnicami podgrzewającymi powietrze do napowietrzania biostabilizowanych odpadów. Wszystkie centrale wyposażone będą w automatykę sterującą pracą central, co zapewni precyzyjne sterowanie temperaturą nawiewanego powietrza jak i poprawi wydajność instalacji. W ramach przedmiotowego przedsięwzięcia po wykonaniu modernizacji linii do biologicznego przetwarzania odpadów, odpady będą poddawane dwuetapowemu procesowi biostabilizacji: najpierw w zamkniętych tunelach z mechanicznym nadmuchem ciepłego powietrza, szczelnie przykrytych półprzepuszczalną membraną, a następnie na placach w pryzmach z przerzucaniem. W związku ze zmianą technologii przetwarzania odpadów do procesu biostabilizacji ww. tunelach będzie trafiało 54 990 Mg/rok. Proces biostabilizacji prowadzony będzie w 7 tunelach, natomiast pozostałe 5 tuneli wykorzystywanych będzie do podsuszania gotowego paliwa RDF.

Etap I biostabilizacji trwał będzie ok. 3 tygodni, następnie odpady będą przewożone na szczelne place do biostabilizacji. W trakcie pierwszego etapu biostabilizacji odpady będą równomiernie napowietrzane poprzez posadzkowy system napowietrzający. Powstające w tunelach odcieki będą odprowadzane systemem kanałów do istniejącego, szczelnego zbiornika na ścieki przemysłowe. W ramach modernizacji instalacji planuje się wykonanie systemu recyrkulacji wód odciekowych do nawadniania odpadów stabilizowanych w tunelach. W trakcie tego etapu kontrolowana będzie wilgotność odpadów. Jeśli wilgotność biostabilizowanych odpadów spadnie poniżej 55% odpady będą nawadniane. Wykonany zostanie system nawadniania biostabilizowanych odpadów w I etapie procesu biostabilizacji (w tunelach).

Drugi etap biostabilizacji prowadzony będzie w pryzmach na szczelnych palcach do biostabilizacji. Ścieki przemysłowe z palców do biotabilizacji odprowadzane będą szczelnym systemem kanalizacyjnym do szczelnego bezodpływowego zbiornika na ścieki przemysłowe. Etap II biostabilizacji trwał będzie 3 tygodnie, w trakcie tego etapu odpady będą przerzucane. Sito o oczkach 20 mm będzie stosowane do przesiewania odpadów po biostabilizacji.

Dzięki zastosowaniu ww. technologii w instalacji zostanie wytworzony stabilizat o wartości AT_4 mniejszej niż 10 mg O_2 /g suchej masy.

5. Usytuowanie dwóch dwupłaszczowych zbiorników na olej napędowy o pojemności 5 m³ każdy. Zbiorniki usytuowane będą na szczelnym betonowym podłożu i wyposażone zostaną w automatyczny zawór odcinający, zabezpieczający przed przepełnieniem zbiornika.

6. Adaptację istniejących dwóch szczelnych placów na place do biostabilizacji odpadów (o powierzchni ok. 1440 m² i 1710 m²), wyposażonych w szczelny system kanalizacyjny odprowadzający powstające ścieki do istniejącego szczelnego otwartego zbiornika na ścieki przemysłowe. Istniejące place spełniają wszystkie wymagania niezbędne do prowadzenia ww. procesu, a ich adaptacja polegać będzie jedynie na zmianie sposobu wykorzystania tych placów.
7. Zmianę przeznaczenia istniejącego zbiornika ze zbiornika na wody opadowe na zbiornika na ścieki przemysłowe. Do zbiornika odprowadzane są wody opadowe z istniejących placów. Po zaadoptowaniu placów, na place do biostabilizacji ww. zbiornika stanie się zbiornikiem na ścieki przemysłowe.
8. Wykonanie wiaty namiotowej (o powierzchni ok. 1440 m²) wyposażonej w system nawiewu ciepłego powietrza przeznaczonej do magazynowania gotowego paliwa RDF. Planowana wiatka namiotowa będzie posiadała dach ze specjalnego, wytrzymałego tworzywa, stalową konstrukcję, szczelną posadzkę z posadzkowymi kanałami napowietrzającymi oraz ścianki boczne o wysokości minimum 3 m, co zapewni wystarczającą ochronę przed opadami atmosferycznymi oraz zapobiegnie rozwiewaniu magazynowanego paliwa RDF. Strumień powietrza przechodzący przez pryzmę paliwa RDF zapewni jego przewietrzanie i podsuszanie.

Powierzchnia terenów utwardzanych wynosić będzie ok. 25700 m².

W skład ciągu technologicznego instalacji do mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów, po planowanej rozbudowie i modernizacji wchodzić będą: młyn wstępny, separator metali żelaznych, sito z oczkami o średnicy 20 mm, sito z oczkami o średnicy 80 mm, separator powietrzny, separator optyczny (eliminacja zanieczyszczeń chlorowcoorganicznych z wytworzonego paliwa RDF), system taśmociągów, młyn końcowy RDF, 12 tuneli żelbetowych wyposażonych w posadzkowy system mechanicznego nadmuchu powietrza zasilane przez centrale nawiewu powietrza, systemem nawadniania biostabilizowanych odpadów w I etapie procesu biostabilizacji, place do biostabilizacji odpadów z przerzucaniem, magazyny paliwa RDF z podsuszaniem.

Instalacja mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów będzie przetwarzała odpady do produkcji RDF, których masa nie przekroczy 130 000 Mg/ rok.

W trakcie realizacji przedsięwzięcia wystąpi emisja substancji do powietrza oraz hałas, spowodowana eksploatacją sprzętu budowlanego i środków transportu. Uciążliwości związane z realizacją przedsięwzięcia będą okresowe i ustąpią po zakończeniu prac budowlanych.

W celu minimalizacji oddziaływania na środowisko, w sentencji mniejszej decyzji wprowadzono warunki mające na celu ograniczenie emisji substancji pyłowych i gazowych oraz zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem. Ponadto wskazano sposób postępowania z odpadami powstającymi na etapie realizacji

planowanej inwestycji, mający na celu zabezpieczanie środowiska przed oddziaływaniem związanym z magazynowaniem odpadów.

Głównymi źródłami emisji substancji do powietrza na terenie przedmiotowego zakładu będą: przedmiotowa instalacja mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów, składowisko odpadów poprzemysłowych, bioreaktory beztlenowe(OBB) z agregatem prądotwórczym, kompostownia odpadów biodegradowalnych, magazyn paliw, planowana instalacja do produkcji paliwa alternatywnego RDF oraz pojazdy i maszyny poruszające się po terenie planowanej inwestycji. W procesie podsuszania odpadów wykorzystywane będzie maksymalnie 20 % odpadów ulegających biodegradacji spośród całkowitej masy odpadów kierowane do produkcji paliwa alternatywnego RDF. Tunele do biostabilizacji odpadów wyposażone zostaną w półprzepuszczalną membranę GORE Cover o skuteczności redukcji emisji substancji do powietrza na poziomie minimum 90%. Przeprowadzona w przedłożonej dokumentacji analiza rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu wykazała, że przy zachowaniu warunków określonych w sentencji decyzji, dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu będą dotrzymane. Także przeprowadzona analiza oddziaływania skumulowanego wykazała, że łączna emisja z całego zakładu, nie spowoduje przekroczenia obowiązujących standardów jakości powietrza. Biorąc pod uwagę charakter przedmiotowej inwestycji, a także informacje przedstawiane w przedłożonej dokumentacji, nie przewiduje się istotnego wpływu przedsięwzięcia na klimat.

Na terenie przedmiotowej inwestycji głównymi źródłami emisji hałasu będą: centrale i wentylatory nawiewne, wentylator wyciągowy oraz pojazdy i maszyny poruszające się po terenie planowanej inwestycji. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok.900 m od terenu planowanej inwestycji. Przeprowadzona w raporcie oś analizy oddziaływania w zakresie emisji hałasu wykazała, że eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie.

Na etapie eksploatacji planowanej inwestycji woda pobierana będzie z istniejącego ujęcia własnego. Prowadzony będzie rejestr zużycia wody. Ścieki bytowe powstające na etapie eksploatacji odprowadzane będą do istniejącego szczelnego zbiornika bezodpływowego. Zbiornik będzie systematycznie opróżniany, a jego zawartość wywożona przez uprawniony podmiot do oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych (dróg wewnętrznych i parkingów)- wody brudne, podczyszczane będą w osadniku i separatorze, a następnie odprowadzane do otwartego, szczelnego zbiornika bezodpływowego na ścieki przemysłowe. Zbiornik będzie systematycznie opróżniany (nie można dopuścić do jego przepełnienia) przez uprawniony do tego celu podmiot, a ścieki wywożone do oczyszczalni ścieków. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dachów(tzw. wody czyste) odprowadzane będą powierzchniowo na własnym terenie nieutwardzonym, w sposób niepowodujący zalewania terenów sąsiednich oraz niezmieniający stanu wody na gruncie, w szczególności kierunku odpływu wód opadowych.

Ścieki przemysłowe- pochodzące z procesu biostabilizacji odpadów w tunelach kierowane będą do podziemnego bezodpływowego zbiornika na ścieki przemysłowe o pojemności 10 m³. Natomiast ścieki z procesu biostabilizacji na palcach odprowadzane będą do powierzchniowego, otwartego zbiornika bezodpływowego na ścieki przemysłowe, który dotychczas był zbiornikiem na wody opadowe. Ww. zbiorniki będą systematycznie opróżniane przez uprawniony do tego celu podmiot, a ścieki będą wywożone do oczyszczalni ścieków. Prowadzona będzie ewidencja powstających ścieków przemysłowych.

Ponadto system wodno – ściekowy będzie regularnie i terminowo poddawany próbom szczelności i konserwacjom.

Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w pojemnikach/ kontenerach (lub innych przeznaczonych do tego celu opakowaniach) zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu, lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu, w sposób zabezpieczający przez opadami atmosferycznymi i powstawaniem ścieków przemysłowych. Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w zamkniętych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach(lub innych opakowaniach), odpornych na działanie składników umieszczanych w nich odpadów, zlokalizowanych w wyznaczonym do tego celu zadaszonym miejscu, o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych zostanie oznaczone i zabezpieczone przed wstępem osób nieupoważnionych i zwierząt. Wszystkie powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia odpady będą poddawane procesom odzysku lub unieszkodliwienia przez uprawnione podmioty.

Obszar pod ww. inwestycję, położony jest poza obszarami objętymi ochroną na podstawie ustaw z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2015 r. poz. 1651, ze zm.). Najbliżej położony obszary Natura 2000, obszar specjalnej ochrony ptaków Dolina Wkry i Mławki PLB140008 znajduje się w odległości ok. 1,5 km w kierunku wschodnim od planowanej inwestycji. Po analizie raportu oś stwierdza się, że realizacja planowanego przedsięwzięcia ze względu na swój charakter oraz skalę (inwestycja zlokalizowana poza obszarami chronionymi na terenie przekształconym antropogenicznie- Zakład Odzysku i Biostabilizacji Odpadów Komunalnych) nie będzie miała negatywnego wpływu na warunki przyrodnicze i nie będzie wymagała konieczności nakładania warunków jego realizacji ze względu na ochronę przyrody, w tym na obszarze Natura 2000.

Ze względu na charakter przedsięwzięcia, a także jego lokalizację nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania.

Na terenie planowanego przedsięwzięcia i w jego otoczeniu nie występują zabytki chronione na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie nie stwierdził konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie

wydania decyzji o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy ooś, biorąc pod uwagę w szczególności następujące okoliczności:

1. posiadane na etapie wydawania postanowienia dane na temat przedsięwzięcia i elementów przyrodniczych środowiska objętych zakresem przewidywanego oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko pozwalają wystarczająco ocenić jego oddziaływania na środowisko i ustalić warunki jego realizacji;

2. ze względu na rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia oraz jego powiązania z innymi przedsięwzięciami istnieje możliwość kumulowania się oddziaływań w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego oraz emisji hałasu przedsięwzięć znajdujących się na obszarze całego zakładu, jednakże na podstawie przedłożonej dokumentacji organ stwierdza, iż dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu nie zostaną przekroczone, jak również dopuszczalne poziomy hałasu na terenach chronionych akustycznie nie zostaną przekroczone;

3. nie stwierdzono możliwości negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000 oraz pozostałe formy ochrony przyrody.

Wobec powyższego postanowiono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ciechanowie za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu, a wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje jej wykonanie.



Wojt
mgr Zbigniew Kleniewski

Załączniki:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. NOVAGO Sp. z o. o ul. Grzebskiego 10, 06-500 Mława
2. Gmina Wiśniewo, Wiśniewo 86, 06-521 Wiśniewo

3.Tablica informacyjna Urzędu Gminy w Wiśniewie

4.Strona internetowa Urzędu Gminy w Wiśniewie

5.Sołtys miejscowości Kosiny Bartosowe – Pan Dariusz Podlaski Kosiny Bartosowe
54,06-521 Wiśniewo

6.a/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie
ul. H. Sienkiewicza 3
00-015 Warszawa
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Mławie
ul. 1 Maja 6
06-500 Mława

Załącznik nr 1.

Charakterystyka przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie i modernizacji instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych na działkach o numerach ew. 71/5 i 71/7 w Kosinach Bartosowych. Inwestycja zostanie zlokalizowana w niewielkiej odległości od istniejących i użytkowanych w chwili obecnej instalacji NOVAGO Sp. z o.o.:

- Okresowy Bioreaktor Beztlenowy z agregatem prądotwórczym,
- kompostownia
- planowana instalacja do mechanicznego rozdrabniania odpadów dla produkcji RDF;
- składowisko odpadów poprocesowych.

W skład ciągu technologicznego instalacji do mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów, po planowanej rozbudowie i modernizacji wchodzić będą : młyn wstępny, separator metali żelaznych, sito z oczkami o średnicy 20 mm, sito z oczkami o średnicy 80 mm, separator powietrzny, separator optyczny (eliminacja zanieczyszczeń chlorowcoorganicznych z wytworzonego paliwa RDF), system taśmociągów, młyn końcowy RDF, 12 tuneli żelbetowych wyposażonych w posadzkowy system mechanicznego nadmuchu powietrza zasilane przez centralne nawiewu powietrza, systemem nawadniania biostabilizowanych odpadów w I etapie procesu biostabilizacji, place do biostabilizacji odpadów z przerzucaniem, magazyny paliwa RDF z podsuszaniem.

Instalacja mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów będzie przetwarzała odpady do produkcji RDF, których mas nie przekroczy 130 000 mg/ rok.

Na etapie eksploatacji planowanej inwestycji woda pobierana będzie z istniejącego ujęcia własnego. Prowadzony będzie rejestr zużycia wody.

W trakcie realizacji przedsięwzięcia wystąpi emisja substancji do powietrza oraz hałas, spowodowana eksploatacją sprzętu budowlanego i środków transportu. Uciążliwości związane z realizacją przedsięwzięcia będą okresowe i ustąpią po zakończeniu prac budowlanych.

Ścieki bytowe jak i przemysłowe powstające na etapie eksploatacji odprowadzane będą do istniejących zbiorników bezodpływowych, zgodnie z ich przeznaczeniem.

System wodno – ściekowy będzie regularnie i terminowo poddawany próbom szczelności i konserwacjom.