**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

|  |
| --- |
| **Podstawa prawna:** Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2018 r., poz. 1454 z późn.zm.).**Składający:** Formularz przeznaczony jest dla osób fizycznych, osób prawnych, jednostek organizacyjnych będących właścicielami lub użytkownikami wieczystymi, współwłaścicielami a także jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu oraz innych podmiotów władających nieruchomością.**Termin składania:** Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.**Miejsce składania:** Urząd Gminy w Wieliczkach, ul. Lipowa 53 , 19-404 Wieliczki**Organ właściwy do złożenia deklaracji:** Wójt Gminy Wieliczki, ul. Lipowa 53, 19-404 Wieliczki.  |
| 1. **OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**
 |
| Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)[ ]  pierwsza deklaracja [ ]  zmiana danych zawartych w deklaracji Data złożenia deklaracji *Wpisz datę* |
| **B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** \*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi \*\*dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi |
| Składający: [x]  osoba fizyczna [ ]  osoba prawna [ ]  jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej |
| *Nazwisko i imię\* / pełna nazwa\*\** |
| *PESEL* | *Numer NIP* |
| *Numer telefonu*  | *Adres e-mail*  |
| **ADRES ZAMIESZKANIA\* / ADRES SIEDZIBY\*\*** |
| *Kraj* | *Województwo* | *Powiat* |
| *Gmina* | *Ulica* | *Nr domu* | *Nr lokalu* |
| *Miejscowość* | *Kod pocztowy* | *Poczta* |
| 1. **ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**
 |
| *Gmina* | *Ulica* | *Nr domu* | *Nr lokalu* |
| *Miejscowość* | *Kod pocztowy* | *Poczta* |
| *Obręb/arkusz/numer działki* |
| **C .1. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych** |
| Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje: *liczba mieszkańców* Oświadczam, że posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne: [ ]  TAK [ ]  NIE**Wyliczenie miesięcznej opłaty:***liczba mieszkańców X stawka opłaty w zł = oblicz i wpisz iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty zł*  |
| **C.2. Dotyczy właścicieli nieruchomości niezamieszkałych, na których powstają odpady, z wyłączeniem nieruchomości, których mowa w części C.3** |
| Oświadczam, że wyrażam zgodę przystąpienia do zorganizowanego przez gminę systemu gospodarowania odpadami komunalnymi. Na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji odpady komunalne powstają przez cały rok/w miesiącach (jeśli nie przez cały rok to należy wymienić miesiące): [ ]  I [ ]  II [ ]  III [ ]  IV [ ] V [ ] VI [ ] VII [ ] VIII [ ]  IX [ ] X [ ] XI [ ] XII i gromadzone są w (niepotrzebne skreślić) workach/ pojemnikach: |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Przeznaczenie pojemnika | Wielkość (rodzaj) pojemnika |
| Liczba poj. 120 l | Liczba poj. 240 l | Liczba poj. 1100 l | Liczba poj. KP-7 |
| Papier | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* |
| Szkło | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* |
| Tw. sztuczne | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* |
| Bioodpady | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* |
| Popiół | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* | *Wpisz liczbę pojemników* |
| **RAZEM** | *Wpisz sumę liczby pojemników* | *Wpisz sumę liczby pojemników* | *Wpisz sumę liczby pojemników* | *Wpisz sumę liczby pojemników* |

 |
| **Wyliczenie miesięcznej opłaty:***miesięczna liczba worków/pojemników 120 l* X *stawka opłaty za pojemnik 120 l* = ***oblicz i wpisz wartość****miesięczna liczba worków/pojemników 240 l* X *stawka opłaty za pojemnik 240 l* = ***oblicz i wpisz wartość****miesięczna liczba worków/pojemników 1100 l* X *stawka opłaty za pojemnik 1100 l* = ***oblicz i wpisz wartość****miesięczna liczba worków/pojemników KP-7* X *stawka opłaty za pojemnik KP-7* = ***oblicz i wpisz wartość***Całkowita wysokość opłaty miesięcznej wynosi: ***oblicz i wpisz wartość*** zł*Wpisz wartość słownie* |
| **C.3. Dotyczy nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe jedynie przez część roku.** |
| Oświadczam, że nieruchomość wskazana w części C niniejszej deklaracji stanowi nieruchomość [ ]  na której znajduje się domek letniskowy [ ]  wykorzystywaną na cele rekreacyjno-wypoczynkowe Wysokość ryczałtowej opłaty dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wynosi:  ***wpisz wartość*** zł Słownie:*Wpisz wartość słownie* |
| **C.4. Dotyczy właścicieli nieruchomości, których część nieruchomości, stanowi nieruchomość o której mowa w pkt. C. 1, a w części nieruchomość, o której mowa w pkt. C. 2**  |
| Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w pkt. C.1 i C.2. Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi, wynosi (należy wpisać sumę opłat z punktu C.1 – C.2):  ***wpisz wartość***Słownie: *Wpisz wartość słownie*  |
| **D. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**  |
| Miejscowość: *wpisz nazwę miejscowości*  Data: *Kliknij tutaj, aby wprowadzić datę.*Wypełniony formularz deklaracji należy podpisać podpisem kwalifikowanym (podpis elektroniczny) lub podpisem osobistym (dowód elektroniczny) lub podpisem zaufanym i wysłać za pomocą elektronicznej platformy usług administracji publicznej e-PUAP do Urzędu Gminy w Wieliczkach. |
| **E. ADNOTACJE ORGANU**…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………… |

**Pouczenie:**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2019r., poz. 1438).

**Objaśnienia:**

1) Wypełniając deklarację należy pamiętać o prawidłowym wskazaniu identyfikatora, którym obecnie jest numer PESEL lub NIP. Numer PESEL wpisują do deklaracji osoby objęte rejestrem PESEL.

2) Właścicieli nieruchomości na których powstają odpady komunalne - określonej w części C deklaracji, podzielono na cztery grupy opisane w punktach **1, 2,3 i 4:**

**Punkt 1 -** dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **A, B, C pkt. 1 i D .**

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca.

**Punkt 2 -** dotyczy właścicieli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa, rzemieślnicza, cmentarze itp.

Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **A, B, C pkt. 2 i D**.

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników lub worków o określonej wielkości - odbieranych w ciągu miesiąca oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. W pojemniku/worku dotyczącym tworzyw sztucznych należy również gromadzić metale i odpady opakowaniowe wielomateriałowe.

**Punkt 3**- dotyczy właścicieli nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe lub inne nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **A, B, C pkt. 3 i D.**

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn nieruchomości i ryczałtowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

**Punkt 4 -** dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy i równocześnie prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność handlowa, usługowa lub rzemieślnicza. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach **A, B, C pkt.1, 2 i 4 oraz D**. Wyliczenia miesięcznej opłaty należy dokonać poprzez wypełnienie pkt. 1 i 2 w części C, a następnie zsumowanie naliczonych opłat w pkt. 3.

3) Stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna uchwała.

**Klauzula informacyjna dotycząca przetwarzania danych osobowych w zakresie gospodarki odpadami komunalnymi:**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust.2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. (RODO) w sprawie ochrony osób fizycznych we związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywny 95/46/WE (Ogólne rozporządzenie o ochronie danych), informuję, iż:

1. Administratorem danych osobowych jest Urząd Gminy z siedzibą w Wieliczkach ul. Lipowa 53, 19-404 Wieliczki, tel. (87) 621-90-60, sekretariat@wieliczki.pl, strona internetowa: http:// [www.ug.wieliczki.pl](http://www.ug.wieliczki.pl)
2. Z Inspektorem ochrony danych w sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych, korzystania z praw dotyczących przetwarzania danych osobowych można się skontaktować pisząc na adres elektroniczny asi@wieliczki.pl lub pisemnie na adres korespondencyjny administratora danych, wskazany w zdaniu powyżej z dopiskiem *„dane osobowe*”.
3. Zebrane dane osobowe przetwarzane będą na podstawie obowiązujących przepisów prawa tj.:
4. ustawy z dnia 13 września 1996r.- o utrzymaniu czystości i porządku w gminach;
5. ustawy z dnia 29 sierpnia 1997r.- Ordynacja podatkowa;
6. ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji;
7. ustawa z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego oraz innych ustaw, przepisów wykonawczych i regulacjach.
8. Pana/Pani dane osobowe przetwarzane będą w związku z realizacją obowiązku prawnego ciążącego na administratorze (art.6 ust.1 pkt c RODO), art. 6m ust. 1b ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach raz wykonywania przez administratora zadań© realizowanych w interesie publicznym lub sprawowanie władzy publicznej powierzonej administratorowi, między innymi w celu: ustalenia wysokości opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi, a w razie istnienia zaległości ww. należności podejmowania działań informacyjnych, wystawiana upomnień, wezwań do zapłaty i tytułów wykonawczych.
9. W związku z przetwarzaniem danych w celu/celach, o których mowa w art. 4, odbiorcami Pana/Pani danych osobowych mogą być:
10. organy władzy publicznej oraz podmioty wykonujące zadania publiczne lub działające na zlecenie organów władzy publicznej, w zakresie i w celach, które wynikają z przepisów powszechnie obowiązującego prawa krajowego i unijnego;
11. inne podmioty, które na podstawie przepisów prawa bądź stosownych umów czy też porozumień podpisanych z Gminą Wieliczki przetwarzają dane osobowe
12. Pana/Pani dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celu przetwarzania, lecz nie krócej niż okres wskazany w przepisach o archiwizacji.
13. Zgodnie z RODO przysługuje Panu/Pani prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, ograniczenia przetwarzania, prawo wniesienia sprzeciwu. W przypadku nieprawidłowości przy przetwarzaniu Pana/Pani danych osobowych przysługuje Panu/Pani prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego zajmującego się ochroną danych osobowych tj. prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
14. Podanie przez Pana/Panią danych osobowych jest wymogiem ustawowym;
15. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych.
16. Pani/Pana dane osobowe mogą być przetwarzane częściowo w sposób zautomatyzowany, ale nie będą poddawane profilowaniu.